



ANEXO DE FOTOGRAFÍAS



IMAGEN 38: GRÚA TIPO ORUGA.



IMAGEN 39: PATIO DE CONSTRUCCIÓN BOSNOR.



IMAGEN 40: GRÚA TIPO ORUGA.



IMAGEN 41: ENTRADA PRINCIPAL DE BOSNOR.



IMAGEN 42: PATIO CYMSA ALTERNO A BOSNOR PERTENECE A GRUPO R.



OBSERVACIONES

Como complemento cuenta con un patio de construcción anexo llamado CYMSA, ambos patios actualmente no tienen contratos de construcción.

Proyectos a futuro: la construcción de unos astilleros en patio anexo al patio de BOSNOR con la finalidad de atender necesidades de reparación y construcción del mismo grupo corporativo.



Academia
de **Ingeniería** México
Comisión de Especialidad de Ingeniería Naval.

ESEASA OFFSHORE, S.A. de C.V

AICEIN-NGVZ-PVI-PF123

Año de constitución: 2014
Facturación anual: 60 MDP,
M.N.

Empleo: 300 Directos y 450 Indirectos.
Tipo: Patio de fabricación, reparación y
conversión.

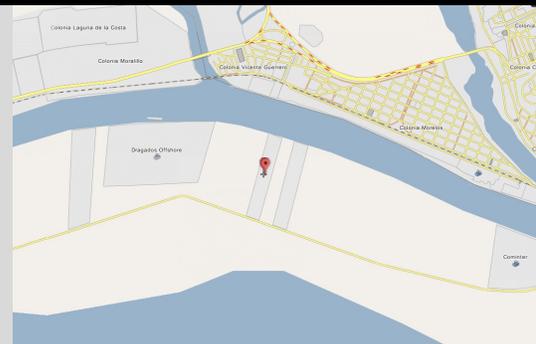


135

CONTACTO

Estado: Veracruz
Municipio: Pueblo Viejo
Carretera federal 20 de
noviembre km. 18.7
Dirección: Congregación Anáhuac,
Pueblo Viejo, Ver., CP
92035
Teléfono(s): 01 (833) 229-08-50
Dirección web: www.esesaasoffshore.com
Coordenadas: Latitud: N 22° 12' 56.7" Longitud: O 97° 53' 32.0"

UBICACIÓN GEOGRÁFICA



**Proyecto: “Desarrollo Integral Sostenible de Innovación y Tecnología de la
Industria Naval y Auxiliar, “CORE” del Sector Marítimo Mexicano”**



RESEÑA Y ANTECEDENTES

Empresa 100% Mexicana fundada en 2014, enfocada a proporcionar servicios de construcción, mantenimiento y reparación para la industria offshore dentro del sector energético. La empresa ha llegado a generar más de 300 empleos directos y 450 empleos indirectos.

SERVICIOS

- Reparaciones navales a flote.
- Servicio de muellaje.
- Sand blast de estructuras en patio
- Aplicación de recubrimientos.
- Renovación de acero naval y de aluminio a flote.
- Modificación y renovación de sistemas de tuberías.



CERTIFICACIONES

1. ISO 9001:2008
2. 15 soldadores certificados (se desconoce casa que los certificó).

DISTRIBUCIÓN POR ÁREAS

Áreas

1. Patio de fabricación 19 hectáreas.
2. Frente de agua 250 m. de longitud.
3. Dos muelles cabezales de carga (20,000 tons).
4. 3 muelles de carga (2 de 20,000 tons y 1 de 14,000 tons)
5. Taller eléctrico.
6. Taller de habilitado y fabricación estructural.
7. Taller de pruebas.
8. Nave de limpieza a metal blanco y pintura.
9. Nave de trazado y corte.
10. Taller prefabricado de tuberías.
11. Taller mantenimiento.
12. Almacén
13. Edificios administrativos:
 - * Oficinas.
 - * Comedor.
 - * Baños.

Equipos

1. Flotilla de grúas con capacidad de 8 a 3,500 tons.
2. 2 correderas de fabricación (250 m Longitud) con capacidad de carga 14,000 tons cada uno.
3. Equipo de oxicorte, soldadura manual, semiautomática y automática.
4. Equipo de limpieza a chorro de arena o granalla. Sistema airless, aplicación manual.
5. Pantógrafo ,cortadora de perfiles, dobladora de tubos, cizallas, troqueladoras, prensas hidráulicas y cepilladoras.



CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Manufactura estructuras metálicas tales como jackets, módulos habitacionales, módulos de maquinaria.

En el 2014 se realizaron varias manufacturas con una cantidad aproximada de 14,000 tons de acero al año (información obtenida del Gerente de la empresa).

METODOLOGÍA DE LA EMPRESA

Se dedica a la manufactura de estructuras metálicas y proporciona servicio de reparación y mantenimiento apoyándose en el patio de fabricación y el muelle (reparaciones a flote) con que cuenta el establecimiento.

Estos dos rubros se realizan de acuerdo al plan trazado por el depto. de ingeniería las actividades se basan en el cronograma de actividades, y siguen el tren de producción: recepción de materiales, tratamiento, prefabricación, ensamble, erección, montaje.



ANEXO DE FOTOGRAFÍAS



IMAGEN 43: PATIO DE FABRICACIÓN.



IMAGEN 44: GRÚAS EN EL PATIO DE FABRICACIÓN.



OBSERVACIONES

Proyectos de expansión: considerando a mediano plazo la construcción de un varadero o la compra de un dique flotante.

No fue proporcionado el organigrama de la empresa.