SALUD
SECRETARÍA DE SALUD

Dirección General de Programación y Presupuesto
Dirección de Información Financiera

México 2021 Año de la Independencia

Informe Trimestral de Fideicomisos

Clave de Registro: 700012NHK069 **Coordinacion Sectorial:** Secretaría de Salud **Ramo:** 012 Salud **Trimestre:** Primero 2021

Unidad Responsable: NHK Sistema Nacional para el Desarrollo Integral de la Familia **Denominación:** DIF Bosques de las Lomas

Tipo Acto Jurídico: Fideicomiso **Grupo Temático:** Subsidios y Apoyos **Fideicomitente:** Federal

Fiduciario: Santander Mexicano **Programa al que está vinculado el Fideicomiso o Contrato:** 24 - Programa Nacional de Salud

Misión La venta en su totalidad o en lotes de los poligonales 1, 2, 3 y el producto de estas ventas para que fueran entregados al Instituto Mexicano de la Niñez actualmente, Sistema Nacional para el Desarrollo Integral de la Familia (DIF).

Saldo final del ejercicio fiscal anterior	**$**	**39,763.80**
Ingresos acumulados en el período que se reporta en la cuenta o subcuenta.	**$**	**227.76**
+ Rendimientos Financieros	**$**	**227.76**
+ Aportaciones de recursos Fiscales		-
Partida presupuestaria		N/A
+ Aportaciones de recursos propios (públicos federales)		-
+ Otras Aportaciones		-
+ Otros productos y beneficios:		-
Saldo Anterior + Ingresos:	**$**	**39,991.56**

Concepto de otras aportaciones y beneficios:

Rendimientos financieros del período.

SALUD
SECRETARÍA DE SALUD

Dirección General de Programación y Presupuesto
Dirección de Información Financiera

México 2021 Año de la Independencia

Informe Trimestral de Fideicomisos

Clave de Registro: 700012NHK069 **Coordinacion Sectorial:** Secretaría de Salud **Ramo:** 012 Salud **Trimestre:** Primero 2021

Unidad Responsable: NHK Sistema Nacional para el Desarrollo Integral de la Familia **Denominación:** DIF Bosques de las Lomas

Tipo Acto Jurídico: Fideicomiso **Grupo Temático:** Subsidios y Apoyos **Fideicomitente:** Federal

Fiduciario: Santander Mexicano **Programa al que está vinculado el Fideicomiso o Contrato:** 24 - Programa Nacional de Salud

Egresos:	**$**	**-**
-Pago de honorarios y comisiones (fiduciarios o bancarios)	$	-
- Enteros a la Tesofe:		
-Egresos acumulados en el período que se reporta (Sin Honorarios)	$	-

Destino de los recursos:

Los recursos solamente están disponibles para la liquidación de los gastos por extinción del fideicomiso.

Saldo neto del periodo a informar	**$ 39,991.56**	**Disponibilidad a diciembre de 2019:**	**$ 38,477.37**
Monto Aportación Inicial	**En Especie (Terrenos)**	**Fecha de Aportación Inicial**	**marzo 13,1976**
Fiscalización de Recursos	**Si**	**Fecha Última Fiscalización**	**1998**
Sesión del Comité Técnico	**Si**	**Fecha de la Última Sesión del Comité Técnico**	**octubre 24, 2001**

Patrimonio neto total al periodo que se reporta: **$ 41,264.14**