



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

Este astillero es uno de los más antiguos y representativos del Puerto de Guaymas, Son., y se ha mantenido dentro los mejores en su categoría, ya que ha atendido la flota pesquera con tiempos y calidad de manera consistente a lo largo de los años.



CERTIFICACIONES

No cuenta con certificaciones.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Varadero con dos cunas de varada.
2. Patio de maniobras.
3. Almacén.
4. Oficinas administrativas.

Equipos

1. Taller de tornos.
2. De limpieza con abrasivos .
3. Equipo de corte.
4. Una grúa de almeja.



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Prototipo de buques que puede construir anualmente, capacidad de toneladas: 760 (13 Camaroneros ó 6 Sardineros de 180 m³)

METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Reparación.

450

Este astillero, es considerado como de mediano nivel Tecnológico, por utilizar métodos actualizados en la realización de las reparaciones navales y por sus capacidades para atender con mayor efectividad las demandas del mercado.

Los trabajos de reparación se realizan antes de cada temporada de pesca, por lo que se exige al astillero rapidez en los trabajos y flexibilidad en su operación. Podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador le entrega al astillero el listado de trabajos a realizar y en algunos casos proporciona los planos relativos al área a reparar para su cotización.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo, estudiando las especificaciones. Los principales trabajos son relativos a limpieza con abrasivos y recubrimientos de placas de acero, revisión y reparación del sistema de propulsión (motor propulsor, reductora, ejes, hélices y pala), trabajos mecánicos, cambio de acero y trabajos diversos, incluyendo carpintería.

Una reparación típica este astillero la realiza en un período de 10 a 15 días.

Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



Con frecuencia el astillero emplea a subcontratistas para atender trabajos especializados como son los mecánicos, de refrigeración, de limpieza general, de tubería, algunas estructuras metálicas, trabajos eléctricos, electrónicos y de carpintería.

El astillero se ocupa de la verificación del cumplimiento y calidad de los trabajos subcontratados.

Construcción.

Este astillero tiene capacidad para construir embarcaciones de mayor porte y utiliza métodos de construcción actualizados, que incluyen el corte de acero con plasma, conformado de paneles, subensamble y ensamble de bloques, lo que requiere de capacidad de grúas y transporte de estructuras y patios de construcción.

La construcción de embarcaciones se lleva a cabo por proyectos específicos y podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador solicita al astillero la cotización para la construcción de una embarcación de hasta 34 metros de eslora.

451

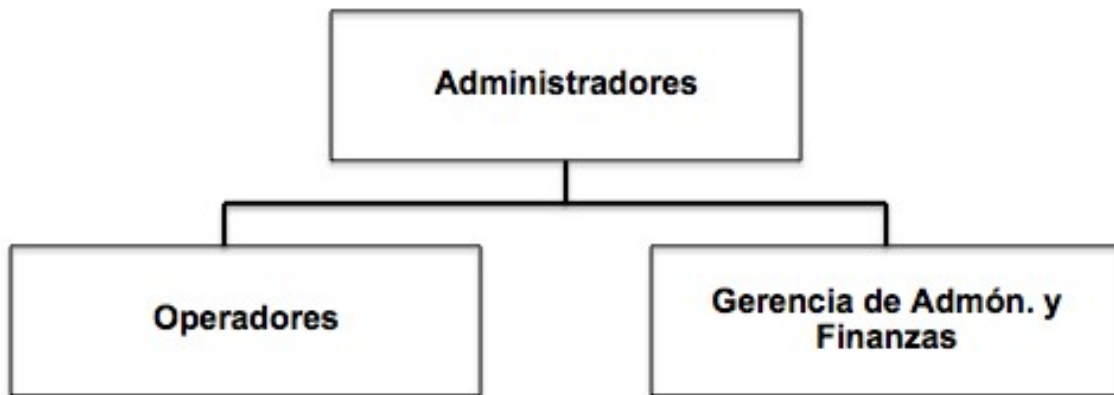
Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo para la construcción que cumpla con las especificaciones y planos ofertados. El desglose típico de las principales áreas de trabajo son: Acero, alistamiento, sistema propulsor, equipos de maquinaria y cubierta y misceláneos.

Con frecuencia este astillero utiliza servicios de talleres externos, así como limpieza con abrasivos y recubrimientos, eléctricos, de carpintería, etc.

Una construcción típica de este astillero la realiza en un período de 42 semanas.



ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA





ANEXO DE FOTOGRAFÍAS



IMAGEN 58: GRÚA TRAVELIFT Y TRABAJOS ARTESANALES DE REPARACIÓN



IMAGEN 59: MANTENIMIENTO A EMBARCACIONES Y SISTEMAS DE PROPULSIÓN



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

OBSERVACIONES

Certificaciones y plano de instalación no fueron proporcionados por la empresa.

José Luis Bellot Rojas

Representante de Astilleros Bellot de Guaymas S.A. de C.V.



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

ASTILLERO CORDERO ZARAGOZA, S.A. de C.V.

AICEIN-NPSR-ENS-AS002

Año de constitución: N/D **Empleo:** 18 empleados.
Facturación anual: 160,000 USD **Tipo:** Astillero de reparación.



455

CONTACTO	UBICACIÓN GEOGRÁFICA
<p>Estado: Sonora. Municipio: Guaymas. Dirección: Carretera a Varadero Nal. 118 y 121. Teléfono(s): 622 221 6666</p>	
<p>Coordenadas: Longitud: N 27° 53' 59" Latitud: O 110° 52 ' 21"</p>	

Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

El nombre original de este varadero era Astilleros Marel, quien fue adquirido recientemente y se le acaba de adjudicar nueva razón social.



CERTIFICACIONES

No cuenta con certificaciones.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Varadero para un espacio.
2. Área administrativa.
3. Almacén.
4. Patio de maniobras.

Equipos

1. De soldadura.
2. De pailería.
3. Compresor de aire.
4. Montacargas.
5. De limpieza con abrasivos y recubrimientos.
6. De corte.



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Este astillero únicamente puede realizar trabajos de reparación a embarcaciones camaroneras o de menor porte, con una capacidad de reparación de hasta unas 14 embarcaciones al año.

No tiene posibilidades de construcción naval.

METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Reparación Naval.

Este astillero, es considerado como Artesanal, por utilizar métodos tradicionales de reparación naval y por sus dimensiones pequeñas limita su capacidad de servicio.

458

Por lo general, los trabajos de reparación se realizan antes de cada temporada de pesca, por lo que se exige al astillero rapidez en los trabajos y flexibilidad en su operación. Podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador le entrega al astillero el listado de trabajos a realizar y en algunos casos proporciona los planos relativos al área a reparar para su cotización.

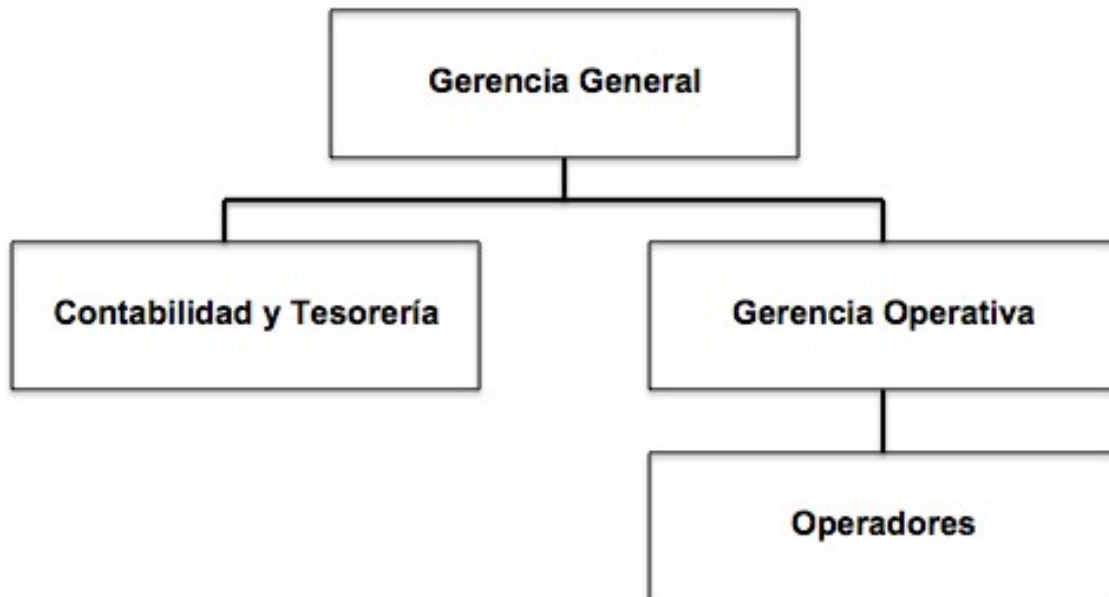
Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo, estudiando las especificaciones. Los principales trabajos son relativos a limpieza con abrasivos y recubrimientos de placas de acero, revisión y reparación del sistema de propulsión (motor propulsor, reductora, ejes, hélices y pala), trabajos mecánicos, cambio de acero y trabajos diversos, incluyendo carpintería.

Con frecuencia este astillero utiliza algunos talleres externos para algunos trabajos de maquinado y fabricación de piezas.

Una reparación típica este astillero la realiza en un período de 15 a 20 días.



ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA





ANEXO DE FOTOGRAFÍAS

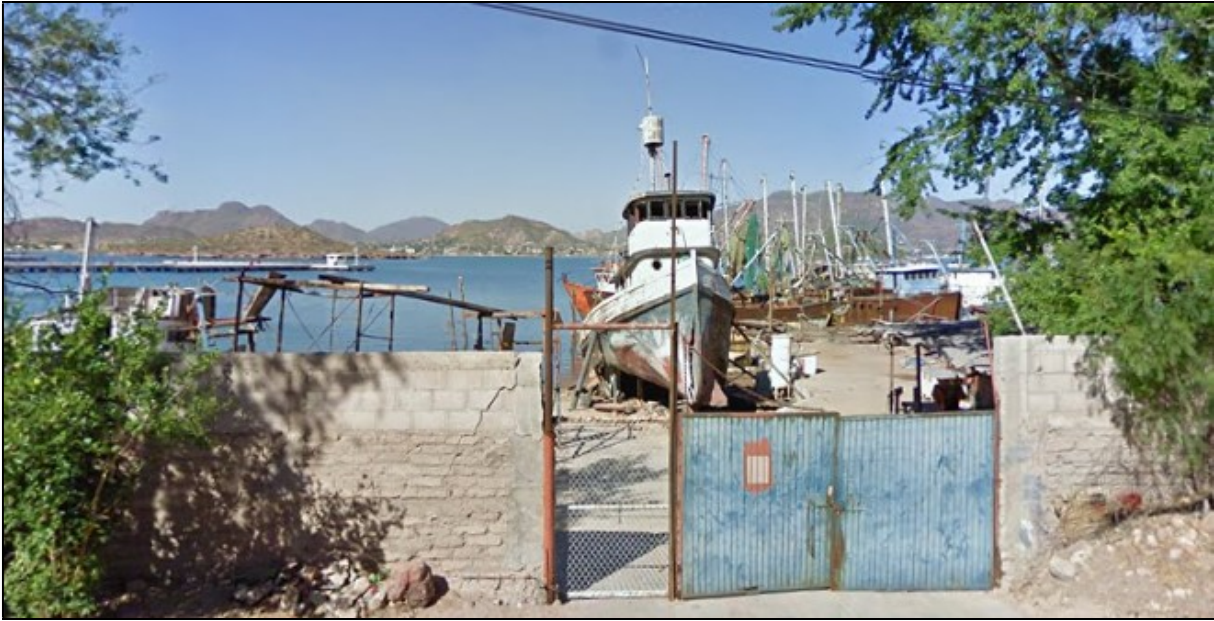


IMAGEN 60: PATIO DE MANIOBRAS



IMAGEN 61: VARADERO



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

ASTILLERO LA BARCAZA, S.A. de C.V.

AICEIN-NPSR-GUA-AS002

Año de constitución: N/D **Empleo:** 24 empleados.
Facturación anual: 410,000 USD **Tipo:** Astillero de reparación.



461

CONTACTO		UBICACIÓN GEOGRÁFICA
Estado:	Sonora.	
Municipio:	Guaymas.	
Dirección:	Carr. Varadero Nacional 99 Las Playitas 85480.	
Teléfono(s):	622 109-03-58.	
Dirección web:	No cuenta con sitio web.	
Coordenadas:	Latitud: N 27° 53' 59.3" Longitud: O 110° 53' 21.3"	

Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

Este astillero es uno de los astilleros de Guaymas con mejor calificación y de los mas antiguas, sin embargo, el nivel tecnológico empleado para las reparaciones permanece sin cambios.



CERTIFICACIONES

No cuenta con certificaciones.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. 3 varaderos con 5 espacios
2. Área administrativa
3. Patio de maniobras
4. Almacén
5. Taller de torno
6. Taller de pailería

Equipos

1. De aplicación de abrasivo a presión y de recubrimientos
2. De soldadura
3. De oxicorte
4. Compresor de aire
5. Grúa móvil



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Este astillero puede realizar únicamente trabajos de reparación de unos 12 buques camaroneros y 8 sardineros por año.

No tiene posibilidad de construcción naval.

METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Este astillero, es considerado como de mediano nivel Tecnológico, por utilizar métodos actualizados en la realización de las reparaciones navales y por sus capacidades para atender con mayor efectividad las demandas del mercado.

Los trabajos de reparación se realizan antes de cada temporada de pesca, por lo que se exige al astillero rapidez en los trabajos y flexibilidad en su operación. Podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador le entrega al astillero el listado de trabajos a realizar y en algunos casos proporciona los planos relativos al área a reparar para su cotización.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo, estudiando las especificaciones. Los principales trabajos son relativos al sand blast y recubrimiento, revisión y reparación del sistema de propulsión (motor propulsor, reductora, ejes, hélices y pala), trabajos mecánicos, cambio de acero y trabajos diversos, incluyendo carpintería.

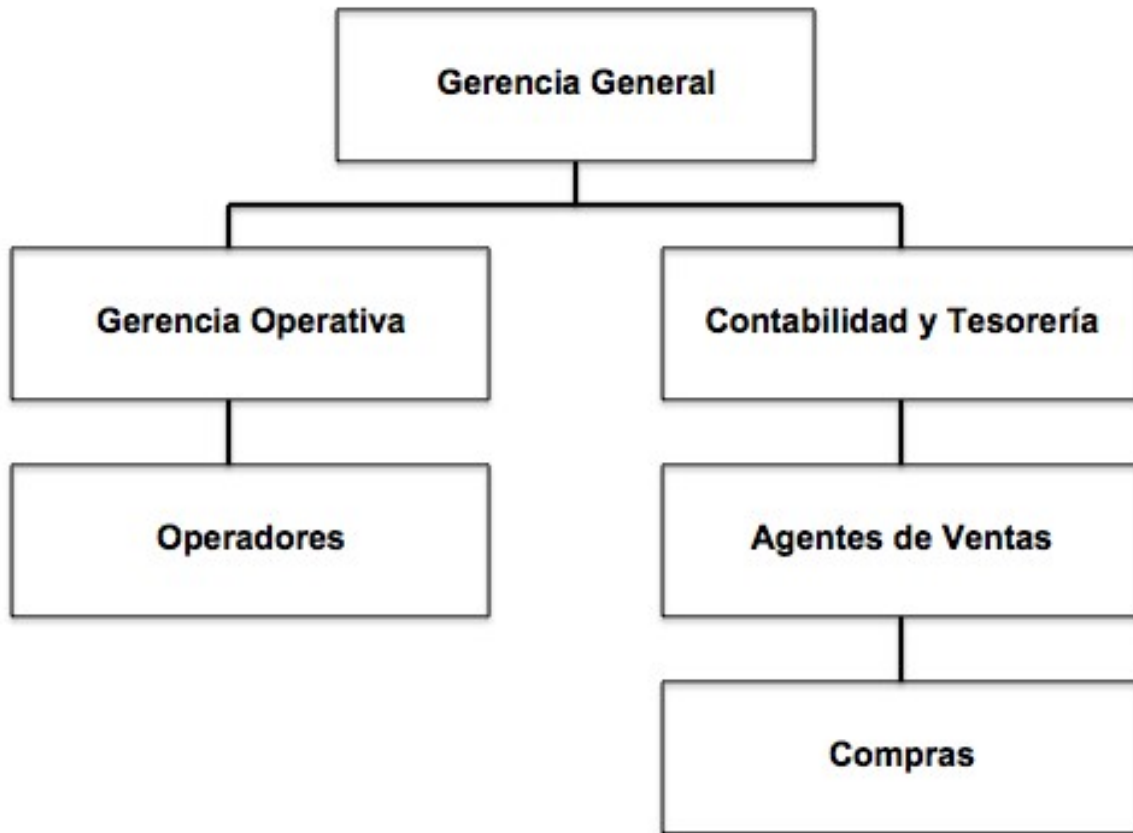
Una reparación típica este astillero la realiza en un período de 10 a 15 días.

Con frecuencia el astillero emplea a subcontratistas para atender trabajos especializados como son los mecánicos, de refrigeración, de limpieza general, de tubería, algunas estructuras metálicas, trabajos eléctricos, electrónicos y de carpintería.

El astillero se ocupa de la verificación del cumplimiento y calidad de los trabajos subcontratados.



ORGANIGRAMA

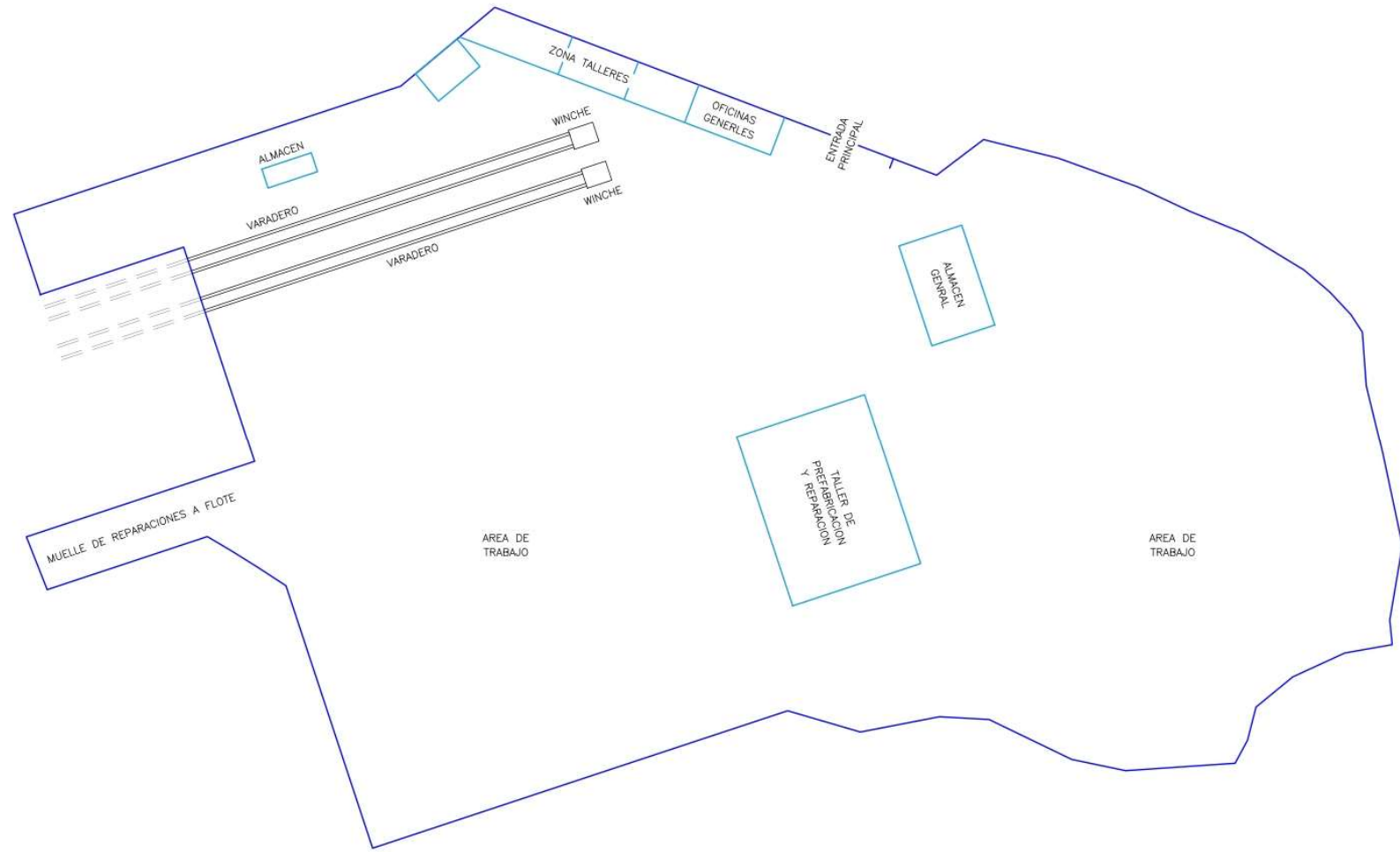




Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

OBSERVACIONES

Plano de instalación e Imágenes no fueron proporcionados por la empresa.



"DISTRIBUCION GENERAL"
 ASTILLERO LA BARCAZA S.A DE C.V. ESC.: 1:500



LOCALIZACION

APROBADO PARA PUBLICACION		EEPL	JMG	EHL	ARS	11/09/15
DESCRIPCION		DIB.	REV.	COORD.	APROB.	FECHA
ACADEMIA DE INGENIERIA A.C.						
COMISION DE ESPECIALIDAD DE INGENIERIA NAVAL						
NUMERO DE PROYECTO: AI-GPINIA-CEIN-00115						
TITULO DE DIBUJO: ASTILLERO LA BARCAZA S.A. DE C.V.						
No. DE DIBUJO: AICEIN-GPINIA00115-009-047		HOJA 1/1		REV. 0		
La información contenida en este documento esta protegida por derechos de autor. La copia sin autorización esta prohibida.						
ESCALAS: 1:500	ACOTACION: MM	PROYECCION:	ANULA AL No. XXXX			



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

ASTILLEROS PROPEGUAY, S.A. de C.V.

AICEIN-NPSR-GUA-AS012

Año de constitución:	N/D	Empleo:	12 empleados.
Facturación anual:	600,000 USD	Tipo:	Astillero de construcción y reparación.



467

CONTACTO

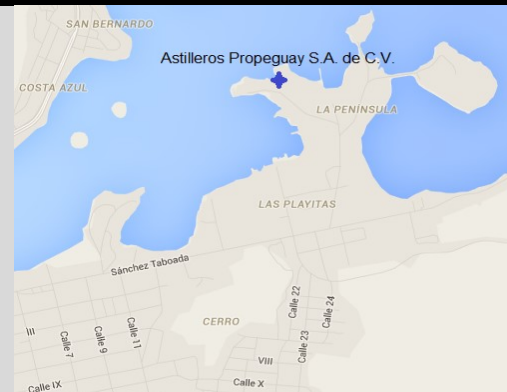
Estado: Sonora.
Municipio: Guaymas.
Dirección: Carretera las Playitas,
Sector Varadero.
C.P.85480.

Teléfono(s): (622) 221 5619

Dirección web: (Sin sitio web).

Coordenadas: Longitud: N 27° 54' 06" Latitud: O 110° 53' 25"

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



**Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la
Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”**



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

Anteriormente este astillero se llamaba ASTILLERO EDE y actualmente cambio su razón social a Productos Pesqueros de Guaymas, S. A. de C. V. (Propeguay).



CERTIFICACIONES

Seis soldadores homologados.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Patio de Maniobras.
2. Dos varaderos con cuatro espacios.
3. Taller de maquinado.
4. Taller de tornos.
5. Taller eléctrico
6. Oficinas administrativas.

Equipos

1. Grúa móvil.
2. De oxicorte.
3. De soldadura.
4. De limpieza con abrasivos y recubrimientos.
5. Montacargas.



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

1. Prototipo de buques que puede construir anualmente, capacidad de toneladas: 600 (10 Camaroneros ó 3 Sardineros de 180 m³ ó 1 Remolcador de Puerto).

METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Reparación Naval.

470

Este astillero, es considerado como de mediano nivel Tecnológico, por utilizar métodos actualizados en la realización de las reparaciones navales y por sus capacidades para atender con mayor efectividad las demandas del mercado.

Los trabajos de reparación se realizan antes de cada temporada de pesca, por lo que se exige al astillero rapidez en los trabajos y flexibilidad en su operación. Podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador le entrega al astillero el listado de trabajos a realizar y en algunos casos proporciona los planos relativos al área a reparar para su cotización.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo, estudiando las especificaciones. Los principales trabajos son relativos a limpieza con abrasivos y recubrimientos de placas de acero, revisión y reparación del sistema de propulsión (motor propulsor, reductora, ejes, hélices y pala), trabajos mecánicos, cambio de acero y trabajos diversos, incluyendo carpintería.



Una reparación típica este astillero la realiza en un período de 10 a 15 días.

Con frecuencia el astillero emplea a subcontratistas para atender trabajos especializados como son los mecánicos, de refrigeración, de limpieza general, de tubería, algunas estructuras metálicas, trabajos eléctricos, electrónicos y de carpintería.

El astillero se ocupa de la verificación del cumplimiento y calidad de los trabajos subcontratados.

Construcción Naval.

Este astillero tiene capacidad para construir embarcaciones de mayor porte y utiliza métodos de construcción actualizados, que incluyen el corte de acero con plasma, conformado de paneles, subensamble y ensamble de bloques, lo que requiere de capacidad de grúas y transporte de estructuras y patios de construcción.

La construcción de embarcaciones se lleva a cabo por proyectos específicos y podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador solicita al astillero la cotización para la construcción de una embarcación de hasta 34 metros de eslora.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo para la construcción que cumpla con las especificaciones y planos ofertados. El desglose típico de las principales áreas de trabajo son: Acero, alistamiento, sistema propulsor, equipos de maquinaria y cubierta y misceláneos.

Con frecuencia este astillero utiliza servicios de talleres externos, así como limpieza con abrasivos y recubrimientos, eléctricos, de carpintería, etc.

Una construcción típica de este astillero la realiza en un período de 42 semanas.



ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA





ANEXO DE FOTOGRAFÍAS



IMAGEN 62: ENTRADA PRINCIPAL DE ASTILLEROS PROPEGUAY, ANTES ASTILLEROS EDE.



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

OBSERVACIONES

Actualmente está construyendo un sardinero de 240 toneladas, con diseño americano.

Apolinar Carlos Núñez
Representante de Astillero Propeguay S.A. de C.V.

El plano de instalación no fue proporcionado por la empresa.



ASTILLEROS RAMBELLSA, S.A. de C.V.

AICEIN-NPSR-GUA-AS002

Año de constitución: N/D **Empleo:** 20 empleados.
Facturación anual: 320,000 **Tipo:** Astillero de reparación.
USD



475

CONTACTO

Estado: Sonora.
Municipio: Guaymas.
Dirección: Carretera casino Naval,
Carretera las Playitas.
Teléfono(s): (622) 111 0662

Dirección web: Sin sitio web.

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



Coordenadas: Latitud: N 27° 54' 10" Longitud: O 110° 53' 1"



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

Este astillero realiza únicamente trabajos de reparación a camaroneros, debido a sus limitaciones de capacidad instalada.



CERTIFICACIONES

No cuenta con certificaciones.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Patio de maniobras.
2. Varadero con dos cunas de varada.
3. Talleres.
4. Almacén.
5. Oficinas administrativas.

Equipos

1. Grúa móvil.
2. Torno.
3. Compresor de aire.
4. Máquina de soldar.
5. De pailería.
6. De limpieza con abrasivo y recubrimientos.



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Prototipo de buques que puede construir anualmente, capacidad de toneladas: 570 (9 Camaroneros ó 1 Sardineros de 180 m³ ó 2 Remolcador de Puerto).

METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Este astillero, es considerado como Artesanal, por utilizar métodos tradicionales de reparación naval y por sus dimensiones pequeñas limita su capacidad de servicio.

478

Por lo general, los trabajos de reparación se realizan antes de cada temporada de pesca, por lo que se exige al astillero rapidez en los trabajos y flexibilidad en su operación. Podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador le entrega al astillero el listado de trabajos a realizar y en algunos casos proporciona los planos relativos al área a reparar para su cotización.

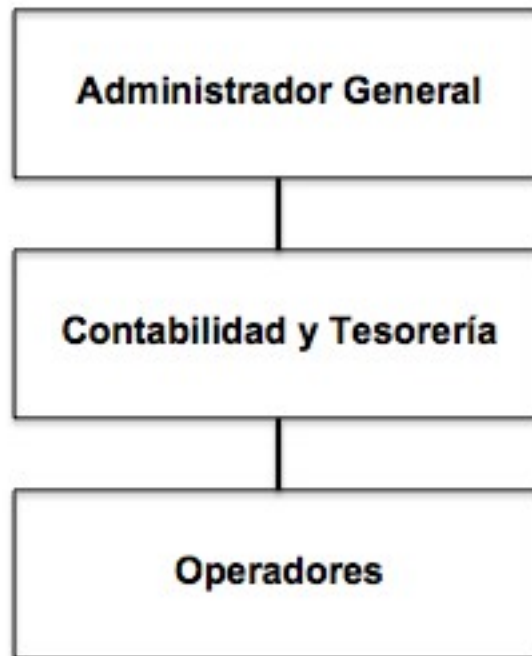
Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo, estudiando las especificaciones. Los principales trabajos son relativos a limpieza con abrasivos y recubrimientos de placas de acero, revisión y reparación del sistema de propulsión (motor propulsor, reductora, ejes, hélices y pala), trabajos mecánicos, cambio de acero y trabajos diversos, incluyendo carpintería.

Con frecuencia este astillero utiliza algunos talleres externos para algunos trabajos de maquinado y fabricación de piezas.

Una reparación típica este astillero la realiza en un período de 15 a 20 días.



ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA





ANEXO DE FOTOGRAFÍAS



IMAGEN 63: IMAGEN DEL ASTILLERO.



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.


ASTILLEROS SELECTA DE GUAYMAS, S.A. de C.V.

AICEIN-NPSR-GUA-AS002

Año de constitución: N/D **Empleo:** 19 empleados.
Facturación anual: 832,000 USD **Tipo:** Astillero de reparación.



481

CONTACTO	UBICACIÓN GEOGRÁFICA
<p>Estado: Sonora. Municipio: Guaymas. Dirección: Casino Nacional desviación a calle B Carretera a Varadero Nal. 118 y 121. Teléfono(s): (622) 221 66 66 Dirección web: (Sin sitio web).</p>	
<p>Coordenadas: Longitud: N 27° 54' 6" Longitud: O 110° 53' 16.5"</p>	

Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

Astilleros Selecta de Guaymas, S.A. de C.V. es una empresa privada dentro de la industria de empresas de producción pesquera de Guaymas, Sonora, que en principio se dedica a dar mantenimiento a su propia flota de embarcaciones sardineras y camaroneras dando eventual servicio también a armadores externos de Guaymas, Sonora y la región.



CERTIFICACIONES

No cuenta con certificaciones.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Dos varaderos con 4 cunas de varado.
2. Desvió transversal para 5 buques.
3. Muelle de reparaciones a flote.
4. Patio de maniobras.
5. Taller de maquinado.
6. Almacén.
7. Áreas administrativas.

Equipos

1. Grúa hiab.
2. De limpieza con abrasivos y recubrimientos.
3. Equipo de soldadura.
4. Compresor.



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Capacidad de toneladas: 570, este astillero puede realizar trabajos de reparación naval de hasta 9 camaroneros ó 1 sardinero ó 2 remolcadores de puerto.

METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Reparación Naval.

Este astillero, es considerado como de mediano nivel Tecnológico, por utilizar métodos actualizados en la realización de las reparaciones navales y por sus capacidades para atender con mayor efectividad las demandas del mercado.

Los trabajos de reparación se realizan antes de cada temporada de pesca, por lo que se exige al astillero rapidez en los trabajos y flexibilidad en su operación. Podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador le entrega al astillero el listado de trabajos a realizar y en algunos casos proporciona los planos relativos al área a reparar para su cotización.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo, estudiando las especificaciones. Los principales trabajos son relativos a limpieza con abrasivos y recubrimientos de placas de acero, revisión y reparación del sistema de propulsión (motor propulsor, reductora, ejes, hélices y pala), trabajos mecánicos, cambio de acero y trabajos diversos, incluyendo carpintería.

Una reparación típica este astillero la realiza en un período de 10 a 15 días.



Con frecuencia el astillero emplea a subcontratistas para atender trabajos especializados como son los mecánicos, de refrigeración, de limpieza general, de tubería, algunas estructuras metálicas, trabajos eléctricos, electrónicos y de carpintería.

El astillero se ocupa de la verificación del cumplimiento y calidad de los trabajos subcontratados.

Construcción Naval.

Este astillero tiene capacidad para construir embarcaciones de mayor porte y utiliza métodos de construcción actualizados, que incluyen el corte de acero con plasma, conformado de paneles, subensamble y ensamble de bloques, lo que requiere de capacidad de grúas y transporte de estructuras y patios de construcción.

La construcción de embarcaciones se lleva a cabo por proyectos específicos y podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador solicita al astillero la cotización para la construcción de una embarcación de hasta 34 metros de eslora.

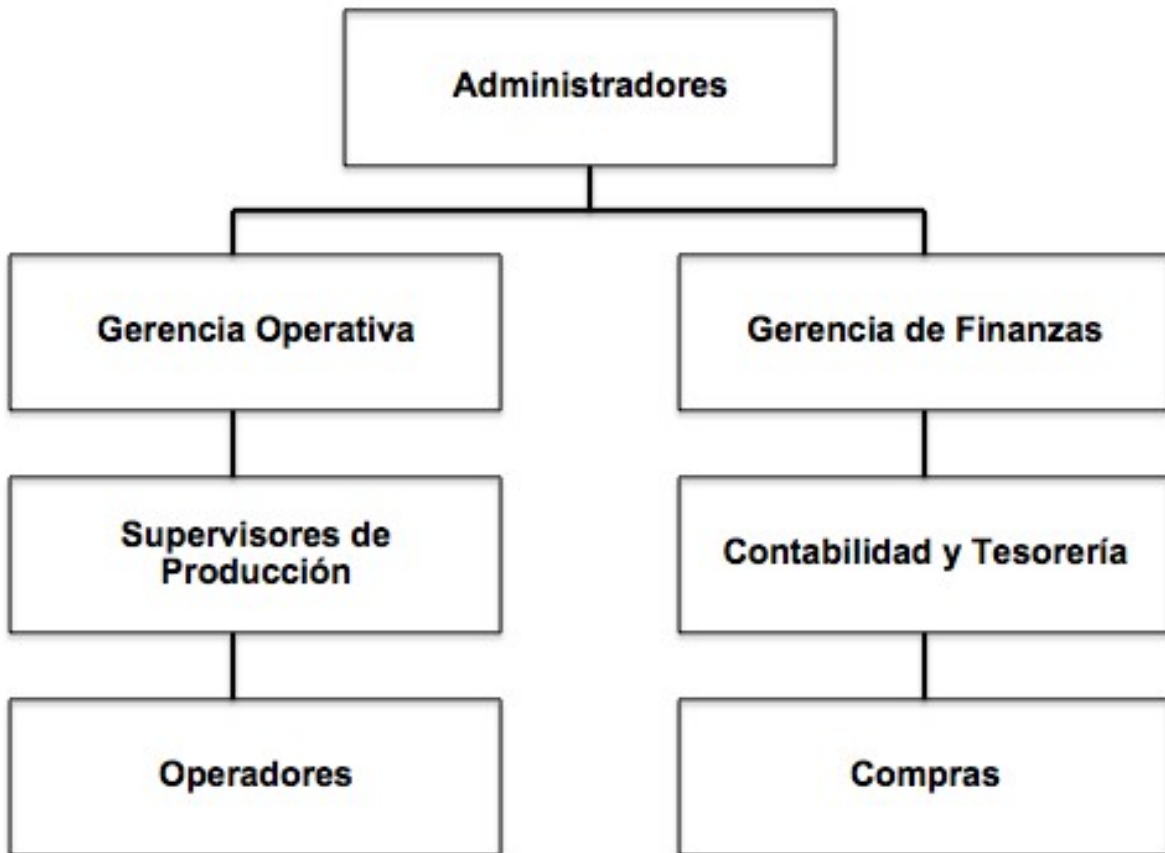
Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo para la construcción que cumpla con las especificaciones y planos ofertados. El desglose típico de las principales áreas de trabajo son: Acero, alistamiento, sistema propulsor, equipos de maquinaria y cubierta y misceláneos.

Con frecuencia este astillero utiliza servicios de talleres externos, así como limpieza con abrasivos y recubrimientos, eléctricos, de carpintería, etc.

Una construcción típica de este astillero la realiza en un período de 42 semanas.



ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA





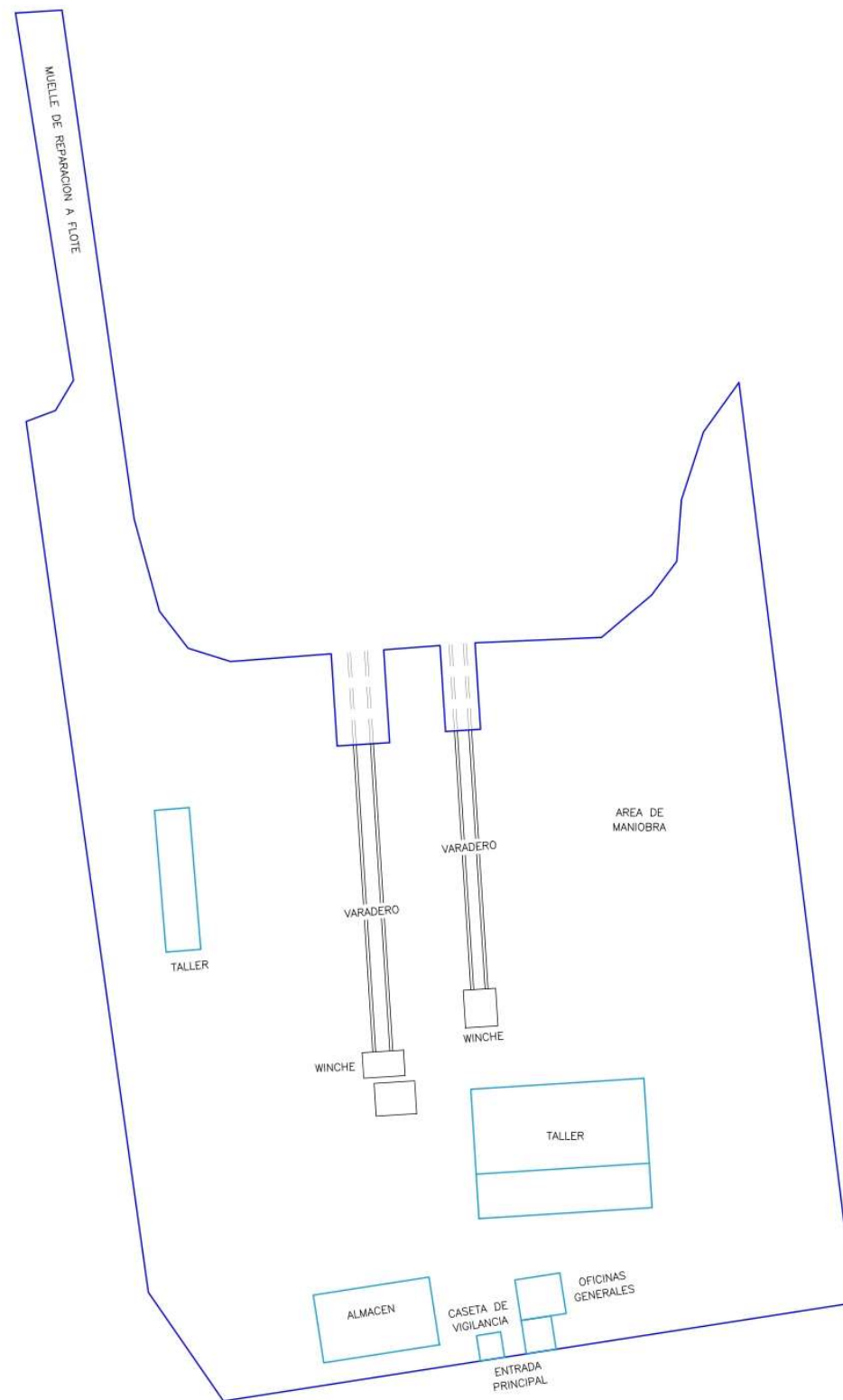
Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

OBSERVACIONES

Imágenes y plano de instalación no fueron proporcionados por la empresa.

Roberto Pérez Soto

Representante de Astilleros Selecta de Guaymas S.A. de C.V.



"DISTRIBUCION GENERAL"
 ASTILLEROS SELECTA DE GUAYMAS S.A. DE C.V. ESC.: 1:500



LOCALIZACION

APROBADO PARA PUBLICACION		EEPL	JMG	EHL	ARS	11/09/15
REVISION		DIB.	REV.	COORD.	APROB.	FECHA
ACADEMIA DE INGENIERIA A.C.						
COMISION DE ESPECIALIDAD DE INGENIERIA NAVAL						
NUMERO DE PROYECTO: AI-GPINIA-CEIN-00115		 Academia de Ingeniería México		La información contenida en este documento esta protegida por derechos de autor. La copia sin autorización esta prohibida.		
TITULO DE DIBUJO: ASTILLEROS SELECTA DE GUAYMAS S.A. DE C.V.				HUJA 1/1		
No. DE DIBUJO: AICEIN-GPINIA00115-009-050		REV. 0				
ESCALAS: 1:500	ACOTACION: MM	PROYECCION: 	ANULA AL No. XXXX			



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

CENTRO DE ESTUDIOS TECNOLOGICOS DEL MAR No. 3

AICEIN-NPSR-GUA-AS002

Año de constitución: N/D **Empleo:** No cuenta con empleados formales.
Facturación anual: 120,000 **Tipo:** Astillero de reparación.
USD



488

CONTACTO		UBICACIÓN GEOGRÁFICA
Estado:	Sonora.	
Municipio:	Guaymas. Carretera al Varadero Nacional ,desviación Casino Naval,	
Dirección:	Sector Las Playitas, Isla la Batea. A.P. No. 742, C.P. 85480.	
Teléfono(s):	(622) 221 5944 (622) 221 5238	
Dirección web:	(Sin sitio web).	
Coordenadas:	Longitud: N 27° 54' 10" Latitud: O 110° 52' 57"	

Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

Es un astillero con fines de formación técnica y académica, haciendo trabajos de reparación comercial para realizar la formación del personal técnico.



CERTIFICACIONES

No cuenta con certificaciones.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Varadero con dos cunas de varada.
2. Pango de maniobras de 10 m de eslora.
3. Patio de maniobras.
4. Almacén.
5. Áreas administrativas.

Equipos

1. De limpieza con abrasivos y recubrimientos.
2. De soldadura.
3. De corte de plasma.
4. Generadores eléctrico.



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Únicamente reparación de camaroneros de 72 pies de eslora.

METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Reparación.

Este astillero, es considerado como Artesanal, por utilizar métodos tradicionales de reparación naval y por sus dimensiones pequeñas limita su capacidad de servicio.

491

Por lo general, los trabajos de reparación se realizan antes de cada temporada de pesca, por lo que se exige al astillero rapidez en los trabajos y flexibilidad en su operación. Podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador le entrega al astillero el listado de trabajos a realizar y en algunos casos proporciona los planos relativos al área a reparar para su cotización.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo, estudiando las especificaciones. Los principales trabajos son relativos a limpieza con abrasivos y recubrimientos de placas de acero, revisión y reparación del sistema de propulsión (motor propulsor, reductora, ejes, hélices y pala), trabajos mecánicos, cambio de acero y trabajos diversos, incluyendo carpintería.

Con frecuencia este astillero utiliza algunos talleres externos para algunos trabajos de maquinado y fabricación de piezas.

Una reparación típica este astillero la realiza en un período de 15 a 20 días.



ANEXO FOTOGRAFICO



IMAGEN 64: VISTA AÉREA DE LAS INSTALACIONES.



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

OBSERVACIONES

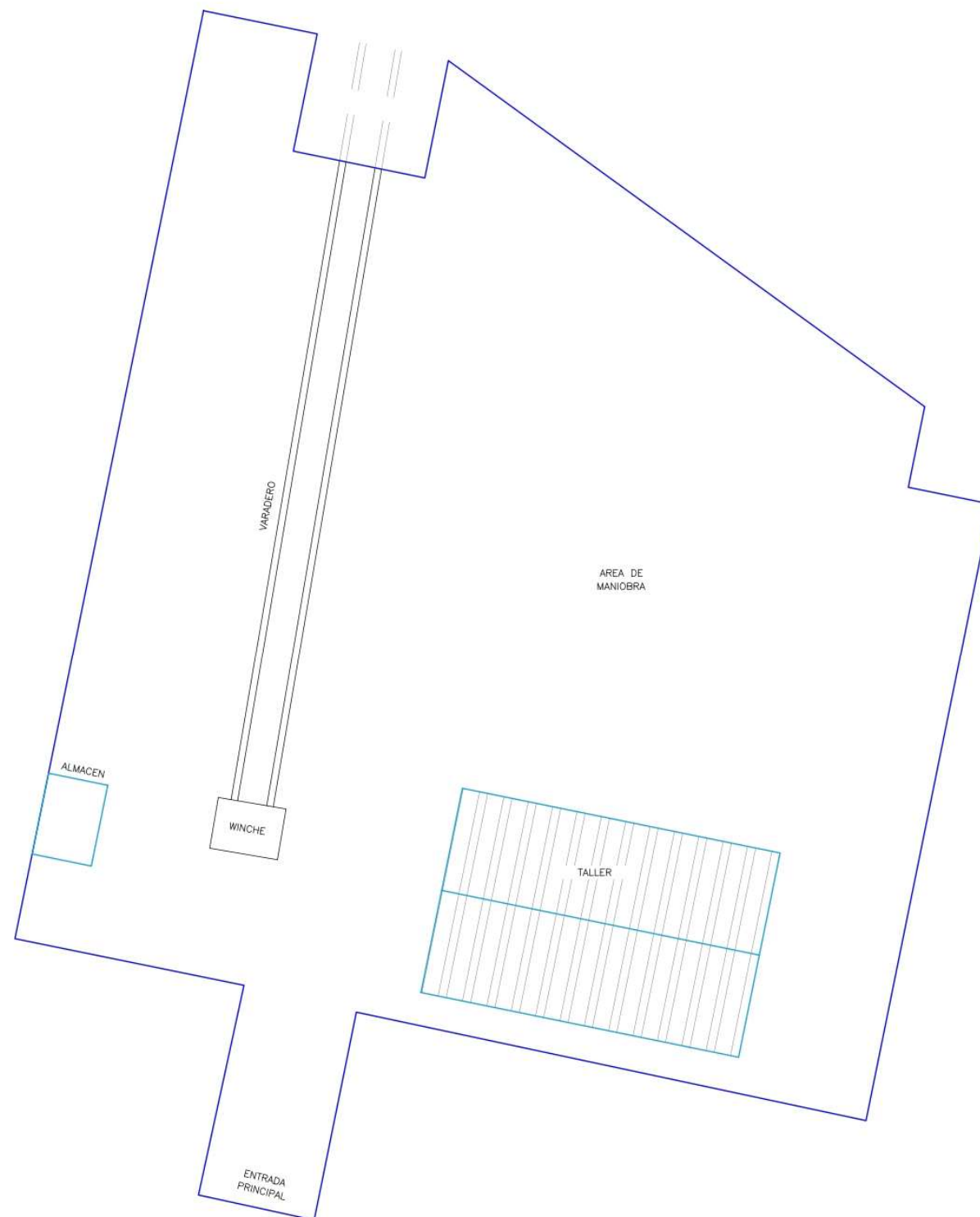
Rosalío Maldonado Amparo, Director del Plantel.

Representante del Centro de Estudios Tecnológicos del Mar No.03

E-mail: cetmar03@prodigy.net.mx

Sin fotografías disponibles del varadero.

Por pertenecer a una Institución educativa no cuenta con organigrama propio de un astillero, siendo el plantel el que lo administra.



LOCALIZACION

"DISTRIBUCION GENERAL"
CENTRO DE ESTUDIOS TECNOLÓGICOS DEL MAR No. 3 ESC.: 1:200

APROBADO PARA PUBLICACION		EEPL	JMG	EHL	ARS	11/09/15
REVISION		DIB.	REV.	COORD.	APROB.	FECHA
ACADEMIA DE INGENIERIA A.C.						
COMISION DE ESPECIALIDAD DE INGENIERIA NAVAL						
NUMERO DE PROYECTO: AI-GPINIA-CEIN-00115						
TITULO DE DIBUJO: CENTRO DE ESTUDIOS TECNOLOGICOS DEL MAR No. 3						
No. DE DIBUJO: AICEIN-GPINIA00115-009-051		REV. 0	La información contenida en este documento esta protegida por derechos de autor. La copia sin autorización esta prohibida.			
ESCALAS: 1:200	ACOTACION: MM	PROYECCION: 	ANULA AL No. XXXX			



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

INDUSTRIA NAVAL DEL PACIFICO, S.A. de C.V.

AICEIN-NPSR-GUA-AS124

Año de constitución: 1992
Facturación anual: 550,000
USD

Empleo: 54 empleados.
Tipo: Astillero de construcción, reparación
y desguace.



494

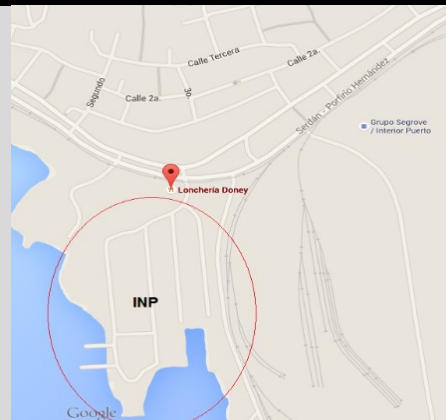
CONTACTO

Estado: Sonora.
Municipio: Guaymas.
Dirección: Serdán S/n Centro,
Porfirio Hernández C.P.
85400.
Teléfono(s): (622) 222 6860

Dirección web: <http://pages.fis.com/inp/>

Coordenadas: Latitud: N 27° 55' 20" Longitud: O 110° 52' 29"

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

Este astillero perteneció al grupo de ASTILLEROS UNIDOS S.A. quien fue concesionado al Grupo Sidek para su operación en el año de 1992.

Posteriormente fue otorgada la concesión al actual operador del astillero, conservando el nombre de Industria Naval del Pacífico, S. A. de C. V.

Actualmente se realizan operaciones de reparación naval, conversiones y desguace de embarcaciones, así como fabricación de estructuras de acero, módulos y piezas mecánicas para los buques y de la industria.



CERTIFICACIONES

1. Seis soldadores certificados por American Bureau of Shipping.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Varadero: dos Gradas de 161 m de eslora y 26. 68 m de manga, para la construcción de buques de hasta 30 000 toneladas.
2. Taller de maquinado.
3. Taller de carpintería.
4. Taller de recubrimientos y limpieza con abrasivos.
5. Taller de tuberías y módulos.
6. Almacenes y áreas de poyo.
7. Edificio administrativo.

Equipos

1. Seis grúas de pórtico de 25 tons.
2. De limpieza con abrasivos y recubrimientos.
3. De soldadura.
4. De corte.
5. Compresores.



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

1. Prototipo de buques que puede construir anualmente, capacidad de toneladas: 3,325; 55 Camaroneros ó 1.5 Barcazas.
2. Construcción de Buques Mercantes, Pesqueros e Industriales. Por ejemplo: Portacontenedores, Petroleros, Bull Carrier, RO-RO, Camaroneros, Atuneros, Dragas, Abastecedores, Remolcadores, etc., de 25,000 a 30,000 toneladas de peso muerto.
3. Capacidad de corte de 300 toneladas por mes, equivalente a 5 buques camaroneros de 75 ft de eslora.
4. Desguace de embarcaciones de hasta 180 m de eslora

METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Reparación Naval.

Este astillero, es considerado como de mediano nivel Tecnológico, por utilizar métodos actualizados en la realización de las reparaciones navales y por sus capacidades para atender con mayor efectividad las demandas del mercado.

Los trabajos de reparación se realizan antes de cada temporada de pesca, por lo que se exige al astillero rapidez en los trabajos y flexibilidad en su operación. Podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador le entrega al astillero el listado de trabajos a realizar y en algunos casos proporciona los planos relativos al área a reparar para su cotización.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo, estudiando las especificaciones. Los principales trabajos son relativos a limpieza con abrasivos y recubrimientos de placas de acero, revisión y reparación del sistema de propulsión (motor propulsor, reductora, ejes, hélices y pala), trabajos mecánicos, cambio de acero y trabajos diversos, incluyendo carpintería.



Una reparación típica en este astillero la realiza en un período de 10 a 15 días.

Con frecuencia el astillero emplea a subcontratistas para atender trabajos especializados como son los mecánicos, de refrigeración, de limpieza general, de tubería, algunas estructuras metálicas, trabajos eléctricos, electrónicos y de carpintería.

El astillero se ocupa de la verificación del cumplimiento y calidad de los trabajos subcontratados.

Construcción Naval.

Este astillero tiene capacidad para construir embarcaciones de mayor porte y utiliza métodos de construcción actualizados, que incluyen el corte de acero con plasma, conformado de paneles, subensamble y ensamble de bloques, lo que requiere de capacidad de grúas y transporte de estructuras y patios de construcción.

La construcción de embarcaciones se lleva a cabo por proyectos específicos y podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador solicita al astillero la cotización para la construcción de una embarcación de hasta 34 metros de eslora.

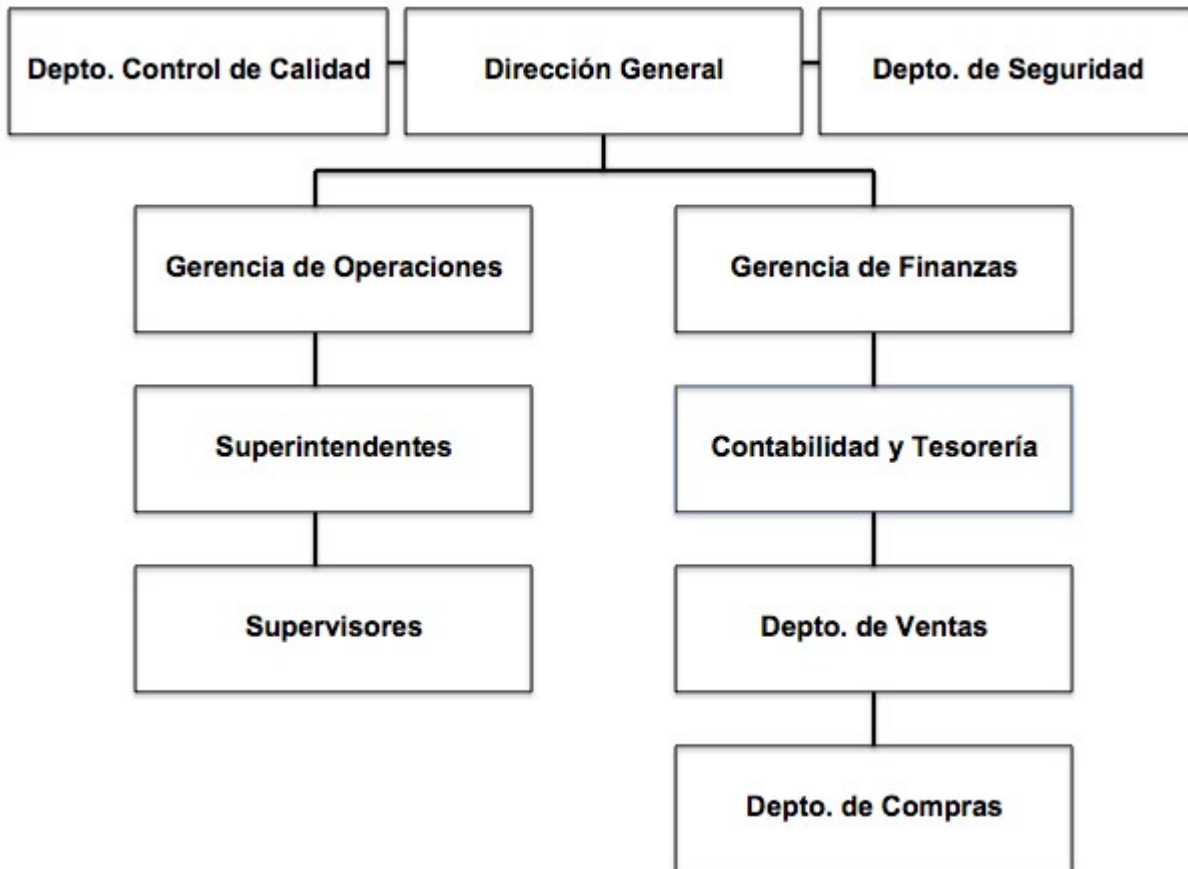
Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo para la construcción que cumpla con las especificaciones y planos ofertados. El desglose típico de las principales áreas de trabajo son: Acero, alistamiento, sistema propulsor, equipos de maquinaria y cubierta y misceláneos.

Con frecuencia este astillero utiliza servicios de talleres externos, así como limpieza con abrasivos y recubrimientos, eléctricos, de carpintería, etc.

Una construcción típica de este astillero la realiza en un período de 42 semanas.



ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA





ANEXO DE FOTOGRAFÍAS



IMAGEN 65: VISTA PANORÁMICA DE LAS INSTALACIONES DE INP



IMAGEN 66: EMBARCACIÓN DE CARGA, ATRACADA EN EL MUELLE.



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

OBSERVACIONES

José Luis Endrino Nevado
Representante de Industria Naval del Pacífico S.A. de C.V.

El plano de instalación no fue proporcionado por la empresa.



NAVINDUSTRIAS DE GUAYMAS, S.A. de C.V.

AICEIN-NPSR-GUA-AS012

Año de constitución:	1997	Empleo:	70 empleados.
Facturación anual:	1,330,000 USD	Tipo:	Astillero de construcción y reparación.



502

CONTACTO

Estado: Sonora.
Municipio: Guaymas.
Dirección: Calle 31 No. 91,
Sector Las Plamas.
Teléfono(s): (622) 221 8655

Dirección web: (Sin sitio web).

Coordenadas: Latitud: N 27° 52' 22" Longitud: O 110° 52' 16"

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

Navindustrias de Guaymas pertenece al grupo empresarial PEGUSA. Este varadero, se dedica principalmente a la construcción de buques pesqueros. Constituida en 1997 y representada por el Sr. Francisco Rogelio Sánchez de la Vega, considerándose como el mejor astillero del pacífico, solamente superado por el nuevo astillero Servicios Navales de Mazatlán, S. A. de C. V., construido recientemente en Mazatlán, Sin.



CERTIFICACIONES

1. 23 soldadores certificados por Lloyd's Register of Shipping y American Bureau of Shipping.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Tres varaderos para 7 estaciones.
2. Patio de maniobras.
3. Taller de maquinado.
4. Taller de recubrimientos.
5. Taller de aluminio.
6. Almacén.
7. Oficinas administrativas.

Equipos

1. De soldadura en aluminio.
2. De soldadura en general.
3. De corte.
4. De limpieza con abrasivos y recubrimientos.
5. Grúas.
6. Montacargas.
7. Bow cat.



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Actualmente construye embarcaciones sardineras de 220 tons., y puede anualmente reparar 20 camaroneros, 5 sardineros y 3 calamareros.

METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Reparación Naval.

505

Este astillero, es considerado como de mediano nivel Tecnológico, por utilizar métodos actualizados en la realización de las reparaciones navales y por sus capacidades para atender con mayor efectividad las demandas del mercado.

Los trabajos de reparación se realizan antes de cada temporada de pesca, por lo que se exige al astillero rapidez en los trabajos y flexibilidad en su operación. Podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador le entrega al astillero el listado de trabajos a realizar y en algunos casos proporciona los planos relativos al área a reparar para su cotización.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo, estudiando las especificaciones. Los principales trabajos son relativos a limpieza con abrasivos y recubrimientos de placas de acero, revisión y reparación del sistema de propulsión (motor propulsor, reductora, ejes, hélices y pala), trabajos mecánicos, cambio de acero y trabajos diversos, incluyendo carpintería.

Una reparación típica este astillero la realiza en un período de 10 a 15 días.



Con frecuencia el astillero emplea a subcontratistas para atender trabajos especializados como son los mecánicos, de refrigeración, de limpieza general, de tubería, algunas estructuras metálicas, trabajos eléctricos, electrónicos y de carpintería.

El astillero se ocupa de la verificación del cumplimiento y calidad de los trabajos subcontratados.

Construcción Naval.

Este astillero tiene capacidad para construir embarcaciones de mayor porte y utiliza métodos de construcción actualizados, que incluyen el corte de acero con plasma, conformado de paneles, sub-ensamble y ensamble de bloques, lo que requiere de capacidad de grúas y transporte de estructuras y patios de construcción.

La construcción de embarcaciones se lleva a cabo por proyectos específicos y podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador solicita al astillero la cotización para la construcción de una embarcación de hasta 34 metros de eslora.

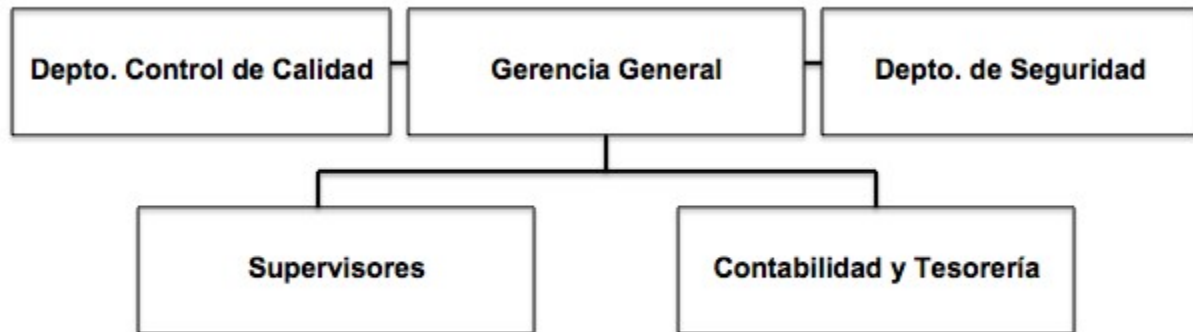
Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo para la construcción que cumpla con las especificaciones y planos ofertados. El desglose típico de las principales áreas de trabajo son: Acero, alistamiento, sistema propulsor, equipos de maquinaria y cubierta y misceláneos.

Con frecuencia este astillero utiliza servicios de talleres externos, así como limpieza con abrasivos y recubrimientos, eléctricos, de carpintería, etc.

Una construcción típica de este astillero la realiza en un período de 42 semanas.



ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA





OBSERVACIONES

Francisco Rogelio Sánchez de la Vega.
Representante de Navindustrias de Guaymas S.A de C.V.

Sin fotografías disponibles

Plano de instalación así como fotografías no fueron proporcionados por la empresa.



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

PESQUERA COZAR, DIV. ASTILLEROS, S.A. de C.V.

AICEIN-NPSR-GUA-AS002

Año de constitución: 1991

Empleo: 250 empleados.

Facturación anual: 1,310,000
USD

Tipo: Astillero de reparación.



509

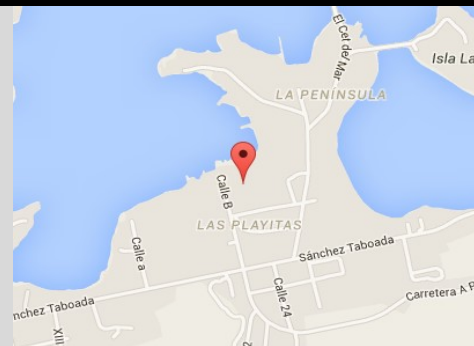
CONTACTO

Estado: Sonora.
Municipio: Guaymas.
Dirección: Boulevard Aquiles Serdán,
Catorce S/N.
(622) 221 6086
Teléfono(s): (622) 855 9557
(622) 222 0885

Dirección web: (Sin sitio web).

Coordenadas: Longitud: N 27° 53' 50.9" Latitud: O 110° 53' 23.9"

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

Pesquera Cozar, S.A. de C.V. es una empresa dentro de la industria de empresas de pescado y marisco en Guaymas, Sonora. La organización es ubicada en Calle 31 S/N. Esta empresa privada se fundó en el año 1991 (hace 23 años). Pesquera Cozar, S.A. de C.V. ha estado operando 16 años.

Debido a su actividad pesquera, esta organización se ha expandido al área de reparación naval y se ha colocado dentro de los mejores astilleros del litoral del pacifico mexicano.



CERTIFICACIONES

1. Tres soldadores homologados.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Tres peines para Travelift.
2. Patios de maniobras pesqueras.
3. Patios de maniobras para yates.
4. Almacén.
5. Oficinas administrativas.

Equipos

1. Tres grúas Travelift (320, 150 y 30 tons).
2. De grúas.
3. De limpieza con abrasivos y recubrimientos.
4. De paileria.
5. De torno.
6. De soldadura.
7. De corte.
8. Montacargas.



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Capacidad de toneladas: 1400 (22 buques camaroneros, 5 sardineros, 4 calamareros).

METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Generalmente, esta empresa repara para su propia organización.

512

Reparación Naval.

Este astillero, es considerado como de mediano nivel Tecnológico, por utilizar métodos actualizados en la realización de las reparaciones navales y por sus capacidades para atender con mayor efectividad las demandas del mercado.

Los trabajos de reparación se realizan antes de cada temporada de pesca, por lo que se exige al astillero rapidez en los trabajos y flexibilidad en su operación. Podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador le entrega al astillero el listado de trabajos a realizar y en algunos casos proporciona los planos relativos al área a reparar para su cotización.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo, estudiando las especificaciones. Los principales trabajos son relativos a limpieza con abrasivos y recubrimientos de placas de acero, revisión y reparación del sistema de propulsión (motor propulsor, reductora, ejes, hélices y pala), trabajos mecánicos, cambio de acero y trabajos diversos, incluyendo carpintería.



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

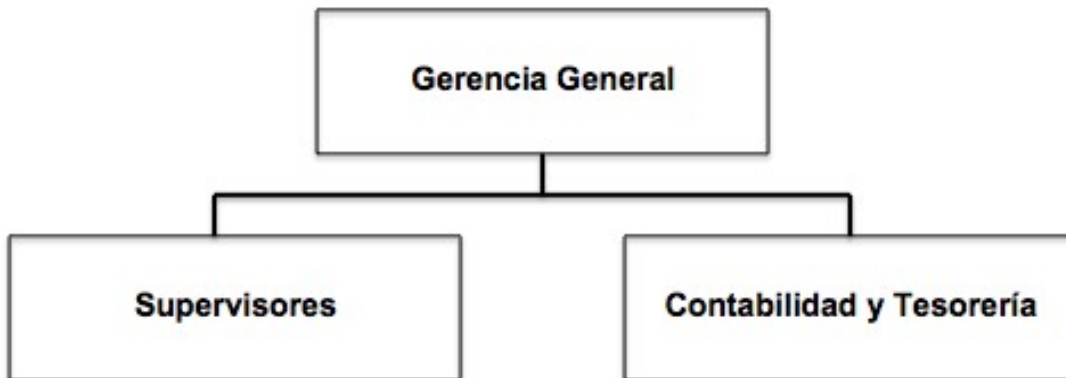
Una reparación típica este astillero la realiza en un período de 10 a 15 días.

Con frecuencia el astillero emplea a subcontratistas para atender trabajos especializados como son los mecánicos, de refrigeración, de limpieza general, de tubería, algunas estructuras metálicas, trabajos eléctricos, electrónicos y de carpintería.

El astillero se ocupa de la verificación del cumplimiento y calidad de los trabajos subcontratados.



ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA





ANEXO DE FOTOGRAFÍAS



IMAGEN 67: FLOTA PESQUERA



IMAGEN 68: EMBARCACIÓN PESQUERA CHINO 1 EN EL MUELLE



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

OBSERVACIONES

El plano de instalación no fue proporcionado por la empresa.

Sr. Javier Arce Soriano
Representante de Pesquera Cozar Div. Astilleros S.A. de C.V.



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

ASTILLEROS MARECSA, S. de R.L. de C.V.

AICEIN-NPSL-MAZ-AS124

Año de constitución: 2010 **Empleo:** 40 empleados.
Facturación anual: 200,000 USD **Tipo:** Astillero de construcción,
reparación y desguace.



517

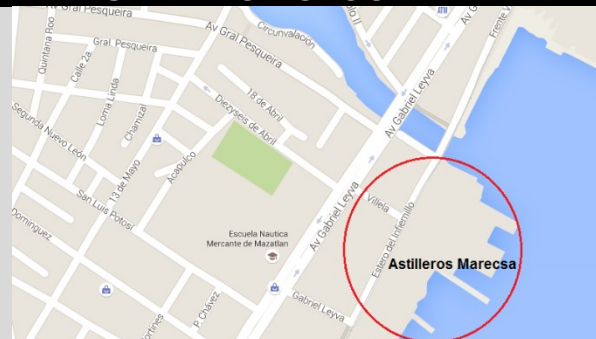
CONTACTO

Estado: Sinaloa.
Municipio: Mazatlán.
Dirección: Estero del infiernillo S/n.
Teléfono(s): (669) 118 1052
(669) 118 1053

Dirección web: <http://www.astilleros-marecsa.com/>

Coordenadas: Longitud: N 23° 12' 41" Latitud: O 106° 24' 22"

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



RESEÑA Y ANTECEDENTES

Astilleros Marecsa S. de R.L. de C.V. es una empresa líder en reparación, construcción naval y servicios metalmecánicos, conformada por un equipo de profesionales comprometidos con la calidad, desarrollo e innovación tecnológica, en equilibrio con el medio ambiente.

Historia.

(1942-1975) Astilleros Tomas de Rueda.

Nace el astillero con el objeto de proporcionar servicios navieros y la construcción de diques y muelles.

(1975-1982) Astilleros Unidos del Pacifico, S.A.

De acuerdo a la Política Nacional de Nacionalizar la industria privada, se procede a tomar el control y operación de los 3 principales Astilleros, surgiendo AUPSA la cual fue una empresa de participación Estatal.

(1982-1992) Astilleros Unidos de Mazatlán, S.A. de C.V.

Empresa paraestatal de construcción y reparación de embarcaciones menores, constituida en julio de 1981, la cual tuvo un periodo de modernización de instalaciones, entrando en operaciones en Mayo de 1983.

(1992-2003) Industria Naval de Mazatlán, S.A. de C.V.

De vuelta se convierte en una Empresa Privada, adquirida por Grupo Sidek, INM ofrece sus servicios de Construcción y Reparación de Embarcaciones, en su último año se dio un estallamiento a huelga.

(2003-2010) Periodo de Inactividad del Astillero.

(2010 - A la fecha) Astilleros Marecsa, S. de R.L. de C.V.

Tras una serie de negociaciones para la compra del Astillero, iniciadas a mediados del año 2010 y concluidas en el año de 2012. El 09 de Marzo de 2012 Astilleros Marecsa reinicia operaciones proyectando generar 800 empleos de manera directa y 1500 indirectos.



CERTIFICACIONES

1. IACS (Asociación Internacional de Sociedades de Clasificación).

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Oficinas generales (tercer nivel).
2. Almacén (primer y segundo nivel).
3. Parque de materiales.
4. Taller de elaboración.
5. Taller de prefabricación.
6. Zona de erección.
7. Zona de volteo de bloques.
8. Muelle marginal de aislamiento lado norte.
9. Grada de construcción.
10. Muelle marginal de aislamiento lado este.
11. Muelle de espigón de aislamiento.
12. Muelle de espigón para reparación naval lado sur.
13. Varadero (3 cunas de varada).
14. Oficina de reparación naval.
15. Taller de maquinado.
16. Parque de chatarra.
17. Capacitación.
18. Taller de carpintería.
19. Área de mantenimiento.

Equipos

1. Grúas: montacargas, telescópica y de pórtico.
2. De corte (pantógrafo): plasma, oxicorte y soldadoras.
3. Roladoras.
4. Para limpieza del casco: compresores y ollas para aplicación de arena a alta presión.



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

1. Prototipo de Buques que puede construir anualmente:
Capacidad de toneladas: 4,570 (79 Camaroneros ó 13 Sardineros de 180 m³ ó 6 Remolcadores Altura y 7 Remolcadores de Puerto).
2. Método de construcción:
Construcción del casco por bloques, para embarcaciones de hasta 70 metros de eslora, para embarcaciones de trabajo, servicio y pesqueras.
Alistamiento adelantado: fabricación anticipada de módulos y sub-ensambles de los sistemas operativos.
Capacidad de gradas: Imada doble para ensamblar dos buques de 70 metros de eslora y 12 m de manga o cuatro buques de 32 metros de eslora y manga correspondiente.
Capacidad de procesamiento del acero de 2000 toneladas al año.
Capacidad de hasta 600 000 HH al año.
Construcción metalmecánica.
3. Capacidad de reparación:
Varaderos: tres líneas para buques de 60 metros de eslora o seis posiciones para barcos camaroneros.
Capacidad de 64 000 HH al año.
Número de embarcaciones: 200 barcos camaroneros al año o una combinación de diferentes tipos de barcos, sin considerar las reparaciones a flote que no requieren varadero.
Por ejemplo, tres embarcaciones de 63 metros de eslora cada una o nueve barcos camaroneros de 21 metros pueden ser servidos simultáneamente en tres varaderos con un poder ascensional de 750 toneladas cada uno.
4. Desguace de embarcaciones, principalmente pesqueras.
5. Desarrollo de ingeniería en las siguientes áreas:
Cálculos navales.
Cálculos estructurales.
Cálculos eléctricos.
Cálculos tuberías y especializados.
Planos estructurales.
Planos de arreglo general.
Planos de tuberías P&ID, isométricos, etc.
Planos de seguridad.
Planos eléctricos.
Maquetas 3D.



METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Reparación Naval

Este astillero, es considerado como de mediano nivel Tecnológico, por utilizar métodos actualizados en la realización de las reparaciones navales y por sus capacidades para atender con mayor efectividad las demandas del mercado.

Los trabajos de reparación se realizan antes de cada temporada de pesca, por lo que se exige al astillero rapidez en los trabajos y flexibilidad en su operación. Podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador le entrega al astillero el listado de trabajos a realizar y en algunos casos proporciona los planos relativos al área a reparar para su cotización.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo, estudiando las especificaciones. Los principales trabajos son relativos a limpieza con material abrasivo y recubrimientos, revisión y reparación del sistema de propulsión (motor propulsor, reductora, ejes, hélices), sistema de gobierno, trabajos mecánicos, cambio de acero y trabajos diversos, incluyendo carpintería.

Una reparación típica este astillero la realiza en un período de 10 a 15 días.

521

Construcción Naval

Este astillero tiene capacidad para construir embarcaciones de mayor porte y utiliza métodos de construcción actualizados, que incluyen el corte de acero con plasma, conformado de paneles, subensamble y ensamble de bloques, lo que requiere de capacidad de grúas y transporte de estructuras y patios de construcción.

La construcción de embarcaciones se lleva a cabo por proyectos específicos y podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

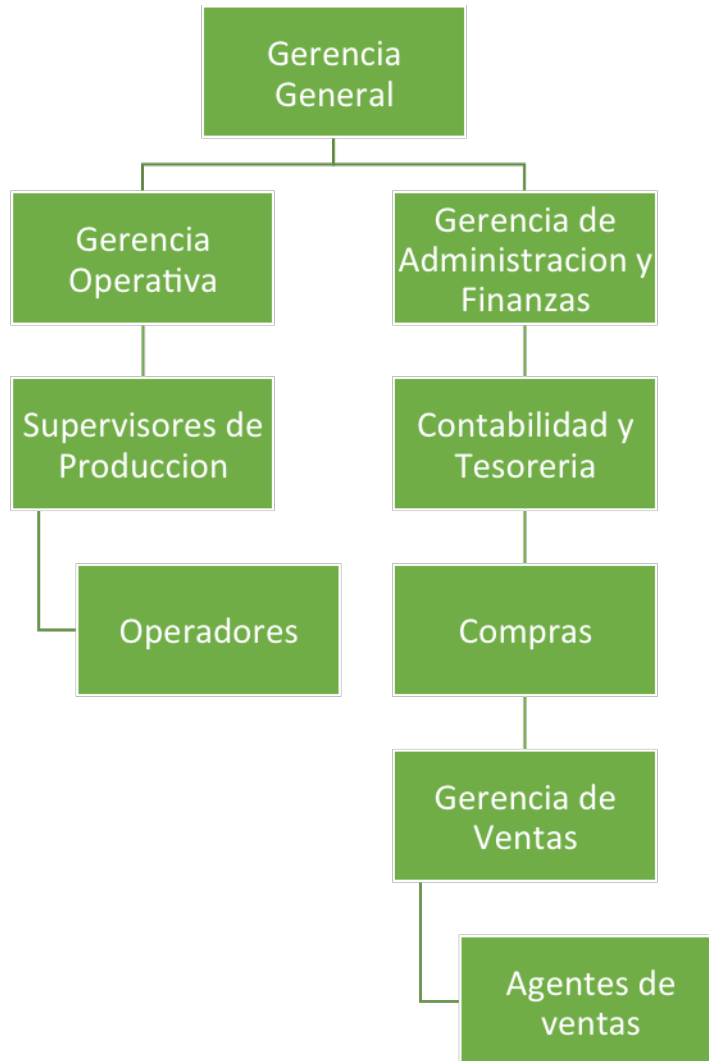
El armador solicita al astillero la cotización para la construcción de una embarcación de hasta 70 metros de eslora.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo para la construcción que cumpla con las especificaciones y planos ofertados. El desglose típico de las principales áreas de trabajo son: Acero, alistamiento, sistema propulsor, equipos de maquinaria y cubierta y misceláneos.

Una construcción típica de este astillero la realiza en un período de 42 semanas.



ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA





ANEXO DE FOTOGRAFÍAS

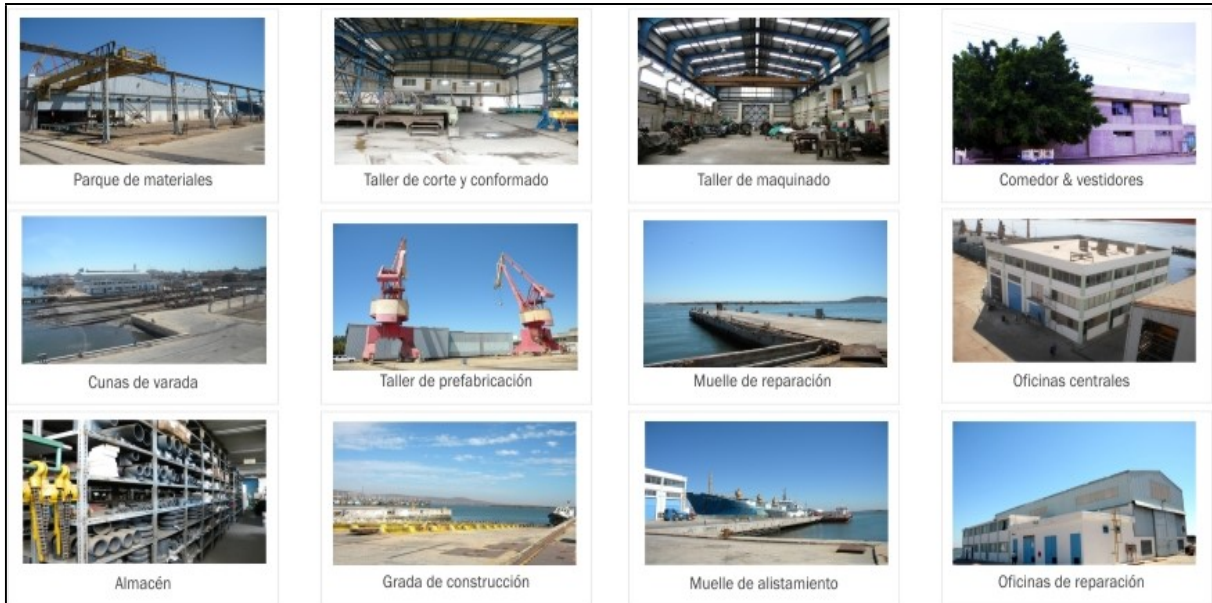


IMAGEN 69: DISTRIBUCIÓN DE ÁREAS DE ASTILLEROS MARECSA



IMAGEN 70: PANORÁMICA DEL PARQUE DE MATERIALES, DEL TALLER DE ELABORACIÓN Y DEL TALLER DE TUBERÍA



IMAGEN 71: AL FONDO DOS EMBARCACIONES EN LAS CUNADAS DE VARADA



IMAGEN 72: FRENTE DEL PARQUE DE MATERIALES



IMAGEN 73: REPARACIÓN DE BUQUE CAMARONERO

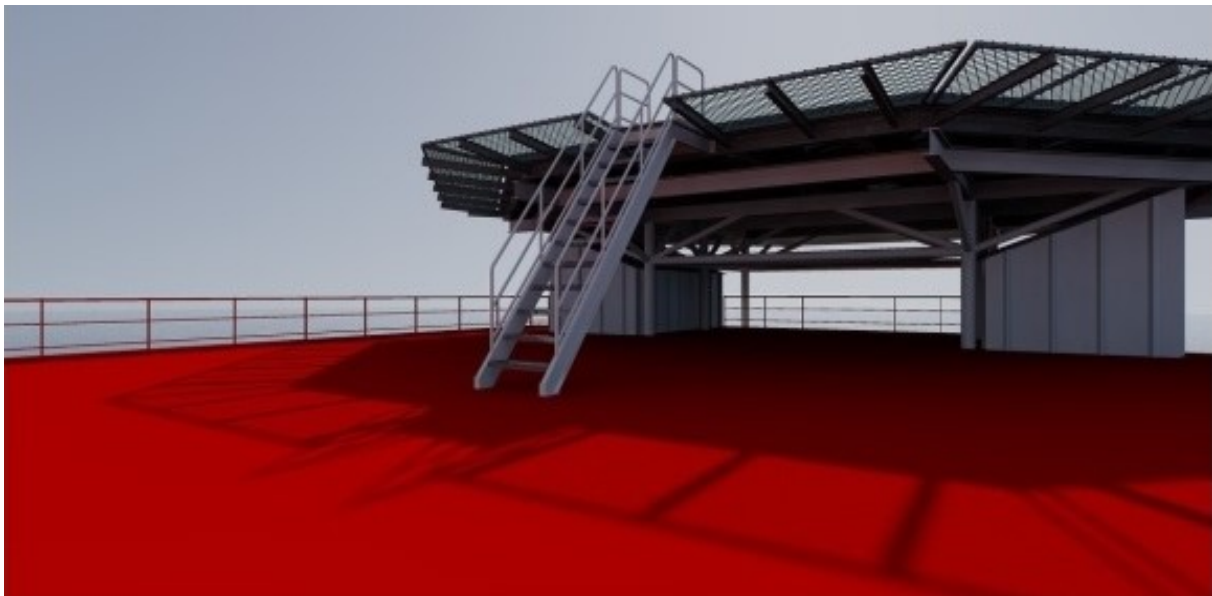


IMAGEN 74: MAQUETA 3D DE UN HELIPUERTO



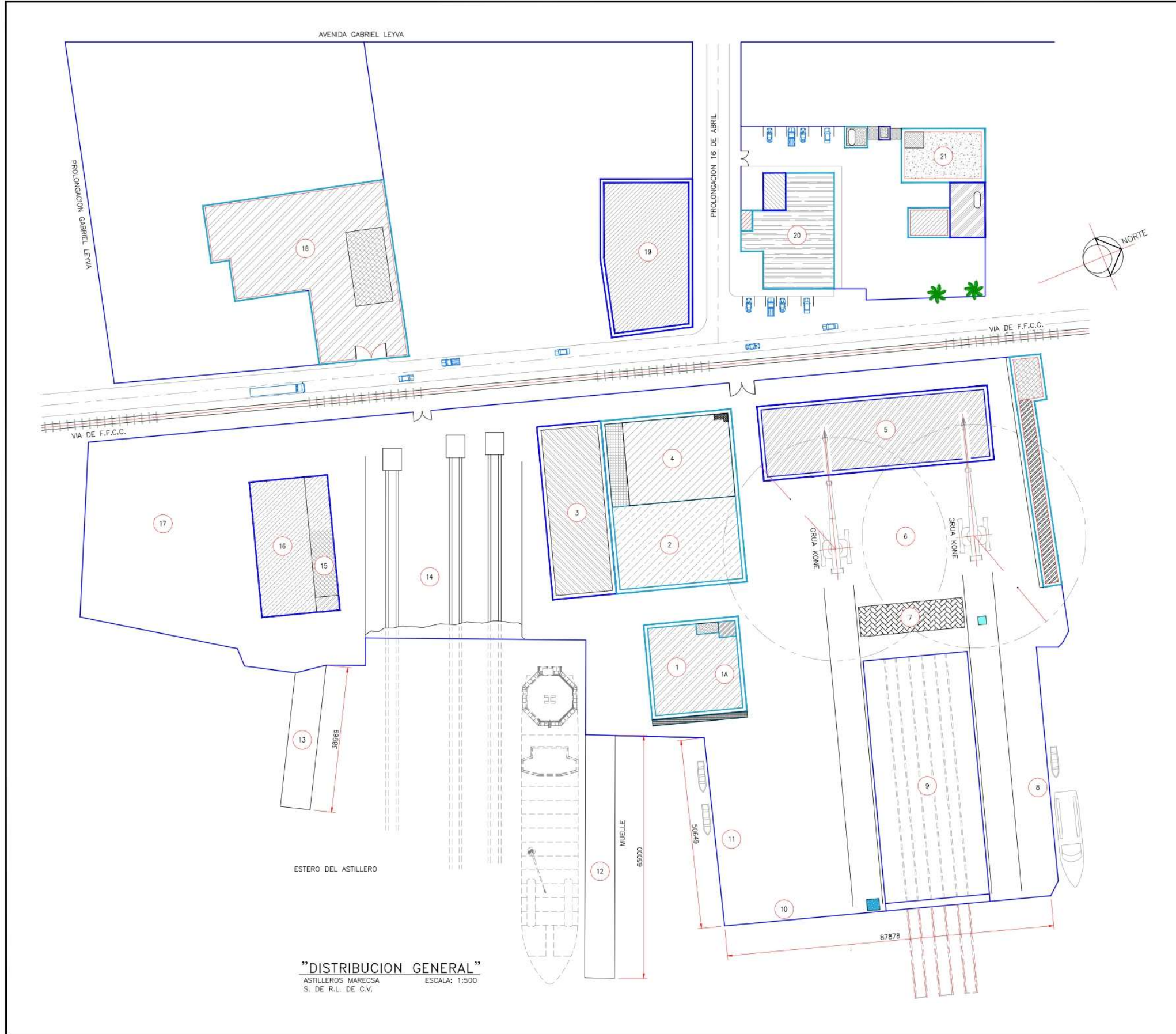
IMAGEN 75: PARQUE DE CHATARRA, SE MUESTRA EL DESGUACE DE UNA EMBARCACIÓN



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

OBSERVACIONES

Plano de instalación no fue proporcionado por la empresa.



LOCALIZACION

DISTRIBUCION GENERAL

ITEM	DESCRIPCION
1	OFICINAS GENERALES (TERCER NIVEL)
1A	ALMACEN (PRIMER Y SEGUNDO NIVEL)
2	TALLER DE TUBERIA
3	PARQUE DE MATERIALES
4	TALLER DE ELABORACION
5	TALLER DE PREFABRICACION
6	ZONA DE ERECCION
7	ZONA DE VOLTEO DE BLOQUES
8	MUELLE MARGINAL DE ALISTAMIENTO LADO NORTE
9	GRADA DE CONSTRUCCION
10	MUELLE MARGINAL DE ALISTAMIENTO LADO ESTE
11	MUELLE MARGINAL DE ALISTAMIENTO LADO SUR
12	MUELLE DE ESPIGON DE ALISTAMIENTO
13	MUELLE DE ESPIGON PARA REPARACION NAVAL LADO SUR
14	VARADERO (3 CUNAS DE VARADA)
15	OFICINA DE REPARACION NAVAL
16	TALLER DE MAQUINADO
17	PARQUE DE CHATARRA
18	CAPACITACION
19	TALLER DE CARPINTERIA
20	COMEDOR Y VESTIDORES
21	AREA DE MANTENIMIENTO

APROBADO PARA PUBLICACION	EEPL	JMG	EHL	ARS	30/08/15
REVISION	DIB.	REV.	COORD.	APROB.	FECHA

ACADEMIA DE INGENIERIA A.C.
COMISION DE ESPECIALIDAD DE INGENIERIA NAVAL

NUMERO DE PROYECTO: AI-GPINIA-CEIN-00115	
TITULO DE DIBUJO: ASTILLERO MARECSA S. DE R.L. DE C.V.	
NO. DE DIBUJO: AICEIN-GPINIA00115-009-059	HOJA 1/1 REV. 0 La información contenida en este documento esta protegida por derechos de autor. La copia sin autorización esta prohibida.
ESCALAS: 1:500	ACOTACION: MM PROYECCION: ANULA AL No. XXXXX

"DISTRIBUCION GENERAL"
ASTILLEROS MARECSA S. DE R.L. DE C.V. ESCALA: 1:500



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

ASTILLEROS PESCADORES UNIDOS DE MAZATLAN, S.A. de C.V.

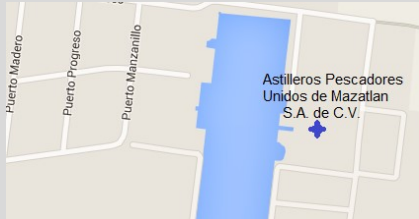
AICEIN-NPSL-MAZ-AS002

Año de constitución: N/D
Facturación anual: N/D

Empleo: N/D
Tipo: Astillero de reparación.



528

CONTACTO		UBICACIÓN GEOGRÁFICA
Estado:	Sinaloa.	
Municipio:	Mazatlán.	
Dirección:	Las Malvinas S/n Alfredo V. Bonfil C.P. 82050.	
Teléfono(s):	(669) 981 1242	
Dirección web:	(Sin sitio web).	
Coordenadas:	Latitud: N 23° 12' 58" Longitud: O 106° 23' 25"	

**Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la
Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”**



CERTIFICACIONES

1. American Bureau of Shipping.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Muelles.
2. Patios.
3. Almacenes.
4. Recepción.
5. Dirección principal.
6. Sala de juntas.
7. Oficina técnica.
8. Baños.
9. Vestidores.
10. Área de administración.

Equipos

1. Travelift.
2. Dobladoras de tubo.
3. Motores.
4. Generadores.
5. Alternadores.
6. Convertidores.
7. Transformadores.
8. Equipo de comunicación y navegación.
9. Prensa hidráulica.
10. Fresadora.
11. Torno.
12. Cierra cinta.
13. Cierra mecánica.
14. Equipo de limpieza: chorro de arena, chorro abrasivo (granulado), hidroblast.



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Este astillero solo tiene capacidad para efectuar reparaciones navales.

METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Reparación Naval.

Este astillero, es considerado como Artesanal, por utilizar métodos tradicionales de reparación naval y por sus dimensiones pequeñas limita su capacidad de servicio.

Por lo general, los trabajos de reparación se realizan antes de cada temporada de pesca, por lo que se exige al astillero rapidez en los trabajos y flexibilidad en su operación. Podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador le entrega al astillero el listado de trabajos a realizar y en algunos casos proporciona los planos relativos al área a reparar para su cotización.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo, estudiando las especificaciones. Los principales trabajos son relativos a la limpieza con abrasivo y recubrimientos, revisión y reparación del sistema de propulsión (motor propulsor, reductora, ejes, hélices), sistemas de gobierno, trabajos mecánicos, cambio de acero y trabajos diversos, incluyendo carpintería.

Con frecuencia este astillero utiliza algunos talleres externos para algunos trabajos de maquinado y fabricación de piezas.

Una reparación típica este astillero la realiza en un período de 15 a 20 días.



ANEXO DE FOTOGRAFÍAS

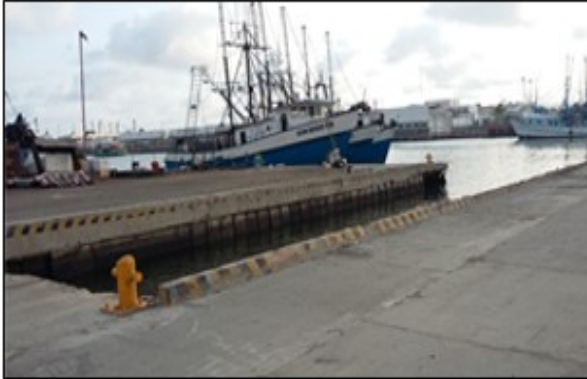


IMAGEN 76: DÁRSENA Y GRÚA TRAVELIFT



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

OBSERVACIONES

Astilleros Pescadores Unidos de Mazatlán S.A. de C.V. En estos momentos solo se dedica a hacer reparaciones navales a flotas camaroneras, tiene una capacidad de producción 20 a 30 embarcaciones.

Ing. Alonso Magaña
Representante de Astilleros Pescadores Unidos de Mazatlán

El organigrama y plano de instalación no fueron proporcionados por la empresa.



ASTILLEROS SERVICIOS NAVALES, S.A. de C.V.

AICEIN-NPSL-MAZ-AS002

Año de constitución: N/D **Empleo:** 45 empleados
Facturación anual: 180,000 USD **Tipo:** Astillero de Reparación

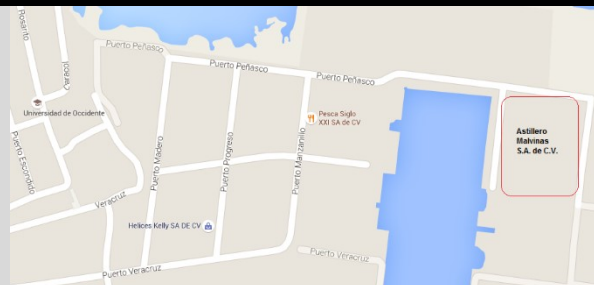


533

CONTACTO

Estado: Sinaloa.
Municipio: Mazatlán.
Dirección: Estero de la Sirena Parque Industrial Alfredo Bonfil.
Teléfono(s): (669) 982 3057
Dirección web: (Sin sitio web).
Coordenadas: Longitud: N 23° 13' 03" Latitud: O 106° 23' 25"

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

Astilleros Servicios Navales, S.A. de C.V. (Ex-Astilleros Malvinas, S.A. de C.V.) es una organización gubernamental de la industria de establecimientos no clasificables ubicada en Manzana 2 en Mazatlán, Sin.

La organización tiene 45 empleados (estimado).



DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas		Equipos
1. Muelle de reparación a flote.	N/D	
2. Área de maniobras y servicios.		

CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

535

Por ahora es un centro de reparación que efectúa trabajos a flote.



METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Este astillero, es considerado como Artesanal, por utilizar métodos tradicionales de reparación naval y por sus dimensiones pequeñas limita su capacidad de servicio.

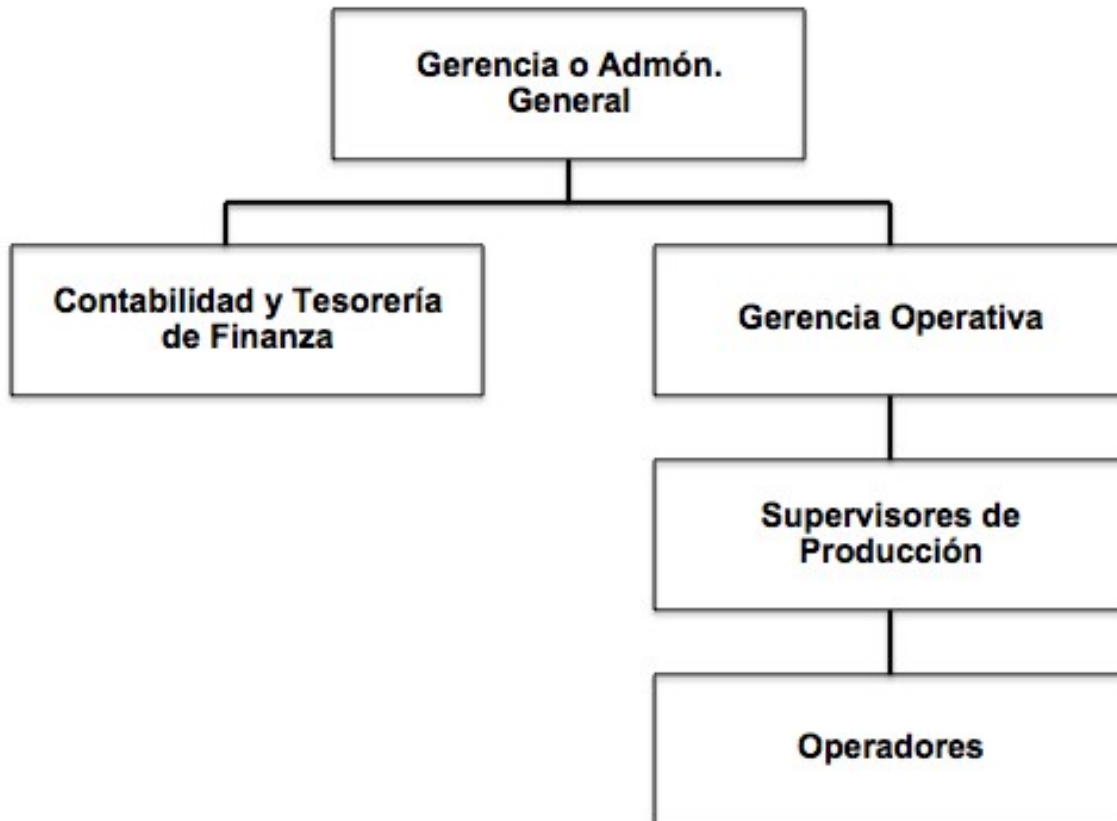
Por lo general, los trabajos de reparación se realizan antes de cada temporada de pesca, por lo que se exige al astillero rapidez en los trabajos y flexibilidad en su operación. Podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador le entrega al astillero el listado de trabajos a realizar y en algunos casos proporciona los planos relativos al área a reparar para su cotización.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo, estudiando las especificaciones. Los principales trabajos son relativos a la limpieza con abrasivos y recubrimientos, revisión y reparación del sistema de propulsión (motor propulsor, reductora, ejes, hélices), sistema de gobierno, trabajos mecánicos, cambio de acero y trabajos diversos, incluyendo carpintería.



ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA





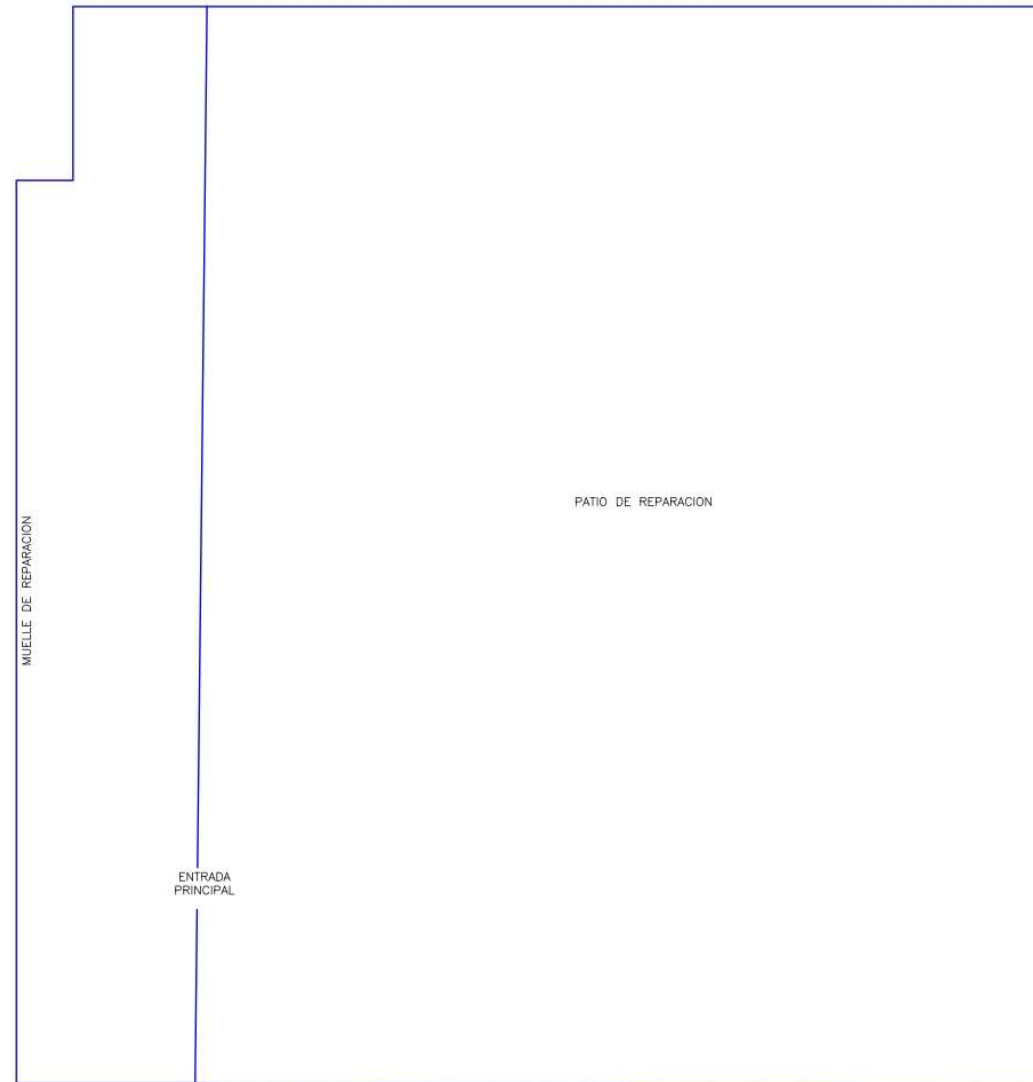
Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

OBSERVACIONES

Fotografías no disponibles

Reseña, antecedentes y plano de instalación no fueron proporcionados por la empresa.



"DISTRIBUCION GENERAL"
 ASTILLEROS SERVICIOS NAVALES ESCALA: 1:500
 S.A. DE C.V.



LOCALIZACION

△							
△							
△	APROBADO PARA PUBLICACION	EEPL	JMG	EHL	ARS	10/09/15	
REV.	DESCRIPCION	DIB.	REV.	COORD.	APROB.	FECHA	
ACADEMIA DE INGENIERIA A.C.							
COMISION DE ESPECIALIDAD DE INGENIERIA NAVAL							
NUMERO DE PROYECTO: AI-GPINIA-CEIN-00115		 Academia de Ingeniería México		<small>La información contenida en este documento esta protegida por derechos de autor. La copia sin autorización esta prohibida.</small>			
TITULO DE DIBUJO: ASTILLEROS SERVICIOS NAVALES S.A. DE C.V.				HUJA 1/1			
No. DE DIBUJO: AICEIN-GPINIA00115-009-061		REV. 0					
ESCALAS: 1:500	ACOTACION: MM	PROYECCION: 	ANULA AL No. XXXX				



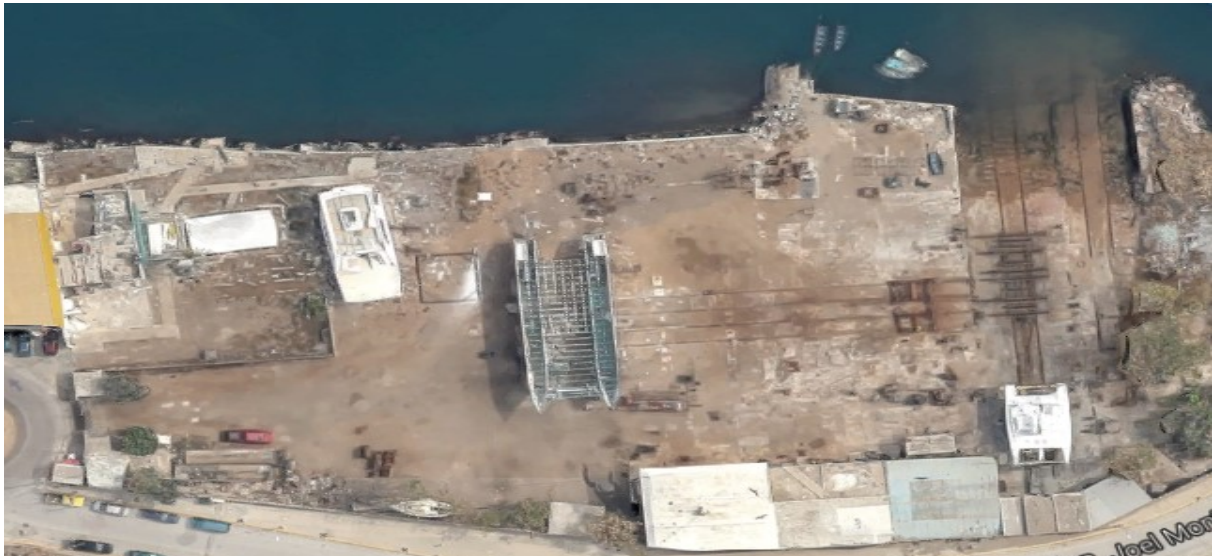
Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

CONSTRUCTORA Y REPARADORA DE BUQUES, S.A. de C.V.

AICEIN-NPSL-MAZ-AS012

Año de constitución:	N/D	Empleo:	28 empleados.
Facturación anual:	200,000 USD	Tipo:	Astillero de construcción y reparación



539

CONTACTO

Estado: Sinaloa.
Municipio: Mazatlán.
Dirección: Avenida Joel Montes Camarena 15.
Fraccionamiento Playa Sur de Mazatlán C.P. 82040.
Teléfono(s): (669) 982 1770
(622) 982 1186
Dirección web: (Sin sitio web).
Coordenadas: Longitud: N 23° 10' 49.7" Latitud: O 106° 25' 29.8"

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

Constructora y Reparadora de Buques S.A. de C.V. es una empresa privada dentro de la industria de empresas de servicios de reparación en Mazatlán, Sinaloa.

La organización esta ubicada en Av. Joel Montes Camarena S/N.



DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Varadero.
2. Talleres.
3. Patios.
4. Winche

Equipos

1. Equipos de limpieza con abrasivo y recubrimientos.

CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Prototipo de buques que podría construir anualmente, capacidad de toneladas: 570 (9 Camaroneros ó 1 Sardinero de 180 m³ ó 2 Remolcadores de Puerto).



METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Reparación Naval.

Este astillero, es considerado como Artesanal, por utilizar métodos tradicionales de reparación naval.

Por lo general, los trabajos de reparación se realizan antes de cada temporada de pesca, por lo que se exige al astillero rapidez en los trabajos y flexibilidad en su operación. Podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador le entrega al astillero el listado de trabajos a realizar y en algunos casos proporciona los planos relativos al área a reparar para su cotización.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo, estudiando las especificaciones. Los principales trabajos son relativos a la limpieza con abrasivo y recubrimientos, revisión y reparación del sistema de propulsión (motor propulsor, reductora, ejes, hélices), sistema de gobierno, trabajos mecánicos, cambio de acero y trabajos diversos, incluyendo carpintería.

Con frecuencia este astillero utiliza algunos talleres externos para algunos trabajos de maquinado y fabricación de piezas.

Una reparación típica este astillero la realizaría en un período de 15 a 20 días.

Construcción Naval.

Este astillero es considerado como Artesanal, por utilizar métodos tradicionales de construcción naval, es decir, el conformado de cuadernas a partir de la puesta de quilla para posteriormente instalar el forro y cubiertas de la misma.

La construcción de embarcaciones se lleva a cabo por proyectos específicos y podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador solicita al astillero la cotización para la construcción de una embarcación de hasta 24 metros de eslora.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo para la construcción que cumpla con las especificaciones y planos ofertados. El

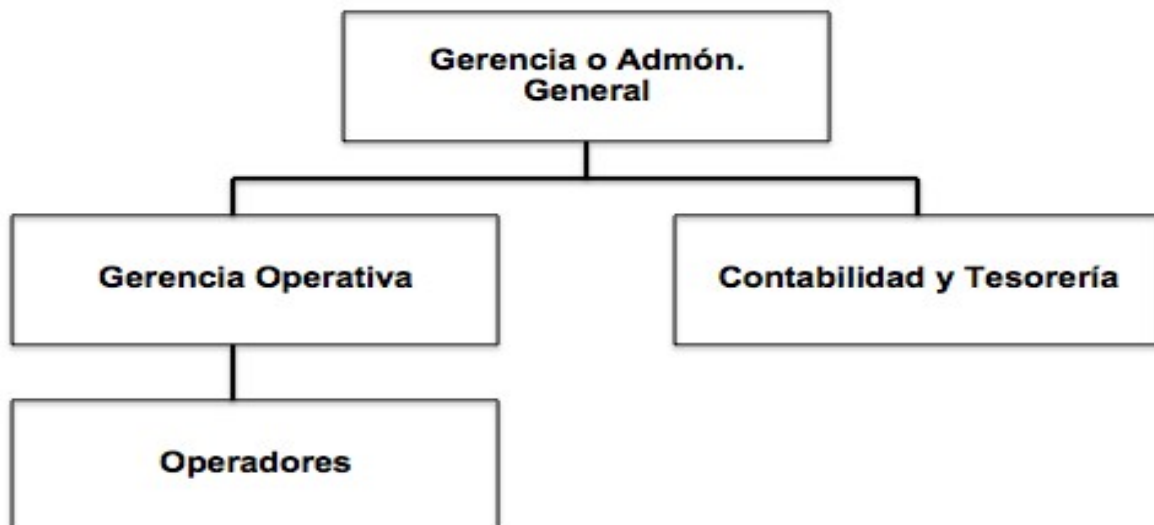


desglose típico de las principales áreas de trabajo son: Acero, alistamiento, sistema propulsor, equipos de maquinaria y cubierta y misceláneos.

Con frecuencia este astillero utiliza servicios de talleres externos, así como trabajos de limpieza con abrasivo y recubrimientos, eléctricos, de carpintería, etc.

Una construcción típica de este astillero la realiza en un período de 52 semanas dependiendo del tipo y tamaño de la embarcación.

ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA





ANEXO DE FOTOGRAFÍAS



IMAGEN 77: WINCHE UTILIZADO PARA DAR EL TIRÓN A LAS EMBARCACIONES EN EL VARADERO.



IMAGEN 78: CONSTRUCCIÓN DE UN CATAMARÁN