

JONES PLASTIC & ENGINEERING

JONES PLASTIC & ENGINEERING DE MONTERREY S.A. DE C.V.

BLVD. SAN FRANCISCO 300

PARQUE IND. KALOS APODACA, APODACA

NUEVO LEÓN CP 66600

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 25,000,001+ USD

PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS

PROYECTOS: 21-40 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 251+

MAPEO DE PRODUCTOS Y

PROCESOS PRODUCTIVOS

- MOLDEO POR INYECCION DE PARTES PLASTICAS
- MOLDEO POR INYECCION DE PARTES PLASTICAS
- INYECCION
- PLASTICOS DE INGENIERIA
- SISTEMA DE ENFRIAMIENTO Y SUS PARTES
- SISTEMA DE TRANSMISION Y SUS PARTES
- HERRAMIENTAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES
- CARROCERIA Y SUS PARTES
- ACABADOS Y SUS PARTES
- COMPONENTES UNIVERSALES
- MATERIALES
- APARATOS FRIGORIFICOS Y SUS PARTES
- APARATOS DE CONTROL Y SUS PARTES
- LUMINARIOS Y SUS PARTES

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ISO/TS 16949:2009
- ISO 9001:2008
- ISO 9001:2008

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- TRANSMITIR A TODOS LOS EMPLEADOS CUALES SON LOS OBJETIVOS DE CALIDAD. MÁS AYUDAS VISUALES.
- DESARROLLAR MÁS AYUDAS VISUALES. MEJORAR LA DOCUMENTACION QUE SE TIENE EN LAS MAQUINAS. VERIFICAR QUE SIEMPRE SE TENGA ACTUALIZADA
- REALIZAR PLANES DE CONTROL PARA TODOS LOS PRODUCTOS. ESTANDARIZAR PROCESOS.
- ESTANDARIZAR TODOS LOS PROCESOS PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.
- GENERAR MÁS PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA. MEDIR LOS RESULTADOS CON UN PERIODO DE FRECUENCIA MÁS CORTO.
- ESTANDARIZAR EL PROCEDIMIENTO DE APQP PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE
- ESTANDARIZAR PROCESOS PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.



KEN TEK

KEN TEK, S.A. DE C.V.

LERDO DE TEJADA 801

EL LECHUGAL, SANTA CATARINA

NUEVO LEÓN CP 66376

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 4,000,001-25,000,000
USD

PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS

PROYECTOS: 41-60 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 51-250

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- ESTAMPADOS Y TROQUELADOS EN ESPESORES DESDE CAL26 A CAL10
- TROQUELADOS
- DOBLADO CNC
- PUNZONADO CNC
- FABRICACIONES: FORMADO
- SOLDADURA Y ENSAMBLES
- CARROCERIA Y SUS PARTES
- SISTEMA DE TRACCION Y SUS PARTES
- TROQUELADO
- PAILERIA LIGERA
- ENSAMBLE

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ISO 9001

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- GENERAR MÁS EVIDENCIA DONDE LOS EMPLEADOS PUEDAN SABER CUALES SON LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE.
- AREAS DE OPORTUNIDAD EN PROCESOS SECUNDARIOS.
- COLOCAR OTRA TERMINAL PARA QUE MÁS GENTE PUEDA TENER ACCESO A DOCUMENTOS DE LOS PRODUCTOS QUE ESTAN PRODUCIENDOSE.

LEANMATICS

LEANMATICS INSPECCIÓN Y ANÁLISIS S.A. DE C.V.
KM 15 CARRETERA PUEBLA STA ANA CHIAUTEMPA S/N
SAN MARCOS CONTLA, TLAXCALA
TLAXCALA CP 72000

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 0-400,000 USD
**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS
PROYECTOS:** 00-20 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 1-10

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- REQUIEREN DE APOYO PARA INICIAR CON LA CERTIFICACIÓN DE ISO 9001

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- ELABORACION DE COMPONENTES ELECTRÓNICOS
- COMPONENTES ELECTRICOS Y ELECTRÓNICOS

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- CUENTA PARCIALMENTE CON LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD



LEOPLAST

LEOPLAST S.A. DE C.V.

AV. LA SILLA 7650

PARQUE INDUSTRIAL LA SILLA, GUADALUPE

NUEVO LEÓN CP 67190

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 4,000,001-25,000,000
USD

PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS

PROYECTOS: 21-40 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 51-250

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- INYECCION DE PLASTICO

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ISO 9001:2008

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- MEJORAR LA COMUNICACION CON LOS EMPLEADOS.
- MEJORAR PLAN DE CAPACITACION PARA TODO EL PERSONAL.
- VERIFICAR QUE TODOS LOS PRODUCTOS SEAN INSPECCIONADOS CON LOS INSTRUMENTOS CORRECTOS.
- ASEGURARSE QUE TODOS LOS PLANES DE CONTROL ESTEN ACTUALIZADOS. TODOS LOS PROCEDIMIENTOS SON ESTANDARIZADOS. BUEN SISTEMA DE INSPECCION.
- UTILIZAR CONTROL ESTADISTICO DEL PROCESO PARA LAS DIMENSIONES CRITICAS.
- GENERAR MÁS PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA PARA REDUCIR COSTOS, INCREMENTAR PRODUCTIVIDAD, ETC.
- AFINAR EL FPA PARA UTILIZAR ESTE PROCEDIMIENTO EN TODOS LOS PROYECTOS NUEVOS.
- IDENTIFICAR CORRECTAMENTE TODOS LOS GAGES. GENERAR REPORTES DE TIEMPO MUERTO, REVISAR CUALES SON LAS CAUSAS Y PROPONER SOLUCIONES.

LUNKETEC

LUNKETEC DE MÉXICO, S.A. DE C.V.

CARRETERA FEDERAL PUEBLA- COVADONGA KM 4
 MOLINO DE COVADONGA, FUENTES DEL MOLINO
 PUEBLA CP 72100

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 0-400,000 USD

PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS

PROYECTOS: 81-100 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 1-10

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- INYECCIÓN DE PLÁSTICO
- ACABADOS Y SUS PARTES

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ISO 9001:2008

ÁREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- AGREGAR MÁS OBJETIVOS DE CALIDAD
- MUCHOS DESPLAZAMIENTOS DEL PRODUCTO EN PISO. MEJORAR EL LAYOUT O IMPLEMENTAR MANUFACTURA ESBELTA.
- ESTANDARIZAR PROCESOS EN MAQUINAS. LOS MISMOS TIPOS DE REPORTE EN TODAS LAS MAQUINAS.
- REVISAR Y ACTUALIZAR TODOS LOS PLANES DE CONTROL Y EVITAR QUE SE MALTRATEN LAS HOJAS.
- FALTA MEJORAR ESTE PROCESO EN PISO.
- MUY ENFOCADOS EN PROYECTOS DE MEJORA.
- UTILIZAR EL APQP PARA TODOS LOS PRODUCTOS.
- ESTANDARIZAR PROCESOS E INSTRUCCIONES DE TRABAJO PARA TODAS LAS MAQUINAS.



LUPINI BY OTT MÉXICO

LUPINI BY OTT MÉXICO

CIRCUITO ESTEBAN DE ANTUÑANO 20
PARQUE INDUSTRIAL CIUDAD TEXTIL HUEJOTZINGO, PUEBLA
PUEBLA CP 74160

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 0-400,000 USD

PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS

PROYECTOS: 00-20 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 1-10

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- ELABORACIÓN DE PIEZAS PLÁSTICAS Y DE ALUMINIO
- ACABADOS Y SUS PARTES

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ISO TS16949

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- AGREGAR UN PAR DE TERMINALES MÁS EN PISO.
- ASEGURARSE QUE TODOS LOS PLANES DE CONTROL ESTAN ACTUALIZADOS Y SUBIDOS EN LA INTRANET
- UTILIZAR CONTROL ESTADÍSTICO PARA DIMENSIONES CRÍTICAS.
- PONER AYUDAS VISUALES CERCA DE MAQUINAS.

MACK TECHNOLOGIES

MACK TECHNOLOGIES MEXICO S.A. DE C.V.
 AV. ISHIKAWA 9705
 PARQUE INDUSTRIAL GEMINIS, CIUDAD JUAREZ
 CHIHUAHUA CP 32675

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 4,000,001-25,000,000
 USD
**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS
 PROYECTOS:** 41-60 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 251+

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- ENSAMBLE DE CIRCUITOS ELECTRÓNICOS IMPRESOS
- ENSAMBLE DE PRODUCTOS TERMINADOS
- ENSAMBLE DE CIRCUITOS IMPRESOS
- TABLILLA ELCTRONICA PARA INDUSTRIA DE ENERGIA FOSIL
- EQUIPO DE APARTA-RAYOS
- APARATOS FRIGORIFICOS Y SUS PARTES
- APARATOS DE CONTROL Y SUS PARTES
- LUMINARIOS Y SUS PARTES
- PARTES Y COMPONENTES DE EQUIPO ELECTRICO
- ELECTRODOMESTICOS MENORES Y SUS PARTES
- ELECTRODOMESTICOS MAYORES Y SUS PARTES
- GENERACION DE ENERGIA Y SUS PARTES
- APARATOS DE MEDICION Y SUS PARTES
- TORRES DE TRANSMISION Y SUS PARTES
- SISTEMA

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- UL
- CSA

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- SEGUIR MANTENIENDO EL SISTEMA DE CALIDAD COMO ESTÁ ACTUALMENTE
- ES IMPORTANTE QUE LA DIRECCION SE SIGA INVOLUCRANDO EN HACER QUE CREZCA LA EMPRESA.
- ASEGURARSE DE QUE LOS PLANES DE CONTROL ESTAN ACTUALIZADOS.
- UTILIZAR CONTROL ESTADISTICO DE PROCESO PARA DIMENSIONES CRITICAS.



MACOZA

MAQUILAS Y COMERCIALIZACIONES ZAPATA S.A. DE C.V.

JUAN ENRIQUEZ 538

JUAN ESCUTIA, FRANCISCO O. ARCE, JUAN CRISOSTOMO BONILLA, IZTAPALAPA

DISTRITO FEDERAL CP 9100

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 4,000,001-25,000,000
USD

PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS

PROYECTOS: 21-40 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 11-50

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- ALEACIONES DE ALUMINIO
- MAQUILA DE SCRAP DE ALUMINIO
- MATERIALES

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ISO 9001:2008

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- MEJORAR EL FORMATO ACTUAL PARA RASTREABILIDAD. QUE VAYA ACOMPAÑANDO AL LOTE DE PRODUCCION Y HASTA EL FINAL DEL PROCESO.
- ELABORAR UN PROGRAMA DE CAPACITACION MÁS ROBUSTO PARA TODOS LOS EMPLEADOS.
- ASEGURARSE QUE LAS HOJAS DE INSTRUCCION ESTEN A PIE DE MAQUINA.
- MANTENER EL SISTEMA DE CALIDAD COMO ESTÁ Y ASEGURARSE QUE TODA LA INFORMACION ESTÁ ACTUALIZADA Y EN MAQUINAS.
- MANTENER SISTEMA PARA ACCIONES CORRECTIVAS.
- GENERAR MÁS PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA.
- MANTENER EL SISTEMA DE CALIDAD EN PROCESO.

MACTOOLS

MACTOOLS

25 PONIENTE 1917-E
 VOLCANES, PUEBLA
 PUEBLA CP 72410

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 4,001-1,000,000 USD
PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS PROYECTOS: 00-20 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 1-10

MAPEO DE PRODUCTOS Y

PROCESOS PRODUCTIVOS

- MAQUINAS Y HERRAMIENTAS
- HERRAMIENTAS Y MAQUINAS, SOLDAORAS, HERRAMIENTAS DE CORTE
- AGRICULTURA
- COMPONENTES MECÁNICOS PARA EL MOTOR
- COMPONENTES ELECTRICOS Y ELECTRÓNICOS
- SISTEMA DE ENFRIAMIENTO Y SUS PARTES
- SISTEMA DE TRANSMISION Y SUS PARTES
- HERRAMIENTAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES
- SISTEMA DE SEGURIDAD Y SUS PARTES
- MATERIALES
- SOLDADORAS, PUNTEADORAS Y SUS PARTES
- MOTORES Y SUS PARTES
- APARATOS DE MEDICION Y

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- NO TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- IMPLEMENTACIÓN DEL SGC
- MAYOR CAPACITACIÓN PARA PERSONAL OPERATIVO
- IMPLEMENTACIÓN DEL SGC
- CALIBRACIÓN PROGRAMADA DE LOS INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN
- ANÁLISIS DE PROBLEMAS Y USO DE HERRAMIENTAS ESTADÍSTICAS PARA EL ANÁLISIS DE DATOS
- IMPLEMENTACIÓN DE PROGRAMA PUESTO EN MARCHA PARA EL SEGUIMIENTO DE LA MEJORA CONTINUA
- IMPLEMENTACIÓN DE PLANES DE CONTINGENCIA
- IMPLEMENTACIÓN DE PROCESO PARA LA VALIDACIÓN DE LOS ELEMENTOS CLAVE DE DISEÑO Y MANUFACTURA
- DEFINICIÓN Y MONITOREO DE OBJETIVOS DE CALIDAD



MAQUINADOS IRREGULARES

MAQUINADOS IRREGULARES, S.A. DE C.V.

ITURBIDE 129

TOPO CHICO, MONTERREY

NUEVO LEÓN CP 64260

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 4,001-1,000,000 USD

PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS

PROYECTOS: 41-60 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 11-50

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- MAQUINADO CONVENCIONAL
- MAQUINADO CNC
- ELECTROEROSION POR PENETRACION
- CORTE POR HILO
- FABRICACION Y REPARACION DE TROQUELES
- MAQUINADO CONVENCIONAL
- MECANIZADO

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- NO TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- DEFINIR EN QUE FECHA REQUIEREN QUE SE LES APOYE PARA CERTIFICARSE EN ISO 9001:2015
- DEFINIR LAS FUNCIONES DE TODOS LOS EMPLEADOS. GENERAR UN PERFIL DE PUESTO Y DESARROLLAR UN PROGRAMA DE CAPACITACION PARA CADA EMPLEADO.
- GENERAR DOCUMENTACION PARA CADA NUMERO DE PARTE. AL MENOS CONTAR CON REPORTES DIMENSIONALES PARA TODAS LAS PIEZAS. IDENTIFICAR LOS MATERIALES DESDE QUE LLEGAN A LA EMPRESA CON EL FIN DE TENER TRAZABILIDAD.
- VERIFICAR QUE TODOS LOS INSTRUMENTOS DE MEDICION SEAN CALIBRADOS. DESARROLLAR UNA TABLA DONDE INDIQUE LOS INSTRUMENTOS Y LAS FECHAS EN LAS QUE EXPIRA LA CALIBRACION. DESARROLLAR PLANES DE CONTROL PARA TODAS LAS PIEZAS.
- DESARROLLAR UN PROCEDIMIENTO PARA MATERIAL NO CONFORME. TENER PRECAUCION DE NO MEZCLAR MATERIAL NO CONFORME CON EL MATERIAL BUENO. MONITOREAR LAS PIEZAS DURANTE SU MAQUINADO PARA EVITAR MATERIAL NO CONFORME.
- DESARROLLAR PROYECTOS DE MEJORA PARA LA PLANTA. SE PUDIERA EMPEZAR CON 5S.
- GENERAR UN FORMATO PARA QUE SUS CLIENTES LOS PUEDAN EVALUAR CONTEMPLANDO LAS COSAS MÁS BASICAS: ENTREGAS A TIEMPO, CALIDAD.
- CERTIFICARSE EN ISO 9001:2015
- DESARROLLAR DOCUMENTACION PARA CADA UNA DE LAS PIEZAS QUE SE MAQUINAN EN LA EMPRESA. ASEGURARSE QUE SE CUMPLEN TODOS LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE.