



Catálogo de Proveedores de la Industria en México

La guía de compras de productos
y servicios en México

PROGRAMA DE DESARROLLO DE PROVEEDORES DE LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ (PDPA)

200 DIAGNÓSTICOS EN TÉRMINOS DE PROCESO,
PRODUCTO, FINANZAS, DESEMPEÑO, ENTREGAS Y CALIDAD.

SE REALIZA UN MAPEO DE TODOS LOS PROCESOS
Y SE DEFINEN ÁREAS DE OPORTUNIDAD.

SE



PRO MÉXICO
Inversión y Comercio



BANCOMEXT
Banco de Comercio
Expertos en el Financiamiento
del Comercio Exterior



ampip

INA
Industria Nacional
de Autopartes, A.C.

index

Estudio desarrollado por:



Koala Engineer Group.

Business Technology & Marketing Consultant

Jorge Arturo Galicia Ramos
R.F.C. GARJ880425EB9
Parque del Triunfo 8105
Los Parques, Ciudad Juárez
Chihuahua, c.p. 32440
Tel. (656) 406-7357
info@koalaworkshop.com

AFIMAQ

AFILADOS Y MAQUINADOS IND S.A. DE C.V.
 PÍPILA 342
 CENTRO, APASEO EL GRANDE
 GUANAJUATO CP 38160

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 0-400,000 USD
PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS PROYECTOS: 21-40 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 11-50

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- HERRAMIENTAS DE CORTE
- PIEZAS INDUSTRIALES
- DISPOSITIVOS DE ENSAMBLE
- MAQUINADO CONVENCIONAL
- MAQUINADO CNC

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- TRANSMITIR A TODOS LOS EMPLEADOS CUALES SON LOS OBJETIVOS DE CALIDAD. MÁS AYUDAS VISUALES.
- DESARROLLAR MÁS AYUDAS VISUALES. MEJORAR LA DOCUMENTACION QUE SE TIENE EN LAS MAQUINAS. VERIFICAR QUE SIEMPRE SE TENGA ACTUALIZADA
- REALIZAR PLANES DE CONTROL PARA TODOS LOS PRODUCTOS. ESTANDARIZAR PROCESOS.
- ESTANDARIZAR TODOS LOS PROCESOS PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.
- GENERAR MÁS PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA. MEDIR LOS RESULTADOS CON UN PERIODO DE FRECUENCIA MÁS CORTO.
- ESTANDARIZAR EL PROCEDIMIENTO DE APQP PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE
- ESTANDARIZAR PROCESOS PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.



ALIAN PLASTICS

ALIAN PLASTICS, S.A. DE.C.V.

LERDO DE TEJADA 108

FRACC. INDUSTRIAL EL LECHUGAL, SANTA CATARINA

NUEVO LEÓN CP 66350

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 4,000,001-25,000,000
USD

**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS
PROYECTOS:** 21-40 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 51-250

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- INYECCION DE PLASTICO
- INYECCION

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA
DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS
DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON
SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- TS 16949

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- MÁS INFORMACION PARA LOS CLIENTES (MÁS
INFORMACION EN ETIQUETAS)
- UTILIZAR CONTROL ESTADISTICO DE PROCESO PARA
TODAS LAS DIMENSIONES CRITICAS QUE SOLICITEN
LOS CLIENTES.
- PONER MÁS TERMINALES EN LA PLANTA PARA TENER
MÁS ACCESO A LA INFORMACION DE PLANES DE
CONTROL, ETC.
- ASEGURARSE QUE ESTÁ ACTUALIZADA LA
INFORMACION EN PISO.

ALPLASTIC

ALANIS PLASTICOS, S. DE R.L. DE C.V.
 DERECHO DE PASO 314 SUR
 LOS EBANOS, ALLENDE
 NUEVO LEÓN CP 67350

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 0-400,000 USD

PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS

PROYECTOS: 61-80 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 1-10

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- INYECCION DE PLASTICO
- INYECCION

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ISO 9001:2008

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- HACER ENFASIS EN LA UTILIZACION DE TODOS LOS PROCEDIMIENTOS. DIRECCION QUE SE INVOLUCRE MÁS EN EL SISTEMA DE CALIDAD. DAR SEGUIMIENTOS A OBJETIVOS DE CALIDAD.
- DESARROLLAR UN PLAN DE CAPACITACION PARA TODO EL PERSONAL. DARLE SEGUIMIENTO.
- HACER MÁS DOCUMENTACION EN LINEA (PLANOS, REPORTES, ETC). MONITOREAR LOS PROCESOS.
- MEJORAR LA DOCUMENTACION DE PLANES DE CONTROL, PPAP, AMEF, ETC. TIENEN LA CAPACIDAD PARA HACERLO, SIN EMBARGO, NO LO HACEN ACTUALMENTE. MONITOREAR LOS PRODUCTOS EN LINEA.
- UTILIZAR CONTROL ESTADISTICO DE PROCESO PARA MONITOREAR COTAS CRITICAS Y HACER MEJORAS AL PROCESO.
- GENERAR PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA PARA SER MÁS COMPETITIVOS. INCLUIR REDUCCION DE COSTOS.
- IMPLEMENTAR EL APQP PARA LA FACTIBILIDAD DE PROYECTOS.
- ELABORAR PPAPS PARA TODOS LOS PRODUCTOS. REALIZAR PLANES DE CONTROL, AMEF, ETC PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.
- ESTANDARIZAR PROCESOS.
- GENERAR AYUDAS VISUALES PARA TODOS LOS PRODUCTOS.



ALUMINIOS DE PRECISION

ALUMINIOS DE PRECISION, S.A. DE C.V.
INDUSTRIA SIDERURGICA 2027
PARQUE INDUSTRIAL, RAMOS ARIZPE
COAHUILA CP 25900

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 1,000,001-4,000,000 USD
**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS
PROYECTOS:** 21-40 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 11-50

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- CENTROS DE MAQUINADO CNC
- MAQUINADO DE PRECISION
- MAQUINADO CONVENCIONAL
- MAQUINADO CNC
- MECANIZADO

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- TS 16949

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- SEGUIR PROGRAMANDO AUDITORIAS INTERNAS PARA ASEGURARSE QUE TODO VAYA CORRECTO. GENERAR MÁS AYUDAS VISUALES.
- AGREGAR MÁS REGISTROS Y EVIDENCIAS DE QUE SE LLEVA EL SISTEMA DE CALIDAD. DESARROLLAR UN PROGRAMA DE CAPACITACION.
- GENERAR AYUDAS VISUALES. TENER LOS FORMATOS EN LAS MAQUINAS Y GENERAR REGISTROS DE MEDICIONES Y MONITOREO DE LA PRODUCCION.
- ASEGURARSE QUE LOS PLANES DE CONTROL ESTAN ACTUALIZADOS.
- GENERAR TODOS LOS REGISTROS PARA LAS ACCIONES IMPLEMENTADAS.
- GENERAR PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA PARA TODAS LAS AREAS DE LA EMPRESA.
- DESARROLLAR OBJETIVOS DE CALIDAD EN BASE A LA RETROALIMENTACION QUE LES DA SUS CLIENTES.
- ESTANDARIZAR PROCESOS EN LINEAS DE MAQUINADO. GENERAR MÁS REGISTROS. TENER MÁS AYUDAS VISUALES.

ANODIZE

ANODIZADOS Y PARTES DE ALUMINIO, S.A. DE C.V.
PRIVADA GOLFO DE MEXICO 600
LA FE, SAN NICOLAS
NUEVO LEÓN CP 66477

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 1,000,001-4,000,000 USD
PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS PROYECTOS: 41-60 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 11-50

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- ANODIZADO DE ALUMINIO
- FOSFATADO
- ANODIZADO
- FOSFATO
- INDUSTRIA QUÍMICA

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- GENERAR MÁS AYUDAS VISUALES EN PLANTA.
- MEJORAR LA DOCUMENTACION QUE ESTÁ EN MAQUINAS. AYUDAS VISUALES.
- ESTANDARIZAR PLANES DE CONTROL Y PPAP PARA TODOS LOS CLIENTES. ESTANDARIZAR PROCEDIMIENTOS. DOCUMENTAR TODO. ASEGURARSE QUE TODOS LOS DOCUMENTOS ESTEN ACTUALIZADOS.
- UTILIZAR CONTROL ESTADISTICO CON EL FIN DE REDUCIR TIEMPOS, Y HACER ESTUDIOS DE CAPACIDAD DE LOS DIFERENTES PROCESOS QUE SE TIENEN EN PLANTA.
- A PESAR DE QUE HACEN PROYECTOS DE MEJORA, ES BUENO QUE SE VAYAN DOCUMENTANDO Y LLEVANDO TODOS LOS REGISTROS.
- DEFINIR CUANDO SERIA CONVENIENTE A LLEVAR APQP EN SU EMPRESA.
- LLEVAR PLANES DE CONTROL Y AMEF PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.



API

ARVIZU PROCESOS INDUSTRIALES Y MAQUINADOS S.A. DE C.V.

JUAN OLIVEROS PONIENTE 103
BARRIO DEL CERRITO, APASEO EL GRANDE
GUANAJUATO CP 38160

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 0-400,000 USD

PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS

PROYECTOS: 81-100 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 1-10

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- TERMINALES ELÉCTRICAS PARA ARNES
- MÁQUINAS TRENZADORAS
- CARRUSEL PARA ARNESES ELÉCTRICOS
- HERRAMIENTAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- CUENTA PARCIALMENTE CON LA CAPACIDAD
INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS
EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- ES INCONSISTENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- IMPLEMENTACIÓN DEL SGC
- DESARROLLAR UN FORMATO PARA
RETROALIMENTACION DE TODOS SUS CLIENTES.
EVALUANDO ENTREGAS A TIEMPO, COMUNICACION,
ETC.
- DESARROLLAR UN PROCEDIMIENTO AL MENOS PARA
ANALISIS DE FACTIBILIDAD PARA CADA PROYECTO
Y POSTERIORMENTE IR DESARROLLANDO UN
PROCEDIMIENTO PARA APQP.

ARTICULOS METALICOS DE CADEREYTA

ARTICULOS METALICOS DE CADEREYTA, SA DE CV
GONZALITOS PTE 1419
PADILLA, CADEREYTA JIMENEZ
NUEVO LEÓN CP 67480

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 4,000,001-25,000,000
USD
**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS
PROYECTOS:** 41-60 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 51-250

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- FUNDICION DE HIERRO GRIS HASTA 35 KGS.
- FUNDICION
- PINTURA
- TRATAMIENTO TERMICO

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA
DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS
DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON
SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ASTM

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- COMPLETAR EL PROCESO DE COMPETENCIA DE
PERSONAL.
- ASEGURARSE QUE EL PLAN DE CONTROL SIEMPRE ESTE
ACTUALIZADO Y QUE NO REQUIERE MODIFICACIONES.
- UTILIZAR CONTROL ESTADISTICO DE PROCESO PARA
LAS DIMENSIONES CRITICAS.
- GENERAR PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA POR
DEPARTAMENTO. DARLES SEGUIMIENTO.
- REALIZAR APQP PARA TODOS LOS PROYECTOS
NUEVOS.



ATM

ARTÍCULOS TROQUELADOS MONTERREY, S.A. DE C.V.

DR. MORA ORIENTE 225 OTE.

DEL NORTE, MONTERREY

NUEVO LEÓN CP 64500

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 1,000,001-4,000,000 USD

PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS

PROYECTOS: 21-40 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 11-50

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- TROQUELADOS
- EMBUTIDO PROFUNDO
- TROQUELADO

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- NO TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- NO CUMPLE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- DESARROLLAR UN PLAN PARA CERTIFICARSE EN ISO Y SEGUIRLO LLEVANDO CON EL CONSULTOR. DEFINIR CLARAMENTE LAS FECHAS.
- SEGUIR CON EL PLAN QUE ME COMENTARON PARA LA IMPLEMENTACION DEL SISTEMA. CUMPLIR CON FECHAS Y COMPROMISOS. LA DIRECCION TIENE QUE SEGUIR INVOLUCRADA.
- TOMAR UNA MAQUINA COMO EJEMPLO E IMPLEMENTAR TODOS LOS PROCEDIMIENTOS NECESARIOS (REPORTES, AYUDAS VISUALES, ETC), POSTERIORMENTE REPLICARLO EN TODA LA PLANTA.
- DEFINIR PRIMERO QUE INSTRUMENTOS DE MEDICION SE REQUIEREN, EMPEZANDO CON EL AREA DE RECIBO, POSTERIORMENTE QUE SE UTILIZARA EN LAS LINEAS DE PRODUCCION Y EN ACABADOS. DEFINIR UN PLAN DE CALIBRACION ANUAL Y EJECUTARLO.
- DEFINIR EN BASE A UN PROGRAMA CON EL CONSULTOR, Y ENFOCARSE A DESARROLLAR TODOS LOS PROCEDIMIENTOS PARA LOS PRODUCTOS NO CONFORMES. TENER UNA AREA DEFINIDA PARA CUARENTENA.
- DEFINIR PROYECTOS DE MEJORA POR DEPARTAMENTO
- DESARROLLAR UN FORMATO PARA RETROALIMENTACION DE TODOS SUS CLIENTES. EVALUANDO ENTREGAS A TIEMPO, COMUNICACION, ETC.
- DESARROLLAR UN PROCEDIMIENTO AL MENOS PARA ANALISIS DE FACTIBILIDAD PARA CADA PROYECTO Y POSTERIORMENTE IR DESARROLLANDO UN PROCEDIMIENTO PARA APQP.
- DEFINIR UNA ESTRATEGIA PARA LA IMPLEMENTACION DEL SISTEMA DE CALIDAD EN LA EMPRESA, EMPEZANDO CON LOS PROCEDIMIENTOS BASICOS PARA CADA UNA DE LAS AREAS.