



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

FIMOTEC, S.A. de C.V.

AICEIN-NKQR-SOL-CR002

Año de constitución: 2002
Facturación anual: N/D

Empleo: N/D
Tipo: Centro de reparación.



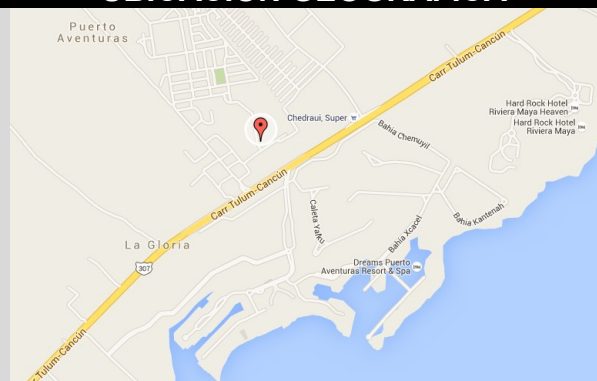
325

CONTACTO

Estado: Quintana Roo.
Municipio: Solidaridad.
Dirección: Carretera Cancún -Tulum & Carretera Federal 307.
Teléfono(s): (984)-116-3367.

Dirección web: <http://www.fimotec.mx/>

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



Coordenadas: Latitud: N 20° 30' 30" Longitud: O 87° 13' 48"

Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



RESEÑA Y ANTECEDENTES

FIMOTEC es el resultado de la evolución del Departamento de Mantenimiento de un centro de buceo en un taller náutico autónomo.

La incorporación a la empresa en 2002 de Erich (un ingeniero con 30 años de experiencia en mecánica en general y 10 en motores marinos y equipos náuticos), aportó un nuevo enfoque del mantenimiento: construyeron su taller, invirtieron en herramientas y equipos e implementaron programas de mantenimiento preventivo que redujeron al mínimo las averías inesperadas y la cancelación o reprogramación de salidas de buceo.

Al concretarse la venta del centro de buceo, en Enero del 2010, estaban ya dando servicio a varios Centros de Buceo, por lo que decidieron mantener el taller.

Hoy tienen mejores y mayores equipos e instalaciones, sobre todo después de su cambio a Puerto Aventuras y además de contar con varios Centros de Buceo entre nuestros mejores clientes, dando servicio a numerosos yates privados y lanchas de recreo.



CERTIFICACIONES

No cuenta con certificaciones.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas	Equipos
1. Taller de Fabricación y Reparación.	1. Equipo de Pintura y limpieza.
2. Taller Mecánico.	2. Herramientas.
3. Patio seco para embarcaciones.	3. Remolques.
4. Fibra de vidrio.	
5. Pintura.	
6. Instalaciones eléctricas.	
7. Instalaciones hidráulicas.	
8. Accesorios marinos.	



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

- Reparación y reconstrucción de motores marinos y mantenimiento preventivo.
- Reparación de sistemas de gobierno.
- Instalación y reparación de sistemas de estabilización hidráulicos.
- Reparación y soldadura de aluminio y acero.
- Construcción de consolas, cubiertas, escalas y barandales.
- Servicio de remolque



OBSERVACIONES

Taller dedicado principalmente al mantenimiento y reparación de embarcaciones turísticas y de recreo.

Los datos proporcionados de esta empresa fueron obtenidos completamente de su sitio web.

El propietario de la empresa se negó a proporcionar datos por encontrarse de vacaciones.



"DISTRIBUCION GENERAL"
FIMOTEC ESC.: 1:150



LOCALIZACION

APROBADO PARA PUBLICACION		EEPL	JMG	JDP	ARS	09/09/15
REV.	DESCRIPCION	DIB.	REV.	COORD.	PROB.	FECHA
ACADEMIA DE INGENIERIA A.C. COMISION DE ESPECIALIDAD DE INGENIERIA NAVAL						
NUMERO DE PROYECTO: AI-GPINIA-CEIN-00115						
TITULO DE DIBUJO: FIMOTEC						
No. DE DIBUJO: AICEIN-GPINIA00115-009-035		REV. 0		La información contenida en este documento esta protegida por derechos de autor. La copia sin autorización esta prohibida.		
ESCALAS: 1:150	ACOTACION: MM	PROYECCION: 	ANULA AL No. XXXX			



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

ASTILLEROS PRIVADOS DEL OCEANO PACIFICO

Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



ASTILLEROS DE BAJACALIFORNIA

- **ASTILLEROS PROGRESO, S.A. de C.V..... 331**
- **BAJA NAVAL, S.A. de C.V..... 340**
- **GRAN PENÍNSULA, S.A. de C.V..... 352**
- **GRUPO PEREDIA E HIJOS, S.A. de C.V..... 360**
- **INFRAESTRUCTURA Y SERVICIOS PORTUARIOS, S.A. de C.V..... 371**
- **MANA MARINE, S.A. de C.V..... 384**
- **PRODUCTOS PROCESADOS DEL PUERTO, S.A. de C.V..... 389**
- **SERVICIOS PORTUARIOS, S.A. de C.V..... 394**



ASTILLEROS DE SONORA

- **ASTILLEROS BELLOT PUERTO PEÑASCO, S.A. de C.V..... 408**
- **ASTILLEROS CABRALES, S.A. de C.V..... 416**
- **ASTILLERO VOLOA, S.A. de C.V..... 425**
- **MOTORES MARINOS Y SERVICIOS LIMÓN, S.A. de C.V..... 434**
- **ASTILLERO AMADO NAVARRO MERO..... 441**
- **ASTILLEROS BELLOT DE GUAYMAS, S.A de C.V..... 447**
- **ASTILLERO CORDERO ZARAGOZA S.A. DE C.V..... 455**
- **ASTILLERO LA BARCAZA, S.A. de C.V..... 461**
- **ASTILLEROS PROPEGUAY, S.A de C.V..... 467**
- **ASTILLEROS RAMBELLSA, S.A de C.V..... 475**
- **ASTILLEROS SELECTA DE GUAYMAS, S.A. de C.V..... 481**
- **CENTRO DE ESTUDIOS TECNOLÓGICOS DEL MAR No. 3..... 488**
- **INDUSTRIA NAVAL DEL PACIFICO, S.A. de C.V..... 494**
- **NAVINDUSTRIAS DE GUAYMAS, S.A. de C.V..... 502**
- **PESQUERA COZAR, DIV. ASTILLEROS, S.A. de C.V..... 509**



ASTILLEROS DE SINALOA

- **ASTILLEROS MARECSA, S. de R.L. de C.V..... 517**
- **ASTILLEROS PESCADORES UNIDOS DE MAZATLAN, S.A. de
C.V..... 528**
- **ASTILLEROS SERVICIOS NAVALES, S.A de C.V..... 533**
- **CONSTRUCTORA Y REPARADORA DE BUQUES, S.A de C.V..... 539**
- **SERVICIOS NAVALES DE MAZATLÁN, S.A. de C.V..... 548**
- **SERVICIOS NAVALES E INDUSTRIALES, S.A. de C.V..... 557**
- **TRABAJOS Y RESCATES MARINOS, S.A. de C.V..... 566**



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

ASTILLEROS DE MICHOACÁN

- **ECOMAR..... 573**

**Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la
Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”**



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

ASTILLEROS PROGRESO, S.A. de C.V.

AICEIN-NPBC-ENS-AS002

Año de constitución: 1960 **Empleo:** 70 empleados.
Facturación anual: 3.2 MDD **Tipo:** Astillero de reparación.

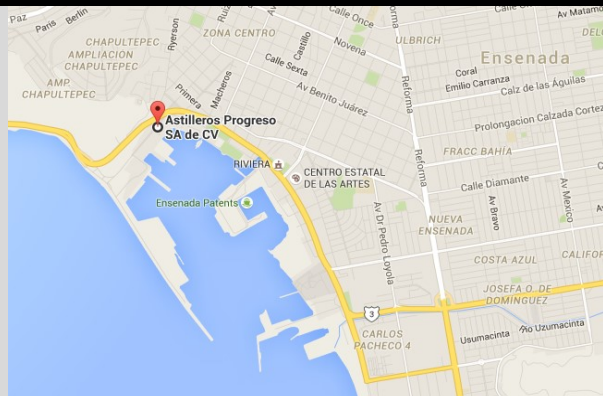


331

CONTACTO

Estado: Baja California.
Municipio: Ensenada.
Dirección: Bulevar Teniente Azueta
No. 100, Recinto Portuario,
C.P. 22800.
Teléfono(s): Tel.: + (52) 646 178 3803
FAX: + (52) 646 178 2807
Dirección web: <http://www.astillerosprogreso.com/>

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



Coordenadas: Latitud: N 31° 51' 39" Longitud: O 116° 37' 49"

Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



RESEÑA Y ANTECEDENTES

En el año de 1960 el señor Antonio Cabrales Montijo, originario de Puerto Peñasco Sonora, se establece en el puerto de Ensenada Baja California y funda un negocio familiar para dedicarse a lo que siempre había en el lugar donde nació.

La construcción y reparación de embarcaciones de pesca.

Astilleros Progreso es una empresa familiar con más de 30 años de experiencia en la construcción y reparación de embarcaciones. Se presenta como líder en el ramo obteniendo una posición estratégica en servicio y calidad, ofreciendo a la industria pesquera y cabotaje una opción viable y segura. Cuenta con la infraestructura especial para desarrollar maniobras, desde la limpieza de un casco, hasta fabricar cualquier pieza especial relacionada con la mecánica naval.



CERTIFICACIONES

1. Cuatro soldadores certificados por American Bureau of Shipping.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Varadero con capacidad de 250 toneladas.
2. Patio de construcción.
3. Muelle.
4. Oficinas administrativas.

Equipos

1. Dos grúas móviles 10 toneladas.
2. Una grúa móvil 5 toneladas.
3. Equipo limpieza con abrasivos y de recubrimientos.
4. Taller torno y maquinado.



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

1. Capacidad anual:
570 tons.
Equivalente a:
9 Camaroneros ó
1 Atunero de 180 m³ ó
2 Remolcadores de Puerto.
2. Trabajos de soldadura (acero inoxidable y aluminio).
3. Trabajos en fibra de vidrio (reparaciones, construcciones, etc.).

METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Reparación Naval

Este astillero, es considerado como de mediano nivel Tecnológico, por utilizar métodos actualizados en la realización de las reparaciones navales y por sus capacidades para atender con mayor efectividad las demandas del mercado.

Los trabajos de reparación se realizan antes de cada campaña de pesca, por lo que se exige al astillero rapidez en los trabajos y flexibilidad en su operación. Podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador le entrega al astillero el listado de trabajos a realizar y en algunos casos proporciona los planos relativos al área a reparar para su cotización.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo, estudiando las especificaciones. Los principales trabajos son relativos al limpieza con abrasivos y recubrimientos, revisión y reparación del sistema de propulsión (motor propulsor, reductora, ejes, hélices y pala), trabajos mecánicos, cambio de acero y trabajos diversos, incluyendo carpintería.

Una reparación típica este astillero la realiza en un período de 10 a 15 días.



Con frecuencia el astillero emplea a subcontratistas para atender trabajos especializados como son los mecánicos, de refrigeración, de limpieza general, de tubería, algunas estructuras metálicas, trabajos eléctricos, electrónicos y de carpintería. El astillero se ocupa de la verificación del cumplimiento y calidad de los trabajos subcontratados.

Construcción Naval

Este astillero es considerado como Artesanal, por utilizar métodos tradicionales de construcción naval, es decir, el conformado de cuadernas a partir de la puesta de quilla para posteriormente instalar el forro y cubiertas de la misma.

La construcción de embarcaciones se lleva a cabo por proyectos específicos y podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

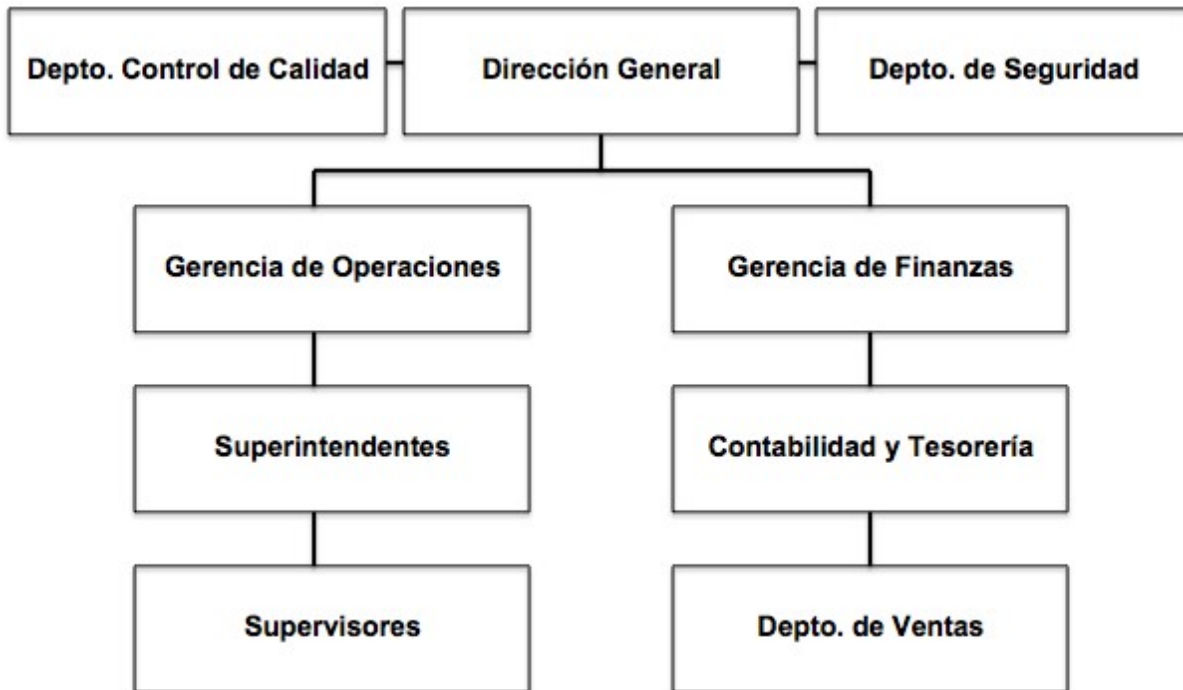
El armador solicita al astillero la cotización para la construcción de una embarcación de hasta 31 metros de eslora.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo para la construcción que cumpla con las especificaciones y planos ofertados. El desglose típico de las principales áreas de trabajo son: Acero, alistamiento, sistema propulsor, equipos de maquinaria y cubierta y misceláneos.

Con frecuencia este astillero utiliza servicios de talleres externos, así como trabajos limpieza con abrasivos y recubrimientos, eléctricos, de carpintería, etc.



ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA





ANEXO DE FOTOGRAFÍAS



IMAGEN 1: INSTALACIÓN DE COFA DEL PORTOLA VI.



IMAGEN 2: EMBARCACIÓN EN MANTENIMIENTO DEL SISTEMA DE PROPULSIÓN.



IMAGEN 3: CONSTRUCCIÓN DE EMBARCACIÓN.



OBSERVACIONES

El plano de instalación no fue proporcionado por la empresa.



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

BAJA NAVAL, S.A. de C.V.

AICEIN-NPBC-ENS-MS012

Año de constitución: 1987 **Empleo:** 60 empleados.
Facturación anual: Información no proporcionada. **Tipo:** Marina seca de construcción y reparación.

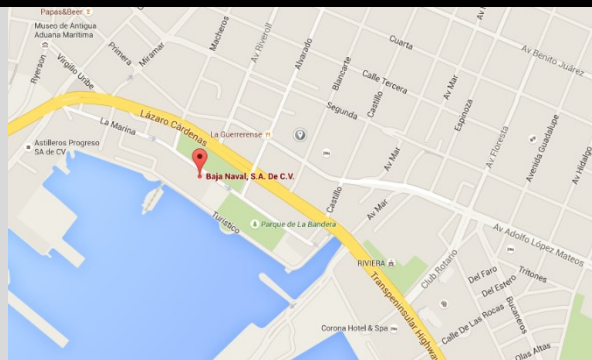


340

CONTACTO

Estado: Baja California
Municipio: Ensenada
Dirección: Av. De la Marina No 10,
zona centro, C.P. 22800
Teléfono(s): Tel.: 01152(646)174 00 20
FAX: 01152(646)17400 28
Dirección web: <http://bajanaaval.com/>

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



Coordenadas: Latitud: N 31° 51' 36" Longitud: O 116° 37' 31"

Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

Baja Naval fue establecida en 1987 en Ensenada Baja California, México. Su misión es proporcionar a sus clientes una experiencia de plazo justo al tiempo que aumenta la seguridad y el valor de sus yates.

En la primavera de 2010 lanzó su bote 7000^a.

Baja Naval también posee y opera una marina de 50 peines con muelles de hasta 100 pies, ofreciendo todos los servicios necesarios para la comunidad de crucero. Tiene experiencia de más de 25 años, con más de 7000 yates atendidos.



CERTIFICACIONES

1. Inspecciones y certificaciones de Lloyd's Register of Shipping y American Bureau of Shipping.
2. Servicios certificados de equipos originales, tales como Caterpillar, MTU, Volvo, Onan, Northern Lights, etc.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Puerto deportivo con 50 peines para embarcaciones de hasta 100 pies de eslora.
2. Talleres de arquitectura naval.
3. Talleres de soldadura.
4. Taller de carpintería.
5. Taller mecánico.
6. Taller de recubrimientos.
7. Taller reparaciones.

Equipos

1. Grúa Travelift de 50 toneladas.



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

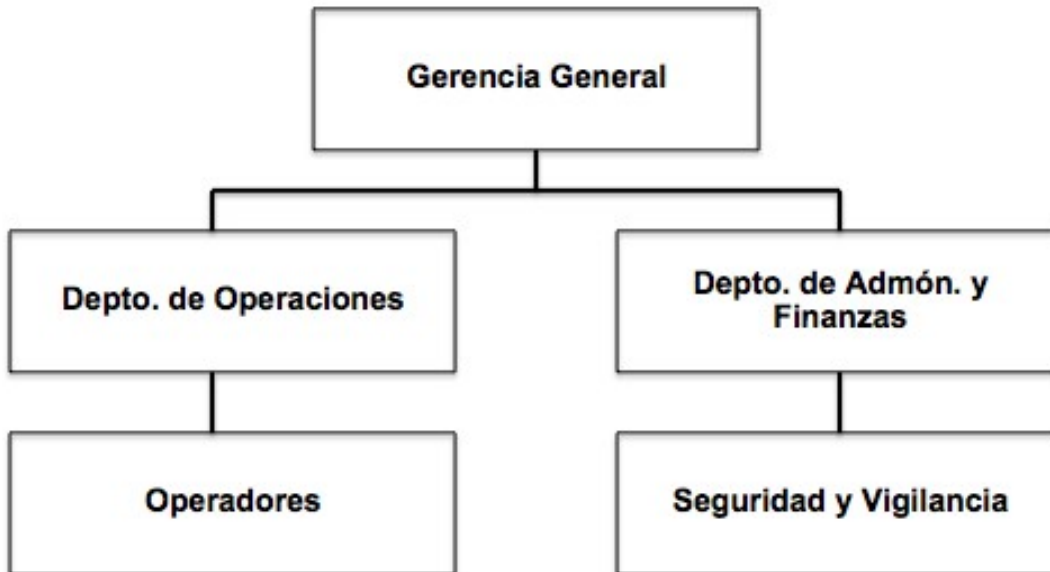
Capacidad de 240 yates al año; en reparación o estadías.

Servicios que ofrece:

1. Arquitectura Naval (expansión del casco de embarcaciones, construcción y reparación en acero inoxidable, aluminio, madera, fibra de vidrio, embarcaciones de recreo de ferro-cemento, etcétera).
2. Soldadura tipo MIG y soldadura tipo TIG.
3. Soldadura en aluminio.
4. Trabajos en el fondo del casco.
5. Diseño e instalación de sistemas de propulsión y estabilizadores.
6. Trabajos de recubrimientos en obra viva y obra muerta, acabados, trabajos en fibra de vidrio y aplicación de resinas.



ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA





ANEXO DE FOTOGRAFÍAS



IMAGEN 4: TALLERES Y MARINA DE BAJA NAVAL.



IMAGEN 5: EMBARCACIÓN PUESTA EN SECO.



IMAGEN 6: VELERO PUESTO EN SECO POR MEDIO DE LA GRÚA TRAVELIFT.



IMAGEN 7: EMBARCACIÓN TRANSPORTADA AL MUELLE PARA SU PUESTA A FLOTE.



IMAGEN 8: TRANSPORTE DE VELERO HACIA LOS TALLERES DE MANTENIMIENTO.



IMAGEN 9: TALLER DE RECUBRIMENTOS.



IMAGEN 10: PATIO SECO PARA EMBARCACIONES.



IMAGEN 11: PATIO SECO PARA EMBARCACIONES.



IMAGEN 12: GRÚA LEVANTANDO MÁSTIL DE UNA EMBARCACIÓN.



IMAGEN 13: APLICACIÓN DE RESINA SOBRE EL CASCO.



IMAGEN 14: EMBARCACION LISTA PARA LOS TRABAJOS DE RECUBRIMIENTOS.



IMAGEN 15: EMBARCACIÓN TERMINADA, LISTA PARA SU PUESTA A FLOTE.



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

OBSERVACIONES

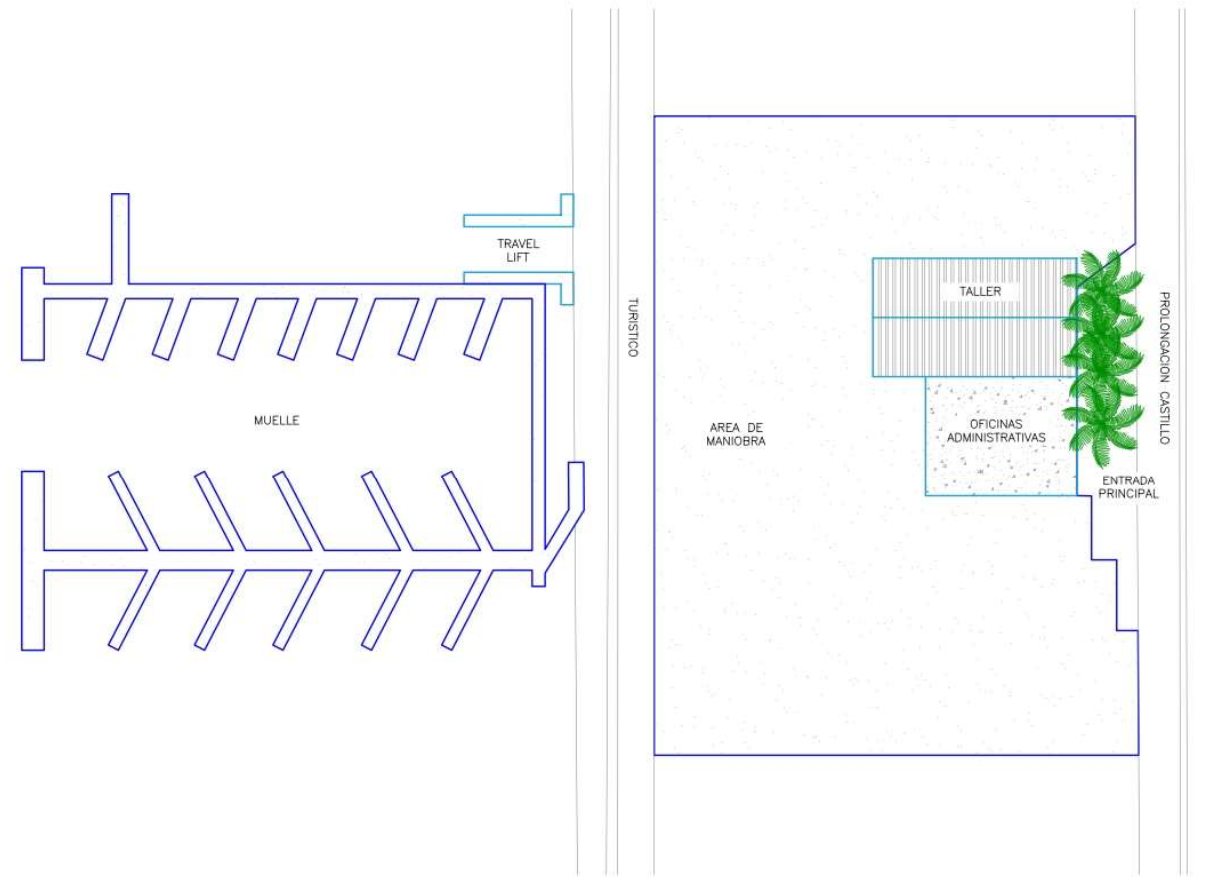
Metodología y plano de instalación no fueron proporcionados por la empresa.

Diego Fernández Cernuda

Representante de Baja Naval S.A de C.V.

Teléfono: 646 174-00-20

E-mail: marina@bajanaaval.com



"DISTRIBUCION GENERAL"
BAJA NAVAL S.A. DE C.V. ESC: 1:500



LOCALIZACION

△							
△							
△	APROBADO PARA PUBLICACION	EEPL	JMG	EHL	ARS	30/08/15	
△	REVISION	DIB.	REV.	COORD.	APROB.	FECHA	
ACADEMIA DE INGENIERIA A.C.							
COMISION DE ESPECIALIDAD DE INGENIERIA NAVAL							
NUMERO DE PROYECTO: AI-GPINIA-CEIN-00115		HOJA 1/1					
TITULO DE DIBUJO: BAJA NAVAL S.A. DE C.V.							
No. DE DIBUJO: AICEIN-GPINIA00115-009-037		REV. 0		La información contenida en este documento esta protegida por derechos de autor. La copia sin autorización esta prohibida.			
ESCALAS: 1:500		ACOTACION: MM		PROYECCION:		ANULA AL No. XXXX	



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

GRAN PENINSULA, S.A. de C.V.

AICEIN-NPBC-ENS-MS002

Año de constitución: 2006
Facturación anual: N/D

Empleo: 47 empleados.
Tipo: Marina seca de reparación.

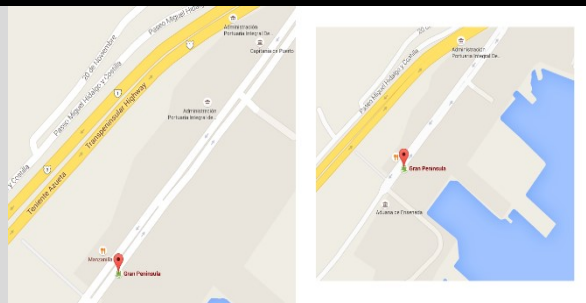


352

CONTACTO

Estado: Baja California.
Municipio: Ensenada.
Dirección: Azueta 202, C.P. 22800.
Teléfono(s): Tel.: 011 52 (646) 178 8020
FAX: 011 52 (646) 178 8022
Dirección web: <http://www.granpeninsula.com/>

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



Coordenadas: Latitud: N 31° 51' 32" Longitud: O 116° 37' 56"

Proyecto: "Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, "CORE" del Sector Marítimo Mexicano"



RESEÑA Y ANTECEDENTES

Gran Península es el resultado de una conversión basada en el mercado para satisfacer las crecientes demandas de los grandes yates.

Gran Península se centra claramente en los estándares más altos de calidad, de servicio al cliente, de yates y precios competitivos. Está situado a tan sólo 60 millas náuticas al sureste de San Diego.

Constituido en 1986, es un patio confiable y aprobado para la comunidad de la Vela en el Sur de California. Baja naval ha proporcionado los más altos estándares de servicio a más de 4,000 clientes.

Su personal incluye actualmente 47 artesanos a tiempo completo y técnicos que ayudan a entregar a sus clientes servicios de alta calidad y al mejor precio. También cuenta con una red confiable de proveedores y vendedores independientes en el Sur de California para complementar su experiencia y asegurar un rápido acceso a las refacciones y equipos nuevos.

Los dueños de Baja Naval Boat Yard y Marina, lograron la concesión de lo que fue el Astillero Industria Naval de California, con el nuevo nombre de Gran Península, cuyas instalaciones se han dedicado para la atención de megayates del mercado de California (con esloras de más de 80 pies).



CERTIFICACIONES

1. Lloyd's Register of Shipping.
2. American Bureau of Shipping.
3. Rolls-Royce Marine Division.
4. Servicios certificados de equipos originales, tales como Caterpillar, MTU, Volvo, Onan, Northern Lights, etc.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Oficinas administrativas.
2. Oficinas de producción.
3. Taller de maquinado.
4. Taller de fibra de vidrio.
5. Taller de recubrimientos.
6. Sincroelevador.
7. Muelles de reparación a flote.

Equipos

1. Sincroelevador para 2500 tons.
2. Taller mecánico.
3. Taller de carpintería.
4. Taller de fibra de vidrio.
5. Taller de recubrimientos.
6. Grúas de Pórtico de 25 tons.



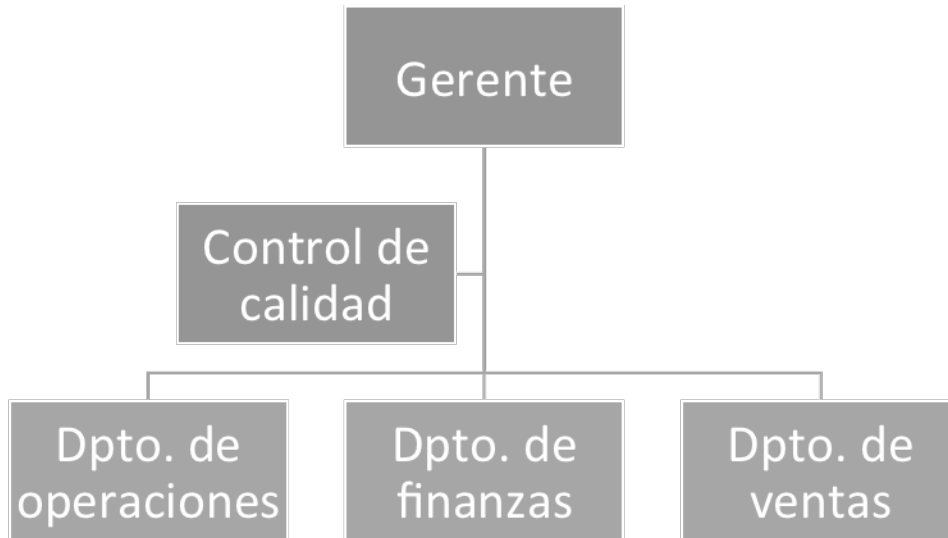
Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Únicamente para reparaciones de yates con una capacidad para atender simultáneamente 27 embarcaciones.



ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA





ANEXO DE FOTOGRAFÍAS



IMAGEN 16: EMBARCACION PUESTA EN SECO POR MEDIO DEL SINCRUELEVADOR.



IMAGEN 17: RIELES DE TRANSPORTE PARA FACILITAR EL TRASLADO A LOS TALLERES.



IMAGEN 18: CABESTRANTES DEL DIQUE SINCRONELEVADOR.



IMAGEN 19: EMBARCAION SOBRE LA CAMA DE TRANSFERENCIA.



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

OBSERVACIONES

Metodología y plano de instalación no fueron proporcionados por la empresa.

Tomas Fernández Cernuda

Representante de Astilleros Gran Península S.A. de C.V.

Teléfono: 646 175-7472

E-mail: info@granpeninsula.com



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

GRUPO PEREDIA E HIJOS, S.A. de C.V.

AICEIN-NPBC-ENS-AS002

Año de constitución:	1976	Empleo:	20 empleados.
Facturación anual:	450,000 USD	Tipo:	Astillero de reparación.

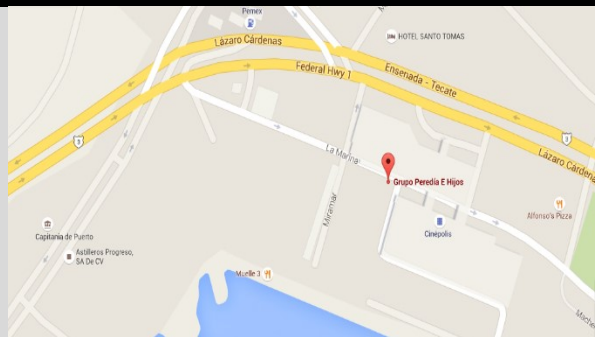


360

CONTACTO

Estado: Baja California.
Municipio: Ensenada.
Dirección: De la Marina S/N, Centro,
C.P. 22800.
Teléfono(s): +52 (646) 178 1865
+52 (646) 178 3305
Dirección web: <http://www.grupoperedia.com/>
Coordenadas: Latitud: N 31° 51' 42" Longitud: O 116° 37' 42"

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

Empresa “GRUPO PEREDIA E HIJOS SA CV” con más de 40 años de trayectoria, experiencia y dedicación a la Reparación, mantenimiento y fabricación de la industria Naval Mexicana e Internacional.

Manteniendo un personal altamente calificado para realizar todo tipo de trabajos relacionados con: barcasas, atuneros, remolcadores y embarcaciones en general.

La calidad de sus trabajos de limpieza con abrasivos y recubrimientos, instalaciones de ejes propulsores, reparación de hélices, reparación de sistemas de gobierno, ultrasonido y pruebas no destructivas, cambio de serpentines en cubas de pescado, cambio de ejes, cambios de bocinas, cambio de acero en casco y estructura, reparación de todo tipo de motores; ha logrado gran prestigio a nivel internacional, su personal está certificado por la American Bureau of Shipping.

Puede constar que en 40 años de Reparaciones y mantenimiento Grupo Peredia jamás ha tenido un solo incidente, sus trabajos son garantizados.



CERTIFICACIONES

1. American Bureau of Shipping.
2. Lloyd's Register of Shipping.
3. U.S. Coast Guard.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Dique flotante con 3,800 toneladas de levante, 119 metros de eslora y 18.7 metros de manga útil.
2. Taller en tierra.

Equipos

1. 6 tornos, el más grande de 58 pulgadas de volteo y 60 pies entre puntos; para ejes propulsores.
2. Fresadoras.
3. Cortadoras.
4. Prensa hidráulica.
5. Compresores de aire.
6. Taladros radiales



CAPACIDAD DE PRODUCCION

SERVICIOS:

1. Limpieza con abrasivos y recubrimientos.
2. Instalación de ejes propulsores.
3. Reparación de hélices.
4. Reparación de sistemas de gobierno.
5. Ultrasonido y pruebas no destructivas.
6. Cambio de serpentines en cubas de pescado.
7. Cambio de ejes.
8. Cambio de bocinas.
9. Cambio de acero en casco y estructura.
10. Reparación de todo tipo de motores.
11. Manufactura de nombres, letras y calados.

METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Reparación Naval

Este astillero es considerado como Artesanal, por utilizar métodos tradicionales de construcción naval, es decir, el conformado de cuadernas a partir de la puesta de quilla para posteriormente instalar el forro y cubiertas de la misma.

La construcción de embarcaciones se lleva a cabo por proyectos específicos y podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador solicita al astillero la cotización para la construcción de una embarcación de hasta 100 metros de eslora.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo para la construcción que cumpla con las especificaciones y planos ofertados. El desglose típico de las principales áreas de trabajo son: Acero, alistamiento, sistema propulsor, equipos de maquinaria y cubierta y misceláneos.

Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

Con frecuencia este astillero utiliza servicios de talleres externos, así como trabajos limpieza con abrasivos y recubrimientos, eléctricos, de carpintería, etc.

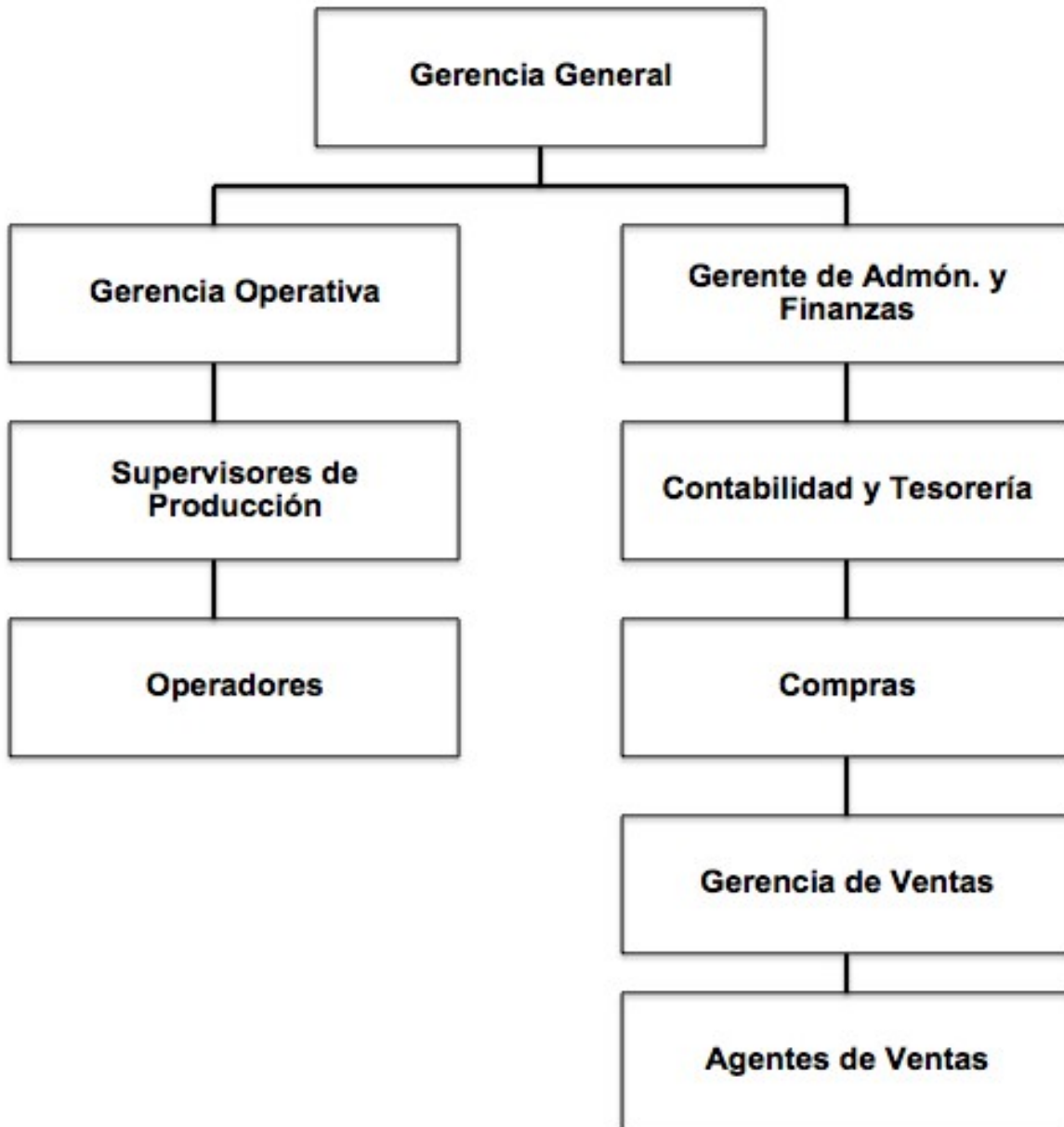
Una construcción típica de este astillero la realiza en un período de 52 semanas.

Construcción Naval

(Este astillero no realiza trabajos de construcción naval).



ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA





ANEXO DE FOTOGRAFÍAS



IMAGEN 20: RASQUETE EN EL FONDO DEL CASCO DE LA EMBARCACIÓN.

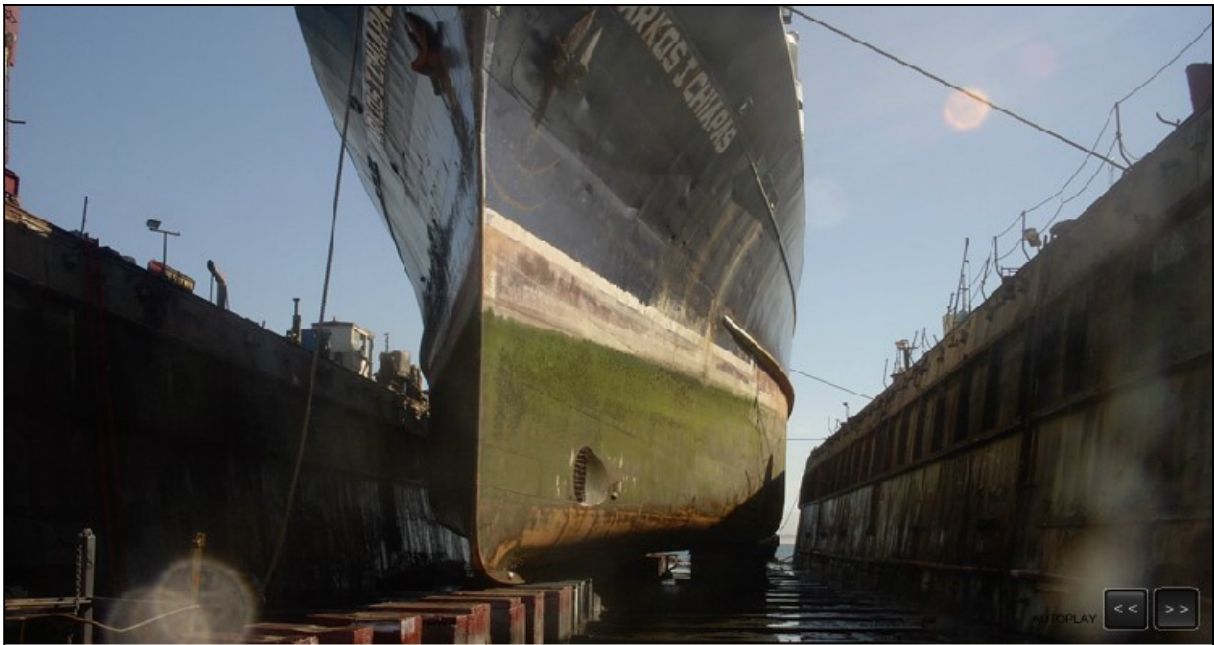


IMAGEN 21: EMBARCACIÓN PUESTA EN SECO EN EL DIQUE FLOTANTE.



IMAGEN 22: LIMPIEZA SOBRE LA OBRA VIVA DE LA EMBARCACIÓN CON CHORRO DE AGUA.



IMAGEN 23: APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS SOBRE LA OBRA MUERTA DE LA EMBARCACIÓN.



IMAGEN 24: TRABAJO DE SOLDADURA SOBRE LAS PLACAS DEL FONDO EXTERIOR DEL CASCO.



IMAGEN 25: MANUFACTURA DE NOMBRES, LETRAS Y CALADOS



IMAGEN 26: REPARACIÓN DE EJE PROPULSOR



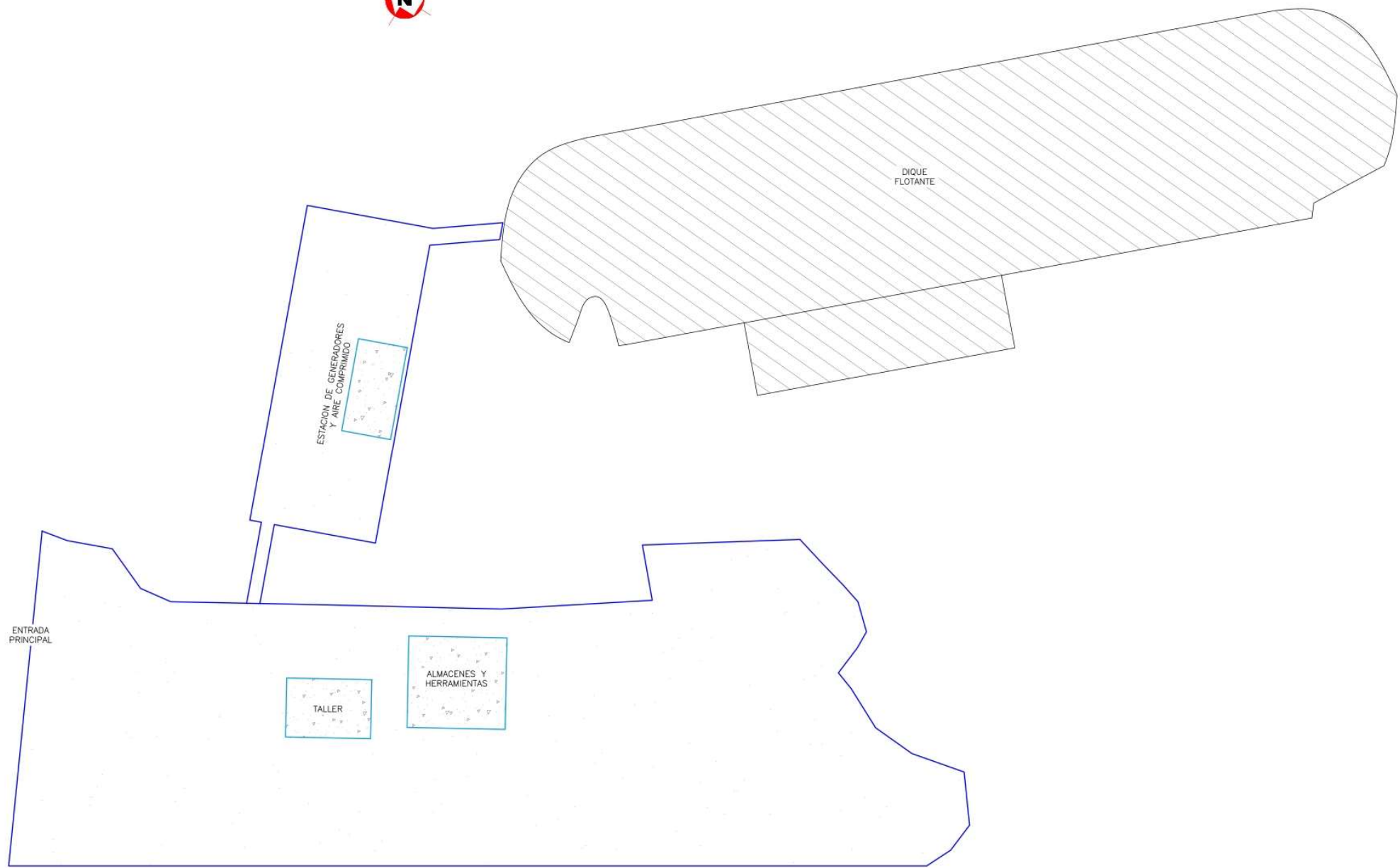
IMAGEN 27: REPARACIÓN DE HÉLICE



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

OBSERVACIONES

El plano de instalación no fue proporcionado por la empresa.



"DISTRIBUCION GENERAL"
GRUPO PEREDIA E HIJOS S.A. DE C.V. ESC: 1:300



LOCALIZACION

APROBADO PARA PUBLICACION		EEPL	JMG	EHL	ARS	30/08/15
REV. DESCRIPCION		DIB.	REV.	COORD.	APROB.	FECHA
ACADEMIA DE INGENIERIA A.C.						
COMISION DE ESPECIALIDAD DE INGENIERIA NAVAL						
NUMERO DE PROYECTO: AI-GPINIA-CEIN-00115		HOJA 1/1		 Academia de Ingeniería México		
TITULO DE DIBUJO: GRUPO PEREDIA E HIJOS S.A. DE C.V.		REV. 0				
No. DE DIBUJO: AICEIN-GPINIA00115-009-039		La información contenida en este documento esta protegida por derechos de autor. La copia sin autorización esta prohibida.				
ESCALAS: 1:300	ACOTACION: MM	PROYECCION: 	ANULA AL No. XXXX			



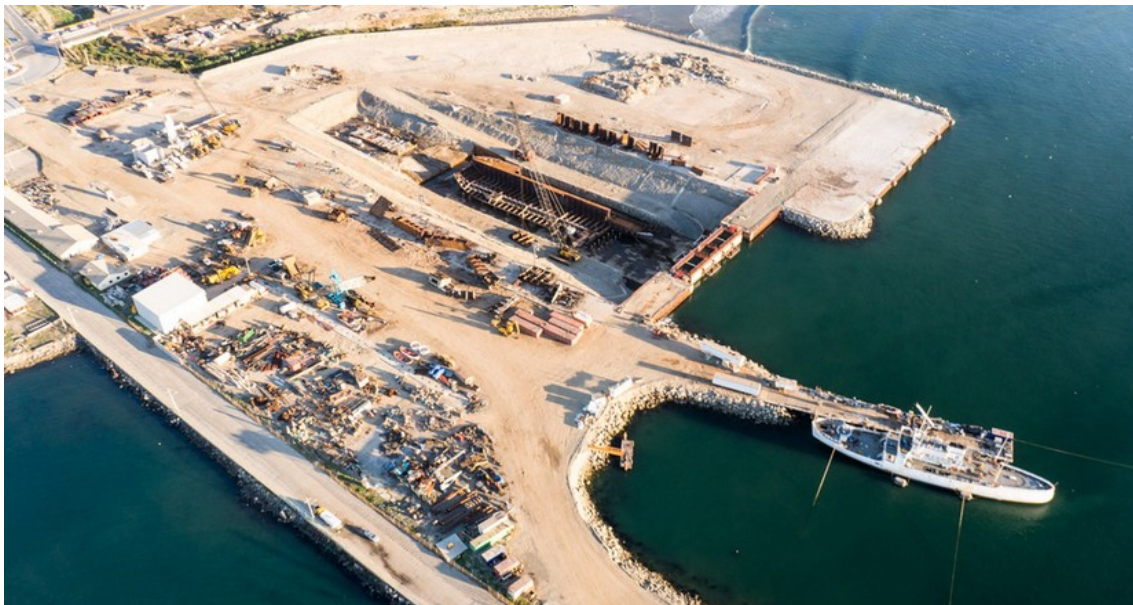
Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

INFRAESTRUCTURA Y SERVICIOS PORTUARIOS, S.A. de C.V.

AICEIN-NPBC-ENS-AS024

Año de constitución: 2005 **Empleo:** 112 empleados.
Facturación anual: 5 MUSD **Tipo:** Astillero de reparación y desguace.

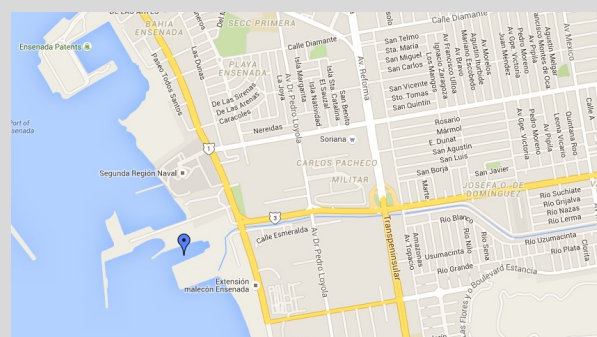


371

CONTACTO

Estado: Baja California.
Municipio: Ensenada.
Dirección: Bulevar Costero No. 2186,
Col. Carlos Pacheco,
C.P. 22890.
Teléfono(s): (646) 684 4560
FAX:(646) 684 4560
Dirección web: <http://www.ispbaja.com/>
Coordenadas: Longitud N 31° 50' 39" Latitud O 116° 36' 57"

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



Academia
de **Ingeniería** México

Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

ISP – Empresa del Grupo Amaya Curiel, con más de 40 años de experiencia en el ramo de la construcción, inmobiliario, minero, marítimo, portuario y desde el 2010 operando una segunda instalación portuaria en Ensenada Baja California, con los servicios de astillero, reciclaje de materiales ferrosos y no ferrosos, manejo de minerales a granel. Contando con el único dique seco para embarcaciones de gran calado en la costa del pacífico mexicano.

Su prioridad y compromiso es el cumplimiento de la normatividad internacional para los trabajos de reparaciones navales y desguace de embarcaciones.

Sus instalaciones, el equipo y el personal empleado ofrecen eficacia, rapidez y confiabilidad, cumpliendo con los estándares de calidad internacional a precios competitivos, que aunado a su ubicación estratégica los coloca como la mejor, viable y confiable opción.



CERTIFICACIONES

1. Aplicación de Soldadura con Certificación de American Bureau of Shipping.
2. Código internacional para la protección de buques y de las instalaciones portuarias (código PBIP) en proceso.
3. Ocho soldadores homologados.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Dique seco con un ancho de Compuerta de 40 m, calado máximo en compuerta de 9 m, longitud máxima en losa de concreto de 120 m y longitud máxima en dique de 220 m.
2. Astilleros para mantenimiento y reparación de embarcaciones con capacidad de carga máxima de 16000 toneladas, con calado oficial actual de 12 m y un calado oficial proyectado de 14 m, diámetro de la ciaboga de 370 m y eslora máxima permitida de 250 m.
3. Muelle de carga para graneles minerales y materiales pétreos de 100 m y uno de 300 m en construcción.
4. Patios de maniobra y almacenamiento.
5. Espigón principal y espigón secundario.
6. Taller de mecánica naval.
7. Taller de limpieza y recubrimientos.
8. Taller eléctrico.

Equipos

1. Grúas móviles de distintas capacidades (10, 150 y 300 toneladas).
2. Barcaza para transporte marítimo.
3. Tornos.
4. De corte y soldadura.



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

SERVICIOS:

1. Capacidad de carga máxima de 16,000 toneladas.
2. Reciclaje de embarcaciones.
3. Manejos de material ferroso y no ferroso.
4. Rasqueteo de obra viva.
5. Limpieza de tanques.
6. Aplicación de recubrimientos.
7. Limpieza y servicio a tomas de fondo.
8. Renovación e instalación de placas de acero.
9. Trabajos de paileria y tubería.
10. Lavado a presión.
11. Limpieza a chorro abrasivo a diversos grados.
12. Maquinado en tornos.
13. Trabajos de mecánica naval.
14. Inspección por ultrasonido (calibración de espesores).
15. Inspección de tanques (explosividad).
16. Trabajos eléctricos.
17. Trabajos de carpintería.



METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Este astillero puede reparar embarcaciones de hasta 140 metros y 6 metros de calado, y construir barcasas de 100 metros de eslora.

Reparación.

Este astillero, es considerado como de mediano nivel Tecnológico, por utilizar métodos actualizados en la realización de las reparaciones navales y por sus capacidades para atender con mayor efectividad las demandas del mercado.

Los trabajos de reparación se realizan antes de cada temporada de pesca, por lo que se exige al astillero rapidez en los trabajos y flexibilidad en su operación. Podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador le entrega al astillero el listado de trabajos a realizar y en algunos casos proporciona los planos relativos al área a reparar para su cotización.

Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo, estudiando las especificaciones. Los principales trabajos son relativos a la limpieza con abrasivos y recubrimientos, revisión y reparación del sistema de propulsión (motor propulsor, reductora, ejes, hélices y pala), trabajos mecánicos, cambio de acero y trabajos diversos, incluyendo carpintería.

Una reparación típica este astillero la realiza en un período de 10 a 15 días.

Con frecuencia el astillero emplea a subcontratistas para atender trabajos especializados como son los mecánicos, de refrigeración, de limpieza general, de tubería, algunas estructuras metálicas, trabajos eléctricos, electrónicos y de carpintería. El astillero se ocupa de la verificación del cumplimiento y calidad de los trabajos subcontratados.

Construcción.

Este astillero tiene capacidad para construir embarcaciones de mayor porte y utiliza métodos de construcción actualizados, que incluyen el corte de acero con plasma,



conformado de paneles, subensamble y ensamble de bloques, lo que requiere de capacidad de grúas y transporte de estructuras y patios de construcción.

La construcción de embarcaciones se lleva a cabo por proyectos específicos y podemos establecer que la metodología típicamente es la siguiente:

El armador solicita al astillero la cotización para la construcción de una embarcación de hasta 140 metros de eslora.

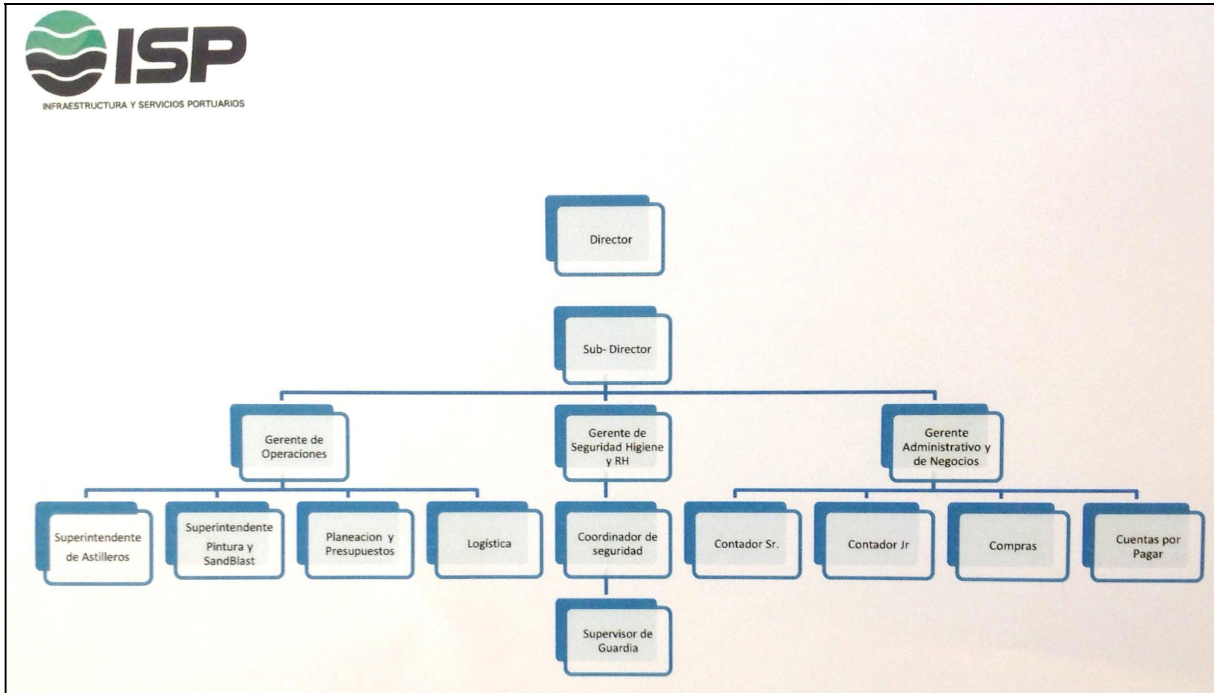
Una vez aceptada la oferta por el armador, el astillero procede a elaborar el plan de trabajo para la construcción que cumpla con las especificaciones y planos ofertados. El desglose típico de las principales áreas de trabajo son: Acero, alistamiento, sistema propulsor, equipos de maquinaria y cubierta y misceláneos.

Con frecuencia este astillero utiliza servicios de talleres externos, así como trabajos limpieza con abrasivos y recubrimientos, eléctricos, de carpintería, etc.

Una construcción típica de este astillero la realiza en un período de 42 semanas.



ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA





ANEXO DE FOTOGRAFÍAS

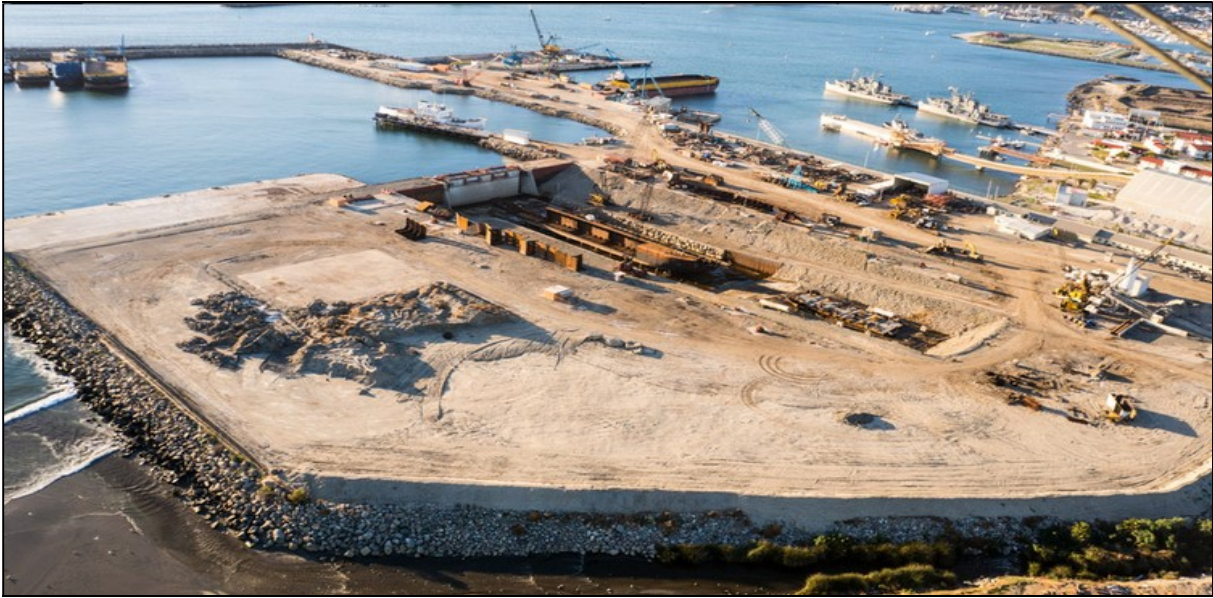


IMAGEN 28: TOMA ÁREA DE LAS INSTALACIONES DE ISP.



IMAGEN 29: EQUIPO DE CARGA Y MAQUINARIA EN EL ÁREA DE MANIOBRAS.



IMAGEN 30: DIQUE SECO.

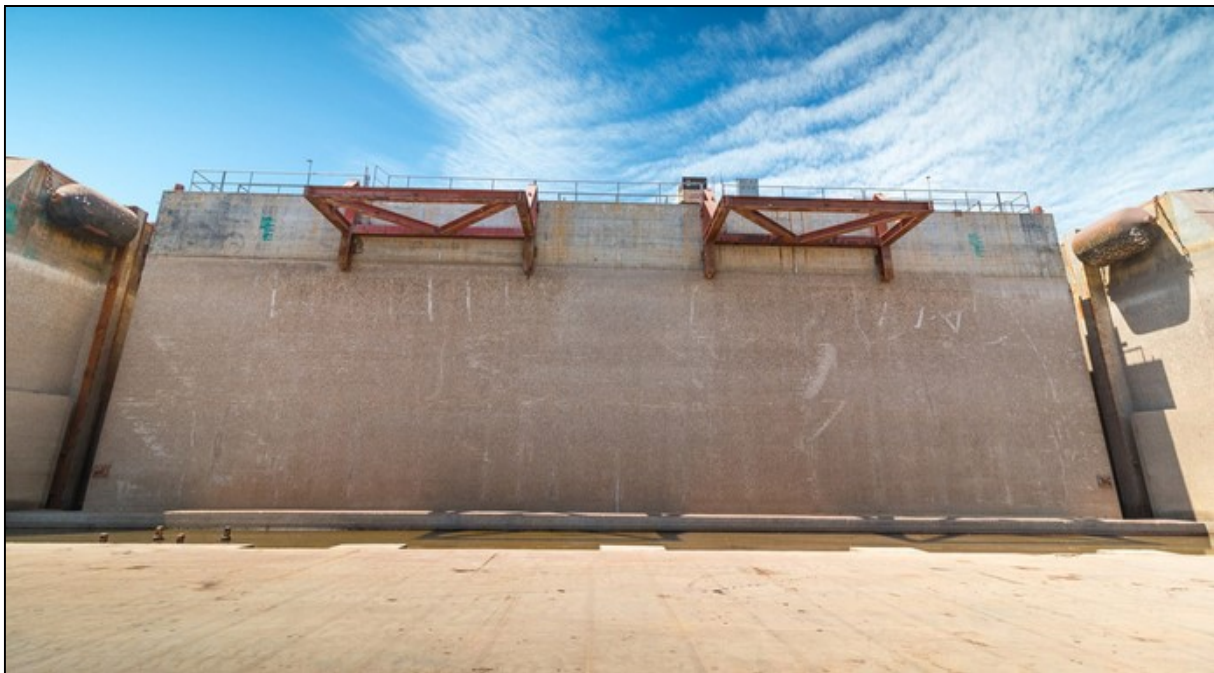


IMAGEN 31: COMPUERTA DEL DIQUE SECO.



IMAGEN 32: BUQUE SAN GUILLERMO Y REMOLCADOR PUESTOS EN SECO PARA TRABAJOS DE MANTENIMIENTO.



IMAGEN 33: EQUIPO DE AMARRE Y ARRASTRE SOBRE LA LOSA DEL DIQUE SECO.



IMAGEN 34: BOMBAS DE ACHIQUE DEL DIQUE SECO.



IMAGEN 35: EMBARCACIÓN PUESTA EN SECO, LISTA PARA EL RASQUETO Y TRABAJOS DE MANTENIMIENTO.