



## INDUSTRIA FUNDIDORA EL ROSARIO

INDUSTRIA FUNDIDORA EL ROSARIO S.A. DE C.V.

AV. MÉXICO-JAPÓN 310

CIUDAD INDUSTRIAL, CELAYA

GUANAJUATO CP 38010

### FINANZAS

**VENTAS PROMEDIO ANUALES:** 4,001-1,000,000 USD

**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS**

**PROYECTOS:** 21-40 %

**NÚMERO DE EMPLEADOS:** 51-250

### AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- IMPLEMENTACIÓN DEL SGC
- GESTIÓN CERTIFICACIÓN ISO

### MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- HIDRANTES
- VÁLVULAS DE ALIVIO
- VÁLVULAS CHECK
- VÁLVULAS MARIPOSA
- CODOS DE ARRANQUE
- MAQUINADO CONVENCIONAL
- MAQUINADO CNC
- FUNDICION
- ENSAMBLE
- PINTURA

### DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- CUENTA PARCIALMENTE CON LA CAPACIDAD  
INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS  
EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON  
SUS TIEMPOS DE ENTREGA

### CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

# INDUSTRIAS NORM

INDUSTRIAS NORM, S.A. DE C.V.  
CAMINO A SAN LORENZO 1202  
SANCTORUM, CUAUTLANCINGO  
PUEBLA CP 72730

## FINANZAS

**VENTAS PROMEDIO ANUALES:** 0-400,000 USD  
**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS  
PROYECTOS:** 81-100 %  
**NÚMERO DE EMPLEADOS:** 251+

## MAPEO DE PRODUCTOS Y

### PROCESOS PRODUCTIVOS

- ESTAMPADO Y ENSAMBLADO
- CARROCERIA Y SUS PARTES
- COMPONENTES UNIVERSALES

## DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

## CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ISO TS16949

## AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- APOYAR CON MÁS RECURSOS PARA CUMPLIR CON LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE.
- REVISAR LA TRAZABILIDAD EMPEZANDO EN EL AREA DE RECIBO DE MATERIALES. LA IDENTIFICACION DE LAS MATERIAS PRIMAS NO ESTÁ MUY CLARA.
- MEJORAR LA DOCUMENTACION QUE RECIBEN DE LOS PROVEEDORES DE MATERIA PRIMA. MEJORAR LA TRAZABILIDAD EN PLANTA PARA EVITAR CONFUSION EN EL USO DE MATERIALES. HACER FIFO.



## INDUX

**INDUX S.A. DE C.V.**

AV. PASEO DE LAS FUENTES 13A  
ARBOLEDAS DE GUADALUPE, PUEBLA  
PUEBLA CP 72000

### **FINANZAS**

---

**VENTAS PROMEDIO ANUALES:** 0-400,000 USD

**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS**

**PROYECTOS:** 81-100 %

**NÚMERO DE EMPLEADOS:** 1-10

### **MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS**

---

- REMACHES, PERNOS, OJILLOS
- COMPONENTES ELECTRICOS Y ELECTRÓNICOS
- CARROCERIA Y SUS PARTES
- SISTEMA DE FRENO Y SUS PARTES

### **DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS**

---

- CUENTA PARCIALMENTE CON LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

### **CERTIFICACIONES DE CALIDAD**

---

- ISO TS16949

### **AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS**

---

- IMPLEMENTAR AL 100% EL SGC
- CAPACITACIÓN AL PERSONAL OPERATIVO
- ANÁLISIS DE DATOS
- DOCUMENTACIÓN Y USO DE HERRAMIENTAS ESTADÍSTICAS PARA EL ANÁLISIS DE DATOS
- ANÁLISIS Y TRATAMIENTO ESTADÍSTICO DE DATOS
- IMPLEMENTACIÓN AL 100% DEL SGC
- MAYOR RETROALIMENTACIÓN CON EL CLIENTE
- MEJORA DEL USO Y APLICACIÓN DE LAS CORE TOOLS
- ESTABLECER INDICADORES DE CALIDAD Y MEDICIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE LOS OBJETIVOS

# INMACE

INGENIERÍA EN MAQUINADOS EN CELAYA S.A. DE C.V.

VILLAGRÁN 100  
SANTA MARÍA, CELAYA  
GUANAJUATO CP 38090

## FINANZAS

**VENTAS PROMEDIO ANUALES:** 4,001-1,000,000 USD  
**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS PROYECTOS:** 41-60 %  
**NÚMERO DE EMPLEADOS:** 1-10

## MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- REFACCIONES EN GENERAL
- GAGES
- EQUIPOS DE VALIDACIÓN
- SISTEMA DE TRANSMISION Y SUS PARTES

## DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- ES INCONSISTENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

## CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD

## AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS OBJETIVOS DE CALIDAD
- ESTABLECER INDICADORES DE EVALUACIÓN DE LA PRODUCTIVIDAD DEL PERSONAL
- DEFINICIÓN DE UN PROCESO PARA EL SUMINISTRO DE RECURSOS PARA EL SGC
- IMPLEMENTACIÓN DE PLANES DE CONTROL PARA CONDICIONES FUERA DE CONTROL
- DOCUMENTACIÓN Y SEGUIMIENTO DE LAS NO CONFORMIDADES. ANÁLISIS DE LA CAPACIDAD DEL PROCESO.
- MONITOREO Y MEDICIÓN DE LOS OBJETIVOS DE CALIDAD
- IMPLEMENTACIÓN DE DIAGRAMA PARA EL RASTREO DEL PRODUCTO LIBERADO
- APLICACIÓN DE HERRAMIENTAS ESTADÍSTICAS PARA EL ANÁLISIS Y TRATAMIENTO DE DATOS



## ISGO

INDUSTRIAS EN SERVICIOS PLASTICOS MANUFACTURA, S.A. DE C.V.

NIQUEL 9241

CIUDAD MITRAS, GARCIA

NUEVO LEÓN CP 66001

### FINANZAS

---

**VENTAS PROMEDIO ANUALES:** 25,000,001+ USD

**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS**

**PROYECTOS:** 41-60 %

**NÚMERO DE EMPLEADOS:** 251+

### MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

---

- INYECCION DE PLASTICO
- MOLDEO POR SOPLADO
- ENSAMBLES
- DISEÑO Y FABRICACION DE MOLDES
- SOPLADO

### DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

---

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

### CERTIFICACIONES DE CALIDAD

---

- TS 16949
- ISO 9002
- QS 9000

### AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

---

- ACTUALIZAR INFORMACION QUE SE REVISÓ DURANTE LA VISITA.
- ESTANDARIZAR TODOS LOS PROCEDIMIENTOS E INFORMACION PARA TODAS LAS MAQUINAS Y PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.
- UTILIZAR CONTROL ESTADISTICO DE PROCESO AL MENOS EN LAS CARACTERISTICAS CRITICAS.
- MEJORAR EL AREA DE RECEPCION DE MATERIALES. LA QUE SE TIENE ACTUALMENTE ES MUY PEQUENA Y LE HACE FALTA MÁS IDENTIFICACION Y SE PUEDE CONFUNDIR CON AREA DE ALMACENAMIENTO DE MATERIAS PRIMAS.

# JONES PLASTIC & ENGINEERING

JONES PLASTIC & ENGINEERING DE MONTERREY S.A. DE C.V.

BLVD. SAN FRANCISCO 300

PARQUE IND. KALOS APODACA, APODACA

NUEVO LEÓN CP 66600

## FINANZAS

**VENTAS PROMEDIO ANUALES:** 25,000,001+ USD

**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS**

**PROYECTOS:** 21-40 %

**NÚMERO DE EMPLEADOS:** 251+

## MAPEO DE PRODUCTOS Y

## PROCESOS PRODUCTIVOS

- MOLDEO POR INYECCION DE PARTES PLASTICAS
- MOLDEO POR INYECCION DE PARTES PLASTICAS
- INYECCION
- PLASTICOS DE INGENIERIA
- SISTEMA DE ENFRIAMIENTO Y SUS PARTES
- SISTEMA DE TRANSMISION Y SUS PARTES
- HERRAMIENTAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES
- CARROCERIA Y SUS PARTES
- ACABADOS Y SUS PARTES
- COMPONENTES UNIVERSALES
- MATERIALES
- APARATOS FRIGORIFICOS Y SUS PARTES
- APARATOS DE CONTROL Y SUS PARTES
- LUMINARIOS Y SUS PARTES

## DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

## CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ISO/TS 16949:2009
- ISO 9001:2008
- ISO 9001:2008

## AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- TRANSMITIR A TODOS LOS EMPLEADOS CUALES SON LOS OBJETIVOS DE CALIDAD. MÁS AYUDAS VISUALES.
- DESARROLLAR MÁS AYUDAS VISUALES. MEJORAR LA DOCUMENTACION QUE SE TIENE EN LAS MAQUINAS. VERIFICAR QUE SIEMPRE SE TENGA ACTUALIZADA
- REALIZAR PLANES DE CONTROL PARA TODOS LOS PRODUCTOS. ESTANDARIZAR PROCESOS.
- ESTANDARIZAR TODOS LOS PROCESOS PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.
- GENERAR MÁS PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA. MEDIR LOS RESULTADOS CON UN PERIODO DE FRECUENCIA MÁS CORTO.
- ESTANDARIZAR EL PROCEDIMIENTO DE APQP PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE
- ESTANDARIZAR PROCESOS PARA TODOS LOS NUMEROS DE PARTE.



## KEN TEK

KEN TEK, S.A. DE C.V.

LERDO DE TEJADA 801

EL LECHUGAL, SANTA CATARINA

NUEVO LEÓN CP 66376

### FINANZAS

---

**VENTAS PROMEDIO ANUALES:** 4,000,001-25,000,000  
USD

**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS**

**PROYECTOS:** 41-60 %

**NÚMERO DE EMPLEADOS:** 51-250

### MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

---

- ESTAMPADOS Y TROQUELADOS EN ESPESORES DESDE CAL26 A CAL10
- TROQUELADOS
- DOBLADO CNC
- PUNZONADO CNC
- FABRICACIONES: FORMADO
- SOLDADURA Y ENSAMBLES
- CARROCERIA Y SUS PARTES
- SISTEMA DE TRACCION Y SUS PARTES
- TROQUELADO
- PAILERIA LIGERA
- ENSAMBLE

### DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

---

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

### CERTIFICACIONES DE CALIDAD

---

- ISO 9001

### AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

---

- GENERAR MÁS EVIDENCIA DONDE LOS EMPLEADOS PUEDAN SABER CUALES SON LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE.
- AREAS DE OPORTUNIDAD EN PROCESOS SECUNDARIOS.
- COLOCAR OTRA TERMINAL PARA QUE MÁS GENTE PUEDA TENER ACCESO A DOCUMENTOS DE LOS PRODUCTOS QUE ESTAN PRODUCIENDOSE.

# LEANMATICS

LEANMATICS INSPECCIÓN Y ANÁLISIS S.A. DE C.V.  
KM 15 CARRETERA PUEBLA STA ANA CHIAUTEMPA S/N  
SAN MARCOS CONTLA, TLAXCALA  
TLAXCALA CP 72000

## FINANZAS

**VENTAS PROMEDIO ANUALES:** 0-400,000 USD  
**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS  
PROYECTOS:** 00-20 %  
**NÚMERO DE EMPLEADOS:** 1-10

## AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- REQUIEREN DE APOYO PARA INICIAR CON LA CERTIFICACIÓN DE ISO 9001

## MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- ELABORACION DE COMPONENTES ELECTRÓNICOS
- COMPONENTES ELECTRICOS Y ELECTRÓNICOS

## DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- CUENTA PARCIALMENTE CON LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

## CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- NO CUENTA CON CERTIFICACIONES DE CALIDAD



# LEOPLAST

LEOPLAST S.A. DE C.V.

AV. LA SILLA 7650

PARQUE INDUSTRIAL LA SILLA, GUADALUPE

NUEVO LEÓN CP 67190

## FINANZAS

**VENTAS PROMEDIO ANUALES:** 4,000,001-25,000,000  
USD

**PORCENTAJE DISPONIBLE PARA NUEVOS**

**PROYECTOS:** 21-40 %

**NÚMERO DE EMPLEADOS:** 51-250

## MAPEO DE PRODUCTOS Y PROCESOS PRODUCTIVOS

- INYECCION DE PLASTICO

## DIAGNÓSTICO DE DESEMPEÑO Y ENTREGAS

- EL PROVEEDOR TIENE LA CAPACIDAD INSTALADA DISPONIBLE PARA CUMPLIR CON LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO
- EL PROVEEDOR CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON SUS TIEMPOS DE ENTREGA

## CERTIFICACIONES DE CALIDAD

- ISO 9001:2008

## AREAS DE OPORTUNIDAD DEFINIDAS

- MEJORAR LA COMUNICACION CON LOS EMPLEADOS.
- MEJORAR PLAN DE CAPACITACION PARA TODO EL PERSONAL.
- VERIFICAR QUE TODOS LOS PRODUCTOS SEAN INSPECCIONADOS CON LOS INSTRUMENTOS CORRECTOS.
- ASEGURARSE QUE TODOS LOS PLANES DE CONTROL ESTEN ACTUALIZADOS. TODOS LOS PROCEDIMIENTOS SON ESTANDARIZADOS. BUEN SISTEMA DE INSPECCION.
- UTILIZAR CONTROL ESTADISTICO DEL PROCESO PARA LAS DIMENSIONES CRITICAS.
- GENERAR MÁS PROYECTOS DE MEJORA CONTINUA PARA REDUCIR COSTOS, INCREMENTAR PRODUCTIVIDAD, ETC.
- AFINAR EL FPA PARA UTILIZAR ESTE PROCEDIMIENTO EN TODOS LOS PROYECTOS NUEVOS.
- IDENTIFICAR CORRECTAMENTE TODOS LOS GAGES. GENERAR REPORTES DE TIEMPO MUERTO, REVISAR CUALES SON LAS CAUSAS Y PROPONER SOLUCIONES.