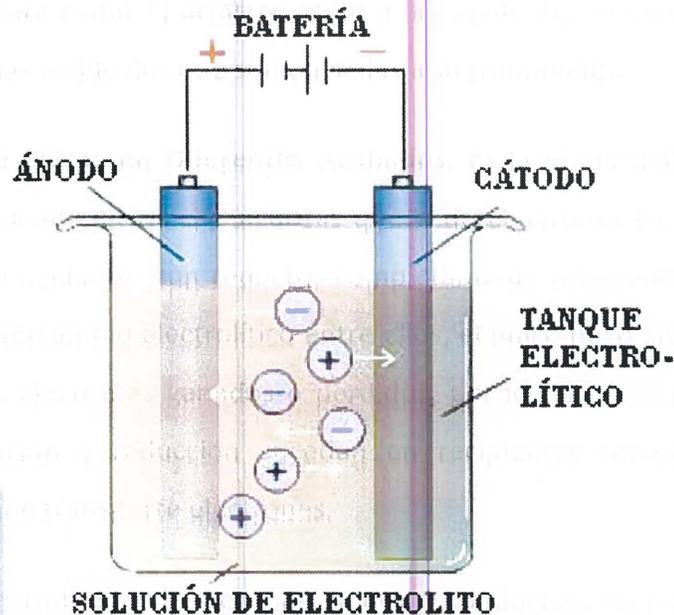


## Electrolisis



**Lavado / Secado.** En esta etapa, se retira la totalidad de las impurezas presentes en la pieza, debido al contacto con el baño electrolítico, el lavado se realiza por inmersión de las piezas en tanque con agua, las piezas una vez terminadas deberán secarse, para evitar la aparición de manchas sobre los depósitos metálicos. El secado se puede realizar en mesas de secado, o por medio de aire Blowers, sopladores de aire caliente o frío según se aplique.

**Almacenamiento.** Los productos una vez terminados son almacenados en bodega previo al envío hacia el cliente.

**Servicios Auxiliares.** Es necesaria la implementación de servicios auxiliares que brinden el soporte necesario para llevar a cabo la correcta implementación de procesos galvánicos tales como:

- **Tratamiento de Aguas Residuales( EFLUENTES).** Las aguas residuales del proceso de galvanoplastia deben de ser sometidas a un tratamiento previo a su descarga al exterior de la planta, para lo cual es necesaria la utilización de químicos para disminuir su carga contaminante, este tratamiento de aguas residuales tiene como generación lodos los cuales están compuestos por Hidróxidos metálicos, los cuales deberán tener una disposición final controlada.

- **Mantenimiento Mecánico Industrial.** Es requerido durante todo el proceso de Galvanoplastia

#### **E. Infraestructura**

La infraestructura para el proceso de Galvanoplastia esta Soportada en un edificio de 1,000 m<sup>2</sup> de superficie construida, se cuenta con suministro de energía eléctrica por medio de red de distribución, así como suministro de agua potable a través de conducción de la red, la construcción del edificio es adecuada y funcional en base a la capacidad de producción total.

El área donde será llevado acabo los procesos de galvanoplastia cuenta con sello epóxico, así como sus almacenes, el tipo de ventilación es adecuada.

Las líneas están fabricadas de material Polipropileno de alta resistencia, para brindar seguridad en el proceso de galvanoplastia, así como equipo y maquinaria adecuado.

#### **F. Diseño de Líneas**

Las líneas están representadas mediante los siguientes Layouts:

LAYOUT GENERAL

