

# Cuenta Pública 2023

CUENTA PÚBLICA 2023  
PATRIMONIO DEL ENTE PÚBLICO DEL SECTOR PARAESTATAL

(PESOS)

Ente Público: Comité Nacional para el Desarrollo Sustentable de la Caña de Azúcar

| Concepto   | Monto |
|--|-------|
| Total de Patrimonio del ente público                                   | 0     |
| % del Patrimonio del Ente Público que es propiedad del Poder Ejecutivo | 0.00  |
| Patrimonio del ente público que es propiedad del Poder Ejecutivo       | 0     |

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.



Autorizó: Dr. Luis Ramiro García Chavez  
Director General



Elaboró: L.C. María Dolores García Maturano  
Directora de Administración