

TEKNIK

TEKNIK, S.A. DE.C.V
5 DE MAYO 101
PADILLA, APODACA
NUEVO LEÓN CP 66490

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 4,000,001-25,000,000
USD
**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS
PROYECTOS:** 21-40 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 51-250

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- FUNDICION DE HIERRO NODULAR

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA
DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS
DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON
SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- GENERAR MÁS EVIDENCIA DONDE LOS EMPLEADOS
PUEDAN SABER CUALES SON LOS REQUERIMIENTOS
DEL CLIENTE.
- AREAS DE OPORTUNIDAD EN PROCESOS
SECUNDARIOS.
- COLOCAR OTRA TERMINAL PARA QUE MÁS GENTE
PUEDA TENER ACCESO A DOCUMENTOS DE LOS
PRODUCTOS QUE ESTAN PRODUCIENDOSE.
- GESTIÓN CERTIFICACIÓN ISO



TEMAHI

TECNOLOGÍA EN MAQUINADOS HIDRÁULICOS S.A. DE C.V.

PROLONGACIÓN TULIPANES 4754 A

JARDINES DE SAN ANTONIO, IRAPUATO

GUANAJUATO CP 36600

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 4,001-1,000,000 USD

PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS

PROYECTOS: 41-60 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 11-50

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- VÁLVULAS
- CILINDRO HIDRÁULICO
- RAMPAS HIDRÁULICAS
- VOLTEO DE DOBLE ACCIÓN
- MAQUINADO CNC
- PAILERIA LIGERA
- ENSAMBLE
- PINTURA

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- TRANSMITIR A TODOS LOS EMPLEADOS CUALES SON LOS OBJETIVOS DE CALIDAD. MÁS AYUDAS VISUALES.
- DESARROLLAR MÁS AYUDAS VISUALES. MEJORAR LA DOCUMENTACION QUE SE TIENE EN LAS MAQUINAS. VERIFICAR QUE SIEMPRE SE TENGA ACTUALIZADA
- REALIZAR PLANES DE CONTROL PARA TODOS LOS PRODUCTOS. ESTANDARIZAR PROCESOS.
- ESTANDARIZAR TODOS LOS PROCESOS PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.
- GENERAR MÁS PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA. MEDIR LOS RESULTADOS CON UN PERIODO DE FRECUENCIA MÁS CORTO.
- ESTANDARIZAR EL PROCEDIMIENTO DE APQP PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE
- ESTANDARIZAR PROCESOS PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.

TEMPEL

TEMPEL DE MEXICO, S. DE R.L. DE C.V.
ANDRES GUAJARDO 315
PARQUE INDUSTRIAL APODACA, APODACA
NUEVO LEÓN CP 66600

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 4,000,001-25,000,000
USD
**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS
PROYECTOS:** 41-60 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 251+

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- LAMINACIONES DE ACERO
- TROQUELADO PROGRESIVO
- LAMINACIONES CORTADAS CON LASER
- SOLDADURA TIG, MIG, SPOT, PLASMA
- ENSAMBLE DE ESTADORES
- TROQUELADO

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- TS 16949
- ISO 14001

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- TRANSMITIR A TODOS LOS EMPLEADOS CUALES SON LOS OBJETIVOS DE CALIDAD. MÁS AYUDAS VISUALES.
- DESARROLLAR MÁS AYUDAS VISUALES. MEJORAR LA DOCUMENTACION QUE SE TIENE EN LAS MAQUINAS. VERIFICAR QUE SIEMPRE SE TENGA ACTUALIZADA
- REALIZAR PLANES DE CONTROL PARA TODOS LOS PRODUCTOS. ESTANDARIZAR PROCESOS.
- ESTANDARIZAR TODOS LOS PROCESOS PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.
- GENERAR MÁS PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA. MEDIR LOS RESULTADOS CON UN PERIODO DE FRECUENCIA MÁS CORTO.
- ESTANDARIZAR EL PROCEDIMIENTO DE APQP PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE
- ESTANDARIZAR PROCESOS PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.



THERMOSET INC

TERMICOSET, S. DE R.L. DE C.V.
AV. TECNOLOGIA 111
PARQUE INDUSTRIAL LA SILLA, APODACA
NUEVO LEÓN CP 66648

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 4,000,001-25,000,000
USD

**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS
PROYECTOS:** 21-40 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 51-250

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- MANTENER SISTEMA DE CALIDAD
- GENERAR MÁS PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA EN BASE A LOS OBJETIVOS DE LA EMPRESA.
- SEGUIR SOLICITANDO RETROALIMENTACION DE SUS CLIENTES.

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- INYECCION DE TERMOFIJOS
- INYECCION DE PLASTICO

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ISO 9001:2008

TROMEL

MAQUINADOS TROMEL S.A DE C.V

C. DE LOS PALOS 60
SAN PABLO XOCHIMIHUACAN, PUEBLA
PUEBLA CP 72014

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 0-400,000 USD
PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS PROYECTOS: 81-100 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 1-10

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- TROQUELES Y MATRICES
- COMPONENTES MECÁNICOS PARA EL MOTOR
- HERRAMIENTAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- ES INCONSISTENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- MANTENER EL SISTEMA DE CALIDAD QUE ESTE IMPLEMENTADO CORRECTAMENTE Y AUDITARLO AL MENOS 2 VECES POR AÑO.
- MEJORAR LA DOCUMENTACION PARA LOS DIFERENTES PROCESOS DE MANUFACTURA. LLEVAR REGISTROS MÁS COMPLETOS.
- DESARROLLAR PROCEDIMIENTOS PARA LAS PARTES DE PRODUCCION. GENERAR REGISTROS. GENERAR AYUDAS VISUALES.
- DESARROLLAR PLANES DE CONTROL PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE. ESTANDARIZAR PROCESOS. GENERAR PPAPS PARA PARTES NUEVAS.
- UTILIZAR CONTROL ESTADISTICO DE PROCESO PARA DIMENSIONAR CARACTERISTICAS CRITICAS. REALIZAR ESTUDIOS DE CAPACIDAD DE PROCESO PARA TODAS LAS MAQUINAS. USAR GAGES R&R
- REGISTRAR LOS PROYECTOS DE MEJORA. LLEVAR UN REGISTRO Y GENERAR PROYECTOS PARA REDUCCION DE COSTOS PARA CIERTAS AREAS.
- REGISTRAR LAS RETROALIMENTACIONES QUE LES ENVIAN LOS CLIENTES ACTUALES. GENERAR REGISTROS.
- IMPLEMENTAR APQP PARA ANALISIS DE FACTIBILIDAD DE PROYECTOS NUEVOS.
- GENERAR REGISTROS PARA TODAS LAS PIEZAS. EL CONSULTOR EXTERNO QUE LOS APOYE PARA QUE TODO SE PUEDA ESTANDARIZAR. DOCUMENTAR LOS CAMBIOS DE INGENIERIA CUANDO LOS HAYA. REALIZAR PLANES DE CONTROL Y AMEF PARA TODAS LAS PIEZAS. GENERAR AYUDAS VISUALES Y REGISTRAR MEDICIONES ALEATORIAMENTE EN TODAS LAS MAQUINAS.



TUERCAS Y CANDADOS

TUERCAS Y CANDADOS, S.A. DE C.V.

AARON SAENZ 1920

SANTA MARIA, MONTERREY

NUEVO LEÓN CP 64650

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 1,000,001-4,000,000 USD

PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS

PROYECTOS: 21-40 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 51-250

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- MAQUINADO CNC
- EROSIONADORA DE HILO
- FABRICACION DE TROQUELES
- FOUR SLIDE
- TROQUELADO

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- AGENDAR UN PAR DE AUDITORIAS INTERNAS POR AÑO.
- MANTENER EL SISTEMA DE CALIDAD
- MEJORAR LA IDENTIFICACION DE LOS PRODUCTOS QUE ESTAN EN PRODUCCION.
- IDENTIFICAR PRODUCTOS TERMINADOS CON MÁS INFORMACION EN ETIQUETA.
- GENERAR MÁS PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA PARA REDUCCION DE COSTOS, ETC.
- IMPLEMENTAR APQP PARA ANALISIS DE FACTIBILIDAD DE PROYECTOS.
- IMPLEMENTACION DE 5S PARA APROVECHAMIENTO DE ESPACIOS. MONITOREAR LOS OBJETIVOS DE CALIDAD. GENERAR PROYECTOS DE MEJORA. ESTANDARIZAR PROCESOS.

VIMA

VIMA SERVICIOS INDUSTRIALES S.A. DE C.V.
 INDUSTRIA SIDERÚRGICA 2039
 PARQUE IND. RAMOS ARIZPE, RAMOS ARIZPE
 COAHUILA CP 25900

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 1,000,001-4,000,000 USD
PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS PROYECTOS: 41-60 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 51-250

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- FABRICACIÓN DE PARTES POR PROCESO DE MAQUINADO.
- MAQUINADO CONVENCIONAL
- MAQUINADO CNC

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ISO 9001 - 2008

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- GENERAR MÁS EVIDENCIA DONDE LOS EMPLEADOS PUEDAN SABER CUALES SON LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE.
- AREAS DE OPORTUNIDAD EN PROCESOS SECUNDARIOS.
- COLOCAR OTRA TERMINAL PARA QUE MÁS GENTE PUEDA TENER ACCESO A DOCUMENTOS DE LOS PRODUCTOS QUE ESTAN PRODUCIENDOSE.



WCMEX

WELDING & CUTTING MÉXICO, SA DE CV
CARR. MIGUEL ALEMÁN B7 KM.14.2
EJIDO DEL MEZQUITAL, APODACA
NUEVO LEÓN CP 66630

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 0-400,000 USD
**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS
PROYECTOS:** 41-60 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 1-10

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- DEFINIR CUANDO SE TIENE PENSADO CERTIFICAR EN ISO 9001 PARA DEFINIR UN PLAN.

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- FABRICACION DE COMPONENTES METALICOS
- SOLDADURA
- CORTE POR PLASMA
- PAILERIA LIGERA
- ENSAMBLE

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- NO TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- NO CUMPLE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

HULTEK,S.A.

HULTEK SA DE CV
COBRE 9361
PARQUE IND. MITRAS, GARCIA
NUEVO LEÓN CP 66000

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 4,000,001-25,000,000
USD
**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS
PROYECTOS:** 41-60 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 51-250

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- PRODUCTOS DE HULE MOLDEADOS , INYECTADOS Y EXTRUIDOS.

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- ASEGURARSE QUE LOS PLANES DE CONTROL ESTAN ACTUALIZADOS Y ESTAN RELACIONADOS CON EL AMEF. MUY IMPORTANTE.
- COLOCAR MÁS AYUDAS VISUALES PARA IDENTIFICACION DE MATERIAL NO CONFORME.
- TRABAJAR EN LOS FORMATOS DE ENCUESTA DE CLIENTE. REALMENTE HACER UN ANALISIS DE LO QUE LOS CLIENTES LES COMENTAN PARA SEGUIR MEJORANDO.
- IMPLEMENTAR APQP COMO PROCEDIMIENTO PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE CON EL FIN DE ESTANDARIZAR LOS PROCESOS.
- UTILIZAR CONTROL ESTADISTICO DE PROCESO PARA MEDIR DIMENSIONES CRITICAS Y PIEZAS CON ALTO VOLUMEN.



WHIS

WIRE HARNESSES INTEGRATING SOLUTIONS, S.A. DE C.V.

CARR. A MIGUEL ALEMAN PLANTA 4 KM. 14.8
PARQUE INDUSTRIAL HASNA I, APODACA
NUEVO LEÓN CP 66600

FINANZAS

- VENTAS PROMEDIO ANUALES:** 4,000,001-25,000,000 USD
- PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS PROYECTOS:** 41-60 %
- NÚMERO DE EMPLEADOS:** 51-250

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- CABLES Y ARNESES
- ENSAMBLE DE CABLES
- CABLES SOBRE MOLDEADOS

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- UL
- CSA

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- AUDITAR AL MENOS 4 VECES POR AÑO EL SISTEMA DE CALIDAD PARA ASEGURARSE QUE SE ESTÁ CUMPLIENDO CON EL SISTEMA. DEFINIR UN PROCEDIMIENTO PARA MUESTRAS DE CORRIDAS DE PRODUCCION. DIRECCION INVOLUCRARSE MÁS EN EL SISTEMA DE CALIDAD. APOYAR QUE SE REALICE.
- DIRECCION APOYAR MÁS AL PERSONAL DE CALIDAD. QUE SE INVOLUCRE MÁS EN EL CUMPLIMIENTO DEL SISTEMA.
- ESTANDARIZAR LAS INSTRUCCIONES DE TRABAJO PARA TODAS LAS AREAS Y TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.
- REALIZAR PLANES DE CONTROL Y LOS EXISTENTES, ASEGURARSE QUE YA ESTAN ACTUALIZADOS.
- MEJORAR EL PROCEDIMIENTO PARA LAS ACCIONES CORRECTIVAS. DEFINIR EN CADA PROCESO COMO IDENTIFICAR LAS NO CONFORMIDADES. PONER AYUDAS VISUALES Y HACER MUESTREOS ALEATORIOS. REALIZAR ESTUDIOS DE REPETIBILIDAD A LOS PRODUCTOS DE ALTO VOLUMEN. DOCUMENTAR TODAS LAS EVIDENCIAS.
- REALIZAR MÁS PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA SOBRE TODO EN LO RELACIONADO A MEJORAS DE PROCESOS Y REDUCCION DE COSTOS PARA SER MÁS COMPETITIVOS
- MEJORAR Y REALIZAR UN FORMATO PARA RETROALIMENTACION DE SUS CLIENTES. DEFINIR INDICADORES DE SATISFACCION DE SUS CLIENTES.
- IMPLEMENTAR EL APQP PARA TENER UN PROCEDIMIENTO PARA ANALIZAR LA FACTIBILIDAD DE PROYECTOS NUEVOS.
- REALIZAR PLANES DE CONTROL Y AMEF PARA CADA UNO DE LOS COMPONENTES, MAXIME SI QUIEREN MIGRAR A TS-16949. MEJORAR LA DOCUMENTACION QUE SE TIENE EN LINEA. PONER MÁS AYUDAS VISUALES.