



PRODUCTOS COMERCIALES

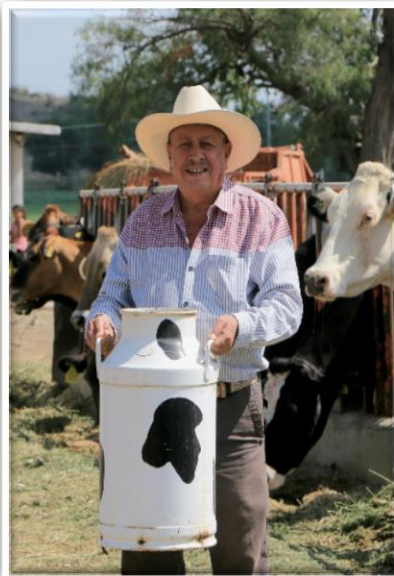
Abril, 2022



¿ Quiénes somos ?

LICONSA es una empresa del Gobierno Federal, que por más de 75 años se ha dedicado a industrializar y distribuir leche con los mas altos estándares de calidad, respaldada por certificaciones que se han obtenido a lo largo de la trayectoria de la Empresa.

LICONSA apoya a ganaderos mexicanos, nuestros productos están elaborados con leche 100% nacional de pequeños y medianos productores.





Infraestructura

Está integrada por once plantas, tres en el Estado de México las cuales son, **Tlalnepantla, Tláhuac y Valle de Toluca**; las otras ocho están ubicadas en **Querétaro, Jalisco, Oaxaca, Veracruz, Tlaxcala, Michoacán, Colima y Chihuahua**.



Se tiene una cobertura de distribución a nivel nacional de **Leche UHT Plus**.

El estricto control de calidad con que contamos, se realiza en laboratorios propios de primer nivel y altamente equipados, con los que cuenta cada planta y que están certificados ante la EMA (Entidad Mexicana de Acreditación).



Reconocimientos

- ★ Empresa Familiarmente Responsable.
- ★ Empresa Socialmente Responsable.
- ★ Premio Iberoamericano a la Excelencia.
- ★ Empresa del Año Latin American Quality Institute 2009.
- ★ Premio de Control de Calidad en Seguridad e Higiene 2009.



Certificaciones

- ✓ Certificación en Equidad de Género.
- ✓ Certificado de Industria Limpia.
- ✓ Certificado de COFEPRIS: Sello Nutricional.
- ✓ Certificados EMA otorgados a los laboratorios químicos en plantas Liconsa.

Objetivos de venta

- ✓ Valor agregado en nuestros productos.
- ✓ Satisfacer las necesidades del cliente.
- ✓ Precio accesible.
- ✓ Inversión Social.



Valores

- ✓ Calidad.
- ✓ Pasión.
- ✓ Experiencia.
- ✓ Trabajo en Equipo.
- ✓ Confianza.
- ✓ Mejora Continua.
- ✓ Responsabilidad Social.



Presentación
de 1 Litro

Línea Comercial

Productos elaborados a partir de leche entera de vaca que se someten a un proceso de **ULTRAPASTEURIZACIÓN** y envasado en **Tetra Brick aséptico** que le confiere al producto condiciones de esterilidad con caducidad de 7 meses a partir de su fecha de fabricación con cobertura a nivel nacional.



La leche ultrapasteurizada cumple con la legislación vigente en etiquetado, denominación y especificaciones nutrimentales, sanitarias y fisicoquímicas que se establece las siguientes normas oficiales mexicanas:

- ✓ NOM-051-SCFI/SSA1-2010,
- ✓ NOM-086-SSA1-1994,
- ✓ NOM-155-SCFI-2012,
- ✓ NOM-243-SSA1-2010.



Leche Entera

Leche entera ultrapasteurizada		
APORTE NUTRIMENTAL: Composición bromatológica en 240 ml.		
Componentes	Composición por 240 ml de leche	Aporte Energético
Contenido Energético	584.00 kJ (140.00 kcal)	Energía en 240 ml de leche = 140 kcal De las cuales: Grasa saturada 41 kcal Otras Grasas 23 kcal Azúcares totales 46 kcal
Proteína	7.20 g	
Grasas Totales	7.20 g	
Grasa Saturada	4.60 g	
Carbohidratos Totales	11.50 g	
Azúcares (propios de la leche)	11.50 g	
Fibra dietética	0.00 g	
Calcio	262.00 mg	
Sodio	115.00 mg	
Vitamina A (eq. de retinol)	108.00 µg	
Vitamina D3	1.20 µg	
Especificaciones de Calidad del Producto		
especificaciones sensoriales:		
Aspecto	Líquido homogéneo, sin sedimento ni separación de grasa	
Olor	Característico, exento de olores extraños	
Sabor.	Característico, blanco cremoso.	
Especificaciones de Vitaminas y Minerales		
Vitamina A (equivalente de retinol)	450.00 µg/L	
Vitamina D	5.00 µg/L	
DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO		
<p>La leche entera es el producto que contiene 30 g/litro de grasa butírica, se obtiene a partir de la leche de vaca la cual es sometida al proceso de ultrapasteurización (UHT = Ultra High Temperature) en una relación de tiempo/temperatura necesaria para proporcionar la esterilidad comercial, es adicionada de las vitaminas A y D3, siendo la vitamina A importante para el sistema inmunitario y la visión normal y la vitamina D para favorecer la absorción y utilización del calcio.</p> <p>El tratamiento térmico de la leche y el sistema de envasado aséptico Tetra Brik, elimina de la leche los microorganismos y garantiza la estabilidad y esterilidad del producto sin alterar su calidad nutricional ni sus características sensoriales.</p> <p>Por las características del envase la leche ultrapasteurizada tiene una vida útil de 7 meses a partir de su fecha de fabricación y no requiere refrigeración en tanto no se abra el envase.</p>		



Fundamental en la dieta desde el primer año de edad y durante las diferentes etapas de la vida del ser humano, aporta calcio que ayuda a mantener huesos y dientes saludables.



Leche semidescremada ultrapasteurizada

APORTE NUTRIMENTAL: Composición bromatológica en 240 ml.

Componentes	Composición por 240 ml de leche	Aporte Energético
Contenido Energético	460.00 kJ (109.00 kcal)	Energía en 240 ml de leche = 109 kcal De las cuales: Grasa saturada 23 kcal Otras Grasas 12 kcal Azúcares totales 46 kcal
Proteína	7.20 g	
Grasas Totales	3.84 g	
Grasa Saturada	2.50 g	
Carbohidratos Totales	11.50 g	
Azúcares	11.50 g	
Fibra dietética	0.00 g	
Calcio	288.00 mg	
Sodio	120.00 mg	
Vitamina A (eq. de retinil)	108.00 µg	
Vitamina D3	1.20 µg	

Especificaciones de Calidad del Producto

especificaciones sensoriales:

Aspecto	Líquido homogéneo, sin sedimento ni separación de grasa
Olor	Característico, exento de olores extraños
Sabor.	Característico, blanco cremoso.

Especificaciones de Vitaminas y Minerales

Vitamina A (equivalente de retinol)	450.00 µg/L
Vitamina D	5.00 µg/L

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

La leche semidescremada es el producto que contiene 16 g/litro de grasa butírica, se obtiene a partir de la leche de vaca la cual es sometida al proceso de ultrapasteurización (UHT = Ultra High Temperature) en una relación de tiempo/temperatura necesaria para proporcionar la esterilidad comercial, es adicionada de las vitaminas A y D3, siendo la vitamina A importante para el sistema inmunitario y la visión normal y la vitamina D para favorecer la absorción y utilización del calcio.

El tratamiento térmico de la leche y el sistema de envasado aséptico Tetra Brik, elimina de la leche los microorganismos y garantiza la estabilidad y esterilidad del producto sin alterar su calidad nutricional ni sus características sensoriales.

Por las características del envase la leche ultrapasteurizada tiene una vida útil de 7 meses a partir de su fecha de fabricación y no requiere refrigeración en tanto no se abra el envase.



Leche Semidescremada

Con menos grasa que la leche entera, su consumo se recomienda para niños y adultos que necesiten cuidar su dieta.



Leche Descremada

Leche descremada ultrapasteurizada		
APORTE NUTRIMENTAL: Composición bromatológica en 240 ml.		
Componentes	Composición por 240 ml de leche	Aporte Energético
Contenido Energético	361.00 kJ (85.00 kcal)	Energía en 240 ml de leche = 85 kcal De las cuales: Grasa saturada 7 kcal Otras Grasas 4 kcal Azúcares totales 46 kcal
Proteína	7.20 g	
Grasas Totales	1.16 g	
Grasa Saturada	0.70 g	
Carbohidratos Totales	11.50 g	
Azúcares (propios de la leche)	11.50 g	
Fibra dietética	0.00 g	
Calcio	288.00 mg	
Sodio	120.00 mg	
Vitamina A (eq. de retinol)	108.00 µg	
Vitamina D3	1.20 µg	
Especificaciones de Calidad del Producto		
especificaciones sensoriales:		
Aspecto	Líquido homogéneo, sin sedimento ni separación de grasa	
Olor	Característico, exento de olores extraños	
Sabor.	Característico.	
Especificaciones de Vitaminas y Minerales		
Vitamina A (equivalente de retinol)	450.00 µg/L	
Vitamina D	5.00 µg/L	
DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO		
<p>La leche descremada es el producto que contiene 5 g/litro de grasa butírica, se obtiene a partir de la leche de vaca la cual es sometida al proceso de ultrapasteurización (UHT = Ultra High Temperature) en una relación de tiempo/temperatura necesaria para proporcionar la esterilidad comercial, es adicionada de las vitaminas A y D3, siendo la vitamina A importante para el sistema inmunitario y la visión normal y la vitamina D para favorecer la absorción y utilización del calcio.</p> <p>El tratamiento térmico de la leche y el sistema de envasado aséptico Tetra Brik, elimina de la leche los microorganismos y garantizar la estabilidad y esterilidad del producto sin alterar su calidad nutricional ni sus características sensoriales.</p> <p>Por las características del envase la leche ultrapasteurizada tiene una vida útil de 7 meses a partir de su fecha de fabricación y no requiere refrigeración en tanto no se abra el envase.</p>		

Ofrecemos el sabor y los nutrientes pero con menor contenido de **grasa, adicionada con vitaminas A y D3**, que mantienen la piel saludable y contribuyen al buen funcionamiento de las articulaciones y **del sistema nervioso, protege al organismo de riesgos cardiacos, sobrepeso y obesidad.**



Leche Semidescremada Deslactosada

Se digiere y metaboliza más fácilmente por el organismo, es ideal para aquellas personas que son intolerantes o alérgicas a la lactosa.



Leche semidescremada deslactosada ultrapasteurizada		
APORTE NUTRIMENTAL: Composición bromatológica en 240 ml.		
Componentes	Composición por 240 ml de leche	Aporte Energético
Contenido Energético	460.00 kJ (109.00 kcal)	Energía en 240 ml de leche = 109 kcal De las cuales: Grasa saturada 23 kcal Otras Grasas 12 kcal Azúcares totales 46 kcal
Proteína	7.20 g	
Grasas Totales	3.84 g	
Grasa Saturada	2.50 g	
Carbohidratos Totales	11.50 g	
Azúcares	11.50 g	
Fibra dietética	0.00 g	
Calcio	288.00 mg	
Sodio	120.00 mg	
Vitamina A (eq. de retinol)	108.00 µg	
Vitamina D3	1.20 µg	
Especificaciones de Calidad del Producto		
especificaciones sensoriales:		
Aspecto	Líquido homogéneo, sin sedimento ni separación de grasa	
Olor	Característico, exento de olores extraños	
Sabor.	Característico, blanco cremoso.	
Especificaciones de Vitaminas y Minerales		
Vitamina A (equivalente de retinol)	450.00 µg/L	
Vitamina D	5.00 µg/L	
DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO		
La leche semidescremada deslactosada es el producto que se obtiene a partir de la leche de vaca la cual es descremada para ajustar el contenido de grasa a 16 g/litro, es sometida al proceso de ultrapasteurización (UHT = Ultra High Temperature) en una relación de tiempo/temperatura para garantizar la esterilidad comercial, es adicionada de la enzima lactasa para el proceso de hidrólisis de la lactosa de la leche, obteniéndose como resultado dos moléculas: una de glucosa y otra de galactosa motivo por el cual la leche tiene un sabor dulce, además se adiciona las vitaminas A y D3, siendo la vitamina A importante para el sistema inmunitario y la visión normal y la vitamina D para favorecer la absorción y utilización del calcio.		
El tratamiento térmico de la leche y el sistema de envasado aséptico Tetra Brik, elimina de la leche los microorganismos y garantiza la estabilidad y esterilidad del producto sin alterar su calidad nutricional ni sus características sensoriales.		
Este tipo de leche es recomendada para personas que tienen la incapacidad de desdoblar la lactosa debido a la deficiencia de la enzima lactasa que normalmente se encuentra en el intestino delgado y se ocupa de realizar en forma natural la transformación de la lactosa en glucosa y galactosa para que la leche sea de fácil digestión y asimilación.		
Por las características del envase la leche ultrapasteurizada tiene una vida útil de 7 meses a partir de su fecha de fabricación y no requiere refrigeración en tanto no se abra el envase.		

Leche Semidescremada Saborizada

Para los más pequeños de la casa, ofrecemos leche semidescremada en tres deliciosos sabores, adicionada con **vitaminas y minerales** que le proporcionan los nutrientes necesarios en las diferentes etapas de su **crecimiento, desarrollando tejidos, músculos, huesos y dientes más fuertes**, así mismo, aporta la energía necesaria que requieren en esta etapa.



Leche semidescremada ultrapasteurizada con sabor fresa, vainilla y chocolate		
APORTE NUTRIMENTAL: Composición bromatológica en 250 ml.		
Componentes	Composición por 250 ml de leche	Aporte Energético
Contenido Energético	698.00 kJ (166.00 kcal)	Energía en 250 ml de leche = 166 kcal De las cuales: Grasa saturada 23 kcal Otras Grasas 13 kcal Azúcares totales 104 kcal
Proteína	6.38 g	
Grasas Totales	4.00 g	
Grasa Saturada	2.60 g	
Carbohidratos Totales	26.00 g	
Azúcares (propios de la leche)	12.00 g	
Azúcar añadida	14.00 g	
Fibra dietética	0.00 g	
Calcio	300.00 mg	
Sodio	125.00 mg	
Vitamina A (eq. de retinol)	112.5 µg	
Vitamina D3	1.25 µg	
Especificaciones de Calidad del Producto		
especificaciones sensoriales:		
Aspecto	Líquido homogéneo, sin sedimento ni separación de grasa	
Olor	Característico al sabor, exento de olores extraños	
Sabor.	Característico al sabor.	
Especificaciones de Vitaminas y Minerales		
Vitamina A (equivalente de retinol)	450.00 µg/L	
Vitamina D	5.00 µg/L	
DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO		
<p>La leche semidescremada es el producto que contiene 16 g/litro de grasa butírica, se obtiene a partir de la leche de vaca la cual es sometida al proceso de ultrapasteurización (UHT = Ultra High Temperature) en una relación de tiempo/temperatura necesaria para proporcionar la esterilidad comercial, es adicionada de saborizantes, colorantes (autorizados para consumo humano) y vitaminas A y D3, siendo la vitamina A importante para el sistema inmunitario y la visión normal y la vitamina D para favorecer la absorción y utilización del calcio.</p> <p>El tratamiento térmico de la leche y el sistema de envasado aséptico Tetra Brik, elimina de la leche los microorganismos y garantizar la estabilidad y esterilidad del producto sin alterar su calidad nutricional ni sus características sensoriales.</p> <p>Por las características del envase la leche ultrapasteurizada tiene una vida útil de 6 meses a partir de su fecha de fabricación y no requiere refrigeración en tanto no se abra el envase.</p>		

Leche Entera en Polvo Fortificada y Leche Semidescremada en Polvo Fortificada

Son productos elaborados a partir de la leche de vaca con las siguientes características:

- ✓ Están fortificadas con las vitaminas C, B2, B12, ácido fólico y los minerales hierro y zinc.
- ✓ Tiene una vida útil de 12 meses a partir de su fecha de fabricación.
- ✓ El consumo de 500 ml de leche rehidratada al día (2 vasos de leche) cubre un porcentaje significativo del requerimiento diario recomendado para niños, adolescentes y adultos.
- ✓ Proporciona un aporte de micronutrientes, los cuales son indispensables para los diferentes procesos bioquímicos y metabólicos del organismo humano.
- ✓ La Leche en Polvo Fortificada se distribuye en las 32 entidades federativas del país.



Leche Entera en Polvo
Fortificada con hierro, zinc, ácido fólico y vitaminas.

El APORTE NUTRIMENTAL por 100 g de la leche entera en polvo es el siguiente:

Componentes	Composición por 100 ml de leche	Composición por 240 ml de leche preparada	Aporte Energético
Contenido Energético	2,059.00 kJ (492.00 kcal)	593.00 kJ (142.00kcal)	Energía en 240 ml de leche = 142 kcal De las cuales: Grasa saturada 43 kcal Otras Grasas 24 kcal Azúcares totales 45 kcal
Proteína propias de la leche	25.50 g	7.34 g	
Proteína expresada como sólidos no grasos	34.00 %	---	
Grasas Totales	26.00 g	7.49 g	
Grasa Saturada	16.70 g	4.81 g	
Carbohidratos Totales	39.00 g	11.24 g	
Azucares	39.00 g	11.24 g	
Fibra dietética	0.00 g	0.00 g	
Calcio	912.00 mg	262.70 mg	
Sodio	371.00 mg	107.00 mg	
Vitamina C	100.00 mg	28.80 mg	
Hierro	11.00 mg	3.20 mg	
Zinc	11.00 mg	3.20 mg	
Vitamina B2	1.10 mg	0.32 mg	
Vitamina A (equivalente a retinol)	450.00 µg	129.60 µg	
Ácido Fólico	67.00 µg	19.30 µg	
Vitamina D	4.17 µg	1.20 µg	
Vitamina B12	0.90 µg	0.26 µg	

Especificaciones de Calidad del Producto
especificaciones sensoriales:

Aspecto	Polvo amorfo libre de terrones a excepción de los que se deshacen fácilmente, sin partículas quemadas visibles. En solución no deberá presentar sedimento, separación de grasa y no estar coagulada.
Olor	Característico, exento de olores extraños como ácido, amargo, rancio, viejo, salado y caramelizado.
Sabor.	Uniforme blanco cremoso.

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

La leche entera en polvo es el producto que se obtiene de la deshidratación de la leche fluida pasteurizada estandarizada para contener en promedio 26% de grasa butírica, a la cual se ha eliminado el 96% de agua, mediante un proceso de secado, es fortificado con las vitaminas C, B2, B12, ácido fólico y los minerales hierro y zinc.

La leche en polvo fortificada proporciona un aporte de micronutrientes, los cuales son indispensables para los diferentes procesos bioquímicos y metabólicos del organismo humano.

El consumo de 500 ml de leche rehidratada al día (2 vasos de leche) cubre un porcentaje significativo del requerimiento diario recomendado para niños, adolescentes y adultos.

La leche tiene una vida útil de 12 meses a partir de su fecha de fabricación.

Leche Entera Natural en Polvo Fortificada en sobre de 240 gramos, rinde 2 litros.



Leche Semidescremada en Polvo

Fortificada con hierro, zinc, ácido fólico y vitaminas.

El APORTE NUTRIMENTAL por 100 g de la leche semidescremada en polvo es el siguiente:

Componentes	Composición por 100 ml de leche	Composición por 240 ml de leche preparada	Aporte Energético
Contenido Energético	1,773.00 kJ (421.00 kcal)	446.00 kJ (106.00 kcal)	Energía en 240 ml de leche = 106 kcal De las cuales: Grasa saturada 19 kcal Otras Grasas 11 kcal Azúcares totales 47 kcal
Proteína propias de la leche	29.00 g	7.30 g	
Proteína expresada como sólidos no grasos	34.00 %	---	
Grasas Totales	13.00 g	3.27 g	
Grasa Saturada	8.20 g	2.1 g	
Carbohidratos Totales	47.00 g	11.8 g	
Azúcares	47.00 g	11.80 g	
Fibra dietética	0.00 g	0.00 g	
Calcio	1,064.00 mg	268.0 mg	
Sodio	432.00 mg	109.0 mg	
Vitamina C	100.00 mg	25.2 mg	
Hierro	11.00 mg	2.8 mg	
Zinc	11.00 mg	2.8 mg	
Vitamina B2	1.1 mg	0.28 mg	
Vitamina A (equivalente a retinol)	297.20 µg	75.0 µg	
Ácido Fólico	67.00 µg	17.0 µg	
Vitamina D	4.76 µg	1.2 µg	
Vitamina B12	0.90 µg	0.23 µg	

Leche Semidescremada Natural en Polvo
Fortificada en sobre de 210 gramos, rinde 2 litros.

Especificaciones de Calidad del Producto

especificaciones sensoriales:

Aspecto	Polvo amorfo libre de terrones a excepción de los que se deshacen fácilmente, sin partículas quemadas visibles. En solución no deberá presentar sedimento, separación de grasa y no estar coagulada.
Olor	Característico, exento de olores extraños como ácido, amargo, rancio, viejo, salado y caramelizado.
Sabor.	Uniforme blanco cremoso.

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

La leche en polvo es el producto que se obtiene de la deshidratación de la leche fluida pasteurizada estandarizada para contener en promedio 26% de grasa butírica, a la cual se ha eliminado el 96% de agua, mediante un proceso de secado, es fortificado con las vitaminas C, B2, B12, ácido fólico y los minerales hierro y zinc.

La leche en polvo fortificada proporciona un aporte de micronutrientes, los cuales son indispensables para los diferentes procesos bioquímicos y metabólicos del organismo humano.

El consumo de 500 ml de leche rehidratada al día (2 vasos de leche) cubre un porcentaje significativo del requerimiento diario recomendado para niños, adolescentes y adultos.

La leche tiene una vida útil de 12 meses a partir de su fecha de fabricación.



Leche Entera Pasteurizada Frisia

- **Constituye un alimento de gran valor nutricional.**
- **Sus carbohidratos y grasas proporcionan energía.**
- **Su proteína es esencial para el crecimiento, reparación de tejidos y el sistema inmunológico.**
- **Sus vitaminas y minerales son vitales para la salud de huesos, dientes, tejidos y piel.**

**Venta Libre al Público
(Sin Tarjeta)**

**Contiene todas las proteínas,
vitaminas y minerales esenciales
que tu cuerpo necesita**

Leche 100% de Vaca



Leche Entera Pasteurizada Frisia

Aporte Nutricional: Composición bromatológica en 240 ml.

Componentes	Composición por 240 ml de leche	Aporte Energético
Contenido Energético	584,00 kJ (140,0 kcal)	Energía en 240 ml de leche = 140 kcal De las cuales: Grasa saturada 4,60kcal Azúcares totales 11,50 kcal
Proteína	7,20 g	
Grasas Totales	7,20 g	
Grasa Saturada	4,60g	
Carbohidratos Totales	11,50 g	
Azúcares	11,50 g	
Fibra dietética	0,00 g	
Calcio	262,00 mg	
Sodio	115,00 mg	
Vitamina A (eq. de retinol)	108,00 µg	
Vitamina D3	1,20 µg	

Especificaciones de Calidad del Producto

especificaciones sensoriales:

Aspecto	Líquido homogéneo, sin separación de grasa ni coagulación de proteína.
Olor	Fresco y agradable, no ácido, no sebo, no grasa.
Sabor.	Característico.

Especificaciones de Vitaminas y Minerales

Vitamina A (equivalente de retinol)	450.00 µg/L
Vitamina D	5.00 µg/L

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

La leche Entera Frisia es un producto 100% de Leche de Vaca de origen nacional, pasteurizada y es una rica fuente de proteínas esenciales para el crecimiento, reparación de tejidos y sistema inmunológico. En presentación de 1 y 2 Lts.

Por sus características debe mantenerse en refrigeración.





La Leche Frisia esta disponible en 16 entidades.

¡LECHE DE CALIDAD A BUEN PRECIO!

Los niños que consumen Leche Frisia durante la niñez, presentan:

Menores tasas de anemia	✗
Menor deficiencia de hierro	✗
Menor desnutrición crónica	✗
Alcanzan más estructura y masa muscular	✓
Despliegan mayor actividad física	✓
Registran mejor desarrollo mental	✓





Nos aporta

Fe Hierro
Fortalece al organismo

Zn Zinc
Protege de las enfermedades

Ácido Fólico
Ayudan a un crecimiento fuerte y sano

Vitaminas
A, B2, B12, C, D y E

Proteínas y calorías
Para un mejor desempeño físico

Nos Ayuda

Previene la desnutrición crónica al disminuir la anemia en los más pequeños.

Aporta nutrientes a mujeres embarazadas y sus bebés.

Evitar la osteoporosis en adultos mayores.

Baja el índice de deficiencia de hierro en las personas.

Ayuda a rehidratar tras hacer ejercicio.

Leche Liconsa 100% de calidad





Actualmente, nuestros productos Leche UHT y Leche en Polvo Fortificada, se distribuye en las 32 entidades federativas del país, la Leche Frisia esta disponible en 16 entidades.

Ofrecemos productos de la más alta calidad, brindando un servicio de excelencia, con el propósito de satisfacer las necesidades de nuestros clientes.
