

# CURRICULUM VITAE

## DATOS PERSONALES

Ismael Ramírez González  
Ingeniero Químico

[REDACTED]

## EDUCACION

INGENIERIA QUIMICA  
Facultad de Ciencias Químicas  
Universidad de San Luis Potosí (UASLP)  
San Luis Potosí, S.L.P., México  
1985 - 1990

DIPLOMADO EN ADMINISTRACION  
Instituto de Administración Estratégica  
Hermosillo, Sonora, México  
2003

## EXPERIENCIA LABORAL

1) **INGPROSIN, S.A. DE C.V.**  
Ingeniería, Proyectos y Suministros Industriales  
Blvd. Antonio Quiroga 142-J  
Hermosillo, Sonora  
Tel (662) 118-9666  
Puesto: Gerente General  
Noviembre 2012 a la fecha

- Ingeniería conceptual de Planta de Galvanizado por inmersión en caliente de estructuras metálicas, para la compañía P&G Ingeniería en Hermosillo, Sonora.
- Inspección de sistemas de protección contra descargas atmosféricas en la Planta de extracción por solventes y deposición electrolítica (ESDE) y diversas áreas de la mina Piedras Verdes de la compañía Cobre del Mayo, S.A. de C.V. en Álamos, Sonora.
- Ingeniería conceptual del proyecto de Sistema de alimentación de solución cianurada para Patios de Lixiviación Fase 3, en la mina San Francisco de la compañía Timmins Gold Corp en Estación Llano, Sonora.

- Ingeniería de detalle de sistema de protección contra descargas atmosféricas de Almacén de explosivos, sistema de curado de solución de lixiviación y tanque de rebombeo de agua de proceso, en la planta ESDE de la Compañía Cobre del Mayo, S.A. de C.V. en Álamos, Sonora.
- Ingeniería conceptual y de detalle del Proyecto de ampliación de la Refinería de Oro, en la mina San Francisco de la compañía Timmins Gold Corp en Estación Llano, Sonora.

## 2) MEXICANA DE COBRE, S.A. DE C.V. (GRUPO MEXICO)

Complejo Metalúrgico La Caridad  
 Km 21 Carretera Nacozari-Agua Prieta  
 Nacozari, Sonora, México  
 Tel (634) 342-9065

### • Superintendente de Operación

Octubre 1996 – Noviembre 2012

Responsable del arranque de la planta Refinería Electrolítica de Cobre.

Responsable de la producción de cobre catódico y dirigir actividades operativas en las distintas áreas de la planta (Recepción de materia prima, Proceso, Servicios auxiliares, embarque de producto).

Realización de estrategias de operación y elaboración de pronósticos y programas de producción. Responsable de la operación de diferentes equipos industriales como son: Celdas electrolíticas, transformadores de C.D., intercambiadores de calor, calderas de vapor, compresores de aire, grúas viajeras, máquinas de manejo de electrodos, bombas, filtros prensa, espesadores, reactores de lixiviación y sus respectivos sistemas de control.

Programación de actividades en conjunto con las disciplinas de mantenimiento mecánico, eléctrico e instrumentación para su realización.

Desarrollo e implementación de sistema de aseguramiento de calidad ISO-9000, seguridad laboral OSHAS 18000 y medio ambiente ISO-14000 e Industria Limpia.

Encargado de generar planes de consumo de materiales y planes de reducción de costos.

Elaboración de proyectos de inversión, presupuestos y reportes de análisis de costos

Coordinación de actividades de capacitación y adiestramiento del personal.

Plantilla de personal a cargo: 117 operadores y 12 ingenieros.

### • Jefe de Control de Calidad

Julio 1994 – Octubre 1996

Responsable de la elaboración de pruebas para determinación de calidad de materias primas, materiales en proceso y productos finales.

Elaboración de informes de calidad mediante análisis de datos por SPC (Control estadístico de proceso).

Realización de análisis comparativos y tercerías con clientes y proveedores, para atención de quejas, reclamaciones y seguimiento a acciones preventivas y correctivas.

Desarrollo e implementación del sistema de calidad para la acreditación del laboratorio ante el SINALP (Sistema Nacional de Acreditamiento de Laboratorios de Prueba).

Plantilla de personal a cargo: 7 supervisores, 14 analistas y 14 operadores

### • Ingeniero de Proceso

Junio 1992 – Julio 1994

Responsable de Ingeniería de proceso en la Planta de ácido sulfúrico.

Planeación y ejecución de proyectos de optimización del proceso.

Realización de balances de materia y energía de la planta.

Recopilación de datos de operación para realizar control estadístico del proceso.

Control de parámetros en sistemas de tratamiento de agua (torres de enfriamiento e intercambiadores de calor).

Realización de balances metalúrgicos de cobre, oro y plata de la planta Fundición.

Medición de flujo y concentración de gases en ductos y chimeneas utilizando técnicas de muestreo isocinéticas.

Desarrollo de ingeniería básica del proyecto de ampliación de planta de neutralización de ácido débil.

- **Supervisor de Control de Calidad**

Marzo 1990 – Junio 1992

Responsable del área de análisis instrumental.

Responsable de la operación de equipos para la determinación de calidad química de impurezas en materias primas, material de proceso y producto final, mediante el uso de normas ASTM de las siguientes técnicas analíticas:

- Análisis por espectrometría de plasma acoplado inductivamente (ICP)
- Espectrofotometría de Absorción atómica (AA) de flama, horno de grafito y generador de hidruros
- Espectrofotometría de emisión por arco eléctrico
- Espectrometría por fluorescencia de Rayos X
- Equipos de análisis por combustión con hornos de inducción y detección infrarroja (Leco)

### *IDIOMAS, CONOCIMIENTOS COMPUTACIONALES y OTROS*

Bilingüe: Español e Inglés

Manejo de PCs, Microsoft Office y AutoCAD

Auditor interno certificado en ISO-9000:1994 e ISO-9000:2000 por Societe Generale de Surveillance y por Industry Sector Certification, Ltd.

### *AFILIACIONES*

Miembro de la Asociación de Ingenieros de Minas, Metalúrgistas y Geólogos de México (AIMMGM).

### *RECONOCIMIENTOS*

1990. Premio a la Excelencia Académica. Otorgado por el Instituto Mexicano de Ingenieros Químicos (IMIQ) y Universidad de San Luis Potosí (UASLP).

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]