

César Morón Rojas.

Educación.

- Agosto de 2017 a diciembre de 2019: **Maestría en Tecnologías de la Información**, Instituto Tecnológico Autónomo de México.
- Agosto de 2002 a diciembre de 2010: **Licenciado en Ciencia Política**, Instituto Tecnológico Autónomo de México.
- Agosto de 2002 a diciembre de 2010: **Licenciado en Economía**, Instituto Tecnológico Autónomo de México.

Cursos relevantes

- Agosto 2019: **Seminario de Negocios Internacionales**, Universidad de Vanderbilt.
- Diciembre 2016: **Curso avanzado sobre evaluación de impacto: Métodos experimentales y regresión discontinua**, Massachusetts Institute of Technology (MIT). Instituto Tecnológico Autónomo de México.
- Agosto a diciembre de 2006: **Seminario de Técnicas Legislativas**, Departamento Académico de Derecho. Instituto Tecnológico Autónomo de México.

Experiencia profesional.

- Julio de 2020 a septiembre de 2021:
Gerente de Datos y Analítica, Umvel.
 - Lideré las operaciones y el equipo de la unidad de negocio de Datos y Analítica. -
 - Llevé la relación con clientes en México y Estados Unidos.
- Enero 2019 – mayo 2020:
Científico de datos independiente.
 - Análisis descriptivo, predictivo y prescriptivo de grandes volúmenes de datos. -
 - Creación de informes para juntas de decisión de alto nivel.

- Enero 2013 – diciembre 2018:

Director de Operaciones, Rubher. Ciudad de México.

- Coordiné las labores financieras y operativas de la empresa.
- Consolidé un departamento de análisis de datos.

- Enero de 2010 a mayo de 2012:

Asesor del Secretario de Educación, Secretaría de Educación del Distrito Federal. Ciudad de México. - Coordiné los programas de fomento a la lectura de la secretaría.

- Realicé análisis estadístico de datos educativos para el diseño de programas y políticas públicas.
- Elaboré discursos, mensajes, propuestas de líneas discursivas y documentos para publicación.

Actividades.

· Agosto 2017 a la fecha:

Miembro de la Asociación de Montañismo de la UNAM.

· Enero de 2005 a enero de 2006:

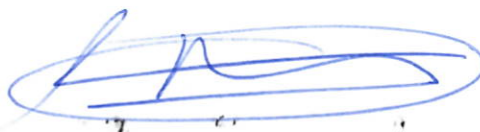
Miembro de la Representación Estudiantil de Ciencia Política.

· Enero de 2004 a enero de 2005:

Miembro del Consejo de Alumnos.

Idiomas.

Inglés 95%, TOEFL iBT – 105



César Morán Rojas