



**Dirección General de Programación y Presupuesto
Dirección de Información Financiera**

Informe Trimestral de Fideicomisos

Clave de Registro: 20041251001386 **Coordinación Sectorial:** Secretaría de Salud **Ramo:** 012 Salud **Trimestre:** Segundo 2019

Unidad Responsable: U00 Comisión Nacional de Protección Social en Salud **Denominación:** Fideicomiso del Sistema de Protección Social en Salud

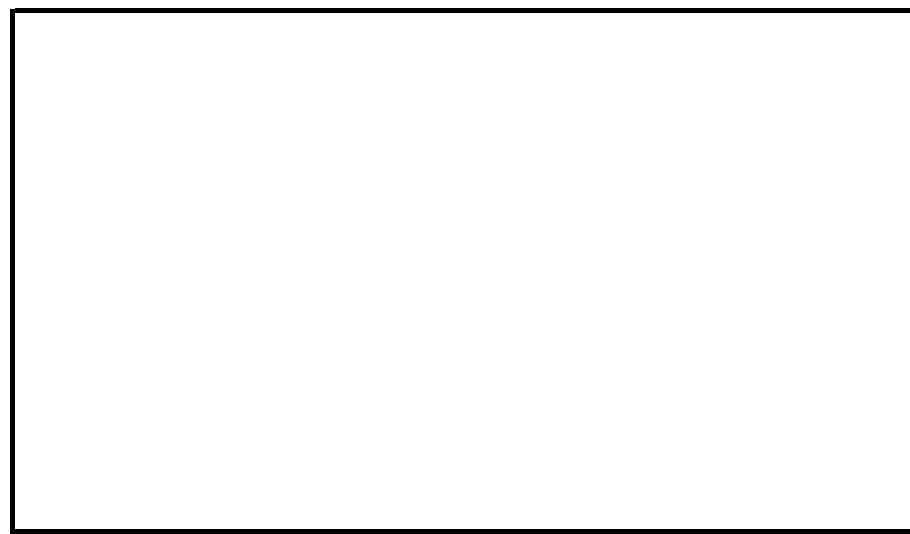
Tipo Acto Jurídico: Fideicomiso **Grupo Temático:** Subsidios y Apoyos Financieros **Fideicomitente:** SHCP

Fiduciario: BANOBRAS **Programa al que está vinculado el Fideicomiso o Contrato:** 24 - Programa Nacional de Salud

Misión Crear un mecanismo ágil y transparente que permita al Gobierno Federal la aplicación de recursos para apoyar económicamente los tratamientos y medicamentos asociados a los mismos, que se consideren gastos catastróficos que sufran principalmente los beneficiarios del Sistema de Protección Social en Salud. Así como crear un Fondo de Previsión Presupuestal, conforme a lo establecido en el art. 77 Bis 18 de la Ley General de Salud y demás disposiciones legales aplicables.

Saldo final del ejercicio fiscal anterior	\$92,880,926,224.89
Ingresos acumulados en el período que se reporta en la cuenta o subcuenta.	\$13,849,281,257.49
+ Rendimientos Financieros	\$4,027,789,385.27
+ Aportaciones de recursos Fiscales	-
Partida presupuestaria	4328
+ Aportaciones de recursos propios (públicos federales)	\$9,821,491,872.22
+ Otras Aportaciones	-
+ Otros productos y beneficios:	-
Saldo Anterior + Ingresos:	\$106,730,207,482.38

Concepto de otras aportaciones y beneficios



Informe Trimestral de Fideicomisos

Clave de Registro: 20041251001386 **Coordinación Sectorial:** Secretaría de Salud **Ramo:** 012 Salud **Trimestre:** Segundo 2019

Unidad Responsable: U00 Comisión Nacional de Protección Social en Salud **Denominación:** Fideicomiso del Sistema de Protección Social en Salud

Tipo Acto Jurídico: Fideicomiso **Grupo Temático:** Subsidios y Apoyos Financieros **Fideicomitente:** SHCP

Fiduciario: BANOBRAS **Programa al que está vinculado el Fideicomiso o Contrato:** 24 - Programa Nacional de Salud

Egresos: **\$5,521,676,064.54**

-Pago de honorarios y comisiones (fiduciarios o bancarios) **\$1,262,635.17**

- Enteros a la Tesofe:

-Egresos acumulados en el periodo que se reporta (Sin Honorarios) **\$5,520,413,429.37**

Saldo neto del periodo a informar **\$101,208,531,417.84**

Monto Aportación Inicial **\$125,000.00**

Fiscalización de Recursos **Si**

Sesión del Comité Técnico **Si**

Destino de los recursos:



Disponibilidad 2017 **\$85,709,071,497.70**

Fecha de Aportación Inicial **17-nov-05**

Fecha Última Fiscalización **28-jun-19**

Fecha de la Última Sesión del Comité Técnico **28-jun-19**
II ORDINARIA