



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

CONSTRUCCIONES Y EQUIPOS LATINOAMERICANOS, S.A. de C.V.

AICEIN- AICEIN-NGVZ-TUX-PF012

Año de constitución:	2010	Empleo:	50 aprox.
Facturación anual:	Información no proporcionada.	Tipo:	Patio de fabricación y reparación.

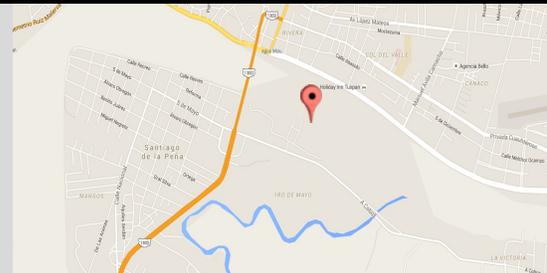


155

CONTACTO

Estado: Veracruz.
Municipio: Tuxpan.
Dirección: Carretera a Cobos km. 0.5.
+52 (783) 834-53-40,
Teléfono(s): 834-08-30,
Fax: +52 (783) 834-53-44.
Dirección web: No cuenta con sitio web.

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



Coordenadas: Latitud: N 20° 56' 40.4" Longitud: O 97° 23' 49.7"

Proyecto: "Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, "CORE" del Sector Marítimo Mexicano"



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

Compañía constructora de plataformas, mantenimiento de plataformas marinas con barco grúa; anteriormente construyó barcasas autopropulsadas.



CERTIFICACIONES

1. Soldadura: SMAW y FCAW.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Área total de 15 hectáreas y 26 hectáreas de reserva.
2. Rampa de lanzamiento de 48x210m.
3. 3 Trabes decarga de 4,000 tons cada una.
4. Taller de Mantenimiento de 900 m².
5. 2 Naves para prefabricación de materiales.
6. Taller de tubería de proceso.
7. Taller de soldadura automática para pilotes.

Equipos

1. 4 Grúas de 225 tons sobre orugas.
2. 3 Grúas de 150 tons sobre orugas.
3. 2 Grúas de 110 tons sobre orugas.
4. Grúa de 120 tons sobre neumáticos.
5. 4 Grúas de 18 tons sobre rieles.
6. 2 Grúas de 8 tons sobre rieles.
7. 2 Montacargas de 15 tons.
8. Máquina de Roladora de Acero de placas de 3" de acero especial y de 1" de acero.
9. 2 Equipos de oxicorte con plasma
10. Bicheladora de Tubos.



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Construcciones y Equipos Latinoamericanos S.A. de C.V. tiene capacidad de 17,000 toneladas de acero al año y en promedio del 2010 hasta la fecha solo ha producido entre 12,000 y 15,000 toneladas al año; también ha construido en promedio plataforma y media durante un año pero posee la capacidad de infraestructura y personal para la construcción de tres plataformas anuales.

También tiene los permisos y certificaciones necesarios para construcción naval y cuenta con una rampa de lanzamiento ubicado en uno de sus muelles en la cual construyeron dos chalanes autopropulsados; puede hacer reparaciones pequeñas solo a flote.



ANEXO DE FOTOGRAFÍAS



IMAGEN 53: BARCAZAS Y EMBARCACIÓN PROPIEDAD DEL PATIO.



IMAGEN 54: VISTA DEL PATIO DESDE EL OTRO LADO DEL RÍO.



OBSERVACIONES

Esta empresa sufrió una baja económica debido a que el grupo al que pertenece empezó a prestar el nombre de la empresa en otras industrias y por esa razón se desacreditó el nombre original de CELASA llevándola casi a la quiebra; actualmente la empresa se mantiene gracias a los servicios portuarios que facilita a empresas de costa fuera.

No cuenta con un organigrama fijo (actualmente), y el plano de instalación y la metodología no fue proporcionado por la empresa.



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

DESGUACES METÁLICOS RELAMINABLES, S.A. de C.V.

AICEIN-NGVZ-TUX-PF012

Año de constitución: 1982 **Empleo:** 150 y con máximo de 600.
Facturación anual: Información no proporcionada. **Tipo:** Patio de fabricación y reparación.



161

CONTACTO

Estado: Veracruz.
Municipio: Tuxpan.
Dirección: Carretera a Cobos km. 3.5
C.P. 92770.
Tel.: +52 (783) 834-17-87,
Teléfono(s): 834-63-63
Fax: (783) 834-99-03.

Dirección web: www.demerresa.com

Coordenadas: Latitud: N 20° 56' 15.6" Longitud: O 97° 22' 25.8"

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

A través de los años se ha consolidado como una empresa portuaria donde se ofrecen servicios de fabricación de elementos estructurales de acero para la industria petrolera, la industria naviera, conversión de buques y servicios marítimos en general. Su principal compromiso es ofrecer servicios a precios competitivos, con personal calificado cuidando el medioambiente y bajo estrictos estándares de seguridad, garantizando el cumplimiento de los requisitos y la satisfacción de sus clientes.



CERTIFICACIONES

1. Soldadura tipo: 6GR y 6G en proceso de estructura.
2. ISO 9001:2008
3. Esta empresa se certifica en necesidad de los requerimientos de sus clientes.

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Área total 41,258 m² y un área de reserva de 4.5 hectáreas aprox.
2. Áreas para proyectos diversos.
3. Dársena de maniobras de 220x46 m.
4. Frente de aguas de 180 m.
5. Taller mecánico.
6. Taller eléctrico.
7. Taller de soldadura.
8. Taller de tubería.
9. Galeras para ensamble de estructuras.
10. Espacios de oficina con servicios de voz y datos.

Equipos

1. Grúa estructural sobre camión de 150 tm.
2. 2 grúas de pórtico sobre rieles.
3. 2 montacargas telescópicos.
4. 5 grúas hidráulicas telescópicas.
5. Máquina cargadora multiusos.
6. 4 camiones plataforma/volteo.
7. Sistema de corte con plasma.
8. Roladora de placa.
9. Dobladora de tubería para grandes dimensiones.
10. 70 máquinas de soldadura de tipo transformador.
11. 16 máquinas de soldadura de tipo semiautomático de soldadura de alambre.



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Posee la capacidad de procesar 1,500 tons de acero al año en promedio, se han construido en este patio sólo cubiertas (decks) y módulos de máquinas para plataformas pero tienen capacidad, infraestructura y el personal capacitado para la construcción de: módulos habitacionales, jackets y accesorios para plataformas.



ANEXO DE FOTOGRAFÍAS



IMAGEN 55: VISTA ELEVADA DEL PATIO.



IMAGEN 56: TALLER DE MAQUINAS Y HERRAMIENTAS.



IMAGEN 57: TALLER MECÁNICO.



IMAGEN 58: OFICINAS ADMINISTRATIVAS.



IMAGEN 59: ÁREA DE FABRICACIÓN CORTE Y SOLDADURA.



IMAGEN 60: MANTENIMIENTO A PANTÓGRAFO.



IMAGEN 61: TALLER DE SOLDADURA DE TUBERÍA.



IMAGEN 62: ÁREA DE SAND-BLAST.



IMAGEN 63: TALLER DE APLICACIÓN DE ARENA SÍLICA.



IMAGEN 64: COMPONENTE DE PLATAFORMA EN CONSTRUCCION EN EL PATIO.



IMAGEN 65: DÁRSENA.



IMAGEN 66: BUQUE ABASTECEDOR PERTENECIENTE AL PATIO.



IMAGEN 67: TALLER DE CORTE Y SOLDADURA.



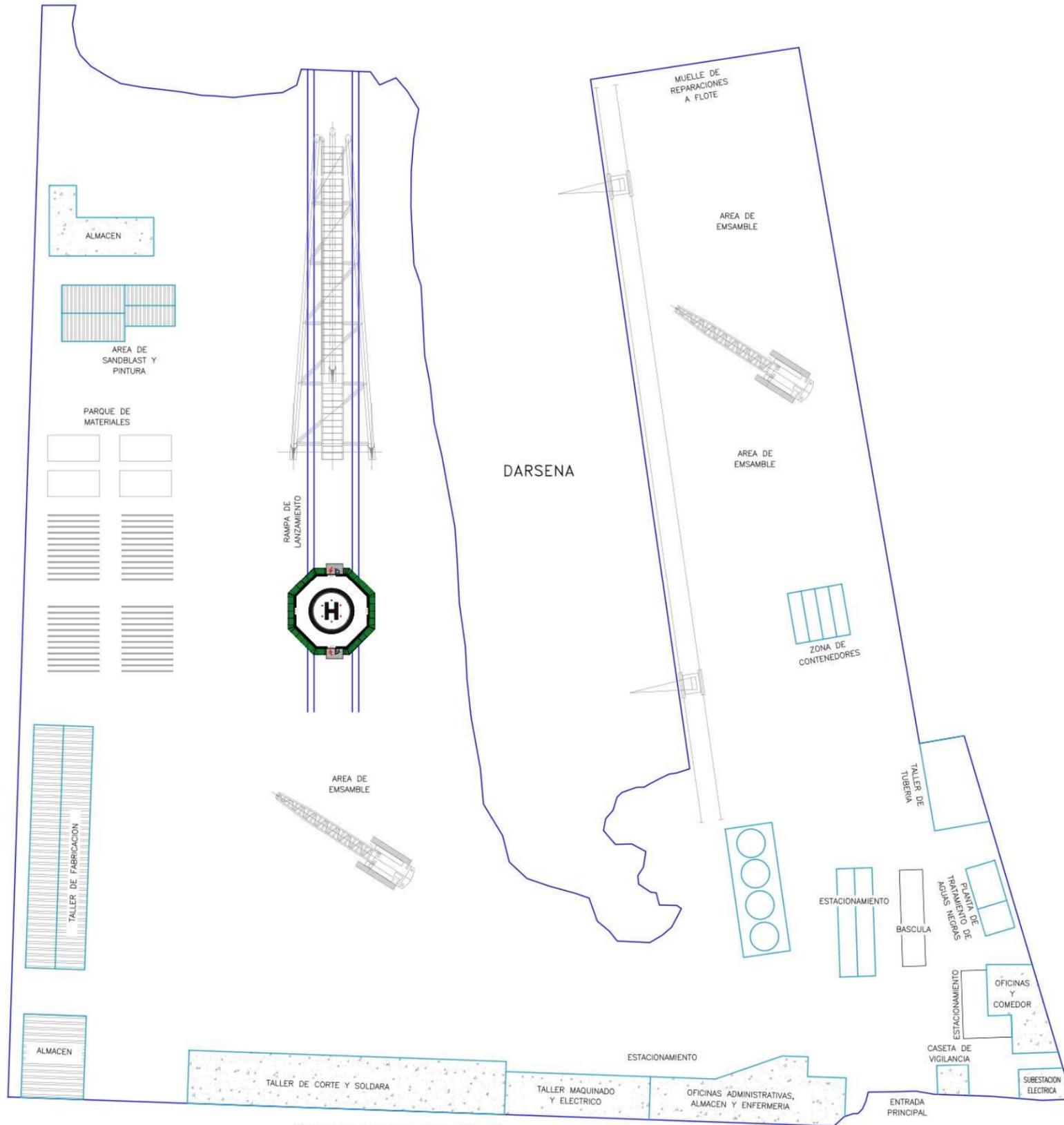
IMAGEN 68: EQUIPO DE SEGURIDAD CONTRA INCENDIOS.



OBSERVACIONES

Esta empresa por la dársena tiene la capacidad de hacer reparación sólo a flote.

El organigrama, la metodología y plano de instalación no fueron proporcionados por la empresa.



"DISTRIBUCION GENERAL"
 DESGUACES METALICOS RELAMINABLES ESC.: 1:500
 S.A. DE C.V.



LOCALIZACION

APROBADO PARA PUBLICACION		EEPL	JMG	JDP	ARS	01/09/15
REVISION		DIB.	REV.	COORD.	APROB.	FECHA
ACADEMIA DE INGENIERIA A.C.						
COMISION DE ESPECIALIDAD DE INGENIERIA NAVAL						
NUMERO DE PROYECTO: AI-GPINIA-CEIN-00115						
TITULO DE DIBUJO: DESGUACES METALICOS LAMINADOS S.A. DE C.V.						
No. DE DIBUJO: AICEIN-GPINIA00115-009-014		HOJA 1/1	REV. 0 La información contenida en este documento esta protegida por derechos de autor. La copia sin autorización esta prohibida.			
ESCALAS: 1:500	ACOTACION: MM	PROYECCION: 	ANULA AL No. XXXX			



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

OPERADORA CICSA, S.A de C.V.

AICEIN-NGVZ-TUX-PF001

Año de constitución: 2003 **Empleo:** 53 con un max. de 4000.
Facturación anual: Información no proporcionada. **Tipo:** Patio de fabricación.

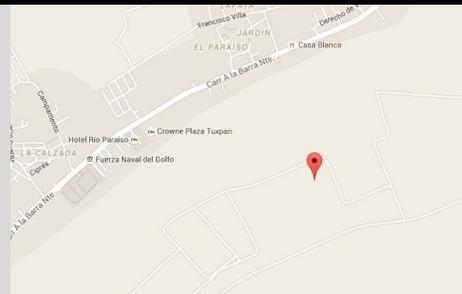


173

CONTACTO

Estado: Veracruz.
Municipio: Tuxpan.
Dirección: Carretera a la Barra Sur
km. 8.5 Congregación
Tabuco C.P. 92800.
Teléfono(s): 52 (783) 835-90-60.
Dirección web: www.swecomex.com.mx
Coordenadas: Latitud: N 20° 57' 21.7" Longitud: 97° 19' 50.0"

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



RESEÑA Y ANTECEDENTES

La fabricación de equipo y prestación de servicios para la industria de los energéticos es el principal objetivo de Swecomex, empresa enfocada al diseño, construcción y procuración en proyectos para los sectores petrolero, químico y petroquímico.

Además de satisfacer las necesidades de diseño, fabricación y servicio de bienes de capital, equipos de proceso e instalaciones de nuestros clientes nacionales e internacionales, basándonos en nuestros objetivos de calidad y productividad.

En 2003 Swecomex construyó plataformas marinas de perforación y posteriormente de producción.

Actualmente Swecomex solo ha quedado como nombre de marca ya que fue absorbida por operadora CICSA, S.A. de C.V.



CERTIFICACIONES

1. ISO 14001:2004
2. API SPECIFICATION Q1
3. OHSAS 18001:2007
4. ASME S
5. ASME R
6. ASME U

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. 15 hectáreas en total del patio.
2. 40 hectáreas de reserva.
3. 6,336 m² en total de los talleres.
4. Taller de Sand-Blast.
5. Taller de maquinado.
6. Taller eléctrico.
7. Taller de tubería.
8. 2 trabes (muelles de embarques).

Equipos

1. Equipo de avanzada de ingeniería (sin más detalles)
2. -Desarrollo propio de herramientas, procesos y soluciones.
3. Grúa de 30 tons.
4. Grúa de 80 tons.
5. 6 Grúa de 300 tons.
6. Grúa de 10 tons.



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

- Diseño estructural de plataformas.
- Diseño de recipientes.
- Equipo mecánico.
- Diseño y modelado de tuberías.
- Diseño asistido por computadora.
- 1,200,000 HH y 10,000 toneladas de acero anuales.



METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Swecomex incorpora dentro de una misma organización y bajo una única e indivisible responsabilidad todas las disciplinas de ingeniería requeridas para cualquier tipo de proyecto.

INGENIERÍA DE PROCESO:

- * Diagramas de flujo de proceso.
- * Especificaciones de proceso.
- * Diagrama de tuberías e instrumentación.
- * Arreglos de equipo.
- * Especificaciones generales.

INGENIERÍA DE DETALLE:

- * Diseño estructural de plataformas.
- * Diseño de recipientes.
- * Equipo mecánico.
- * Diseño y modelado de tuberías.
- * Especificaciones de equipo.
- * Listas de materiales.
- * Diseño asistido por computadora



ANEXO DE FOTOGRAFÍAS



IMAGEN 69: PATIO DE FABRICACIÓN.



IMAGEN 70: NAVE DE FABRICACIÓN.



IMAGEN 71: NAVE DE SAND-BLAST.



OBSERVACIONES

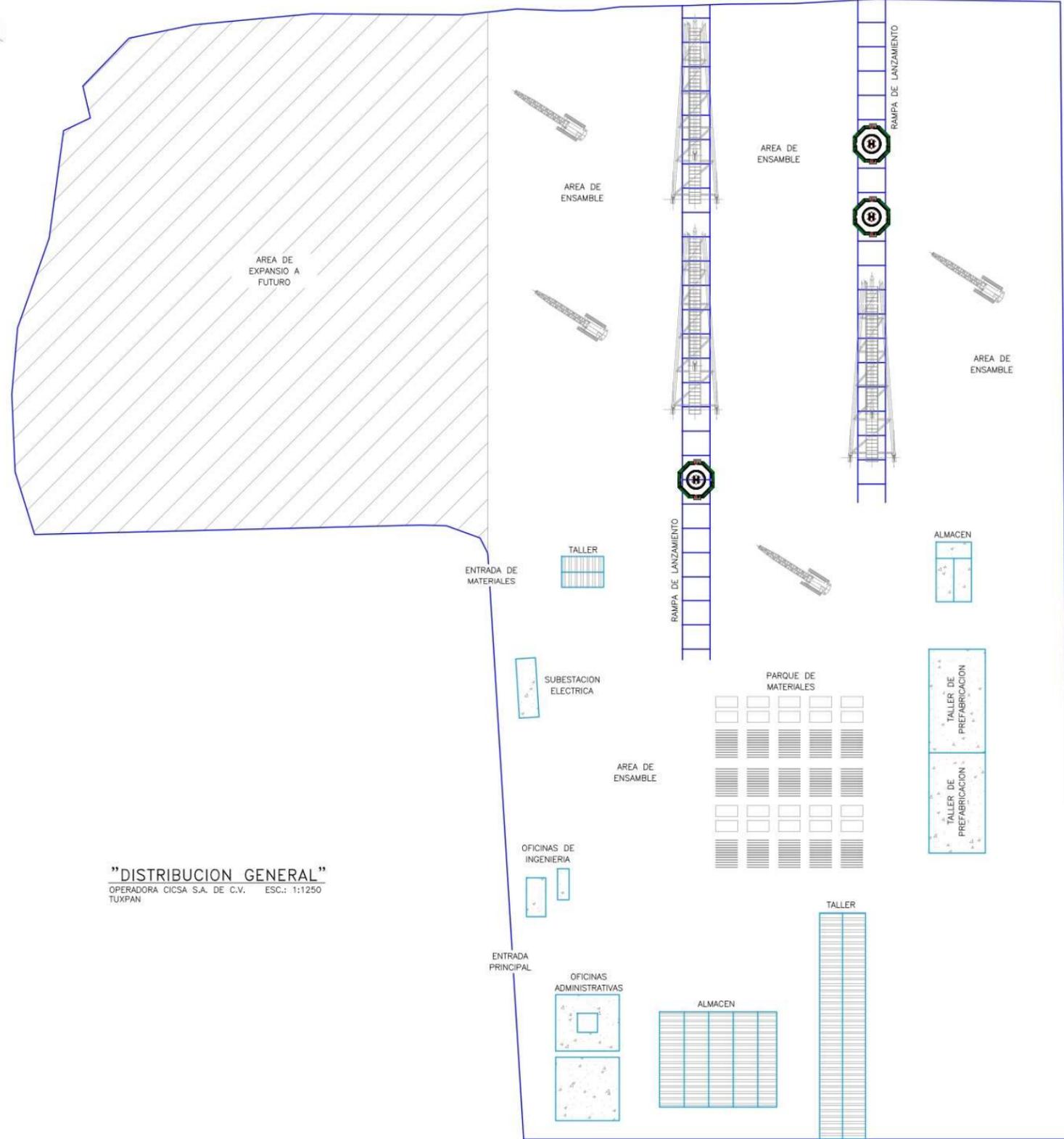
Sinergias:

- Integración a CICSA, la División de infraestructura y construcción de Grupo Carso.
- Cuentan con el respaldo financiero para proyectos de la impulsora del Desarrollo y el empleo en América Latina (IDEAL), la financiera del grupo, en condiciones preferenciales.
- Y con el respaldo de Grupo Carso, el conglomerado empresarial más importante de Latinoamérica.

Swecomex forma parte de las siguientes organizaciones:

- ASME: American Society of Mechanical Engineers (Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos).
- TEMA: Tubular Exchangers Manufacturers Association (Asociación de Fabricantes de Intercambiadores Tubulares).
- API: American Petroleum Institute (Instituto Americano del Petróleo).
- HEI: Heat Exchange Institute (Instituto de Intercambiador de Calor).
- AWS: American Welding Society (Sociedad Americana de Soldadura).
- EJMA: Expansion Joint Manufacturers Assosication (Asociación de Fabricantes de Juntas de Expansión).
- ASCE: American Society of Civil Engineers (Sociedad Americana de Ingenieros Civiles).

El organigrama y plano de instalación no fueron proporcionados por la empresa.



"DISTRIBUCION GENERAL"
 OPERADORA CICSA S.A. DE C.V. ESC.: 1:1250
 TUXPAN



LOCALIZACION

APROBADO PARA PUBLICACION		EEPL	JMG	JDP	ARS	01/09/15
REVISION		DIB.	REV.	COORD.	APROB.	FECHA
ACADEMIA DE INGENIERIA A.C.						
COMISION DE ESPECIALIDAD DE INGENIERIA NAVAL						
NUMERO DE PROYECTO: AI-GPINIA-CEIN-00115				Academia de Ingeniería México		
TITULO DE DIBUJO: OPERADORA CICSA S.A. DE C.V. TUXPAN				HUJA 1/1		
No. DE DIBUJO: AICEIN-GPINIA00115-009-019		REV. 0		La información contenida en este documento esta protegida por derechos de autor. La copia sin autorización esta prohibida.		
ESCALAS: 1:1250	ACOTACION: MM	PROYECCION:	ANULA AL No. XXXX			



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

TALLERES NAVALES DEL GOLFO, S.A. de C.V.

AICEIN-NGVZ-VER-AS123

Año de constitución: 1994 **Empleo:** 300 aprox.
Facturación anual: 80 MUSD. **Tipo:** Astillero de construcción,
reparación y conversión



181

CONTACTO

Estado: Veracruz
Municipio: Veracruz
Dirección: Islote de San Juan de Ulúa
S/N Cp 91800.
Teléfono(s): +52 (229) 989-25-00,
989-25-01

Dirección web: <http://www.tnghph.com.mx>

Coordenadas: Latitud: N 19° 12' 35.7" Longitud O 96° 7' 36.6"

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



RESEÑA Y ANTECEDENTES

La historia del astillero del Golfo de México se remonta al año de 1929 en el puerto de Veracruz, cuando por iniciativa del comodoro Ignacio García Jurado, surge la atarazana como un pequeño patio de construcción, el cual cobra vida hasta 1935 con solo un dique seco de 50 m de eslora, 9 de manga y 2.7 de puntal, bajo la misión de llevar a cabo la construcción de 5 guardacostas.

Posteriormente en 1942 dio inicio la creación del dique seco No. 2 con 157 m de eslora, 19 de manga y 4.8 de calado. Catorce años después, en 1956, por directriz del almirante Antonio Vázquez del Mercado, se originó en el astillero de Veracruz la construcción del primer barco con casco de acero en México; se trató de un pequeño mercante con 765 toneladas de peso muerto, 52.8 m de eslora y 8.28 de manga, al cual se le bautizó con el nombre de “México”.

En mayo de 1962 con capital proveniente de Maryland Drydock Company nació la empresa de Veracruz S.A., la cual siguió con la construcción de buques pesqueros, patrulleros, remolcadores y barcas para México y el extranjero, efectuando así mismo reparaciones a flote y en seco. En los años 80, México sufrió las consecuencias de atraso ante la industria naval extranjera, debido a ello tuvo ante sí el reto más grande para la industria naval nacional: construir buques tanques para evitar realizar pagos al extranjero de transporte de crudo y colocar la industria naval mexicana en un mejor escenario. El Lic. José López Portillo, en ese entonces presidente de la República, encomendó a la compañía A&P Appledore de Inglaterra la realización de un estudio de factibilidad para el desarrollo de un astillero de construcción y reparación naval pesada que dio inicio en 1979, proyecto que finalizó en 1982 bajo el nombre de Astilleros Unidos de Veracruz S.A. de C.V. (AUVER).

Más tarde, en 1995, tras la requisita portuaria de Veracruz, el astillero continúa sus operaciones bajo concesión con el hoy prestigiado nombre de Talleres Navales del Golfo (TNG).



CERTIFICACIONES

1. ISO 9001-2008
2. ISPS code
3. OSHAS 18001, ISO 14001 (En proceso)

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Área total: 34.4 hectáreas de los cuales 14.3 ha., son de fabricación y montaje, 13 ha., son de alistamiento y reparación
2. Muelle de reparación (235 m de longitud con dos bandas de atraque).
3. Muelle de alistamiento (215 m de longitud, con dos bandas de atraque).
4. Muelle marginal (central 70 m y oeste 200 m de longitud)
5. Dique 5 (269x36 m; calado sobre picaderos: 5.18 m)
6. Dique 2 (157x19.5 m; calado sobre picaderos: 4.87 m).
7. Taller de maquinado y mecánico.
8. Taller de rolado y ensamble.
9. Taller de corte y conformado.
10. Línea de tratamiento.
11. Almacén general.
12. Oficinas generales.
13. Oficinas de clientes.
14. Emergencias y centro de salud.

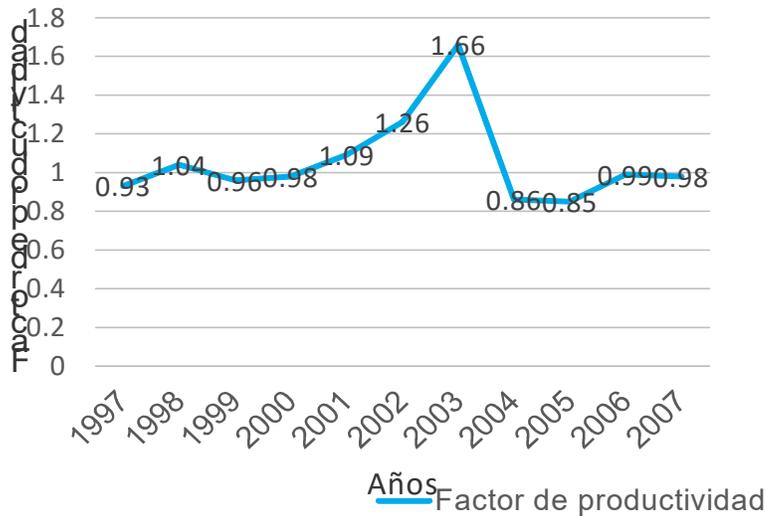
Equipos

1. Grúas pórtico de auto nivelación de hasta 100 toneladas métricas con capacidad de levante individual.
2. Grúas hidráulicas, magnéticas y de oruga.
3. Transporte sobre ruedas para carga de hasta 220 toneladas métricas.
4. Equipo semiautomático para corte de placa y soldadura.

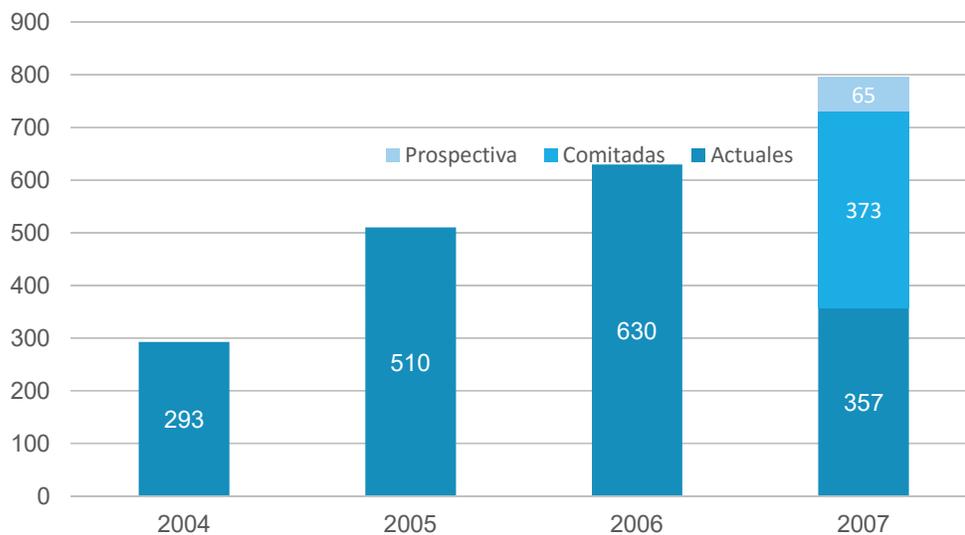


CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Comparativa de productividad anual



Productividad en horas hombre





METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

En lo referente a Construcción Naval, la empresa utiliza el método de construcción por bloques ensamblados en taller previa prefabricación de paneles y de ahí transportados por medio de Kamacks o planas rodantes a la zona de ensamble ya sea en cabecera del Dique 5 o dentro de éste.

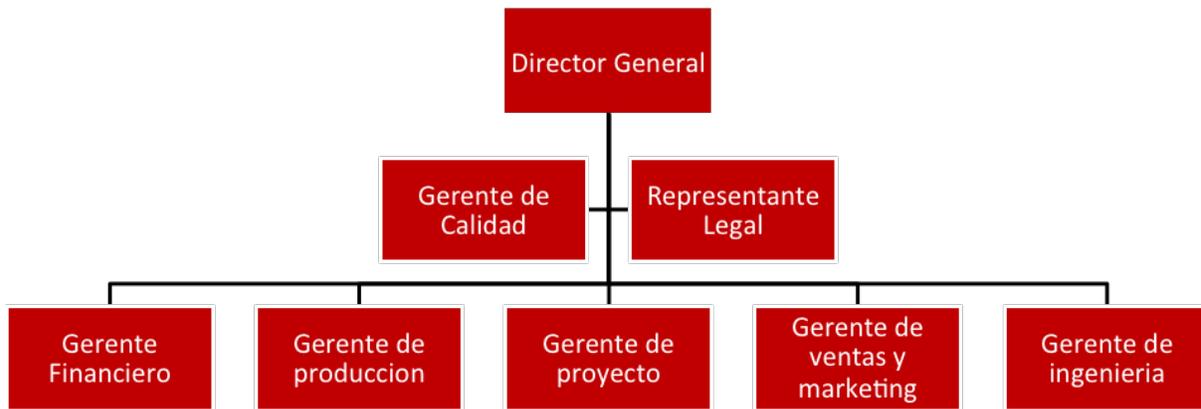
Dentro de su proceso de construcción naval cuenta con granalladora para la imprimación de las placas a su llegada al patio de acero así como el Taller de elaboración con el sistema de corte automático de piezas con pantógrafo óptico de nueva Tecnología.

Actualmente la zona de armado y soldado automático de Paneles no está funcionando, así como el Taller de ensamble y soldado de tuberías de grandes diámetros (pipe mill) muy utilizado cuando se fabricaban Jackets para Offshore.

Con respecto al método de reparación Naval, éste es efectuado dentro de Dos diques secos los cuales tienen sus propias grúas de apoyo para todos los movimientos requeridos durante este proceso además cuenta con tres muelles para efectuar reparaciones a flote, dos de ellos de espiga y uno marginal.



ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA





ANEXO DE FOTOGRAFÍAS

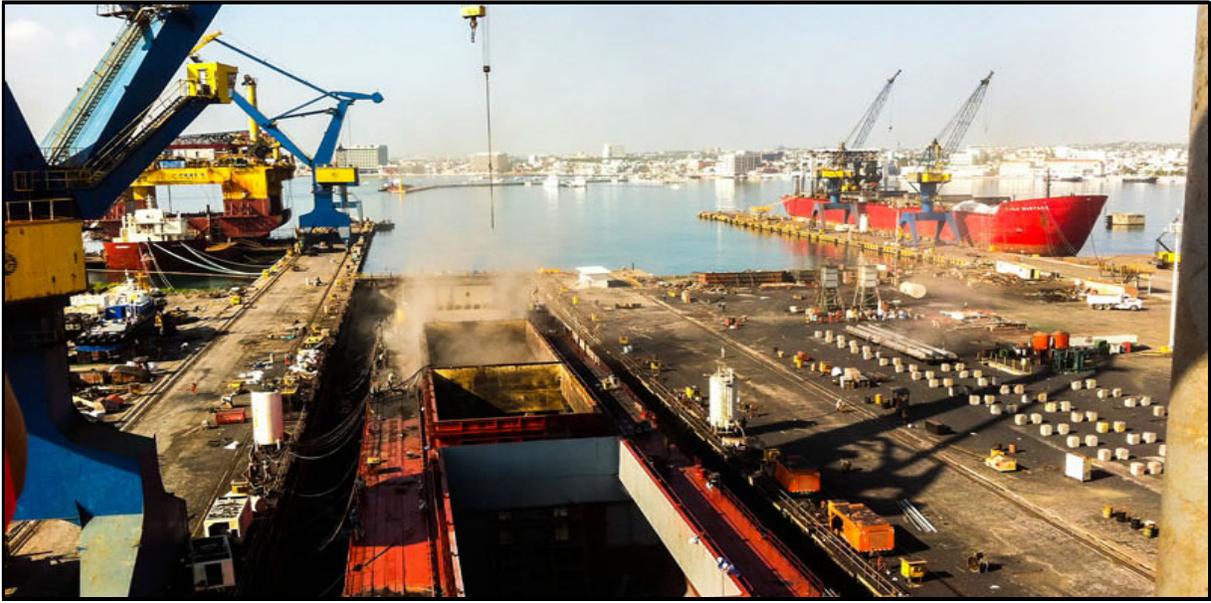


IMAGEN 72: DIQUE SECO EN EL ASTILLERO.



IMAGEN 73: MANTENIMIENTO DE UNA BARCAZA.

Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



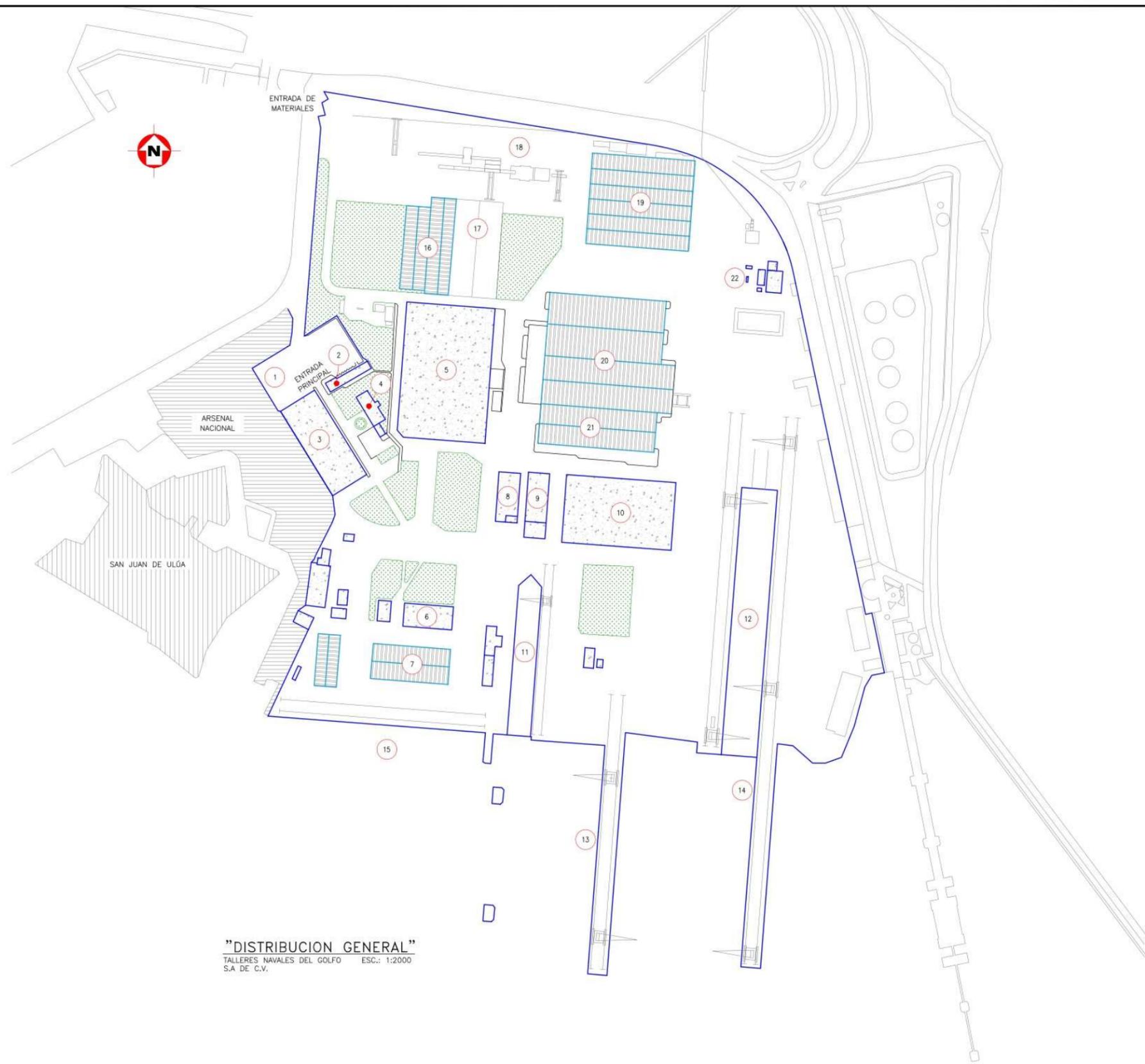
IMAGEN 74: TALLER DE PREFABRICACIÓN.



OBSERVACIONES

El astillero aún cuenta con Talleres y patios que son parte de la infraestructura antigua con la construcción que se realizó en la década de los 80's, tales como el taller naval ya no en funcionamiento.

Tendría una ingreso anual con la construcción de los remolcadores de 68 millones USD, más lo de reparación naval.



"DISTRIBUCION GENERAL"
 TALLERES NAVALES DEL GOLFO S.A DE C.V. ESC.: 1:2000



DISTRIBUCION GENERAL	
ITEM	DESCRIPCION
1	ESTACIONAMIENTO
2	CASETA DE VIGILANCIA
3	OFICINAS GENERALES
4	COMEDOR EMPLEADOS Y SALA AUDIO VISUAL
5	EDIFICIO ANTIGUO
6	OFICINAS DE MANTENIMIENTO
7	OFICINAS DE CLIENTES E INSPECTORES
8	PAÑOL CENTRAL
9	VESTIDORES Y COMEDOR DE OBREROS
10	TALLER DE MAQUINADO, MECÁNICO Y OFICINAS DE REPARACIONES NAVALES
11	DIQUE 2 (157M X 19.5M; CALADO SOBRE PICADEROS: 4.87M)
12	DIQUE 5 (269M X 36M; CALADO SOBRE PICADEROS: 5.18M)
13	MUELLE DE REPARACIÓN (235M DE LONGITUD, CON DOS BANDAS DE ATRAQUE)
14	MUELLE DE AJUSTAMIENTO (215M DE LONGITUD, CON DOS BANDAS DE ATRAQUE)
15	MUELLE MARGINAL (CENTRAL 70M Y OESTE 200M, DE LONGITUD)
16	ALMACEN GENERAL
17	LINEA DE TRATAMIENTO
18	PARQUE DE ACERO
19	TALLER DE ELABORACIÓN
20	TALLER DE ROLADO Y ENSAMBLE
21	TALLER DE PANELES RECTOS
22	EMERGENCIAS Y CENTRO DE SALUD

APROBADO PARA PUBLICACION	EEPL	JMG	JDP	ARS	30/08/15	
REVISION	DESCRIPCION	DIB.	REV.	COORD.	APROB.	FECHA

ACADEMIA DE INGENIERIA A.C.
 COMISION DE ESPECIALIDAD DE INGENIERIA NAVAL

NUMERO DE PROYECTO: AI-GPINIA-CEIN-00115

TITULO DE DIBUJO: TALLERES NAVALES DEL GOLFO S.A DE C.V. HOJA 1/1

NO. DE DIBUJO: AICEIN-GPINIA00115-009-021 REV. 0

ESCALAS: 1:2000 ACOTACION: MM PROYECCION: ANULA AL No. XXXX

La información contenida en este documento esta protegida por derechos de autor. La copia sin autorización esta prohibida.



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

ASTILLEROS ADOLFO RUIZ HERRERA, S.A. de C.V.

AICEIN-NGVZ-ALV-AS002

Año de constitución: 1945 aprox. **Empleo:** 20 trabajadores.
Facturación anual: Información no proporcionada. **Tipo:** Astillero de reparación.



190

CONTACTO		UBICACIÓN GEOGRÁFICA	
Estado:	Veracruz.		
Municipio:	Alvarado.		
Dirección:	Rivera Rio Blanco s/n Alvarado, Veracruz.		
Teléfono(s):	(297) 973-21-48.		
Dirección web:	No cuenta con sitio web.		
Coordenadas:	Latitud: N 18° 46' 2.4" Longitud: O 95° 45' 2.6"		

Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

RESEÑA Y ANTECEDENTES

Varadero fundado hace aproximadamente 45 años, por tres generaciones de familia dedicado a la reparación naval de barcos camaroneros durante la temporada de veda del crustáceo.



CERTIFICACIONES

No cuenta con certificaciones

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. 1500 m2 de área total disponible.
2. Un(1) taller almacén techado.
3. Un (1) espacio techado para alojamiento de winche varadero.

Equipos

1. Winche con capacidad de tracción para embarcación de max. 100 tons.
2. Equipo de corte y soldadura para una reparación a flote.
3. Equipo para aplicación de Sand blast.