

QUINTA FERIA DEL LIBRO DE RELACIONES INTERNACIONALES

PROGRAMA

VIERNES 27 DE MAYO

10:00

Inauguración

Natalia Saltalamacchia Ziccardi
Directora General del Instituto Matías Romero
David Alejandro Olvera Ayes
Director General del Acervo Histórico Diplomático

11:00-11:45

Presentación del libro *Teorías de relaciones internacionales en el siglo XXI: interpretaciones críticas desde México*

Participan Jorge A. Schiavon, Rafael Velázquez, Roberto Peña Guerrero, Adolfo Alberto Laborde Carranco y Natalia Saltalamacchia Ziccardi

12:00-12:45

Presentación de la revista *Norteamérica*

Participan Silvia Maldonado Rivera, Juan Carlos Terriba Enciso y Diego Bugeda Bernal

13:00-14:30

Espectáculo musical

Grupo Veracruzano de la Secretaría de Marina

15:00-15:45

Presentación de libro *La agenda internacional del siglo XXI: retos y oportunidades para la conformación de las políticas públicas*

Participan Adrián García Saisó, María de Lourdes Sánchez Mendoza, Alejandro Federico Mérito Ramírez y Tahalia Elena Olivera Fujiwara

16:00-16:45

Presentación de la revista *Foreign Affairs Latinoamérica*, "El legado de Obama"

Participan Allert Brown-Gort, Rodrigo Chacón, Gerardo R. Valenzuela e Isabel Flores

SÁBADO 28 DE MAYO

11:00-11:45

Presentación de libro *Las grandes potencias en la península coreana. ¿Qué pasa en Corea del Norte y Corea del Sur?*

Participa Eduardo Roldán

12:00-12:45

Presentación de libro *Temas de la coyuntura en la relación México-Unión Europea (la agenda de la Comisión Parlamentaria Mixta México-UE 2013-2015)*

Participan Luis Antonio Huacuja Acevedo, Immaculada Roca i Cortés, Simone Lucatello, Aida Marcela Jaramillo Palomino y María Eugenia Mesta Espinosa

13:00-14:30

Espectáculo musical

Orquesta Marea Alta de la Secretaría de Marina

15:00-15:45

Presentación de libro *Siria. Poder regional, legitimidad y política exterior (1996-2015)*

Participa Martha Tawil Kuri

DOMINGO 29 DE MAYO

13:00-15:00

Taller

Prácticas del color
Imparte Gerardo Torres
Patio del Instituto Matías Romero
Informes: (55) 3686 5000 Ext. 8219
Dirigido al público en general

17:30

Clausura

Durante los días en que tendrá lugar la *Quinta FERIA del Libro de Relaciones Internacionales* estarán abiertas en el Museo de la Cancillería las exposiciones:

- *Denudatio perfecta*, de Sandra Pani
- *Jardín interior*, de Ana Thiel
- *Lost Archives*, de Mauricio Galguera

ENTRADA LIBRE

Horario: 10:00-18:00 horas

Informes: [@imatiasromero](#) #FeriaLibroRRII [imr.sre.gov.mx](#)



27 AL 29 DE MAYO DE 2016

HORARIO: 10:00-18:00 HORAS

INSTITUTO MATÍAS ROMERO

REPÚBLICA DE EL SALVADOR 47, COL. CENTRO, CIUDAD DE MÉXICO

EXPOSITORES

- | | |
|-------------------------|------------|
| 1. AHD | 21. EDUCAL |
| 2. AL-LAS | 22. SCJN |
| 3. AMEI | 23. UAM |
| 4. ASEM | 24. IBERO |
| 5. CIDE | 25. UMAR |
| 6. CIALC-UNAM | |
| 7. CISAN-UNAM | |
| 8. COLMEX | |
| 9. OXFORD | |
| 10. FCPYS-UNAM | |
| 11. FLACSO-MÉXICO | |
| 12. FCE | |
| 13. IJJ-UNAM | |
| 14. IMR | |
| 15. INACIPE | |
| 16. MIGUEL ÁNGEL PORRÚA | |
| 17. PESUE-FES ACATLÁN | |
| 18. ITAM | |
| 19. SIGLO XXI | |
| 20. SEGOB | |

ALTERNATIVAS DE TRANSPORTE

ENTRADA LIBRE



Más información: [@imatiasromero](#) #FeriaLibroRRII [imr.sre.gov.mx](#)

Durante los días en que tendrá lugar la *Quinta FERIA del Libro de Relaciones Internacionales* estarán abiertas en el Museo de la Cancillería las exposiciones: *Denudatio perfecta*, de Sandra Pani • *Jardín interior*, de Ana Thiel • *Lost Archives*, de Mauricio Galguera