



**IMAGEN 87: PICADERO.**



## **OBSERVACIONES**

A pesar de ser una empresa con poca infraestructura tiene trabajos de reparación la mayor parte del año.

El organigrama y plano de instalación no fueron proporcionados por la empresa.





**Academia**  
de **Ingeniería** México  
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

**CHET MORRISON, S. de R.L. de C.V.**

AICEIN-NGVZ-ALV-AS012

<b>Año de constitución:</b>	2002	<b>Empleo:</b>	30-40 aprox.
<b>Facturación anual:</b>	Información no proporcionada.	<b>Tipo:</b>	Astillero de construcción y reparación.



207

**CONTACTO**

**Estado:** Veracruz.  
**Municipio:** Alvarado.  
**Dirección:** Juan Soto S/N.  
**Teléfono(s):** (297) 937-91-00.

**Dirección web:** [www.chetmorrison.com.mx](http://www.chetmorrison.com.mx)

**Coordenadas:** Latitud: N 18° 46' 13.4" Longitud O 95° 45' 54.5"

**UBICACIÓN GEOGRÁFICA**



**Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”**



## **RESEÑA Y ANTECEDENTES**

El 5 de Octubre del 2009 en sus instalaciones realizó exitosamente la botadura de su nuevo dique flotante con capacidad de levantamiento de 7,824 tons. métricas de cap. de levante, construido totalmente en el patio de esta compañía, con eso expandió sus servicios a sus clientes de trabajo de reparación, construcción y mantenimiento a barcos y barcasas, este dique ya no opera actualmente en sus instalaciones a partir del 30 de Marzo del 2015 pues fue vendido a un astillero americano.



## CERTIFICACIONES

1. GL
2. ABS
3. LR
4. DNV
5. BV
6. Líquidos penetrantes
7. Partículas magnéticas.

## DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

### Áreas

1. Muelle para reparaciones portuarias a flote de 146.34 m de frente de agua y un muelle para operaciones portuarios al servicio de PEMEX con 130 m de frente de agua.
2. Taller techado con Pantógrafo para corte con plasma y oxicorte.
3. Taller para tubería y acero menor.
4. Taller de electricidad.
5. Taller de capacitación de soldadura.
6. Taller de pintura.
7. Bodega de químicos.
8. Bodegas de Sand blast.

### Equipos

1. Máquinas de soldadura: 67 209  
eléctricas (600 A) y 6 de diésel de combustión interna.
2. Placa de corte (15x30 m)
3. Grúas de diferentes capacidades:  
Grúa de 230 tons (de orugas).  
Grúa de 35 tons (sobre ruedas).  
Grúa de 25 tons (sobre ruedas).  
2 grúas de 100 tons (rentadas).  
2 montacargas de 10 tons.  
Montacargas de 2.5 tons.
4. Equipos de Sand-Blast con recipiente de arena de 38 y 30 tons.
5. Tracto camion, con dos planas de 30 tons cada una.



## **CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN**

- |                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 1. Reparación naval y conversiones. | A flote, trabajos de cambio de acero tubería, fontanería, limpieza, pintura, mantenimiento eléctrico y mecánico.                         |
| 2. Servicios portuarios.            | Servicio de logística de personal, materiales y equipos, comunicación a instalaciones costa afuera, almacenamiento de material y equipo. |
| 3. Costa afuera.                    | Fabricación y mantenimiento de estructuras ligeras y pesadas.  |

## **METODOLOGÍA DE LA EMPRESA**

Con la restricción actual que tiene esta empresa la cual es ya no contar con un Dique Flotante para las reparaciones Navales, la única metodología que tiene es con respecto a la de Reparación a flote que puede efectuar en su Muelle para tal efecto así como la de Fabricación de pequeñas y medianas estructuras para la industria costa afuera fabricadas en el patio y que se puedan transportar bien por vía terrestre o en su caso vía Chalan o embarcación cargadas en el muelle de reparaciones a su destino.



## ANEXO DE FOTOGRAFÍAS



**IMAGEN 88:** DÁRSENA.



**IMAGEN 89:** MUELLE DE REPARACIONES.





**IMAGEN 90:** GRÚA CON CAPACIDAD DE 230 TONELADAS.



**IMAGEN 91:** ÁREA DE SAND-BLAST.



**IMAGEN 92:** ÁREA DE PANTÓGRAFO.



**IMAGEN 93:** DÁRSENA Y TALLER DE CAPACITACIÓN.