

CERTIFICATE of COMPLETION

This certificate is awarded to
FEDERICO GRANADOS CUEVAS

in recognition for successful completion of the course in

QC CALC REAL TIME AND SPC



Advanced Coordinate Technology
Engineering Services, Sales, and Support



6 de julio de 2015

DATE

Rolando Perez Flores

INSTRUCTOR

CERTIFICATE of COMPLETION

This certificate is awarded to
ANA LAURA MENDOZA

in recognition for successful completion of the course in

QC CALC REAL TIME AND SPC



Advanced Coordinate Technology
Engineering Services, Sales, and Support



6 de julio de 2015

DATE

Rolando Perez Flores

INSTRUCTOR

CERTIFICATE of COMPLETION

This certificate is awarded to

FRANCISCO ROSAS GAYTAN

in recognition for successful completion of the course in

QC CALC REAL TIME AND SPC



Advanced Coordinate Technology
Engineering Services, Sales, and Support



6 de julio de 2015

DATE

Rolando Perez Flores

INSTRUCTOR

CERTIFICATE of COMPLETION

This certificate is awarded to-

MARCO TULIO MALDONADO MENDIOLA

in recognition for successful completion of the course in

QC CALC REAL TIME AND SPC



Advanced Coordinate Technology
Engineering Services, Sales, and Support



6 de julio de 2015

DATE

Rolando Perez Flores

INSTRUCTOR

CERTIFICATE of COMPLETION

This certificate is awarded to

SERGIO IVAN PEREZ RAMIREZ

in recognition for successful completion of the course in

QC CALC REAL TIME AND SPC



Advanced Coordinate Technology
Engineering Services, Sales, and Support



6 de julio de 2015

DATE

Rolando Perez Flores

INSTRUCTOR

CERTIFICATE of COMPLETION

This certificate is awarded to

VICTOR MANUEL GARCIA BANDA

in recognition for successful completion of the course in

QC CALC REAL TIME AND SPC



Advanced Coordinate Technology
Engineering Services, Sales, and Support

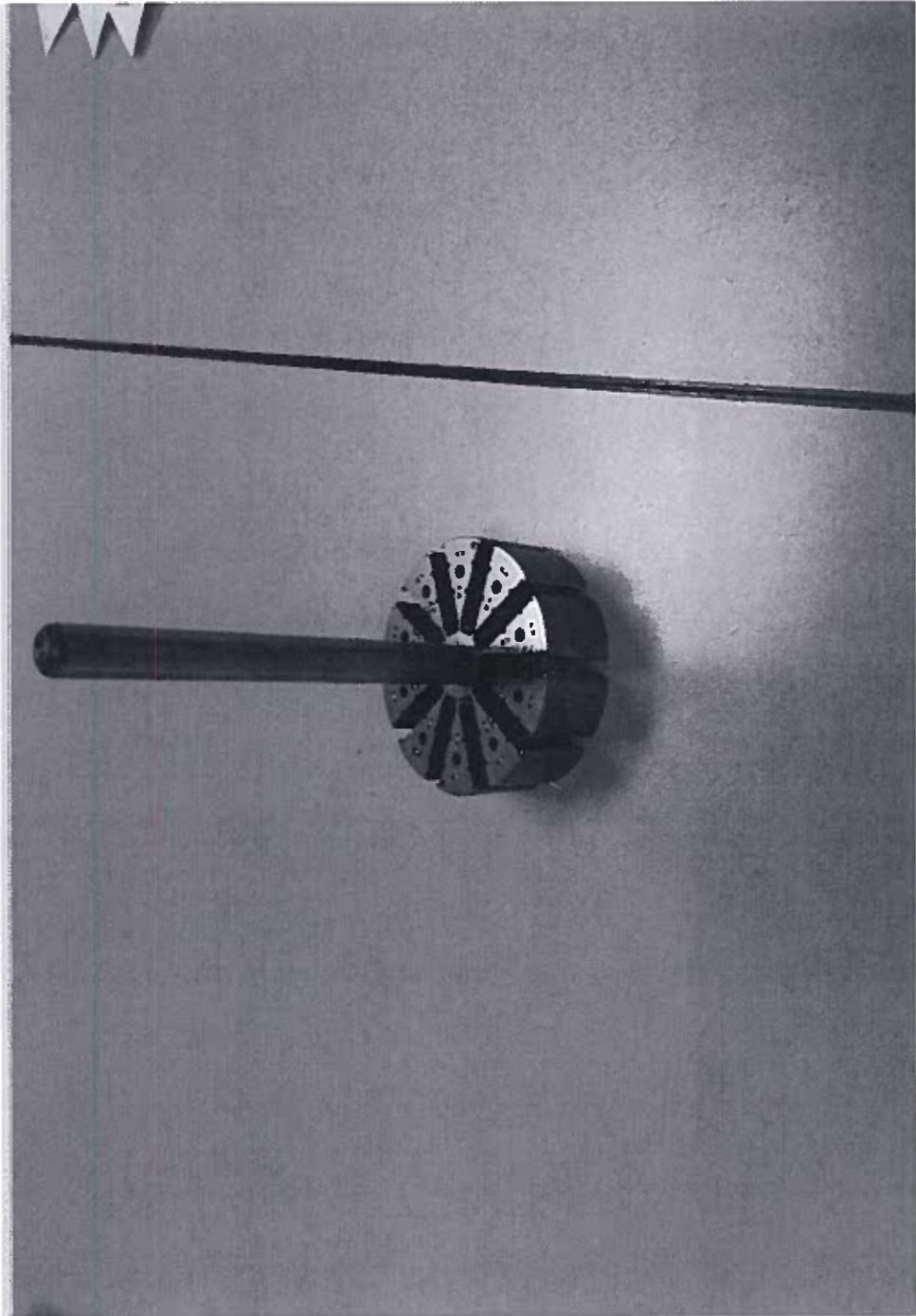


6 de julio de 2015

DATE

Rolando Perez Flores

INSTRUCTOR





Select Part

<p><u>1616.03.009</u> Guia de loliadora</p>	<p><u>1616.70.015</u> Guia de calibradora</p>	<p>Horno L4</p>	<p><u>M0390085204</u> MASTER BLANK 400FR 390X85X1</p>
<p><u>M0390090101</u> MASTER BLANK 400FR 390X90X1</p>	<p><u>M0390090203</u> MASTER BLANK 400FR 390X90X2</p>	<p><u>M0850185001</u> MASTER BLANK A3432 850X0.5</p>	<p><u>M08501850A1</u> MASTER BLANK A3432 850X0.5</p>
<p><u>M08501850B1</u> MASTER BLANK A3432 850X0.5</p>	<p><u>M08501850C1</u> MASTER BLANK A3432 850X0.5</p>	<p><u>M08501850D1</u> MASTER BLANK A3432 850X0.5</p>	<p><u>M1000051001</u> MASTER BLANK 560FR 1000X50.8</p>
<p><u>MO-435X265XS2P</u> Multi Out 435x265x52P-001</p>	<p><u>MO-CD4027</u></p>	<p><u>MO-CD4027-E5</u></p>	<p><u>MO-CD4027-E9</u></p>
<p><u>MO-CD4037</u></p>	<p><u>MO-CD4037-E5</u></p>	<p><u>MO-CD4037-E9</u></p>	<p><u>MO-MAM-16</u></p>
<p><u>MO-X44F-32</u> Multi Out X44F</p>	<p><u>N0525CACB</u> Cinta cortada</p>	<p><u>N0525CAPB</u> Cinta cortada</p>	<p><u>N0780FOCV</u> Cinta cortada</p>
<p><u>N0780F0PV</u> Cinta Cortada</p>	<p><u>N0890B0CE</u> Cinta cortada</p>	<p><u>N0945S5TB</u> Cinta cortada</p>	<p><u>N1250FOCE</u> Cinta cortada</p>
<p><u>N1250F0PE</u> Cinta cortada</p>	<p><u>N1265FOCE</u> Cinta cortada</p>	<p><u>N1265F0PE</u> Cinta cortada</p>	<p><u>N1285FOCE</u> Cinta cortada</p>
<p><u>N1600R0CE</u> Cinta cortada</p>	<p><u>N1600R0PE</u> Cinta cortada</p>	<p><u>N1850D5TB</u> Cinta cortada</p>	<p><u>N2345DFTL</u> Cinta Cortada</p>
<p><u>N2570K0CB</u></p>	<p><u>N2570K0PB</u></p>	<p><u>N2726D5TV</u></p>	<p><u>N3265S4TR</u></p>

EURO TRANCIAUTURA

Auto Group Company

Quality Menu

 Core - Document Authoring Menu Control Plan, Part Specs, Flowchart, FMCA, PPA	 Gage Control Calibration, GRR
 SPC / Inspection Data	 Defect Log For recording defects in coils, bars, etc
 Problem Control Concerns, Corrective Actions, 8D, etc	 Supplier Quality/Portal Menu Supplier Certs, PPA's, Scorecard, etc
 APQP Checklists Menu + all other checklists	 Audit Preparation & Execution Menu Flowcharts, Compliance, Audits
 Continuous Improvements	 Control Plan Transfer Allows xPCN Control Plan copying
 Customer Returns + PPM Report	

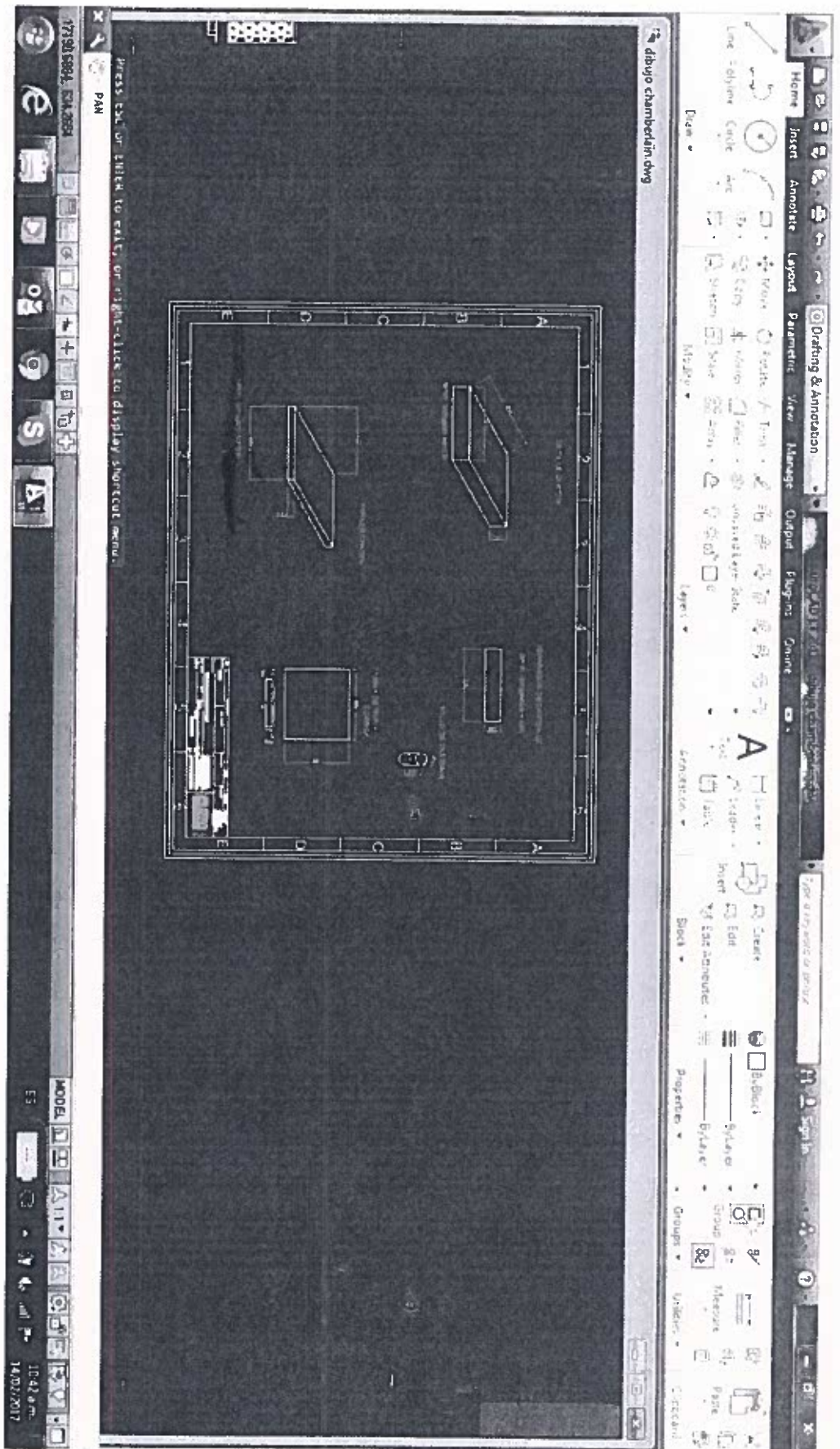
SPC Checksheets

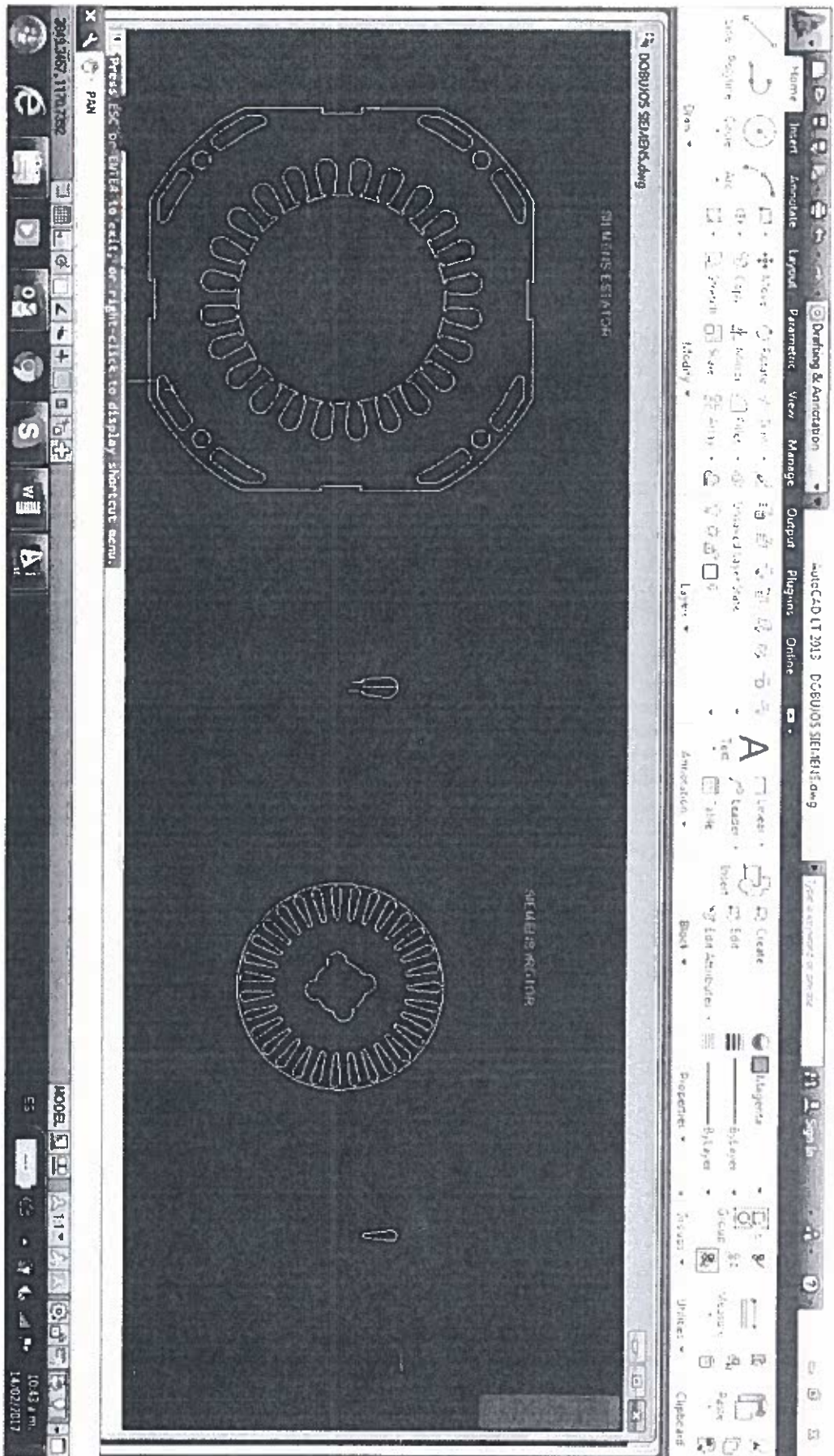
Contains empty measurements | Contains measurements out of specification

Only the top 200 Checksheets are listed. Please use more filters in your search.




Switch to the Report Database to view the top 5000

Checksheet	Type	Description	Part No	Revision	Op	Step	Workercenter	Date	Note
43932	Process Control	RS024B5K030SET	RS024B5K030SET		Stamping	Start of Shift / Inicio de Turno C4-Paq (Operator)		1/9/2017 6:25 PM	
43936	Process Control	RS024B5K030SET	RS024B5K030SET		Stamping	Start of Shift / Inicio de Turno C3-Paq (Operator)		1/9/2017 6:22 PM	
43935	Process Control	RS024B5K030SET	RS024B5K030SET		Stamping	Each Coil / Cada Rollo C4-Paque (Operator)		1/9/2017 6:21 PM	
43934	Process Control	RS024B5K030SET	RS024B5K030SET		Stamping	Each Coil / Cada Rollo C3-Paque (Operator)		1/9/2017 6:19 PM	
43933	Process Control	RS024B5K030SET	RS024B5K030SET		Stamping	Start of Shift / Inicio de Turno C2-Paq (Operator)		1/9/2017 5:59 PM	
43932	Process Control	RS024B5K030SET	RS024B5K030SET		Stamping	Start of Shift / Inicio de Turno C1-Paq (Operator)		1/9/2017 5:58 PM	
43931	Process Control	RS024B5K030SET	RS024B5K030SET		Stamping	Each Coil / Cada Rollo C2-Paque (Operator)		1/9/2017 5:56 PM	
43930	Process Control	RS024B5K030SET	RS024B5K030SET		Stamping	Each Coil / Cada Rollo C1-Paque (Operator)		1/9/2017 5:55 PM	
43929	Process Control	RS024B5K030SET	RS024B5K030SET		Press and Die cleaning	Each Coil / Cada Rollo (Operator)		1/9/2017 5:55 PM	
43928	Process Control	RS024B5K030SET	RS024B5K030SET		Die and strip lubrication	Each Coil / Cada Rollo (Operator)		1/9/2017 5:54 PM	
43927	Process Control	RS024B5K030SET	RS024B5K030SET		Straighten and feeding	Each Coil / Cada Rollo (Operator)		1/9/2017 5:47 PM	
43926	Process Control	RS024B5K030SET	RS024B5K030SET		Coil set up on reel machine	Each Coil / Cada Rollo (Operator)		1/9/2017 5:47 PM	
43925	Process Control	R051A8S8-1			Troquelado-laminacion-PT	Puesta punto de troquelado (operator)	Prensa 6	1/9/2017 10:09 AM	





EURO TRANCIATURA MEXICO
TANK BUMP COMPANY
quality Menu

 Core - Document Authoring Menu Control Plan, Part Specs, Flowchart, FMEA, PPAP	 Continuous Improvements
 Customer Returns	 Gage Control Calibration, GRR
 SPC / Inspection Data	 Supplier Quality/Portal Menu Supplier Certs, PPAPs, Scorecard, etc
 Problem Control Concerns, Corrective Actions, 8D, etc	 Audit Preparation & Execution Menu Flowcharts, Compliance, Audits
 APQP Checklists Menu + all other checklists	 Control Plan Transfer Allows xPCN Control Plan copying

Part Specifications
Control Plans
PPAP Requirements Matrix
Process Flow Charts
FMEA

Part Specification Revision History
Deviation Tracking
PPAP
Process Control Plans
Specification Documents

Dimensions
+ Online Process Instructions & Checksheets
PPAP to the customer
Process Flow Charts
Failure Mode & Effects Analysis

Production Part Approval Process to Customers

Process Control Recipes and Specifications

W/L STD, 105D, ASTM E18, etc.

Back

Print

Flex Systems, Inc. (US)

https://www.plexonline.com/80e1c2b-e03f-4233-a263-83465e4ab3c9/Module/SystemAdministration/MenuSystem/Menu.aspx?Node=5497219

Control Plans

Part | Control Plan No. | Description
 Type | Status:

Control Plan No	Part No	Part Rev	Part Name	Control Plan Type	Control Plan Status	Primary	Orig Date	Rev Date	Note	FMEA
<u>18</u>	1616.03.009		Guia de roladora	Production	Inactive	✓	10/20/15	10/20/15		1616.03.009 Approved
<u>17</u>	1616.70.015		Guia de calibradora	Production	Inactive	✓	10/20/15	10/20/15		1616.70.015 Approved
<u>137</u>	Homo L4			Pre-Launch	Inactive	✓				
<u>624</u>	KKS103		GLUE KKS103	Production	Active	✓	2.7.17	2.7.17		KKS103 -ppro.ed
<u>100</u>	M&A-C1038T2TF		Acero Franklin	Pre-Launch	Obsolete	✓				M&A-C1038T2TF Approved
<u>434</u>	M&A-MO-CD4027-E1			Pre-Launch	Obsolete	✓			Troquel ↑	M&A-MO-CD4027-E1 Approved
<u>459</u>	m&a-R055GBM		LAM ROT 55X8X0 65/GBM	Production	Obsolete	✓				
<u>101</u>	M&A-RA-SA-FR		Estampado Rotor y Estator Franklin	Pre-Launch	Obsolete	✓				
<u>99</u>	M&A-SG144E1C033FC		M&A - MODELAMIENTO	Pre-Launch	Obsolete	✓				
<u>389</u>	M0390085204		MASTER BLANK 400FR 390X85/1	Pre-Launch	Active	✓				
<u>390</u>	M0390090101		MASTER BLANK 400FR 390X90/1	Pre-Launch	Active	✓				
<u>391</u>	M0390090203		MASTER BLANK 400FR 390X90/2	Pre-Launch	Inactive	✓				
<u>576</u>	M0430040001		Master Blank toshiba 430	Pre-Launch	Active	✓				
<u>581</u>	M0470092001A		MASTER BLANK 470X92X0 63	Pre-Launch	Active	✓				
<u>574</u>	M0477111001		MASTER BLANK GE 440FR 64.375	Pre-Launch	Active	✓				

200505 - length magnet dimension on stack (Dimension 3) / Dimension de largo de magneto en paquete (Target: 11.850 mm)

Specification

Sample Size: 3

Date Range: 11/2016 - 2/13/2017

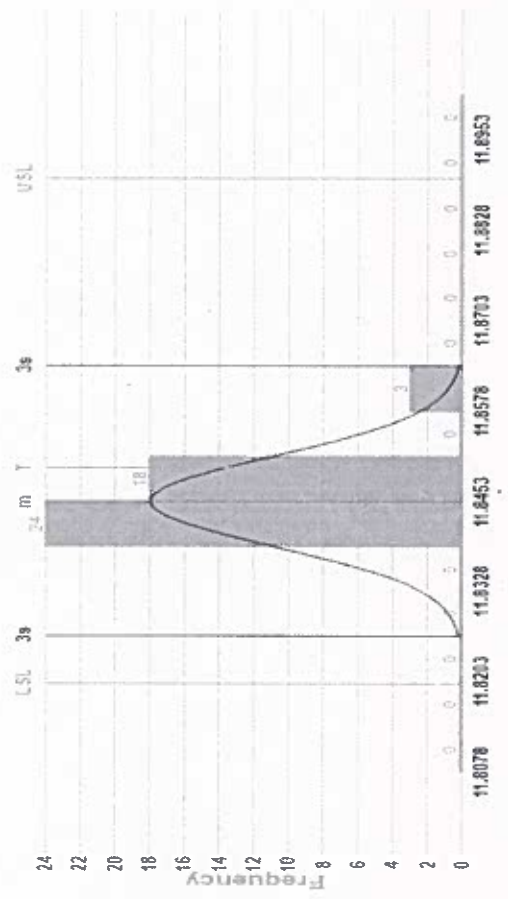


Print Email Download PDF

Chart Statistics

Data	Specifications	Central Tendency	Dispersion	Distribution	Capability/Performance	Prediction
Min: 11.840	Tol: 0.070	Extended Limits	Extended Limits	σ : 0.006	CR (1 Cp): N/A	% Above: 0.000
Max: 11.860	USL: 11.890	UCLx: 11.845	UCLr: 0.000	-3σ : 11.864	Cp (Tot 6 σ): N/A	% Below: 0.000
Mean: 11.845	Target: 11.850	EXDBar: 11.845	ERBar: 0.000	Mean: 11.845	Cpk: N/A	% OoS: 0.000
Count: 45	LSL: 11.820	LCLx: 11.845	LCLr: 0.000	-3σ : 11.827	cc (R.d2): 0.000	% In Spec: 100.000
					skew: -0.696	
					d2: 1.693	
					ZU: N/A	
					ZL: N/A	
					CPU: N/A	
					CPL: N/A	

Histogram Chart



Pantalla Principal



Site: <http://192.168.140.6/pmconnect/Default.asp>

User: Anonymous
Login
Preferences

- Home
- Dashboard
- Production Summary
- Current Messages Events
- Latest Document Codes
- Current Production
- Current Tools
- Current Operations
- Current Jobs
- Current Datasheets
- Machine Entry Status
- Production
- Log/History
- Available Time
- Standards
- Tools
- Parts
- Operations
- Other
- Help/About
- Company
- Site Menu Layout

Question & Answer
Reports
Custom Reports



EURO
TRINCIATURA

Current
Production

Daily Production
Summary

View Available Time
Schedule

View Standards



Pantalla de Situación de la Máquina.

Machine 30337 EZHF 30337

System Display Counter Screen

Machine Status

Speed	38	Motor Load	57	Total Tonnage	54
Lube Motor	On	Mode	Continuous		
Drive Motor	On	Status	Ready		

Est. Completion 15.9 % Hours 2

Total Count 28818 Preset 2068 Of 13000
Batch 113 Of 100000

Tool SIEMENS
Operator Javier

10:44:24a
Tue 22-Nov-2016

Scratchpad

Tool #:
SIEMENS

Auto Shutheight: 17.357

C-balance PSI: 75

User Para. #1: 1.0

User Para. #2: 2.0

User Para. #3: 3.000

User Para. #4: 4.000

User Para. #5: 7.000

User Para. #6: 5.0

Feed Status

Feed Length 21.260 % Time Use 69 Rate Adjust 23.0

Pantalla Histórico de Trabajos de Producción

Production Log (E2HF 30337) ...

192.168.140.6/pimconnect/Content/Log/ProductionLog.asp?Machine=30337&Available=1&Show=0

PMCONNECT

Message Event Log Downtime Code Log Production Log Tool Log Operator Log Job Log

Submit Machine: E2HF 30337 (30337) Tool: All Tools Operator: All Operators

Production Log - E2HF 30337 Machine 30337

Production Summary

Display | 10 | 20 | 30 | 40 | 50

Machine Data		Started	Ended	Available Hours	Sample Hours
Machine: E2HF 30337 (30337) Log					
Tool: (SIEMENS) Log					
1	Operator: (Javier) Log	6:06p Mon 03-Oct-2016	In Progress 10:38a Tue 22-Nov-2016	0.0	0.0
	Job: 0 Log			0.0%	0.0%
	Part ID: 0 Log				
Machine: E2HF 30337 (30337) Log					
Tool: (UC27) Log					
2	Operator: (BALU) Log	4:53p Mon 08-Feb-2016	6:06p Mon 03-Oct-2016	0.0	0.0
	Job: 0 Log			0.0%	0.0%
	Part ID: 0 Log				

Gráfico de Producción por Horas

MACHINE:AI TOOL:AI OPERATOR:AI JOBID:AI PARTID:AI SHIFT:AN for All Hours

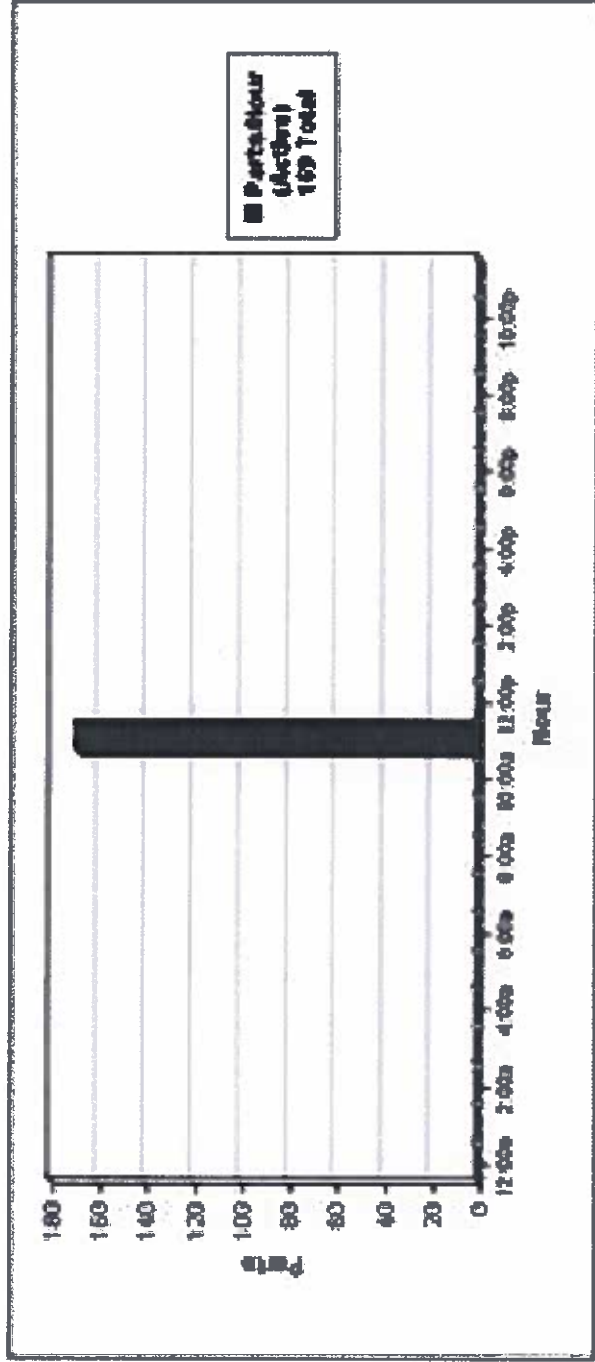
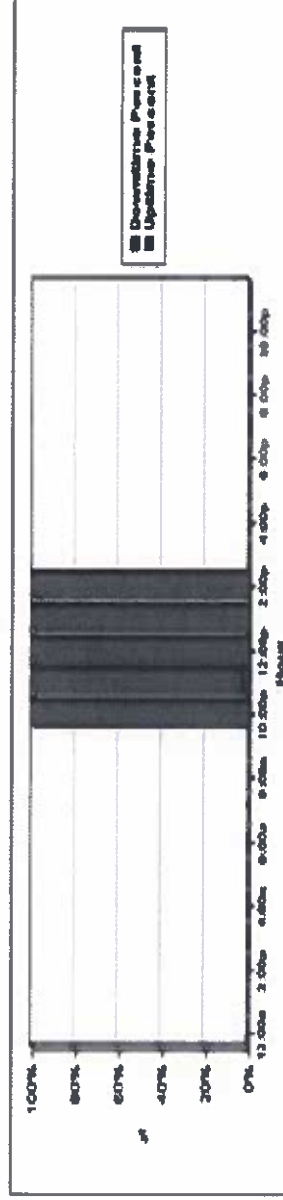


Gráfico de Tiempos Muertos/Tiempos Activos

MACHINE:AU TOOL:AN OPERATOR:AU JOBID:AU PARTID:AN SHIFTY:AN
 Total Machine of Samuda



Machine of Samuda per hour





Site: <http://192.168.140.6/pmconnect/Default.asp>

User: **Anonymous**
[Login](#)
[Preferences](#)

- ☰ Monitor
 - ▶ [Daily Production Summary](#)
 - ▶ [Current Message Events](#)
 - ▶ [Latest Downtime Codes](#)
 - ▶ [Current Production](#)
 - ▶ [Current Tools](#)
 - ▶ [Current Operators](#)
 - ▶ [Current Jobs](#)
 - ▶ [Current Part IDs](#)
 - ▶ [Machine Entry Status](#)

☰ Production

☰ Log/History

☰ Available Time

- ▶ [View Available Time Schedule](#)
- ▶ [View Default Weekly Plan](#)

☰ Standards

☰ Tools

☰ Parts

☰ Operators

☰ Other

[Expand All](#)

[Collapse All](#)

[Save Menu Layout](#)



[Question & Answer Reports](#)

[Custom Reports](#)



[Daily Production Summary](#)



[Current Production](#)



[View Available Time Schedule](#)



[View Standards](#)



Copyright© 2001-2015 [Nidec Minster Corporation](#) - All rights reserved.

Pantalla Principal



PMICCONNECT

Site: <http://192.168.140.6/pmicconnect/default.asp>

User: Anonymous
Local
Machine

- Monitor
 - Local Production Summary
 - Current Machine Status
 - Latest Production Status
 - Current Production
 - Current Tools
 - Current Operator
 - Current Job
 - Current Error Log
 - Machine Error Status
- Production
- User/History
- Available Time
- Standards
 - Tools
 - Parts
 - Operators
 - Order
- Control Cabinet
- Page About Us

? Question & Answer Reports



Custom Reports

Daily Production Summary

EURO
TRANCIATURA



Current Production



View Available Time Schedule



View Standards

MINSTER

Copyright © 2001-2015 Minster. All rights reserved.

Pantalla de Situación de la Máquina.

Press Detail

System Display | Counter Screen

Machine
30337 E2HF 30337

10:44:24a
Tue 22-Nov-2016

Scratchpad

Tool #:
SIEMENS

Auto Shutheight: 17.357

C-balance PSI: 75

User Para. #1: 1.0

User Para. #2: 2.0

User Para. #3: 3.000

User Para. #4: 4.000

User Para. #5: 7.000

User Para. #6: 6.0

Machine Status

Speed: 38

Motor Load: 57

Total Tonnage: 54

Lube Motor: On

Mode: Continuous

Drive Motor: On

Status: Ready

Est. Completion: --- Hours

Total Count: 28818

Preset: 2068 Of 13000

Batch: 113 Of 100000

Tool: SIEMENS

Operator: Javier

Feed Status

Feed Length: 21.260

% Time Use: 69

Rate Adjust: 23.0

Pantalla Histórico de Trabajos de Producción

[Main](#)
[Message Event Log](#)
[Downtime Code Log](#)
[Production Log](#)
[Tool Log](#)
[Operator Log](#)
[Job Log](#)

PMCONNECT

Submit Machine: Tool: Operator:

Production Log - E2HF 30337 Machine 30337

Production Summary

Display | 10 | 20 | 30 | 40 | 50

Machine Data		Started	Ended	Available Hours	Sample Hours
Machine: E2HF 30337 (30337) Log Tool: (SIEMENS) Log Operator: (Javier) Log Job: 0 Log Part ID: 0 Log		6:06p Mon 03-Oct-2016	In Progress 10:36a Tue 22-Nov-2016	0.0	0.0 0.0% Of Available
Machine: E2HF 30337 (30337) Log Tool: (UC27) Log Operator: (BALU) Log Job: 0 Log Part ID: 0 Log		4:53p Mon 08-Feb-2016	6:06p Mon 03-Oct-2016	0.0	0.0 0.0% Of Available

Gráfico de Producción por Horas

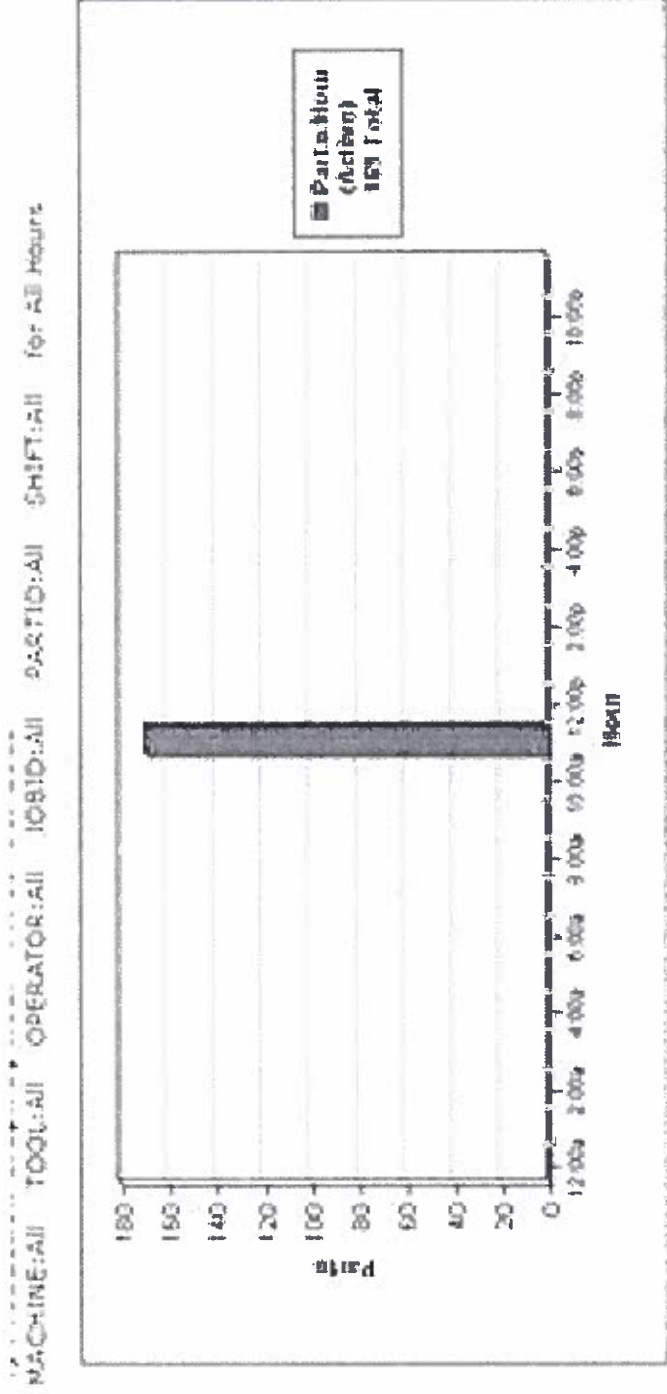


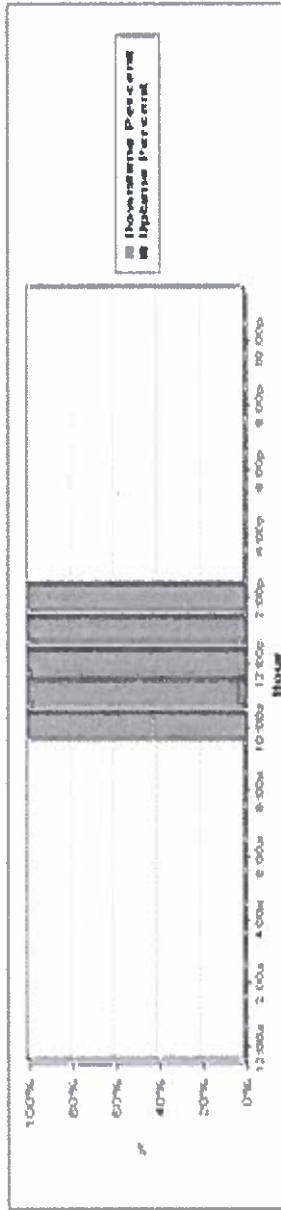
Gráfico de Tiempos Muertos/Tiempos Activos

MACHINE: 01 TOOL: 01 OPERATOR: 01 JOBID: 01 PARTID: 01 SHIFTS: 01 FOR ALL HOURS
Total Minutes of Standby



93.0% Occurrence
93.0% Upstream

Minutes of Standby by Hour





Dédalo consejo S.A. de C.V.
Innovación y Organización

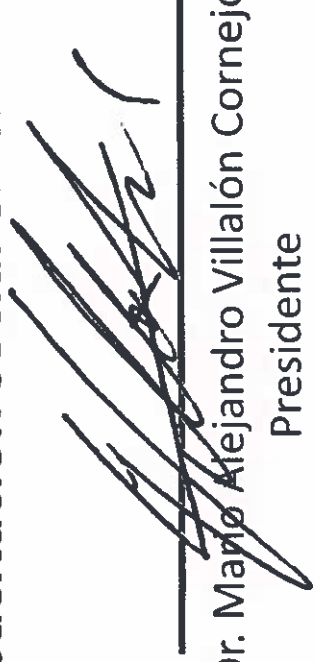


Otorga el presente diploma a:

OCTAVIANO GUERRERO NAVA

por su asistencia y participación en el curso:

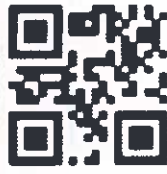
ABC de la capacitación social en taller de troqueles I



Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización

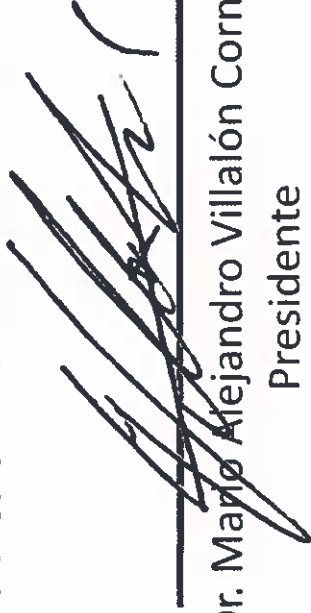


Otorga el presente diploma a:

OCTAVIANO GUERRERO NAVA

_____ por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles II



Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización



Otorga el presente diploma a:

ARMANDO PEREZ NIEVES

por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles I

Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización



Otorga el presente diploma a:

ARMANDO PÉREZ NIÉVES

por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles II

Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.



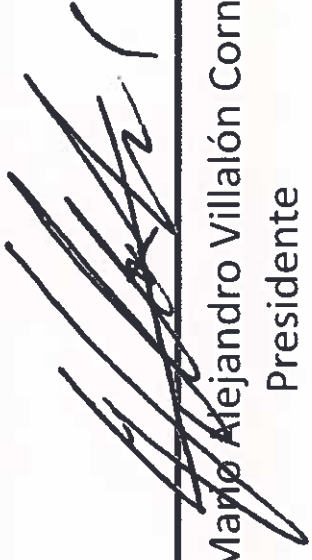
Innovación y Organización

Otorga el presente diploma a:

LUIS ENRIQUE GUERRERO OLALDE

_____ por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles I



Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo

Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización

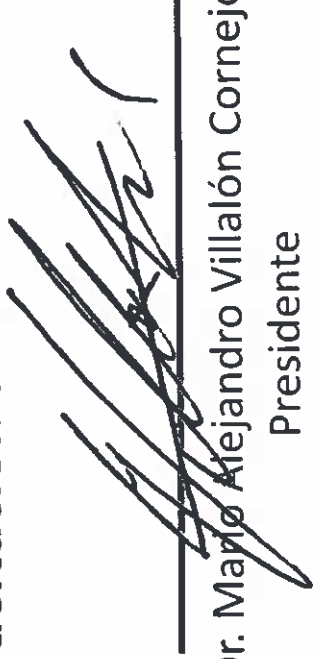


Otorga el presente diploma a:

LUIS ENRIQUE GUERRERO OLALDE

_____ por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles II



Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización

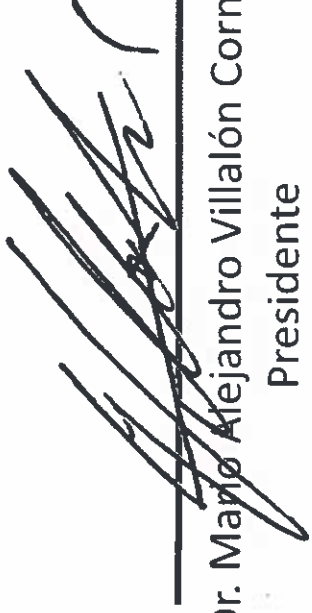


Otorga el presente diploma a:

HUGO ALBERTO RESENDIZ TRINERO

por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles I



Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización

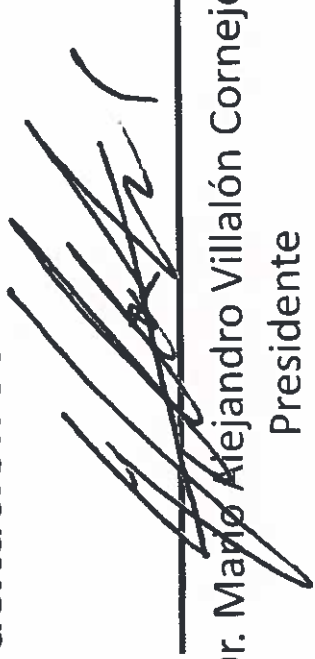


Otorga el presente diploma a:

HUGO ALBERTO RESENDIZ IRINEO

_____ por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles II



Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización



Otorga el presente diploma a:

JOSE LUIS GASCA ZAVALA

por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles I

Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización

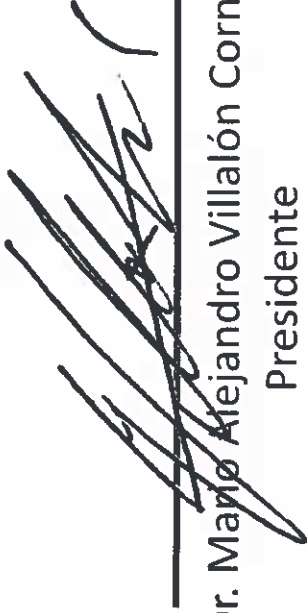


Otorga el presente diploma a:

JOSE LUIS GASCA ZAVALA

por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles II



Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización



Otorga el presente diploma a:

DAVID RAFAEL NÚÑEZ GUERRERO

_____ por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles I

_____ Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización

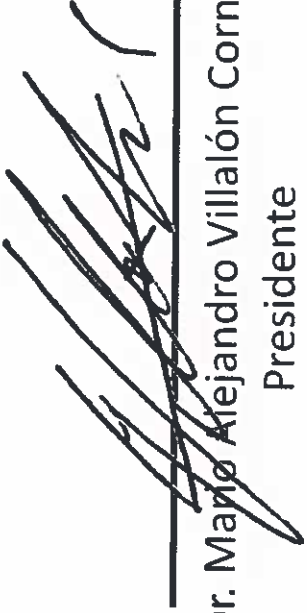


Otorga el presente diploma a:

DAVID RAFAEL NÚÑEZ GUERRERO

_____ por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles II



Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización



Otorga el presente diploma a:

CARLOS FERNANDO GASCA ZAVALA

_____ por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles I

_____ Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.



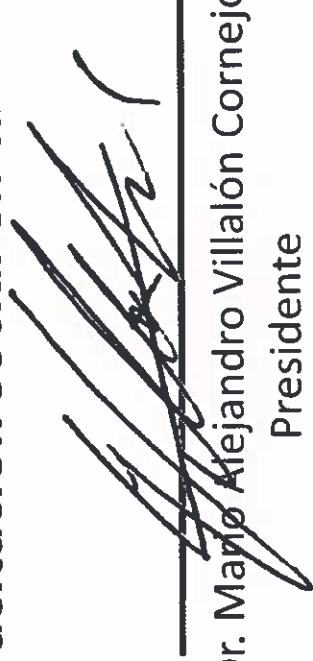
Innovación y Organización

Otorga el presente diploma a:

CARLOS FERNANDO GASCA ZAVALA

_____ por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles II



Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización



Otorga el presente diploma a:

GUSTAVO LIRA RESENDIZ

por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles I

Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización



Otorga el presente diploma a:

GUSTAVO LIRA RESENDIZ

por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles II

Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización



Otorga el presente diploma a:

CARLOS HUERTA BADILLO

por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles I

Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización



Otorga el presente diploma a:

CARLOS HUERTA BADILLO

por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles II

Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización



Otorga el presente diploma a:

RAFAEL ESPINOZA TREJO

por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles I

Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización



Otorga el presente diploma a:

RAFAEL ESPINOZA TREJO

_____ por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles II

Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización



Otorga el presente diploma a:

LUIS DANIEL SILVA SILVA

por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles I

Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización



Otorga el presente diploma a:

LUIS DANIEL SILVA SILVA

por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles II

Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización

Otorga el presente diploma a:

HERIC JESÚS OVALLE ROSALES

por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles I

Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización

Otorga el presente diploma a:

HERIC JESÚS OVALLE ROSALES

por su asistencia y participación en el curso:

ABC de la capacitación social en taller de troqueles II

Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.



Innovación y Organización

Otorga el presente diploma a:

VICTOR MANUEL GARCIA BANDA

por su asistencia y participación en el curso:

**Curso de especialización por competencias en
laboratorio de medición OGP**

Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.



Innovación y Organización

Otorga el presente diploma a:

MARIA DEL ROSARIO MEJIA MARTINEZ

por su asistencia y participación en el curso:

**Curso de especialización por competencias en
laboratorio de medición OGP**

Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización

Otorga el presente diploma a:

ESAU MAGIN TZIU GALLARDO

por su asistencia y participación en el curso:

**Curso de especialización por competencias en
laboratorio de medición OGP**

Dr. Méxio Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.



Innovación y Organización

Otorga el presente diploma a:

SERGIO IVAN PEREZ RAMIREZ

por su asistencia y participación en el curso:

**Curso de especialización por competencias en
laboratorio de medición OGP**

Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



Dédalo conseil S.A. de C.V.
Innovación y Organización

Otorga el presente diploma a:

FRANCISCO JAVIER ROSAS GAYTAN

por su asistencia y participación en el curso:

**Curso de especialización por competencias en
laboratorio de medición OGP**

Dr. Mario Alejandro Villalón Cornejo
Presidente



SECRETARÍA
DE FORMACIÓN
Y ACCIÓN SOCIAL

STPS

aeroidt
Innovación y Desarrollo Tecnológico

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga el presente

[**DIPLOMA**]

JASSIEL AGUILAR VELAZQUEZ

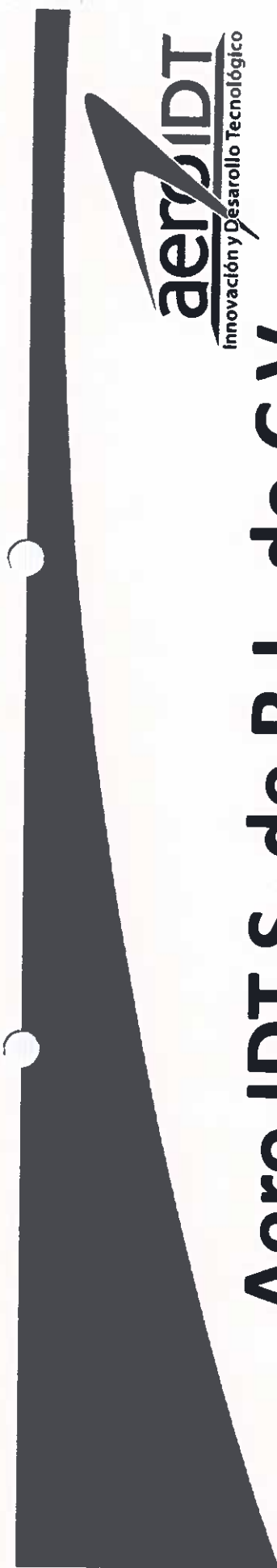
**POR HABER CONCLUIDO EL CURSO DE ESPECIALIZACION DE MAQUINADOS
CNC CON UNA DURACION DE 216 HORAS ”**

Impartido 05 de Abril 2016 al 21 de Septiembre 2016

Ing. Jorge Abraham Domínguez Guzmán

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

No. de Registro STPS: RARR671023E28-0005



aeroIDT
Innovación y Desarrollo Tecnológico

Aero IDT S. de R.L. de C.V.



SECRETARÍA
DEL TRABAJO Y
VISIÓN SOCIAL

STPS

Otorga el presente

[**DIPLOMA**]

LUIS ENRIQUE GUALITO RICO

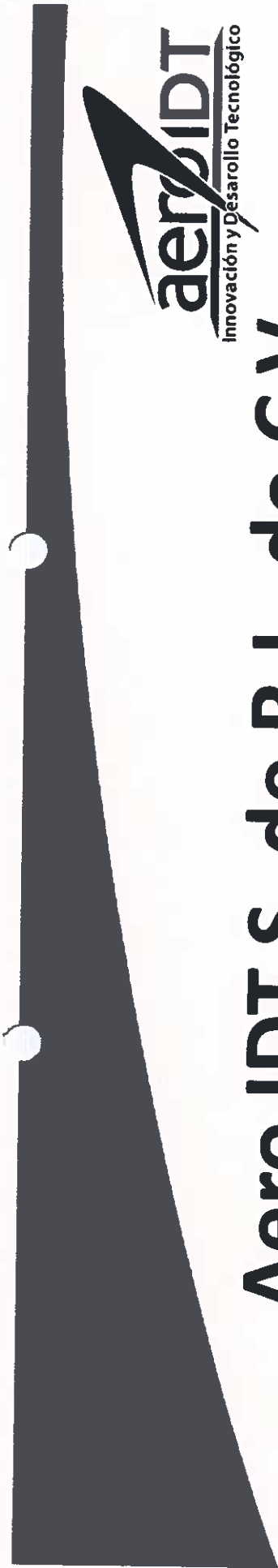
**POR HABER CONCLUIDO EL CURSO DE ESPECIALIZACION DE MAQUINADOS
CNC CON UNA DURACION DE 216 HORAS ”**

Impartido 05 de Abril 2016 al 21 de Septiembre 2016

Ing. Jorge Abraham Domínguez Guzmán

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

No. de Registro STPS: RARR671023E28-0005



Aero IDT S. de R.L. de C.V.



STPS

SECRETARÍA
DEL TRABAJO Y
SEGURIDAD SOCIAL

Otorga el presente

[DIPLOMA]

MARCOS ULISES OLALDE MEDELLIN

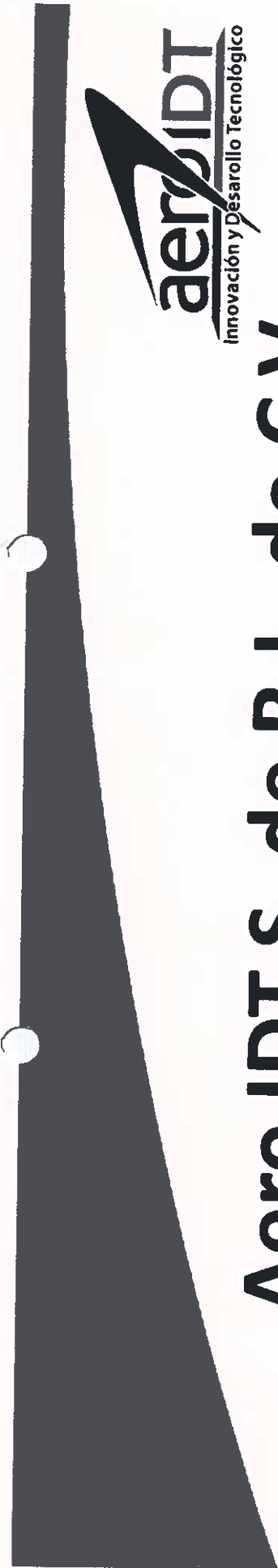
**POR HABER CONCLUIDO EL CURSO DE ESPECIALIZACION DE MAQUINADOS
CNC CON UNA DURACION DE 216 HORAS ”**

Impartido 05 de Abril 2016 al 21 de Septiembre 2016

Ing. Jorge Abraham Domínguez Guzmán

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

No. de Registro STPS: RARR671023E28-0005



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga el presente

[DIPLOMA]

ALAN DAVID VEGA HERNANDEZ

**POR HABER CONCLUIDO EL CURSO DE ESPECIALIZACION DE MAQUINADOS
CNC CON UNA DURACION DE 216 HORAS ”**

Impartido 05 de Abril 2016 al 21 de Septiembre 2016

Ing. Jorge Abraham Domínguez Guzmán

Ing. Raúl Ramírez Resendiz



STPS

SECRETARÍA
DEL TRABAJO Y
PREVISIÓN SOCIAL

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

STPS

[CONSTANCIA]

VARGAS AGUILAR ANDRES

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016



M.I Edgar Uribe Fraga



Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

PONCE CANTERA JOSE ELEAZAR

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente



[CONSTANCIA]

GASCA ZAVALA CARLOS FERNANDO

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

A handwritten signature in black ink, appearing to read "E. Uribe Fraga", written over a horizontal line.

M.I. Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

SERRANO VARGAS ERNESTO

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

STPS

[CONSTANCIA]

ROMO MARTINEZ OLGA MAYELA

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente



[CONSTANCIA]

ENRIQUEZ OSORIO DANTE NOE

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I. Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

CONSTANCIA

OLALDE MEDELLIN MARCOS ULISES

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

STPS

CONSTANCIA

CASTAÑÓN BAUTISTA JOSE FRANCISCO

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente



[CONSTANCIA]

VEGA HERNANDEZ ALAN DAVID

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

STPS

[CONSTANCIA]

LEDESMA VARGAS JOSE MIGUEL

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

STPS

[CONSTANCIA]

ELIZALDE GUTIERREZ HECTOR EDUARDO

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

SCMsm Malagón & Asociados
Consultores
SISTEMAS ERP
CFO · LEAN OFFICE

SCM MALAGON & ASOCIADOS, OTORGA EL PRESENTE DIPLOMA A:

ALMA CRISTINA NUNGARAY NUÑEZ

POR SU PARTICIPACIÓN EN LA CAPACITACION E IMPLEMENTACION DEL
MODULO DE CALIDAD DEL SISTEMA PLEX, EN LA EMPRESA
EUROTRANCIATURA MEXICO, S.A. DE C.V.

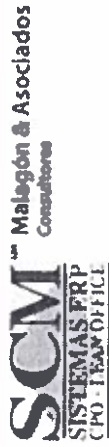
DICIEMBRE, 2016



MARIA DEL ROSARIO MALAGON LEON
CONSULTOR LIDER DEL PROYECTO
SCM MALAGON & ASOCIADOS



JOSE SALVADOR MALAGON LEON
SCM MALAGON & ASOCIADOS



SCM MALAGON & ASOCIADOS, OTORGA EL PRESENTE DIPLOMA A:

ROGELIO IBARRA TREJO

POR SU PARTICIPACIÓN EN LA CAPACITACION E IMPLEMENTACION DEL
MODULO DE CALIDAD DEL SISTEMA PLEX, EN LA EMPRESA
EUROTRANCIATURA MEXICO, S.A. DE C.V.

DICIEMBRE, 2016

MARIA DEL ROSARIO MALAGON LEON
CONSULTOR LIDER DEL PROYECTO
SCM MALAGON & ASOCIADOS

JOSE SALVADOR MALAGON LEON
SCM MALAGON & ASOCIADOS

SCM™ Malagón & Asociados
Consultores
SISTEMAS ERP
CPO - ITAN OFFICE

SCM MALAGON & ASOCIADOS, OTORGA EL PRESENTE DIPLOMA A:

VICTOR MANUEL GARCIA BANDA

POR SU PARTICIPACIÓN EN LA CAPACITACION E IMPLEMENTACION DEL
MODULO DE CALIDAD DEL SISTEMA PLEX, EN LA EMPRESA
EUOTRANCIATURA MEXICO, S.A. DE C.V.

DICIEMBRE, 2016



MARIA DEL ROSARIO MALAGON LEON
CONSULTOR LIDER DEL PROYECTO
SCM MALAGON & ASOCIADOS



JOSE SALVADOR MALAGON LEON
SCM MALAGON & ASOCIADOS

SCM[™] Malagón & Asociados
Consultores
**SISTEMAS ERP
CFO - LEAN OFFICE**

SCM MALAGON & ASOCIADOS, OTORGA EL PRESENTE DIPLOMA A:

MARCO TULLIO MALDONADO MENDIOLA

POR SU PARTICIPACIÓN EN LA CAPACITACION E IMPLEMENTACION DEL
MODULO DE CALIDAD DEL SISTEMA PLEX, EN LA EMPRESA
EUROTRANCIATURA MEXICO, S.A. DE C.V.

DICIEMBRE, 2016



MARIA DEL ROSARIO MALAGON LEON
CONSULTOR LIDER DEL PROYECTO
SCM MALAGON & ASOCIADOS



JOSE SALVADOR MALAGON LEON
SCM MALAGON & ASOCIADOS



SCM MALAGON & ASOCIADOS, OTORGA EL PRESENTE DIPLOMA A:

OLGA MAYELA ROMO MARTINEZ

POR SU PARTICIPACIÓN EN LA CAPACITACION E IMPLEMENTACION DEL
MODULO DE CALIDAD DEL SISTEMA PLEX, EN LA EMPRESA
EUROTRANCIATURA MEXICO, S.A. DE C.V.

DICIEMBRE, 2016

MARIA DEL ROSARIO MALAGON LEON
CONSULTOR LIDER DEL PROYECTO
SCM MALAGON & ASOCIADOS

JOSE SALVADOR MALAGON LEON
SCM MALAGON & ASOCIADOS



SCM MALAGON & ASOCIADOS, OTORGA EL PRESENTE DIPLOMA A:

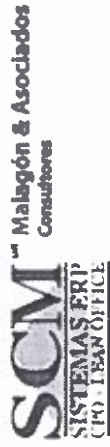
KARINA TREJO BARBOSA

POR SU PARTICIPACIÓN EN LA CAPACITACION E IMPLEMENTACION DEL
MODULO DE CALIDAD DEL SISTEMA FLEX, EN LA EMPRESA
EUROTRANCIATURA MEXICO, S.A. DE C.V.

DICIEMBRE, 2016

MARIA DEL ROSARIO MALAGON LEON
CONSULTOR LIDER DEL PROYECTO
SCM MALAGON & ASOCIADOS

JOSE SALVADOR MALAGON LEON
SCM MALAGON & ASOCIADOS



SCM MALAGON & ASOCIADOS, OTORGA EL PRESENTE DIPLOMA A:

ESAU MAGIN TZIU GALLARDO

POR SU PARTICIPACIÓN EN LA CAPACITACION E IMPLEMENTACION DEL
MODULO DE CALIDAD DEL SISTEMA PLEX, EN LA EMPRESA
EUROTRANCIAURA MEXICO, S.A. DE C.V.

DICIEMBRE, 2016

MARÍA DEL ROSARIO MALAGON LEON
CONSULTOR LÍDER DEL PROYECTO
SCM MALAGON & ASOCIADOS

JOSE SALVADOR MALAGON LEON
SCM MALAGON & ASOCIADOS



SCM MALAGON & ASOCIADOS, OTORGA EL PRESENTE DIPLOMA A:

FEDERICO GRANADOS CUEVAS

POR SU PARTICIPACIÓN EN LA CAPACITACION E IMPLEMENTACION DEL
MODULO DE CALIDAD DEL SISTEMA PLEX, EN LA EMPRESA
EUROTRANCIATURA MEXICO, S.A. DE C.V.

DICIEMBRE, 2016

MARÍA DEL ROSARIO MALAGON LEON
CONSULTOR LIDER DEL PROYECTO
SCM MALAGON & ASOCIADOS

JOSE SALVADOR MALAGON LEON
SCM MALAGON & ASOCIADOS



SCM MALAGON & ASOCIADOS, OTORGA EL PRESENTE DIPLOMA A:

LORENA CASAS MUÑOZ

POR SU PARTICIPACIÓN EN LA CAPACITACION E IMPLEMENTACION DEL
MODULO DE CALIDAD DEL SISTEMA PLEX, EN LA EMPRESA
EUROTRANCIATURA MEXICO, S.A. DE C.V.

DICIEMBRE, 2016

MARÍA DEL ROSARIO MALAGON LEON
CONSULTOR LIDER DEL PROYECTO
SCM MALAGON & ASOCIADOS

JOSE SALVADOR MALAGON LEON
SCM MALAGON & ASOCIADOS

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

CONSTANCIA

HUERTA GASTELUM ABRAHAM

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 2
INTERPRETACION DE PLANOS DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 03 de Mayo al 28 de Mayo 2016

Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez

Ing. Raúl Ramírez Resendiz



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

BENITEZ MICHELLE

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 2
INTERPRETACION DE PLANOS DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 03 de Mayo al 28 de Mayo 2016

Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

CONSTANCIA

MALDONADO MENDIOLA MARCO TULIO

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 2
INTERPRETACION DE PLANOS DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 03 de Mayo al 28 de Mayo 2016

Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez

Ing. Raúl Ramírez Resendiz



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

GONZALEZ GARCIA CRISTIAN

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 2
INTERPRETACION DE PLANOS DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 03 de Mayo al 28 de Mayo 2016

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

LEDESMA VARGAS JOSE MIGUEL

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

ENRIQUEZ OSORIO DANTE NOE

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[**CONSTANCIA**]

SERRANO VARGAS ERNESTO

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

PONCE CANTERA JOSE ELEAZAR

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

ROSAS TELLEZ ROSA IDET

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016


M.I. Edgar Uribe Fraga


Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

GUZMAN MARTINEZ JOSE URIEL

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016


M.I. Edgar Uribe Fraga


Ing. Raúl Ramírez Resendiz



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

HERRERA JIMENEZ JESUS

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 2
INTERPRETACION DE PLANOS DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 03 de Mayo al 28 de Mayo 2016

Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

No. de Registro STPS: RARR671023E28-0005

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

HERRERA JIMENEZ JESUS

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

ELIZALDE GUTIERREZ HECTOR EDUARDO

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 2
INTERPRETACION DE PLANOS DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 03 de Mayo al 28 de Mayo 2016

Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

ELIZALDE GUTIERREZ HECTOR EDUARDO

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

ROMO MARTINEZ OLGA MAYELA

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 2
INTERPRETACION DE PLANOS DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 03 de Mayo al 28 de Mayo 2016



Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez

Ing. Raúl Ramírez Resendiz



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

ROMO MARTINEZ OLGA MAYELA

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I. Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

GASCA ZAVALA CARLOS FERNANDO

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 2
INTERPRETACION DE PLANOS DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 03 de Mayo al 28 de Mayo 2016

Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez

Ing. Raúl Ramírez Resendiz



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

GASCA ZAVALA CARLOS FERNANDO

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

No. de Registro STPS: RARR671023E28-0005



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

CASTAÑÓN BAUTISTA JOSE FRANCISCO

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz



Aero IDT S. de R.L. de C.V.


Otorga la presente

[CONSTANCIA]

CASTAÑÓN BAUTISTA JOSE FRANCISCO

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 2
INTERPRETACION DE PLANOS DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 03 de Mayo al 28 de Mayo 2016

Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

CASTAÑÓN BAUTISTA JOSE FRANCISCO

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 3
PROGRAMACION CNC DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 31 de Mayo al 30 de junio 2016


Ing. Raúl Ramírez Resendiz



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

JOSE FRANCISCO CASTAÑÓN BAUTISTA

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC "MODULO 4
DIBUJO ASISTIDO POR COMPUTADORA DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 7 de Julio al 29 de Julio 2016

Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

VELZAZQUEZ RAMIREZ EFRAIN

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 2
INTERPRETACION DE PLANOS DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 03 de Mayo al 28 de Mayo 2016



Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

VELZQUEZ RAMIREZ EFRAIN

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 3
PROGRAMACION CNC DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 31 de Mayo al 30 de junio 2016


Ing. Raúl Ramírez Resendiz



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

VARGAS AGUILAR ANDRES

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I. Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

VARGAS AGUILAR ANDRES

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 2
INTERPRETACION DE PLANOS DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 03 de Mayo al 28 de Mayo 2016

Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

No. de Registro STPS: RARR671023E28-0005

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

VARGAS AGUILAR ANDRES

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 3
PROGRAMACION CNC DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 31 de Mayo al 30 de junio 2016



Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga el presente



STPS

[DIPLOMA]

MARCOS ULISES OLALDE MEDELLIN

**POR HABER CONCLUIDO EL CURSO DE ESPECIALIZACION DE MAQUINADOS
CNC CON UNA DURACION DE 216 HORAS "**

Impartido 05 de Abril 2016 al 21 de Septiembre 2016



Ing. Jorge Abraham Domínguez Guzmán

Ing. Raúl Ramírez Resendiz



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

OLALDE MEDELLIN MARCOS ULISES

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

No. de Registro STPS: RARR671023E28-0005

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

OLALDE MEDELLIN MARCO ULISES

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 2
INTERPRETACION DE PLANOS DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 03 de Mayo al 28 de Mayo 2016

Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

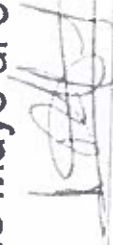
Otorga la presente

[CONSTANCIA]

OLADE MEDELLIN MARCOS ULISES

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 3
PROGRAMACION CNC DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 31 de Mayo al 30 de junio 2016



Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

MARCOS ULISES OLALDE MEDELLIN

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC "MODULO 4
DIBUJO ASISTIDO POR COMPUTADORA DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 7 de Julio al 29 de Julio 2016

Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente



STPS

[CONSTANCIA]

MARCOS ULISES OLALDE MEDELLIN

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC "MODULO 5
CAD/CAM DURACION 32 HORAS "**

Impartido del 28 de Julio al 24 de Agosto 2016



M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

MARCOS ULISES OLALDE MEDELLIN

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC "MODULO 6
MODELADO DE SOLIDOS DURACION 32 HORAS "**

Impartido del 25 de Agosto al 21 de Septiembre 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

No. de Registro STPS: RARR671023E28-0005

Aero IDT S. de R.L. de C.V.



STPS

Otorga el presente

[DIPLOMA]

JASSIEL AGUILAR VELAZQUEZ

**POR HABER CONCLUIDO EL CURSO DE ESPECIALIZACION DE MAQUINADOS
CNC CON UNA DURACION DE 216 HORAS "**

Impartido 05 de Abril 2016 al 21 de Septiembre 2016



Ing. Jorge Abraham Domínguez Guzmán

Ing. Raúl Ramírez Resendiz



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

AGUILAR VELAZQUEZ JASSIEL

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 2
INTERPRETACION DE PLANOS DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 03 de Mayo al 28 de Mayo 2016

Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

No. de Registro STPS: RARR671023E28-0005

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

AGUILAR VELZQUEZ JASSIEL

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 3
PROGRAMACION CNC DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 31 de Mayo al 30 de junio 2016



Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

CONSTANCIA

JASSIEL AGUILAR VELAZQUEZ

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC "MODULO 4
DIBUJO ASISTIDO POR COMPUTADORA DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 7 de Julio al 29 de Julio 2016

Ing. Jorge Abraham Guzman Dominguez

Ing. Raúl Ramírez Resendiz



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente



[CONSTANCIA]

JASSIEL AGUILAR VELAZQUEZ

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC "MODULO 5
CAD/CAM DURACION 32 HORAS "**

Impartido del 28 de Julio al 24 de Agosto 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.



Otorga la presente



[CONSTANCIA]

JASSIEL AGUILAR VELAZQUEZ

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC "MODULO 6
MODELADO DE SOLIDOS DURACION 32 HORAS "**

Impartido del 25 de Agosto al 21 de Septiembre 2016



M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz



ESTAR
STPS



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga el presente

[DIPLOMA]

LUIS ENRIQUE GUALITO RICO

**POR HABER CONCLUIDO EL CURSO DE ESPECIALIZACION DE MAQUINADOS
CNC CON UNA DURACION DE 216 HORAS ”**

Impartido 05 de Abril 2016 al 21 de Septiembre 2016

Ing. Jorge Abraham Domínguez Guzmán

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

No. de Registro STPS: RARR671023E28-0005

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

GUALITO RICO LUIS ENRIQUE

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

GUALITO RICO LUIS ENRIQUE

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 2
INTERPRETACION DE PLANOS DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 03 de Mayo al 28 de Mayo 2016



Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

GUALITO RICO LUIS ENRIQUE

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 3
PROGRAMACION CNC DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 31 de Mayo al 30 de junio 2016


Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

STPS

[CONSTANCIA]

LUIS ENRIQUE GUALITO RICO

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC "MODULO 4
DIBUJO ASISTIDO POR COMPUTADORA DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 7 de Julio al 29 de Julio 2016



Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

LUIS ENRIQUE GUALITO RICO

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC "MODULO 5
CAD/CAM DURACION 32 HORAS "**

Impartido del 28 de Julio al 24 de Agosto 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente



STPS

[CONSTANCIA]

LUIS ENRIQUE GUALITO RICO

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC "MODULO 6
MODELADO DE SOLIDOS DURACION 32 HORAS "**

Impartido del 25 de Agosto al 21 de Septiembre 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz



STPS



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga el presente

[DIPLOMA]

ALAN DAVID VEGA HERNANDEZ

**POR HABER CONCLUIDO EL CURSO DE ESPECIALIZACION DE MAQUINADOS
CNC CON UNA DURACION DE 216 HORAS "**

Impartido 05 de Abril 2016 al 21 de Septiembre 2016

Ing. Jorge Abraham Domínguez Guzmán

Ing. Raúl Ramírez Resendiz



Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

VEGA HERNANDEZ ALAN DAVID

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 1
INTRRODUCCION A LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 05 de Abril al 30 de Abril 2016

M.I. Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

No. de Registro STPS: RARR671023E28-0005

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

VEGA HERNANDEZ ALAN DAVID

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 2
INTERPRETACION DE PLANOS DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 03 de Mayo al 28 de Mayo 2016



Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

VEGA HERNANDEZ ALAN DAVID

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC, "MODULO 3
PROGRAMACION CNC DURACION 20 HORAS"**

Impartido del 31 de Mayo al 30 de junio 2016


Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

ALAN DAVID VEGA HERNANDEZ

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC "MODULO 4
DIBUJO ASISTIDO POR COMPUTADORA DURACION 24 HORAS"**

Impartido del 7 de Julio al 29 de Julio 2016

Ing. Jorge Abraham Guzmán Domínguez

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente

[CONSTANCIA]

ALAN DAVID VEGA HERNANDEZ

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC "MODULO 5
CAD/CAM DURACION 32 HORAS "**

Impartido del 28 de Julio al 24 de Agosto 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz

Aero IDT S. de R.L. de C.V.

Otorga la presente



STPS

[CONSTANCIA]

ALAN DAVID VEGA HERNANDEZ

**POR HABER APROBADO EL CURSO DE ESPECIALIZACION CNC "MODULO 6
MODELADO DE SOLIDOS DURACION 32 HORAS "**

Impartido del 25 de Agosto al 21 de Septiembre 2016

M.I Edgar Uribe Fraga

Ing. Raúl Ramírez Resendiz