



**SE**

SECRETARÍA DE ECONOMÍA

# Atlas de Complejidad Económica de México

## Querétaro

# Contenido

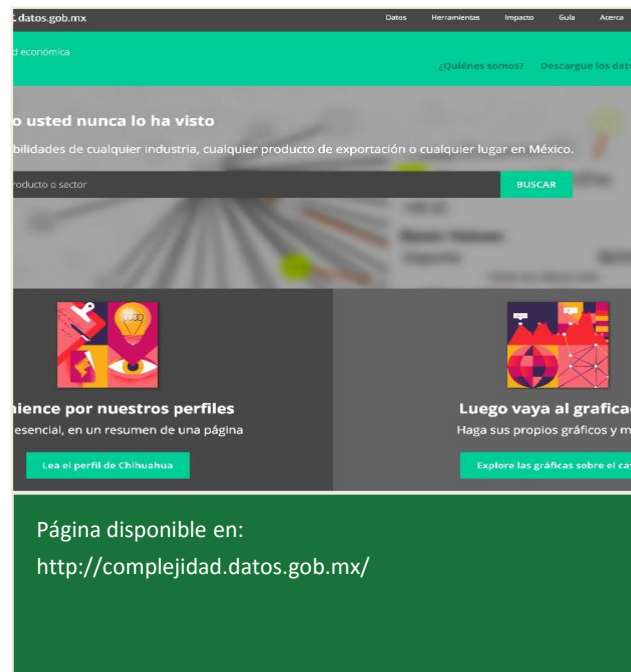
<a href="#"><u>Complejidad económica</u></a>	4
<a href="#"><u>Principales sectores</u></a>	5
<a href="#"><u>Sectores estratégicos</u></a>	6
<a href="#"><u>Productos potenciales</u></a>	6
<a href="#"><u>Importaciones</u></a>	7
<a href="#"><u>Recomendación de carreras</u></a>	7

Se hace un especial agradecimiento a la **Delegación Federal de la Secretaría de Economía en el estado de Querétaro** por la elaboración de este documento.

## El Atlas de Complejidad Económica de México

Ofrece criterios para conocer las capacidades y los conocimientos de cada región, y con base en lo que cada quien sabe hacer, identifica sectores industriales y exportaciones con potencial de crecimiento para cada entidad federativa y zona metropolitana.

“Un lugar con alta complejidad produce o exporta bienes y servicios que pocos lugares producen. Regiones altamente complejas tienden a ser más productivas y a generar mayores salarios e ingresos”.



La información presentada en la herramienta está actualizada al 2014, sin embargo, se considera vigente dado que el ciclo productivo no cambia de un año para otro. El desarrollo de los sectores y productos, puede reflejar cambios entre mediano y largo plazos.

Los productos potenciales a desarrollar se seleccionaron considerando que las capacidades requeridas por estos, son similares a las ya existentes, o falta muy poco para su desarrollo. Se pueden elegir distintos criterios conforme las prioridades de los agentes locales en cada lugar.

## Principales sectores en Querétaro por sus Exportaciones

El **31.3%** de sus exportaciones en 2014 derivaron del sector **vehículos de transporte**, de la misma forma que **maquinaria (31.3%)**, seguido de **electrónicos (16.7%)**.



Los productos que más se exportaron en 2014 fueron: partes de vehículos automóviles y tractores (28.5%), seguido de refrigeradores, congeladores (11.9%) y máquinas para el procesamiento de tela (4.8%).

## ¿Cuáles son los sectores estratégicos en Querétaro?

Los principales sectores que seguirían impulsándose con base en las capacidades y conocimientos existentes por sus productos potenciales a desarrollar son: electrónicos, maquinaria, metales, vehículos de transporte, piedra y vidrio.

### Productos potenciales a desarrollar:

- 1) Las demás manufacturas de aluminio.
- 2) Remolques y semirremolques.
- 3) Partes para generadores eléctricos.
- 4) Las demás manufacturas de hierro o acero.
- 5) Partes para motores de encendido por chispa.
- 6) Recipientes de aluminio, <300 litros
- 7) Aparatos de alumbrado para automóviles.
- 8) Guarniciones, herrajes y similares, de metal común.
- 9) Transformadores eléctricos.
- 10) Vidrierías aislantes de paredes múltiples.



Los productos potenciales se escogieron por las capacidades y conocimientos que ya están desarrollados en la entidad (menor distancia) y la complejidad que aportan al lugar (complejidad potencial mayor a 1).

## Importaciones

Al revisar las importaciones de los primeros tres productos potenciales a desarrollar, se encontró que en el año 2014 el estado de Querétaro importó: 14.5 millones dólares en “las demás manufacturas de aluminio” provenientes de EE.UU., Japón y China, principalmente. Mientras que 31.1 millones de dólares de “remolques y semirremolques” provenientes de EE.UU., Canadá y China principalmente. En cuanto a “partes para generadores eléctricos” se importaron 45.6 millones de dólares provenientes de EE.UU., Alemania y Canadá, principalmente.

## Recomendación de carreras

Considerando los sectores estratégicos y productos potenciales en el estado de Querétaro, es ideal que exista personal calificado para su desarrollo por lo que es recomendable otorgar un mayor impulso entre la población estudiantil a carreras dirigidas a la industria tales como: Ingeniero Arquitecto; Ingeniería Mecatrónica; Ingeniería Electromecánica; Ingeniería Electrónica; Ingeniería Mecánica; Técnico Superior Universitario en Nanotecnología Área Industrial; Ingeniería en Nanotecnología; Ingeniería Química en Materiales; Ingeniería en Sistemas Productivos; Ingeniería en Procesos y Operaciones Industriales; Ingeniería en Mantenimiento Industrial; Ingeniería en Automatización; Ingeniería Industrial para la Dirección; Ingeniería en Biotecnología; Ingeniería en Física Industrial; así como continuar con programas actualmente populares como: Ingeniería Industrial e Ingeniería en Sistemas Computacionales.