

CURRICULUM VITAE

MARZO 2017

Nombre: Jesús Ruiz Torres
Domicilio: [REDACTED]
Ciudad: [REDACTED]
Edad: [REDACTED]
Estado Civil: [REDACTED]
N° de Afiliación ISSSTE: [REDACTED]
N° de Cartilla: [REDACTED]
N° de Pasaporte: [REDACTED]
N° de IFE: [REDACTED]

Trabajo Actual: Gerente de Acuñación MCL
Casa de Moneda de México
Ac. C.F.E N° 200 Manzana 50
Zona Industrial, 1ª. Sección
C.P. 78395 –San Luis Potosí, S.L.P
Tel. 8 34 60 00

ESTUDIOS

Primaria	Esc. Primaria Federal Mariano Jiménez	1963-1968
Secundaria:	Esc. Secundaria Federal Jaime Torres Bodet	1968-1971
Preparatoria:	Universidad Autónoma Potosina	1971-1973
Profesional tronca:	Universidad Autónoma Potosina Facultad de Ingeniería, Ing. Mec. Eléc.	1973-1978

TRAYECTORIA LABORAL

COMPAÑÍA	TELEFONO	PUESTO	FECHA
Casa de Moneda de México	8 34 60 00	Gerente de Acuñación MCL	2014- actual
Casa de Moneda de México	8 34 60 00	Gerente de Análisis Industrial	2006-2013
Productora de Cospeles, S.A de C.V.	834-57-33	Gerente de Producción	2004-2006
Productora de Cospeles, S.A de C.V.		Gerente de Herramental y Control de Calidad	2002-2004
Productora de Cospeles, S.A de C.V.		Subdirector de Producción	1994-2002

Casa de Moneda de México	824-51-62	Subdirector de Producción	1992-1994
Cigarrera La Moderna, S.A	824-06-47	Superintendente Técnico	1991-1992
Sistema y Componentes Eléctricos	824-02-98	Gerente de Ingeniería	1989-1991
Allis Chalmers Mexicana, S.A	821-17-54	Gerente de Manufactura	1985-1989
Derivados Acrílicos, S.A.	821-18-98	Admor. De Mantenimiento	1983-1985
Ahmsa Fanamher, S.A.	824-07-30	Jefe de Ingeniería	1983-1983
Instituto de Invest. IMEC, AC	824-02-11	Jefe de Ingeniería	1982-1983
Allis Chalmers Mexicana, S.A	821-17-54	Jefe de Manufactura	1982-1982
Ahmsa Fanamher, S.A.	824-07-30	Ingeniero en Procesos	1978-1980
Bendix Mexicana, S.A	824-56-00	Ingeniero en Proceso	1977-1978

CASA DE MONEDA DE MÉXICO

(Enero 2014 - Actual)

Acuñaación de Moneda de Curso Legal

Puesto desempeñado:

Gerente de Acuñación MCL.

Actividades realizadas:

- Revisión de los métodos de trabajo, emisión de reportes y controles.
- Aplicación del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9000.
- Aplicación del Sistema Automatiza.
- Participación en las reuniones de trabajo semanales entre las Áreas de operaciones de Casa de Moneda de México
- Elaboración de proyectos para la mejora continua
- Cumplimiento cabal a los programas trimestrales de fabricación de moneda.
- Aplicación del Sistema QAD.
- Promover la disciplina, orden y limpieza, así como el buen uso y cuidado de los bienes a cargo del área
- Elaboración de reportes de actividades por trimestre.
- Conjuntar las acciones de los Jefes de Turno y de cada Asistente de operación para obtención de resultados

Contribución personal:

- Colaborar con la Dirección Corporativa de Operaciones al logro de los objetivos de productividad, eficiencia y Calidad.
- Participar en la planeación y programación de carga de máquinas y mano de obra.

Áreas de responsabilidad:

Producción de Moneda de Curso Legal.

CASA DE MONEDA DE MÉXICO

(Abril 2006 - Diciembre 2013) Acuñación de Moneda de Curso Legal

Puesto desempeñado: **Gerente de Análisis Industrial.**

Actividades realizadas:

- Implantación de la Línea de Producción de Cospel al interior de Casa de Moneda, incluyendo métodos de trabajo, emisión de reportes y controles.
- Aplicación del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9000.
- Participación en las reuniones de trabajo semanales entre las Áreas de operaciones de Casa de Moneda de México
- Elaboración de proyectos para la mejora continua
- Cumplimiento cabal a los programas trimestrales de fabricación de cospel.
- Aplicación del Sistema de Evaluación del Desempeño.
- Aplicación del Sistema MFG-Pro.
- Promover la disciplina, orden y limpieza, así como el buen uso y cuidado de los bienes a cargo del área
- Elaboración de reportes de actividades por trimestre.
- Conjuntar las acciones de los Jefes de Turno y de cada Asistente de operación para obtención de resultados

Contribución personal:

- Colaborar con la Dirección Corporativa de Operaciones al logro de los objetivos de productividad, eficiencia y Calidad.
- Participar en la planeación y programación de carga de máquinas y mano de obra.

Áreas de responsabilidad:

Producción de cospel.

Actividades realizadas:

- Implantación de la Línea de Producción de Cospel al interior de Casa de Moneda, incluyendo métodos de trabajo, emisión de reportes y controles.
- Aplicación del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9000.
- Participación en las reuniones de trabajo semanales entre las Áreas de operaciones de Casa de Moneda de México
- Elaboración de proyectos para la mejora continua
- Cumplimiento cabal a los programas trimestrales de fabricación de cospel.
- Aplicación del Sistema de Evaluación del Desempeño.
- Aplicación del Sistema MFG-Pro.
- Promover la disciplina, orden y limpieza, así como el buen uso y cuidado de los bienes a cargo del área
- Elaboración de reportes de actividades por trimestre.
- Conjuntar las acciones de los Jefes de Turno y de cada Asistente de operación para obtención de resultados

Contribución personal:

- Colaborar con la Dirección Corporativa de Operaciones al logro de los objetivos de productividad, eficiencia y Calidad.
- Participar en la planeación y programación de carga de máquinas y mano de obra.

Áreas de responsabilidad:

Producción de cospel.

PRODUCTORA DE COSPELES, S.A. DE C.V.

(Enero 2005 – Abril 2006)

Fabricante de cospeles para mercado nacional y exportación.

Puesto desempeñado:

Gerente de Producción.

Actividades realizadas:

- Implantación de métodos de trabajo, emisión de reportes y controles.
- Aplicación del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9000.
- Participación en las reuniones de trabajo semanales entre las Áreas de operaciones de Casa de Moneda de México y Productora de cospeles, coordinadas por la Dirección Corporativa de Operaciones de CMM
- Elaboración de proyectos para la mejora continua
- Cumplimiento cabal a los programas trimestrales de fabricación de cospel.
- Aplicación del Sistema de Evaluación del Desempeño.
- Aplicación del Sistema MFG-Pro.
- Promover la disciplina, orden y limpieza, así como el buen uso y cuidado de los bienes a cargo del área
- Elaboración de reportes de actividades por trimestre.
- Conjuntar las acciones del Coordinador y de cada Supervisor para obtención de resultados

Contribución personal:

- Colaborar con la Dirección Corporativa de Operaciones y con la Subdirección de Programación y Control de Casa de Moneda de México, al logro de los objetivos de productividad, eficiencia y Calidad.
- Participar en la planeación y programación de carga de máquinas y mano de obra.

Áreas de responsabilidad:

Producción.

PRODUCTORA DE COSPELES, S.A. DE C.V.

(Julio 2002 – Diciembre 2004)

Fabricante de cospeles para mercado nacional y exportación.

Puesto desempeñado:

Gerente de C. de Calidad y Herramental.

Actividades realizadas:

- Implantación de métodos de trabajo, emisión de reportes y controles
- Aplicación del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9000.
- Participación en las reuniones de trabajo semanales entre las Áreas De Operaciones de Casa de Moneda de México y Productora de Cospeles, coordinadas por la Dirección Corporativa de Operaciones de CMM
- Elaboración de proyectos para la mejora continua

- Proporcionar el servicio de apoyo a Producción, para el cabal cumplimiento de los programas trimestrales de fabricación de Cospel, inspeccionando en proceso.
- Aplicación del Sistema de Evaluación del Desempeño
- Aplicación del Sistema MFG-Pro
- Promover la disciplina, orden y limpieza, así como el buen uso y cuidado de los bienes a cargo del área
- Elaboración de reportes de actividades por trimestre
- Conjuntar las acciones del Coordinador y de cada Supervisor para obtención de resultados

Contribución personal:

- Colaborar con la Dirección Corporativa de Operaciones y con la Subdirección de Programación y Control de Casa de Moneda de México, al logro de los objetivos de productividad, eficiencia y Calidad.
- Proporcionar los apoyos necesarios al área de Producción, para señalar alternativas de solución a los problemas de calidad del cospel

Áreas de responsabilidad:

Control de Calidad y Taller de Fabricación de Herramental.

PRODUCTORA DE COSPELES, S.A. DE C.V.

(Sept. 1994 – Junio 2002)

Fabricante de cospeles para mercado nacional y exportación.

Puesto desempeñado:

Subdirector de Producción.

Actividades realizadas:

- Evaluación de las condiciones de operación.
- Implantación de métodos de trabajo y emisión de reportes y controles.
- Integración nacional de la fabricación de cospeles bimetálicos, eliminando la importación.
- Ampliación de capacidad instalada para cubrir nuevas demandas de volúmenes y tipos de aleación.
- Redimensionamiento de la Plantilla Básica.
- Adopción del Sistema de Calidad ISO 9000.
- Coordinación y seguimiento a los proyectos de cada una de las áreas de responsabilidad, seguimiento a los avances de producción y servicios de apoyo.
- Participación en las reuniones semanales entre las Áreas de Operaciones de Casa de Moneda y Productora de Cospeles, coordinada por la Subdirección de Producción de Casa de Moneda.
- Coordinación de Proyectos para la Mejora Continua.
- Coordinación de las reuniones semanales de la Junta de Coordinación Gerencial (Comité Técnico).
- Coordinación para la elaboración de la Base de Datos de Insumos.
- Coordinación de las reuniones del Comité para Proyectos de Exportación.
- Participación en las reuniones semanales del Comité de Adquisiciones.
- Participación en las reuniones eventuales para elaboración de presupuestos anuales y Comité de Desincorporación.
- Análisis de solicitudes de cotización para cospel de exportación, cotización y ejecución de pedidos
- Conjuntar las acciones de cada Gerencia para obtención de resultados.
- Promover la disciplina, orden y limpieza, así como el buen uso y cuidado de los bienes de la empresa.

Contribución personal:

- Colaborar con la Dirección Corporativa de Operaciones y con la Subdirección de Producción de Casa de Moneda, para integrar la Fabricación de cospel bimetálico en planta, eliminando las importaciones.
- También colaborar en la definición del método para el cálculo de la mano de obra.
- Documentar la información técnica relativa a los procesos de fabricación de cospel, herramientas y control del proceso.
- Diseño del Informe de Producción, diario.
- Colaboración para el diseño del Informe de Metales, diario.
- Colaboración en la Implantación del sistema de Calidad ISO 9000.

Áreas de Responsabilidad:

Gerencia de Producción, Mantenimiento y Ecología
Gerencia de control de Calidad e Investigación y Desarrollo
Gerencia de Ingeniería y Herramental.

CASA DE MONEDA DE MÉXICO

(Septiembre 1992- Septiembre 1994)

Acuñación de Moneda de Curso Legal

Puesto desempeñado:

Subdirector de Producción.

Actividades realizadas:

- Evaluación de las condiciones de operación.
- Implantación de métodos de trabajo y emisión de reportes y controles.
- Integración del proceso para la fabricación de monedas de curso legal para el nuevo cono monetario.
- Adopción del Sistema de Calidad ISO 9000.
- Coordinación y seguimiento a los proyectos de cada una de las áreas de responsabilidad, seguimiento a los avances de producción y servicios de apoyo.
- Participación en las reuniones semanales entre las Áreas de Operaciones.
- Coordinación de Proyectos para la Mejora Continua.
- Coordinación para la elaboración de la Base de Datos de Insumos.
- Participación en las reuniones semanales del Comité de Adquisiciones.
- Participación en las reuniones eventuales para elaboración de presupuestos anuales y Comité de Desincorporación.
- Conjuntar las acciones de cada Gerencia para obtención de resultados.
- Promover la disciplina, orden y limpieza, así como el buen uso y cuidado de los bienes de la empresa.

Contribución personal:

- Colaborar con la Dirección Corporativa de Operaciones, para integrar la Fabricación del nuevo cono monetario.
- Colaborar en la definición del método para el cálculo de la mano de obra.
- Documentar la información técnica relativa a los procesos de acuñación, herramientas y control del proceso.
- Diseño del Informe de Producción, diario.
- Colaboración para el diseño del Informe de Metales, diario.
- Colaboración en la Implantación del sistema de Calidad ISO 9000.

Áreas de Responsabilidad:

Gerencia de Producción,
Gerencia de Mantenimiento
Gerencia de Control de Calidad
Gerencia de Ingeniería
Gerencia de FTHE.
Gerencia de Control de Producción.

CIGARRERA LA MODERNA, S.A.

(Oct. 1991 - Sept. 1992) Fabricante de Cigarrillos, en producción de alto volumen

Puesto desempeñado: Superintendente Técnico

Actividades realizadas:

- Elaboración de programas de mantenimiento para la maquinaria y equipo (predictivo y preventivo).
- Implementación de un Programa de Servicios controlado a través de estadísticas estacionales.
- Implementación de procedimientos de trabajo para cada actividad a realizar.
- Participación en grupos de trabajo para solución de problemas.
- Formación de grupos de trabajo y capacitación para ejecutar los programas de mantenimiento.
- Supervisión de la actualización tecnológica de las máquinas de producción.
- Elaboración de bases de datos para el control de los insumos de producción.

Contribución personal:

A través del soporte de mantenimiento y del servicio controlado que se proporcionó a producción, se elevaron los índices de productividad de 60% hasta 75%

Áreas de Responsabilidad:

Mantenimiento General y Servicios Generales

SISTEMAS Y COMPONENTES ELÉCTRICOS, S.A.

(Abril 1989 – Oct 1991) Fabricación de Motores Eléctricos para accesorios de aplicación automotriz (Elevadores de cristal, seguros de puerta, liberadores de cajuela y Lavaparabrisas).

Puesto desempeñado: Gerente de Ingeniería

Actividades realizadas:

- Implementación de una estructura de Ingeniería para la administración de paquetes tecnológicos transferidos desde Estados Unidos por la Planta Matriz.
- Implementación de líneas de ensamble para producción de nuevos productos, con adaptación de tecnología de producción a gran escala a producción en pequeña escala.
- Implementación de métodos y procedimientos de trabajo, por puesto de trabajo, para cada línea.
- Implementación de planes de Calidad para cada uno de los productos, validación con el sistema Q1 en actualización constante.
- Estudiar procesos de fabricación y Estructuras de Ingeniería en la Planta Matriz de Rochester, N.Y.
- Establecer programas de cero defectos, cero rechazos y cero desperdicios.
- Participar como Instructor en Programas de Capacitación.

Contribución personal:

Ampliación de la gama de productos, instalando 5 líneas de ensamble adicionales que permitieron una facturación mensual de \$350,000 USD a \$1'300,000 USD.

Áreas de Responsabilidad:

Ingeniería del Producto, Ingeniería de Manufactura, Mantenimiento General y Taller de Herramental.

ALLIS CHALMERS MEXICANA, S.A.**(DIVISION MONTACARGAS)**

(Nov 1985 – Abril 1989) Fabricante de montacargas electrónicos y de combustión desde 2,000 has 15,0000 Lb.

Puesto desempeñado: Gerente del departamento de Manufactura

Actividades realizadas:

- Análisis de las condiciones de operación vigentes.
- Implementación de Producción por lotes combinaos, para fabricar varios modelos a la vez.
- Implementación del paquete tecnológico para la integración del sistema transeje en las transmisiones de modelos hasta 4,000 Lbs.
- Implementación de la mesa de Tiempos para control de tiempo estándar.
- Implementación de un sistema de surtimiento y balanceo de línea de ensamble.

Contribución personal:

Capacidad para producir diferentes modelos en una misma orden de fabricación, cuando antes de programaba un solo modelo.

Áreas de Responsabilidad:

Hojas Maestras, Programación de Control Numérico Computarizado, Ingeniería Industrial, Almacén de Herramientas, Taller de herramental, Mantenimiento General.

DERIVADOS ACRÍLICOS, S.A.

(Nov 1983 – Nov 1985) Fabricación de hilo acrílico vaporizado y teñido.

Puesto desempeñado Administrador de Mantenimiento

Actividades realizadas:

- Elaboración y administración de los programas de mantenimiento predictivo y preventivo para ñas áreas de Servicios Generales.
- Taller Mecánico, Torzaleras, Vaporizado, Tintorería, Enconado Final y Contratistas
- Ejecución del mantenimientos correctivo en las áreas antes mencionadas.
- Elaboración del programa de integración nacional para las refacciones de la maquinaria y equipo.
- Promoción de Grupos de Trabajo dentro del Programa de Calidad de Vida en el Trabajo.

- Participación como Instructor en cursos de capacitación
- Participación en la formación del Comité de Eventos y encargado de la Comisión de Deportes.

Contribución personal:

Desarrollar el paquete tecnológico que permitió fabricación nacional de refacciones, eliminando un gran porcentaje de las importaciones.

Áreas de Responsabilidad:

Servicios Generales, Taller Mecánico, Torzaleras, Vaporizado, Tintorería, Enconado Final y Contratistas.

AHMSA FANAMHER, S.A

(Mar 1983 – Nov 1983)

Fabricante de máquinas – Herramientas como Tornos, Fresadoras, Taladros y Rectificadoras.

Puesto desempeñado

Jefe del Departamento de Ingeniería

Actividades realizadas:

- Análisis del paquete tecnológico adquirido para la producción por integración nacional de cabezales, casa de avances y delantales (unidades engranadas) para las máquinas producidas.
- Diseño de los procesos de fabricación adaptados a la maquinaria y equipos existentes.

Contribución personal:

Establecimiento de procedimientos para el desarrollo y administración del paquete tecnológico para la integración nacional.

Áreas de Responsabilidad:

Departamento de Ingeniería para los programas de Integración Nacional.

INSTITUTO DE INVESTIGACIONES EN MANUFACTURAS METAL MECÁNICAS

(Abr 1982 – Mar 1983)

Instituto dedicado a la Investigación y Desarrollo de procesos de fabricación avanzados, dispositivos, máquinas e instrumentos de medición, todos de tecnología de vanguardia.

Puesto desempeñado

Jefe de Ingeniería

Actividades realizadas:

- Proyectos para mecanizados, dispositivos y herramientas para piezas complejas.
- Análisis de resultados en mecanizados de alta velocidad comparadas contra velocidad ordinaria.
- Diseño y fabricación de máquinas de procesos especiales
- Elaboración de cursos de capacitación para operadores de máquinas herramientas.
- Participación como Instructor en cursos de capacitación.
- Estudios de Ingeniería Industrial para Plantas de Proceso con planes de optimización.
- Desarrollo de paquetes tecnológicos para empresas con planes de Integración Nacional.

Contribución personal:

Establecer procedimientos para la operación del Departamento de Ingeniería.

Áreas de Responsabilidad:

Departamento de Ingeniería.

ALLIS CHALMERS MEXICANA, S.A.**DIVISIÓN EQUIPO AGRÍCOLA**

(May 1980 – Abr 1982)

Fábrica de máquinas agrícolas cosechadoras

Puesto desempeñado

Jefe de Manufactura en el Depto. de Manufactura.

Actividades realizadas:

- Integración Nacional con adaptación de tecnología de los principales grupos ensamblados correspondientes a las cosechadoras de maíz y arroz.
- Residencia en Planta Matriz en Estados Unidos, para el análisis de procesos de fabricación, incluyendo programación de control numérico computarizado e Ingeniería Industrial
- Diseño y fabricación de dispositivos y herramientas para la producción.
- Participación directa en la fabricación y prueba de las máquinas prototipo, así como la Producción en volumen.
- Programación de Control Numérico Computarizado para Centros de maquinado, Centros de torneado y Centros de Troquelado.
- Planeación del surtimiento y balanceo de línea de ensamble.
- Participación como Instructor en cursos de capacitación sobre programación, operación y mantenimiento de las máquinas de control numérico computarizado.

Contribución personal:

Adaptación de Tecnología de producción de gran escala a una producción de mediana escala.

Áreas de Responsabilidad:

Procesos de fabricación, Programación de Control Numérico Computarizado, Ingeniería Industrial y Almacén de Herramientas.

AHMSA FANAMHER, S.A

(Ene 1978 – May 1980)

Fabricante de máquinas – Herramientas como Tornos, Fresadoras, Taladros y Rectificadoras.

Puesto desempeñado

Ingeniero de Procesos en el Depto. de Ingeniería

Actividades realizadas:

- Integración Nacional del Sistema Eléctrico de las máquinas fabricadas; con la elaboración del paquete tecnológico y fabricación e instalación de prototipos.
- Integración nacional con adaptación de tecnología de partes componentes y formación de subensambles y ensambles.
- Partiendo del diseño se implementan procesos de fabricación, ajuste, montaje y verificación geométrica.
- Diseño y fabricación de dispositivos y herramientas para la producción
- Diseño y puesta en marcha de Programas de Control Numérico Computarizado para ejecutarse en Centro de Maquinado Cincinnati Milacro.

- Participación como Instructor en Programas de Capacitación.

Contribución personal:

Establecer una base de Datos Técnicos para el diseño de procesos de fabricación.
Documentar la información bajo una estructura de Ingeniería.

Áreas de Responsabilidad:

Maquinado pesado, maquinado ligero y Pailería.

BENDIX MEXICANA, S.A

(Ene 1977 – Ene 1978)

Fabricante de Platinos para encendido y tapas de distribuidor para uso automotriz, para abastecimiento en el mercado doméstico.

Fabricante de Frenos de Contrapedal para bicicleta, para abastecimientos en el mercado de exportación.

Puesto desempeñado

Ingeniero Jr. en el Depto. de Manufactura

Actividades realizadas:

- Diseño de procesos de fabricación para nuevos productos y optimización de los existentes.
- Diseño de herramientales y dispositivos para la fabricación.
- Apoyo en el departamento de Producción en corridas piloto y en la producción volumen.
- Cálculo de Costos de Fabricación y planes de reducción de costos.
- Elaboración de Planos de Distribución de la fábrica y su actualización.
- Estudio de las operaciones de tratamientos térmicos y galvanoplastia.

Contribución personal:

Desempeñarme como un empleado multihabilidades y no como un empleado especializado; según proyecto del Departamento de Recursos Humanos.