



# Catálogo de Proveedores de la Industria en México

La guía de compras de productos y servicios en México

## PROGRAMA DE DESARROLLO DE PROVEEDORES DE LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ (PDPA)

200 DIAGNÓSTICOS EN TÉRMINOS DE PROCESO, PRODUCTO, FINANZAS, DESEMPEÑO, ENTREGAS Y CALIDAD.

SE REALIZA UN MAPEO DE TODOS LOS PROCESOS Y SE DEFINEN ÁREAS DE OPORTUNIDAD.

SE



**PRO MÉXICO**  
Inversión y Comercio



**BANCOMEXT**  
Banco de Comercio  
Expertos en el Financiamiento  
del Comercio Exterior



**ampip**

**INA**  
Industria Nacional  
de Aeropuertos, A.C.

**index**

Estudio desarrollado por:



**Koala Engineer Group.**

Business Technology & Marketing Consultant

Jorge Arturo Galicia Ramos  
R.F.C. GARJ880425EB9  
Parque del Triunfo 8105  
Los Parques, Ciudad Juárez  
Chihuahua, c.p. 32440  
Tel. (656) 406-7357  
[info@koalaworkshop.com](mailto:info@koalaworkshop.com)

# AFIMAQ

AFILADOS Y MAQUINADOS IND S.A. DE C.V.

PÍPILA 342

CENTRO, APASEO EL GRANDE

GUANAJUATO CP 38160

## FINANZAS

**VENTAS PROMEDIO ANUALES:** 0-400,000 USD

**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS**

**PROYECTOS:** 21-40 %

**NÚMERO DE EMPLEADOS:** 11-50

## MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- HERRAMIENTAS DE CORTE
- PIEZAS INDUSTRIALES
- DISPOSITIVOS DE ENSAMBLE
- MAQUINADO CONVENCIONAL
- MAQUINADO CNC

## DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

## CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

## AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- TRANSMITIR A TODOS LOS EMPLEADOS CUALES SON LOS OBJETIVOS DE CALIDAD. MÁS AYUDAS VISUALES.
- DESARROLLAR MÁS AYUDAS VISUALES. MEJORAR LA DOCUMENTACION QUE SE TIENE EN LAS MAQUINAS. VERIFICAR QUE SIEMPRE SE TENGA ACTUALIZADA
- REALIZAR PLANES DE CONTROL PARA TODOS LOS PRODUCTOS. ESTANDARIZAR PROCESOS.
- ESTANDARIZAR TODOS LOS PROCESOS PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.
- GENERAR MÁS PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA. MEDIR LOS RESULTADOS CON UN PERIODO DE FRECUENCIA MÁS CORTO.
- ESTANDARIZAR EL PROCEDIMIENTO DE APQP PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE
- ESTANDARIZAR PROCESOS PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.



## ALIAN PLASTICS

ALIAN PLASTICS, S.A. DE.C.V.

LERDO DE TEJADA 108

FRACC. INDUSTRIAL EL LECHUGAL, SANTA CATARINA

NUEVO LEÓN CP 66350

### FINANZAS

---

**VENTAS PROMEDIO ANUALES:** 4,000,001-25,000,000  
USD

**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS  
PROYECTOS:** 21-40 %

**NÚMERO DE EMPLEADOS:** 51-250

### MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

---

- INYECCION DE PLASTICO
- INYECCION

### DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

---

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA  
DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS  
DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON  
SUS TIEMPOS DE ENTREGA

### CERTIFICACIONES DE CALIDAD

---

- TS 16949

### AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

---

- MÁS INFORMACION PARA LOS CLIENTES (MÁS  
INFORMACION EN ETIQUETAS)
- UTILIZAR CONTROL ESTADISTICO DE PROCESO PARA  
TODAS LAS DIMENSIONES CRITICAS QUE SOLICITEN  
LOS CLIENTES.
- PONER MÁS TERMINALES EN LA PLANTA PARA TENER  
MÁS ACCESO A LA INFORMACION DE PLANES DE  
CONTROL, ETC.
- ASEGURARSE QUE ESTÁ ACTUALIZADA LA  
INFORMACION EN PISO.

# ALPLASTIC

ALANIS PLASTICOS, S. DE R.L. DE C.V.  
 DERECHO DE PASO 314 SUR  
 LOS EBANOS, ALLENDE  
 NUEVO LEÓN CP 67350

## FINANZAS

**VENTAS PROMEDIO ANUALES:** 0-400,000 USD

**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS**

**PROYECTOS:** 61-80 %

**NÚMERO DE EMPLEADOS:** 1-10

## MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- INYECCION DE PLASTICO
- INYECCION

## DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

## CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ISO 9001:2008

## AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- HACER ENFASIS EN LA UTILIZACION DE TODOS LOS PROCEDIMIENTOS. DIRECCION QUE SE INVOLUCRE MÁS EN EL SISTEMA DE CALIDAD. DAR SEGUIMIENTOS A OBJETIVOS DE CALIDAD.
- DESARROLLAR UN PLAN DE CAPACITACION PARA TODO EL PERSONAL. DARLE SEGUIMIENTO.
- HACER MÁS DOCUMENTACION EN LINEA (PLANOS, REPORTES, ETC). MONITOREAR LOS PROCESOS.
- MEJORAR LA DOCUMENTACION DE PLANES DE CONTROL, PPAP, AMEF, ETC. TIENEN LA CAPACIDAD PARA HACERLO, SIN EMBARGO, NO LO HACEN ACTUALMENTE. MONITOREAR LOS PRODUCTOS EN LINEA.
- UTILIZAR CONTROL ESTADISTICO DE PROCESO PARA MONITOREAR COTAS CRITICAS Y HACER MEJORAS AL PROCESO.
- GENERAR PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA PARA SER MÁS COMPETITIVOS. INCLUIR REDUCCION DE COSTOS.
- IMPLEMENTAR EL APQP PARA LA FACTIBILIDAD DE PROYECTOS.
- ELABORAR PPAPS PARA TODOS LOS PRODUCTOS. REALIZAR PLANES DE CONTROL, AMEF, ETC PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.
- ESTANDARIZAR PROCESOS.
- GENERAR AYUDAS VISUALES PARA TODOS LOS PRODUCTOS.



## ALUMINIOS DE PRECISION

ALUMINIOS DE PRECISION, S.A. DE C.V.  
INDUSTRIA SIDERURGICA 2027  
PARQUE INDUSTRIAL, RAMOS ARIZPE  
COAHUILA CP 25900

### FINANZAS

---

**VENTAS PROMEDIO ANUALES:** 1,000,001-4,000,000 USD

**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS**

**PROYECTOS:** 21-40 %

**NÚMERO DE EMPLEADOS:** 11-50

### MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

---

- CENTROS DE MAQUINADO CNC
- MAQUINADO DE PRECISION
- MAQUINADO CONVENCIONAL
- MAQUINADO CNC
- MECANIZADO

### DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

---

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

### CERTIFICACIONES DE CALIDAD

---

- TS 16949

### AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

---

- SEGUIR PROGRAMANDO AUDITORIAS INTERNAS PARA ASEGURARSE QUE TODO VAYA CORRECTO. GENERAR MÁS AYUDAS VISUALES.
- AGREGAR MÁS REGISTROS Y EVIDENCIAS DE QUE SE LLEVA EL SISTEMA DE CALIDAD. DESARROLLAR UN PROGRAMA DE CAPACITACION.
- GENERAR AYUDAS VISUALES. TENER LOS FORMATOS EN LAS MAQUINAS Y GENERAR REGISTROS DE MEDICIONES Y MONITOREO DE LA PRODUCCION.
- ASEGURARSE QUE LOS PLANES DE CONTROL ESTAN ACTUALIZADOS.
- GENERAR TODOS LOS REGISTROS PARA LAS ACCIONES IMPLEMENTADAS.
- GENERAR PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA PARA TODAS LAS AREAS DE LA EMPRESA.
- DESARROLLAR OBJETIVOS DE CALIDAD EN BASE A LA RETROALIMENTACION QUE LES DA SUS CLIENTES.
- ESTANDARIZAR PROCESOS EN LINEAS DE MAQUINADO. GENERAR MÁS REGISTROS. TENER MÁS AYUDAS VISUALES.

# ANODIZE

ANODIZADOS Y PARTES DE ALUMINIO, S.A. DE C.V.

PRIVADA GOLFO DE MEXICO 600

LA FE, SAN NICOLAS

NUEVO LEÓN CP 66477

## FINANZAS

**VENTAS PROMEDIO ANUALES:** 1,000,001-4,000,000 USD

**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS**

**PROYECTOS:** 41-60 %

**NÚMERO DE EMPLEADOS:** 11-50

## MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- ANODIZADO DE ALUMINIO
- FOSFATADO
- ANODIZADO
- FOSFATO
- INDUSTRIA QUÍMICA

## DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

## CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

## AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- GENERAR MÁS AYUDAS VISUALES EN PLANTA.
- MEJORAR LA DOCUMENTACION QUE ESTÁ EN MAQUINAS. AYUDAS VISUALES.
- ESTANDARIZAR PLANES DE CONTROL Y PPAP PARA TODOS LOS CLIENTES. ESTANDARIZAR PROCEDIMIENTOS. DOCUMENTAR TODO. ASEGURARSE QUE TODOS LOS DOCUMENTOS ESTEN ACTUALIZADOS.
- UTILIZAR CONTROL ESTADISTICO CON EL FIN DE REDUCIR TIEMPOS, Y HACER ESTUDIOS DE CAPACIDAD DE LOS DIFERENTES PROCESOS QUE SE TIENEN EN PLANTA.
- A PESAR DE QUE HACEN PROYECTOS DE MEJORA, ES BUENO QUE SE VAYAN DOCUMENTANDO Y LLEVANDO TODOS LOS REGISTROS.
- DEFINIR CUANDO SERIA CONVENIENTE A LLEVAR APQP EN SU EMPRESA.
- LLEVAR PLANES DE CONTROL Y AMEF PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.



## API

### ARVIZU PROCESOS INDUSTRIALES Y MAQUINADOS S.A. DE C.V.

JUAN OLIVEROS PONIENTE 103

BARRIO DEL CERRITO, APASEO EL GRANDE

GUANAJUATO CP 38160

#### **FINANZAS**

---

**VENTAS PROMEDIO ANUALES:** 0-400,000 USD

**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS**

**PROYECTOS:** 81-100 %

**NÚMERO DE EMPLEADOS:** 1-10

#### **MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS**

---

- TERMINALES ELÉCTRICAS PARA ARNES
- MÁQUINAS TRENZADORAS
- CARRUSEL PARA ARNESES ELÉCTRICOS
- HERRAMIENTAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES

#### **DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS**

---

- CUENTA PARCIALMENTE CON LA CAPACIDAD  
INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS  
EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- ES INCONSISTENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

#### **CERTIFICACIONES DE CALIDAD**

---

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

#### **AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS**

---

- IMPLEMENTACIÓN DEL SGC
- DESARROLLAR UN FORMATO PARA  
RETROALIMENTACION DE TODOS SUS CLIENTES.  
EVALUANDO ENTREGAS A TIEMPO, COMUNICACION,  
ETC.
- DESARROLLAR UN PROCEDIMIENTO AL MENOS PARA  
ANALISIS DE FACTIBILIDAD PARA CADA PROYECTO  
Y POSTERIORMENTE IR DESARROLLANDO UN  
PROCEDIMIENTO PARA APQP.



# ARTICULOS METALICOS DE CADEREYTA

ARTICULOS METALICOS DE CADEREYTA, SA DE CV  
GONZALITOS PTE 1419  
PADILLA, CADEREYTA JIMENEZ  
NUEVO LEÓN CP 67480

## FINANZAS

**VENTAS PROMEDIO ANUALES:** 4,000,001-25,000,000  
USD  
**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS  
PROYECTOS:** 41-60 %  
**NÚMERO DE EMPLEADOS:** 51-250

## MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- FUNDICION DE HIERRO GRIS HASTA 35 KGS.
- FUNDICION
- PINTURA
- TRATAMIENTO TERMICO

## DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA  
DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS  
DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON  
SUS TIEMPOS DE ENTREGA

## CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ASTM

## AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- COMPLETAR EL PROCESO DE COMPETENCIA DE  
PERSONAL.
- ASEGURARSE QUE EL PLAN DE CONTROL SIEMPRE ESTE  
ACTUALIZADO Y QUE NO REQUIERE MODIFICACIONES.
- UTILIZAR CONTROL ESTADISTICO DE PROCESO PARA  
LAS DIMENSIONES CRITICAS.
- GENERAR PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA POR  
DEPARTAMENTO. DARLES SEGUIMIENTO.
- REALIZAR APQP PARA TODOS LOS PROYECTOS  
NUEVOS.