

MOLDANZ

MOLDANZ, S. DE R.L. DE C.V.

CARRETERA A DULCES NOMBRES KM. 10.7

CONOCIDO, PESQUERIA

NUEVO LEÓN CP 64000

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 4,000,001-25,000,000

USD

PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS

PROYECTOS: 41-60 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 51-250

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- FUNDICION DE HIERRO NODULAR
- FUNDICION DE HIERRO GRIS

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- REALIZAR UN PAR DE AUDITORIAS MÁS POR AÑO.
- DESARROLLAR MÁS LA COMPETENCIA DE PERSONAL. MEJORAR EL PROCESO DE CAPACITACION ANUAL PARA CADA EMPLEADO.
- ELABORAR PLANES DE CONTROL PARA CADA UNO DE LOS NUMEROS DE PARTE. ASEGURARSE QUE TODA LA DOCUMENTACION QUE ESTÁ EN PISO ESTE ACTUALIZADA.
- PROBABLEMENTE SERIA BUENO UTILIZAR SPC PARA ALGUNAS COTAS CRITICAS DE LAS PIEZAS QUE PRODUCEN.
- AGREGAR UN OBJETIVO DE MEJORA PARA SATISFACCION AL CLIENTE.
- SE REALIZAN VARIOS TEMAS RELACIONADOS CON EL APQP AUNQUE NO SEA APQP. SERIA CONVENIENTE SEGUIR EL PROCEDIMIENTO PARA HACERLO FORMAL.
- IDENTIFICAR AREAS DE RIESGO AL MOMENTO DE RECIBIR A LOS VISITANTES. REDEFINIR RUTAS PARA RECIBIR VISITANTES YA QUE SE PUEDE OCASIONAR UN ACCIDENTE.



MOLDES VILBER

JUAN JOSÉ VILLEGAS BARRERA
GUTIÉRREZ NÁJERA SUR 23
CENTRO, QUERÉTARO
QUERÉTARO CP 76000

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 0-400,000 USD

PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS

PROYECTOS: 21-40 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 1-10

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- MOLDES PARA INYECCIÓN DE PLÁSTICO
- MAQUINADO CONVENCIONAL

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- CUENTA PARCIALMENTE CON LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- IMPLEMENTACIÓN DEL SGC
- INCREMENTO DE LA CAPACIDAD PRODUCTIVA (ADQUISICIÓN DE MAQUINARIA Y EQUIPO)
- ESTABLECIMIENTO DE PROCEDIMIENTOS PARA LA LIBERACIÓN DE PRODUCTO TERMINADO, PRODUCTO RETRAJADO Y DE CALIBRACIÓN DE INSTRUMENTOS
- REGISTRO, REVISIÓN Y EVALUACIÓN DE LAS ACCIONES CORRECTIVAS TOMADAS
- IDENTIFICACIÓN, MONITOREO Y EVALUACIÓN DE LOS OBJETIVOS DE CALIDAD
- IMPLEMENTACIÓN DE PLANES DE CONTINGENCIA
- IMPLEMENTACIÓN DEL PLAN QUE ASEGURE LOS ELEMENTOS CLAVE DEL DISEÑO
- DEFINICIÓN DE PLANES DE CONTROL

MONTERREY FENCE

MONTERREY FENCE, S.A DE C.V.
AV. MIGUEL ALEMAN 3902 OTE
FIERRO, MONTERREY
NUEVO LEÓN CP 64590

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 1,000,001-4,000,000 USD
PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS PROYECTOS: 41-60 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 11-50

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- INYECCION DE ALUMINIO
- INYECCION DE ZAMAK
- DIE CASTING

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- ES INCONSISTENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- REALIZAR AUDITORIAS INTERNAS PARA EVALUAR EL SISTEMA DE CALIDAD. BUSCAR LA CERTIFICACIÓN EN UNOS MESES. YA SE CUENTA CON MUCHO MATERIAL.
- IMPLEMENTAR EL SISTEMA DE CALIDAD. TRABAJAR CON EL CONSULTOR PARA LA EJECUCION DEL SISTEMA. DESARROLLAR UN PERFIL DE PUESTOS Y UN PROGRAMA DE CAPACITACION PARA LOS EMPLEADOS
- MANTENER EL SISTEMA. LLEVAR REGISTROS E IDENTIFICAR CORRECTAMENTE TODO LOS MATERIALES QUE SE ENCUENTRAN EN PLANTA. ESTANDARIZAR HOJAS DE PROCESO PARA TODAS LAS MAQUINAS.
- ASEGURARSE QUE LOS PLANES DE CONTROL ESTAN ACTUALIZADOS SIEMPRE.
- MEJORAR EL PROCEDIMIENTO DE ACCIONES CORRECTIVAS.
- UTILIZAR CONTROL ESTADISTICO DE PROCESO PARA DIMENSIONAR LAS COTAS CRITICAS. HACER ESTUDIOS DE CAPACIDAD DE PROCESO.
- GENERAR PROYECTOS DE MEJORA PARA REDUCCION DE COSTOS, MEJORA DE LA PLANTA, ETC. Y DESPUES MONITOREARLOS Y MEDIR RESULTADOS.
- HACER UN FORMATO PARA MEDIR LA SATISFACCION DE SUS CLIENTES ACTUALES.
- REALIZAR PPAP PARA TODAS LAS PIEZAS. GENERAR AYUDAS VISUALES EN PLANTA. USAR CONTROL ESTADISTICO PARA DIMENSIONES CRITICAS. GENERAR MÁS DOCUMENTOS DE REPORTE EN LAS MAQUINAS. MEJORAR LA TRAZABILIDAD CON FORMATOS.



MPI

MICRO PROCESOS INDUSTRIALES S.A. DE .C.V.
CAMINO VIEJO A SAN LORENZO 7431
PARTIDO DOBLADO, CD. JUAREZ
CHIHUAHUA CP 32430

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 1,000,001-4,000,000 USD

PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS

PROYECTOS: 41-60 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 51-250

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- PLATINADO
- PARTES ELÉCTRICAS Y ELECTRÓNICAS PARA MOTOR
- SISTEMAS Y COMPONENTES DE BAJA TENSION Y SUS PARTES
- SISTEMAS Y COMPONENTES DE ALTA TENSION Y SUS PARTES
- REGULADORES DE VOLTAJE Y SUS PARTES
- TRANSFORMADORES Y SUS PARTES
- CONDUCTORES Y SUS PARTES
- TABLEROS Y SUS PARTES
- PARTES Y COMPONENTES DE EQUIPO ELECTRICO
- ELECTRODOMESTICOS MENOR

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- IDENTIFICACIÓN DE LOS RECURSOS NECESARIOS PARA EL MANTENIMIENTO DEL SGC
- CAPACITACIÓN AL PERSONAL OPERATIVO
- REGISTRO DE INSPECCIÓN Y PRUEBAS DEL PRODUCTO
- PROGRAMACIÓN DE LA CALIBRACIÓN DE LOS EQUIPOS DE MEDICIÓN
- ANÁLISIS DE LA CAPACIDAD DEL PROCESO MEDIANTE TÉCNICAS ESTADÍSTICAS
- MONITOREO DE LOS OBJETIVOS Y EDICIÓN PERIÓDICA DE LOS RESULTADOS
- ESTABLECIMIENTO DE INDICADORES DE CALIDAD
- CONTROL DE PROTOTIPOS
- IMPLEMENTACIÓN DE PLANES DE ACCIÓN Y SEGUIMIENTO DE PLANES DE CONTROL

NOVOCAST

NOVOCAST, S DE R.L. DE C.V.
 CARR. MONTERREY-MONCLOVA KM. 12
 EL CARMEN, EL CARMEN
 NUEVO LEÓN CP 66550

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 25,000,001+ USD
PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS PROYECTOS: 00-20 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 251+

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- MANTENER EL SISTEMA DE CALIDAD
- MEJORAR RETROALIMENTACION CON SUS CLIENTES.

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- FUNDICION DE HIERRO NODULAR
- FUNDICION DE HIERRO GRIS
- SISTEMA DE DIRECCION Y SUS PARTES

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ISO TS16949



NPDEM

NICHOLAS PLASTICS DE MEXICO, S. DE R.L. DE C.V.
PLATINO 9436
COMPLEJO INDUSTRIAL MITRAS, GARCIA
NUEVO LEÓN CP 66000

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 1,000,001-4,000,000 USD
**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS
PROYECTOS:** 21-40 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 11-50

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- EXTRUSION DE PLASTICO
- INSERCIÓN DE CABLES Y METALES PLANOS
- RECUBRIMIENTOS CON DESLIZANTES
- ESPUMADO
- EXTRUSION

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA
DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS
DEL MERCADO
- ES INCONSISTENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- TS 16949

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- APOYAR CON MÁS RECURSOS PARA CUMPLIR CON LOS
REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE.
- REVISAR LA TRAZABILIDAD EMPEZANDO EN EL AREA
DE RECIBO DE MATERIALES. LA IDENTIFICACION DE LAS
MATERIAS PRIMAS NO ESTÁ MUY CLARA.
- MEJORAR LA DOCUMENTACION QUE RECIBEN DE
LOS PROVEEDORES DE MATERIA PRIMA. MEJORAR LA
TRAZABILIDAD EN PLANTA PARA EVITAR CONFUSION
EN EL USO DE MATERIALES. HACER FIFO.

ORTÍZ TALLER MECÁNICO

ORTÍZ TALLER MECÁNICO MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.

MONTES URALES 115
EL MONTE, SALAMANCA
GUANAJUATO CP 36720

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 4,001-1,000,000 USD
PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS PROYECTOS: 61-80 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 11-50

MAPEO DE PRODUCTOS Y

PROCESOS PRODUCTIVOS

- MORDAZA PARA COMPRESOR DE GAS
- BOQUILLAS PARA EQUIPO DE SAMBLASEO
- RODILLOS PARA DINAMÓMETRO
- BOBINADOR DE ALAMBRE DE COBRE
- CHUMACERA DE TURBOGENERADOR
- RECONSTRUCCIÓN, MANTENIMIENTO, PARALELISMO, ETC. DE EQUIPOS INDUSTRIALES
- MAQUINADO CONVENCIONAL
- MAQUINADO CNC
- PAILERIA LIGERA
- ENSAMBLE
- PINTURA

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- ES INCONSISTENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- IMPLEMENTACIÓN FORMAL AL 100% DEL SGC Y CERTIFICACIÓN EN LA NORMA ISO 9001



PELZER GROUP

PELZER DE MEXICO, S.A. DE C.V.

KM 14.5 AUTOPISTA PUEBLA ORIZABA S/N SN
PARQUE INDUSTRIAL CHACHAPA, PUEBLA
PUEBLA CP 72990

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 0-400,000 USD

PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS

PROYECTOS: 81-100 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 1-10

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- MOLDEADO DE FIBRA DE ALGODÓN RESINADO
- FIBRA TERMOPLÁSTICA
- AISLAMIENTOS DE SONIDO
- MATERIALES

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ISO TS16949

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- TRANSMITIR A TODOS LOS EMPLEADOS CUALES SON LOS OBJETIVOS DE CALIDAD. MÁS AYUDAS VISUALES.
- DESARROLLAR MÁS AYUDAS VISUALES. MEJORAR LA DOCUMENTACION QUE SE TIENE EN LAS MAQUINAS. VERIFICAR QUE SIEMPRE SE TENGA ACTUALIZADA
- REALIZAR PLANES DE CONTROL PARA TODOS LOS PRODUCTOS. ESTANDARIZAR PROCESOS.
- ESTANDARIZAR TODOS LOS PROCESOS PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.
- GENERAR MÁS PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA. MEDIR LOS RESULTADOS CON UN PERIODO DE FRECUENCIA MÁS CORTO.
- ESTANDARIZAR EL PROCEDIMIENTO DE APQP PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE
- ESTANDARIZAR PROCESOS PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.

PLASTIC OMNIUM AUTOMOVIL

PLASTIC OMNIUM AUTOMOVIL S.A. DE C.V.
 AV. MEXICALI 1187
 ZONA INDUSTRIAL 5 DE MAYO, PUEBLA
 PUEBLA CP 72030

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 0-400,000 USD
PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS PROYECTOS: 00-20 %
NÚMERO DE EMPLEADOS: 1-10

MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- INYECCIÓN, PINTURA Y ENSAMBLE DE PIEZAS PLÁSTICAS
- COMPONENTES UNIVERSALES
- MATERIALES

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ISO TS16949
- ISO 14001
- OHSAS 18001

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- AGREGAR MÁS OBJETIVOS DE CALIDAD
- HAY MUCHOS DESPLAZAMIENTOS DEL PRODUCTO EN PISO. MEJORAR EL LAYOUT O IMPLEMENTAR MANUFACTURA ESBELTA.
- ESTANDARIZAR PROCESOS EN MAQUINAS. LOS MISMOS TIPOS DE REPORTE EN TODAS LAS MAQUINAS.
- REVISAR Y ACTUALIZAR TODOS LOS PLANES DE CONTROL Y EVITAR QUE SE MALTRATEN LAS HOJAS.
- FALTA MEJORAR ESTE PROCESO EN PISO.
- MUY ENFOCADOS EN PROYECTOS DE MEJORA.
- UTILIZAR EL APQP PARA TODOS LOS PRODUCTOS.
- ESTANDARIZAR PROCESOS E INSTRUCCIONES DE TRABAJO PARA TODAS LAS MAQUINAS.



PLASTIC PARTS MAKER

INDUSTRIAS BM DE MEXICO

EJE JUAN VIAL GABRIEL 5440

REVOLUCION MEXICANA, CIUDAD JUAREZ

CHIHUAHUA CP 32670

FINANZAS

VENTAS PROMEDIO ANUALES: 4,000,001-25,000,000
USD

PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS

PROYECTOS: 41-60 %

NÚMERO DE EMPLEADOS: 251+

MAPEO DE PRODUCTOS Y

PROCESOS PRODUCTIVOS

- LA INDUSTRIAS BM DE MEXICO SA DE CV OFRECE A LOS CLIENTES AUTOMOTRIZ PARTES O ENSAMBLES DE PLASTICO, PINTADOS, DECORADOS, HECHOS CON TECNOLOGIA DE INYECCION DE PLASTICO Y PINTADO, DE BAJO Y DE ALTO BRILLO.
- EJEMPLO: GRILLA DEL RADIATOR (PARTE ESTETICA Y MECCANICA)
- SPOILER DE UN CARRO
- CONSTRUCCION DE MOLDES EN EL CORPORATIVO EN ITALIA
- MOLDEO
- INYECCION

DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- EN PROCESO DE CERTIFICACIÓN ISO TS
- ISO 9001:2008

AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- AGREGAR UN PAR DE TERMINALES MÁS EN PISO.
- ASEGURARSE QUE TODOS LOS PLANES DE CONTROL ESTAN ACTUALIZADOS Y SUBIDOS EN LA INTRANET
- UTILIZAR CONTROL ESTADISTICO PARA DIMENSIONES CRITICAS.
- PONER AYUDAS VISUALES CERCA DE MAQUINAS.